

بسم الله الرحمن الرحيم

شیمی تجزیه (I)

(تشریح کامل مباحث و تست های طبقه بندی شده با پاسخ تشریحی)

دکتر حسین ملکزاده

مخصوص استفاده هنرجویان رشته صنایع شیمیایی
و دانشجویان رشته شیمی و مهندسی شیمی

فهرست مطالب

عنوان صفحه

فصل اول : مقدمه اي بر شيمي تجزيه

۴	روش هاي شيمي تجزيه
۶	خطا و انواع خطاهای در شيمي تجزيه
۸	تست هاي فصل اول
۱۰	پاسخ تشریحی تست های فصل اول

فصل دوم : تعادل ها و محلول های یونی

۱۲	انواع مخلوطها و محلو ها
۱۲	انواع غلظت ها
۱۴	روابط مورد استفاده در محاسبه غلظت ها
۱۴	چگونگي حل شدن جامدها يا ترکيبات یونی در آب
۱۵	چگونگي حل شدن ترکيبات مولکولي در حلال ها
۱۷	انواع محلول ها از لحاظ رسانائي الکتریکی
۱۷	خواص کولیگاتیو
۱۹	تعادل های تفکیک یونی و ثابت یونیزاسیون
۲۱	تست های فصل دوم
۳۰	پاسخ تشریحی تست های فصل دوم

فصل سوم : اسیدها - بازها - نمک ها

۳۴	تفکیک یونی آب
۳۴	نظریه های اسیدها و بازها
۳۷	آمفولیت ها
۳۹	مقیاس PH و کاربرد آن
۴۱	انواع واکنش های کامل و تعادلی
۴۱	اسیدسنجدی و قلیایی سنجدی
۴۲	شناساگرهاي رنگي اسید و باز

۴۳	هیدرولیز نمک ها و انواع نمک ها
۴۴	محلول های بافر یا تامپون و اهمیت آن ها
۴۶	تست های فصل سوم
۵۶	پاسخ تشریحی تست های فصل سوم

فصل چهارم : قابلیت حل شدن و رسوب گیری

۶۱	محلول های سیر شده ، سیر نشده و فراسیر شده
۶۱	عوامل موثر بر قابلیت حل شدن مواد در یک حلال
۶۲	حاصل ضرب حلالیت K_{SP}
۶۳	کاربردهای K_{SP}
۶۵	تست های فصل چهارم
۶۸	پاسخ تشریحی تست های فصل چهارم

فصل پنجم : اکسایش و کاهش (اکسیداسیون و احیا)

۷۰	مفاهیم اکسایش و کاهش
۷۱	عدد اکسایش و قوانین اعداد اکسایش
۷۲	روش شناسایی واکنش های اکسایش و کاهش
۷۳	اصول کلی موازنی کردن واکنش های اکسایش و کاهش
۷۵	تعیین اکی والان گرم مواد اکسنده و کاهنده
۷۶	واکنش های تسهیم نامتناسب
۷۷	تست های فصل پنجم
۸۰	پاسخ تشریحی تست های فصل پنجم

فصل ششم : الکتروشیمی پیل ها

۸۴	پیل الکتروشیمیایی و معرفی اجزای آن
۸۴	ویژگی ها و مشخصات پیل دانیل
۸۴	قوانین پیل های الکتروشیمیایی
۸۵	ویژگی های الکترود استاندارد هیدروژن (SHE)

ویرگی ها و کاربرد جدول پتانسیل کاهشی استاندارد	۸۵
ولتاژ یا نیروی محركه یا نیروی الکتروموتوری پبل ها (e.m.f.)	۸۷
ویرگی های الکترود کالومل و الکترود شیشه ای	۸۷
مشخصات پبل خشک یا لکلانشه ، باطری سربی و پبل سوختی	۸۷
تست های فصل ششم	۸۹
پاسخ تشریحی تست های فصل ششم	۹۷

فصل هفتم : الکترولیز و کاربردهای پبل های الکترولیز

پبل الکترولیز یا سلول الکترولیتی و معرفی اجزای آن	۹۹
مقایسه پبل الکتروشیمیایی و پبل الکترولیز	۹۹
انواع پبل الکترولیز	۹۹
دسته بندی نمک ها بر اساس الکترولیز محلول آن ها	۱۰۰
قوانين فاراده در مورد الکترولیز	۱۰۲
ویرگی ها و مشخصات تصفیه ی الکتریکی مس	۱۰۲
آبکاری و شرایط محیط آبکاری	۱۰۳
خورده و انواع خورده	۱۰۳
خورده الکتروشیمیایی آهن	۱۰۴
حافظت و انواع حفاظت	۱۰۴
آبیازهایی که مقاومت زیادی در برابر خورده دارند	۱۰۵
تست های فصل هفتم	۱۰۶
پاسخ تشریحی تست های فصل هفتم	۱۱۱

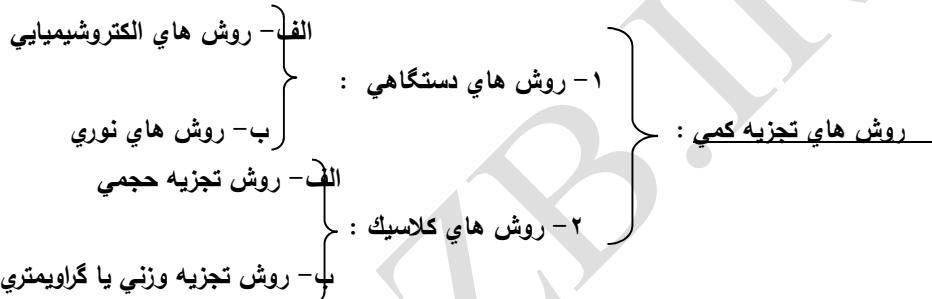
فصل اول :
مقدمات شیمی تجزیه

H4367M.RZB.IR

شیمی تجزیه : بخشی از علم شیمی که با روش های شناسایی و سنجش مواد سروکار دارد شیمی تجزیه می گویند.

روش های تجزیه شیمیایی :

- ۱- تجزیه کیفی : شناسایی گونه های موجود در یک نمونه را تجزیه کیفی می گویند.
- ۲- تجزیه کمی : تعیین مقدار هر یک از گونه ها در یک نمونه را تجزیه کمی می گویند.



روش تجزیه وزنی یا گراویمتری

تجزیه وزنی از دقیق ترین روش های تجزیه کمی - ماکرو می باشد و جزء مورد تجزیه به طور انتخابی به صورت جامد نامحلول در می آید و رسوب جدا شده را خشک یا سوزانده می شود و اغلب به صورت ترکیب دیگری در می آید که به طور دقیق توزین می شود و از وزن رسوب و اطلاعاتی در مورد ترکیب شیمیایی آن وزن جزء مورد تجزیه به صورتی که مورد نظر است محاسبه می شود.

مراحل کار تجزیه وزنی :

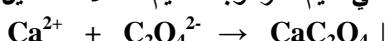
- ۱) در شرایط مناسب از قبیل دما و فشار مقدار اضافی از معرف مناسب به نمونه اضافه می کنیم تا گونه مورد نظر در نمونه رسوب کند.
- ۲) رسوب مورد نظر با صاف کردن از محلول جدا می کنیم .
- ۳) رسوب جدا شده را شستشو می دهیم تا ناخالصی های احتمالی رسوب از بین بروند.
- ۴) رسوب را حرارت می دهیم تا به محصولی با ترکیب معلوم تبدیل شود . (کلسینه کردن)
- (معمولاً "خشک کردن یا گرمایش رسوب در دمای ۱۲۰ - ۱۱۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲ - ۱ ساعت آنجام می شود)
- ۵) رسوب را وزن می کنیم و از روی وزن رسوب حاصل با توجه به استوکیومتری و اکنش مقدار ترکیب مورد نظر را در نمونه بدست می آوریم.

کلسینه کردن : رسوب را در دمای مشخصی تا رسیدن به وزن ثابت باید حرارت دهیم و هنگام حرارت دادن ممکن است رسوب چهار تغییر شود و باایستی توجه داشت که ماهیت شیمیایی ترکیب کلسینه شده کاملاً مشخص است.

نکته:

مثال : مراحل کار برای تعیین کلسیم در یک نمونه آب معدنی به صورت زیر است.

۱) به مقدار مشخصی از نمونه معدنی مقدار اضافی اکسالات و آمونیاک اضافه می کنیم تا رسوب کلسیم اکسالات تشکیل شود .



۲) رسوب حاصل را کلسینه می کنیم که در این عمل کلسیم اکسید بدست می آید .



۳) ابتدا وزن کلسیم اکسید را بر وزن مولکولی آن تقسیم می کنیم تا تعداد مول های کلسیم اکسید بدست آید و با توجه به واکنش های فوق یک مول کلسیم اکسید برابر با یک مول یون کلسیم است بنا بر این تعداد مول های کلسیم با تعداد مول های کلسیم اکسید برابر است و بعد تعداد مول های کلسیم اکسید را در جرم اتمی کلسیم ضرب می کنیم تا وزن کلسیم در نمونه بدست آید .

مراحل محاسبات در تجزیه وزنی یا گرامومتری :

- ۱- بعد از کلسینه کردن و سرد شدن رسوب آن را وزن می کنیم .
- ۲- وزن رسوب را به جرم مولکولی آن تقسیم می کنیم تا تعداد مول های رسوب بدست آید .
- ۳- با توجه به واکنش های مربوطه مول های رسوب را به مول های ماده مورد نظر تبدیل می کنیم .
- ۴- مول های ماده مورد نظر را در جرم مولکولی یا اتمی ضرب می کنیم تا جرم ماده مورد نظر در نمونه بدست آید .
- ۵- جرم بدست آمده را جرم اولیه نمونه تقسیم می کنیم و در 100 ضرب می کنیم تا درصد ماده مورد نظر در نمونه بدست آید .

در این روش حجم محلول با غلظت معلومی را که برای واکنش کامل با نمونه لازم است تعیین می کنند .

مراحل کار در روش تجزیه حجمی :

- ۱- مقدار مشخصی از محلول نمونه مورد نظر را به یک اrlen منتقل کرده و چند قطره شناساگر مناسب به آن اضافه می کنیم .
- ۲- محلول استاندارد با غلظت معلوم که می تواند با نمونه واکنش دهد داخل بورت می ریزیم .
- ۳- محلول استاندارد را قطره قطره به محلول نمونه اضافه می کنیم تا شناساگر تغییر رنگ دهد .
- ۴- حجم محلول استاندارد مصرفی را از روی بورت یادداشت می کنیم .

مراحل محاسبات در روش تجزیه حجمی :

- ۱) حجم محلول نمونه را V_1 و غلظت نمونه که مجهول است N_1 می گیریم .
- ۲) غلظت محلول استاندارد که مشخص است برابر با N_2 و حجم محلول استاندارد مصرفی را V_2 می گیریم .
- ۳) با استفاده از رابطه $N_1V_1 = N_2V_2$ غلظت نمونه مجهول را بدست می آوریم .
- ۴) با استفاده از رابطه $C = N * E$ غلظت معمولی نمونه را بدست می آوریم .
- ۵) با استفاده از رابطه $m = C * V$ جرم ماده مورد نظر را در نمونه بدست می آوریم .
- ۶) جرم بدست آمده در صورتی که کل نمونه را برداشته باشیم به جرم اولیه نمونه تقسیم کرده و در 100 ضرب می کنیم تا درصد ماده مورد نظر در نمونه برآورده باشد .

امتیازات روش های دستگاهی نسبت به روش های کلاسیک :

- ۱) روش های دستگاهی سریعتر از روش های کلاسیک هستند .
 ۲) در روش های دستگاهی احتیاجی به شناسائger نیست .
 ۳) دقت و صحت روش های دستگاهی خیلی بیش تر از روش های کلاسیک است .

خطا : نتیجه ی بدست آمده در یک آزمایش کمی همیشه با مقدار حقیقی یا واقعی اختلاف دارد که به این اختلاف خطای می گویند.

$$R = \mu + E$$

انواع خطاهای در شیمی تجزیه :

- ۱- خطاهای سیستماتیک (خطاهای قابل پیش بینی)
 ۲- خطاهای تصادفی (خطاهای غیر قابل پیش بینی)

خطای سیستماتیک : اندازه این خطاهای ثابت و متناسب است و بر اثر عوامل خاصی ایجاد می شود و هر چه مقدار نمونه انتخابی کم تر باشد میزان خطاهای متناسب بیش تر است.

انواع خطاهای متناسب : ۱- خطاهای روشنی ۲- خطاهای دستگاهی ۳- خطاهای شخصی
خطاهای روشنی : برخاسته از رفتارهای غیر ایده آل شیمیایی و فیزیکی سیستم های تجزیه ای است .

مهم ترین خطاهای روشنی :

- ۱) کند بودن واکنش شیمیایی
 ۲) کامل انجام نشدن واکنش شیمیایی
 ۳) ناپایدار بودن گونه های مورد آزمایش
 ۴) ایجاد واکنش های جانبی
 ۵) حل شدن رسوب در اثر تغییرات PH در تجزیه ی وزنی یا گراویمتری
 ۶) جذب مواد خارجی و آب توسط رسوب در تجزیه ی وزنی یا گراویمتری

خطاهای دستگاهی : به واسطه نقص وسایل اندازه گیری و ناپایداری سیستم تامین نیروی برق ایجاد می شود.

مهم ترین خطاهای دستگاهی :

- ۱) دقیق نبودن حجم بورت - پی پت - بالن حجم سنجی و کلیه شیشه آلات مورد استفاده .
 ۲) تغییر شکل جداره ظرف در اثر گرما دادن و خشک کردن مواد .
 ۳) آلودگی سطوح داخلی ظروف مورد استفاده
 ۴) حساس بودن ظروف مورد استفاده به ماده مورد سنجش (اثر مواد شیمیایی بر ظروف مورد استفاده)
 ۵) در روش های دستگاهی ولتاژ یک سیستم که با باتری کار می کند به تدریج کاهش می یابد و باعث خطای می شود .
 ۶) در روش های دستگاهی افزایش مقاومت در مدارها به علت کثیف شدن اتصالات باعث خطای می شود .
 ۷) وجود مواد ناخالصی در ماد شیمیایی مورد استفاده .
 ۸) خطای در استاندارد کردن محلول ها .

خطاهای شخصی : در اثر بی توجهی و محدودیت ها و ناتوانی های شخصی و کم اطلاعی شخص آزمایش کننده به وجود می آیند.

مهم ترین خطاهای شخصی :

- ۱) عدم قدرت تشخیص بعضی از رنگ ها
- ۲) نمونه برداشت نادرست
- ۳) کم یا زیاد شستن رسوب در روش تجزیه و وزنی
- ۴) سرد نکردن کروزه قبل از وزن کردن
- ۵) درست نخواندن اعداد وسیله های مورد استفاده
- ۶) داشتن تمایلات و تعصبات شخصی
- ۷) گرد کردن اعداد هنگام خواندن اعداد از روی وسیله مورد استفاده

خطاهای تصادفی : این نوع خطاهای در اثر عواملی به وجود می آیند که از کنترل شخص آزمایش کننده خارج است و غیر قابل تعیین می باشد.

مهم ترین خطاهای تصادفی :

- ۱) تغییرات دما و فشار هوای آزمایشگاه
- ۲) آلوده بودن هوای آزمایشگاه به موادی که در آزمایش مورد نظر اثر دارد.
- ۳) ارتعاشات ساختمان هنگام وزن کردن
- ۴) قطع لحظه ای برق هنگام استفاده از روش های دستگاهی

خطاهای تصادفی را می توان با گرفتن میانگین کاهش داد زیرا بعضی از اندازه گیری ها پائین تر و بعضی بالاتر هستند و مقادیر کم و زیاد هنگام گرفتن میانگین حذف می شوند.

نکته :

میانگین : برای اندازه گیری مقدار یک جسم معمولاً "برای اطمینان بیش تر از نتیجه و کم کردن مقدار خطای آزمایش را چند مرتبه تکرار کرده و میانگین حسابی جواب ها را بدست می آورند.

$$\frac{\text{مجموع جواب ها}}{\text{تعداد آن ها}} = \text{میانگین}$$

صحت : نشانگر میزان نزدیکی یک اندازه گیری به مقدار واقعی یا حقیقی است و بر حسب خطاب بیان می شود و مقدار آن به خطای سیستماتیک بستگی دارد.

خطای مطلق : عبارتست از تفاوت میان مقدار اندازه گیری شده و مقدار حقیقی با حفظ علامت می باشد.

$$\text{خطای مطلق} = \text{مقدار اندازه گیری شده} - \text{مقدار حقیقی}$$

$$E = R - \mu$$

خطای نسبی : اگر خطای مطلق را به مقدار حقیقی تقسیم کنیم و در ۱۰۰ ضرب کنیم خطای نسبی بدست می آید . خطای نسبی کمیت مفیدتری نسبت به خطای مطلق می باشد.

تست های فصل اول

۱- بخشی از علم شیمی که با روش های شناسایی و سنجش مواد شیمیایی سروکار دارد نامیده می شود.

۱) شیمی معدنی ۲) شیمی آلی ۳) شیمی تجزیه ۴) شیمی فیزیک

۲- فرآیند شناسایی را تجزیه ی و فرآیند اندازه گیری را تجزیه ی می گویند برای مثال اگر آلدگی آب رودخانه ای باعث مرگ ماهی ها شود از تجزیه ی برای شناسایی مواد شیمیایی آلدگی کنده ی آب رودخانه استفاده می کند .

۱) کمی - کیفی - کمی ۲) کیفی - کمی - کیفی ۳) کمی - کیفی - کیفی ۴) کیفی - کمی - کمی

۳- کدام نوع خطا هنگام گرفتن میانگین از نتایج بدست آمده مقدار آن کم می شود.

۱) خطای روشنی ۲) خطای دستگاهی ۳) خطای شخصی ۴) خطای تصادفي

۴- عبارت است از تفاوت بین مقدار حقیقی و مقدار محاسبه شده می باشد و مقدار آن به خطای بستگی دارد و آن را نیز می نامند.

۱) دقت - تصادفي - خطای مطلق ۲) صحت - سیستماتیک - خطای نسبی

۳) دقت - تصادفي - خطای نسبی ۴) صحت - سیستماتیک - خطای مطلق

۵- اگر بخواهیم مقدار نمونه A را در محلولی که حجم آن مشخص است به روش رسوب گیری تعیین کنیم از کدام روش زیر باید استفاده کنیم.

۱) تجزیه ی وزنی ۲) تجزیه ی حجمی ۳) روش های الکتروشیمیایی ۴) روش های نوری

۶- ۰/۲۰۸ گرم از یک ترکیب شیمیایی دارای یون های Ba^{2+} است که با محلول سدیم سولفات $0/2330$ گرم رسوب باریم سولفات تولید کرده است درصد یون Ba^{2+} در این نمونه چقدر است. ($O = 16$ ، $S = 32$ ، $Ba = 137$)

۱) %۶۵/۶۵ ۲) %۶۵/۸۷ ۳) %۸۶/۶۵ ۴) %۵۶/۸۷

۷- ۰/۲۴ گرم از یک ترکیب شیمیایی که حاوی یون های Fe^{3+} است در شرایط مناسب محلول آمونیاک اضافی به آن افزوده ایم و پس از کلسانیه کردن رسوب آن را به صورت Fe_2O_3 توزین کردیم و وزن رسوب $0/8$ گرم می باشد درصد آهن در این نمونه چقدر است.

۱) %۲۵ ۲) %۳۵/۹ ۳) %۵۰ ۴) %۲۰/۹

۸- کدام یک از خطاهای زیر مربوط به خطاهای تصادفي نیست ؟

۱) تغییرات دما و فشار هوای آزمایشگاه ۲) آلدوده بودن هوای آزمایشگاه

۳) وجود ناخالصی ها در مواد شیمیایی ۴) ارتعاشات ساختمان آزمایشگاه در هنگام وزن کردن

۹- برای تعیین مقدار یون نقره در یک محلول ، به آن مقدار اضافی محلول سدیم کلرید اضافه می کنیم اگر در 250 میلی لیتر از این محلول

۰/۳۰۷ گرم رسوب $AgCl$ تشکیل شود غلظت یون Ag^+ بر حسب مولار در این محلول چقدر است. ($Ag = 108$ ، $Cl = 35/5$)

۱) ۰/۰۲۴ ۲) ۰/۰۴۸ ۳) ۰/۰۶۲ ۴) ۰/۰۸۶

۱۰- روش های دستگاهی تجزیه کمی و می باشند.

۱) الکتروشیمیایی - تجزیه ی حجمی ۲) تجزیه ی وزنی

۳) نوری - تجزیه ی حجمی - تجزیه ی وزنی

۱۱- کلسانیه کردن یعنی رسوب را در دمای معینی تا رسیدن به ثابت باید حرارت دهیم و هنگام حرارت دادن ، ترکیب و ماهیت شیمیایی ترکیب کلسانیه شده است.

۱) حجم - ممکن است دچار تغییر شود - نامشخص

۲) وزن - اصلاً تغییر نمی کند - کاملاً مشخص

۳) حجم - اصلاً تغییر نمی کند - نامشخص

۴- مراحل کار تعیین مقدار یون های آهن (III) در یک نمونه کدام است.

۱) تعیین مقدار آهن (III) → توزین رسوب → رسوب آهن (III) هیدرواکسید → باز + محلول نمونه آهن (III)

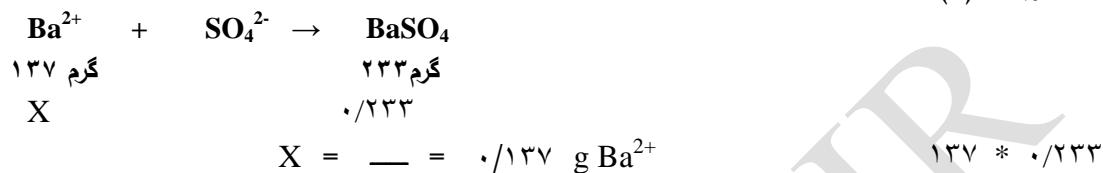
۲) تعیین مقدار آهن (III) → توزین رسوب → کلسانیه کردن و تولید رسوب آهن (III) اکسید → رسوب آهن (III) هیدرواکسید → باز + محلول نمونه آهن (III)

۳) تعیین مقدار آهن (III) → توزین رسوب → تولید رسوب آهن (III) اکسید → باز + محلول نمونه آهن (III)

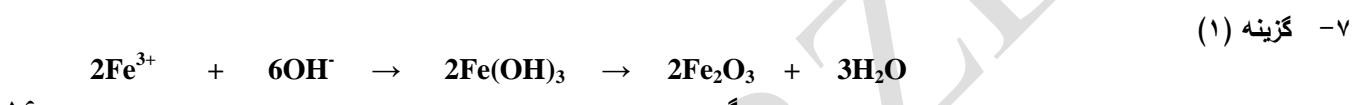
- ۴) تعیین مقدار آهن (III) → توزین رسوب → اضافه کردن باز تا تولید رسوب آهن (III) هیدروکسید → غلیظ کردن محلول → محلول نمونه آهن (III)
- ۱۳- کدام یک از خطاهای زیر غیر قابل تعیین می باشد.
- (۱) خطای روشی (۲) خطای دستگاهی
 (۳) خطای شخصی (۴) خطای تصادفی
- ۱۴- کدام یک از خطاهای زیر مربوط به خطای روشی نیست؟
- (۱) آلودگی سطح داخلی ظروف مورد استفاده
 (۲) جذب مواد خارجی توسط رسوب در روش گراویمتری
 (۳) ناپایدار بودن گونه مورد آزمایش
- ۱۵- کدام یک از خطاهای زیر مربوط به خطای شخصی است.
- (۱) سرد نکردن کروزه قبل از وزن کردن
 (۲) تغییرات دما و فشار هوای آزمایشگاه
 (۳) کند بودن واکنش شیمیایی
- ۱۶- ۰/۳ گرم از یک ترکیب شیمیایی حاوی یون Pb^{2+} با محلول آمونیم سولفات واکنش می دهیم $\frac{30}{3} \cdot 0$ گرم رسوب تولید می شود درصد یون سرب در نمونه کدام است.
- (۱) $R - \mu$ (۲) $E - \mu$ (۳) $E - \mu$ (۴) $\mu - E$
- ۱۷- تغییرات دما و آلوده بودن هوای آزمایشگاه جزو کدام دسته از خطاهای در شیمی تجزیه می باشد.
- (۱) دستگاهی (۲) تصادفی (۳) شخصی (۴) روشنی
- ۱۸- مقدار صحت آزمایش از کدام رابطه زیر بدست می آید.
- (۱) $R = 207$ ، $S = 32$ ، $O = 16$ (۲) $20/3$ (۳) $45/40$ (۴) $7/20$
- ۱۹- گراویمتری جزو کدام دسته از روش های تجزیه شیمیایی است.
- (۱) الکتروشیمیایی (۲) نوری (۳) تجزیه ی وزنی (۴) تجزیه ی حجمی
- ۲۰- حجم ۵۰ میلی لیتر محلول سولفوریک اسید را با استوانه مدرج چهار بار خواندیم و نتایج $49/8$ ، $49/9$ ، $50/1$ و $49/8$ را بدست آوردهیم در این اندازه گیری چند درصد خطا داشته ایم.
- (۱) $0/02$ (۲) $0/05$ (۳) $0/2$ (۴) 1
- ۲۱- در یک آزمایش با افزودن یک ماده به محلولی تشخیص داده ایم که ظرف آزمایش حاوی یون های مس است روشنی که به کار بردهیم جزو کدام روش های تجزیه شیمیایی است.
- (۱) حجمی (۲) کیفی (۳) کمی (۴) کلاسیک
- ۲۲- جهت تعیین درصد سدیم کلرید، یک گرم نمونه را در آب حل کرده و به آن نقره نیترات $1/0$ مولاز اضافه می کنیم اگر حجم نقره نیترات مصرف شده ۱۷ میلی لیتر باشد درصد سدیم کلرید در نمونه کدام است.
- (۱) $NaCl = 58/5$ (۲) $17/9$ (۳) $41/4$ (۴) $99/9$
- ۲۳- کدام یک از خطاهای زیر جزو خطاهای دستگاهی به شمار نمی رود.
- (۱) نمونه برداری غلط (۲) خطای در استاندارد کردن محلول ها (۳) تنظیم نبودن ترازو
- ۲۴- محلول $25/0$ گرم در لیتر یک ماده شیمیایی را مورد آزمایش قرار دادیم غلظت آن $23/6$ گرم در لیتر بدست آمد در این اندازه گیری چند درصد خطا داشته ایم؟
- (۱) $1/4$ (۲) $2/4$ (۳) 5 (۴) $5/6$
- ۲۵- کم یا زیاد شستن رسوب در روش گراویمتری خطایی از نوع است.
- (۱) روشنی (۲) دستگاهی (۳) تصادفی
- ۲۶- کدام خطای زمانی محاسبه می شود که مقدار واقعی جسم معلوم باشد.
- (۱) روشنی (۲) نسبی (۳) مطلق
- ۲۷- در شیمی تجزیه اندازه گیری کدام خطای در یک آزمایش ثابت است و بر اثر عوامل خاصی ایجاد می شود.
- (۱) تصادفی (۲) دستگاهی (۳) روشنی (۴) سیستماتیک

پاسخ تست های فصل اول

۱- گزینه (۱) ۲- گزینه (۲) ۳- گزینه (۳) ۴- گزینه (۴) ۵- گزینه (۵)



$$\text{مقدار گرم Ba}^{2+} \text{ در نمونه} = \frac{\text{مقدار گرم Ba}^{2+} \text{ در نمونه}}{100} \times 100 = \% \text{ Ba}$$



$$X = \frac{\cdot}{\delta \tau} = \frac{\cdot}{\delta \tau} gFe^{3+}$$

نمونه ۰/۵۶ مقدار گرم Fe^{3+} در

$$\% \text{ Fe}^{3+} = \frac{\text{مقدار گرم}}{2/24} * 100 = \frac{1}{2/24} * 100 = \% 25$$



$$\text{MolAg}^+ = \frac{1}{0.214} \text{ MolAg}^+$$

مول ها

غذت مولی = $\frac{\text{تعداد}}{\text{حجم محلول بر}} = \frac{۰.۲۱۴}{۰.۲۵} = ۰.۸۶ \text{ Mol.L}^{-1}$

حسب لیتر

(۱) - گزینه ۱۴ - گزینه ۱۳ - گزینه ۱۲ - گزینه ۱۱ - گزینه ۱۰
 $\text{Pb}^{2+} + \text{SO}_4^{2-} \rightarrow \text{PbSO}_4$
 گرم ۳۰۳

(۲) - گزینه ۱۵ - گزینه ۱۴ - گزینه ۱۶

$\frac{۰.۲۰۷}{۰.۳۰۳} * ۲۰۷ = \text{X}$

$\% \text{ Pb} = \frac{۰.۲۰۷}{۰.۳} * 100 = \% ۶۹$

(۱) - گزینه ۱۸ - گزینه ۱۹ - گزینه ۲۰ - گزینه ۲۱

مجموع جواب ها $۴۹/۸ + ۵۰/۱ + ۴۹/۹ + ۴۹/۸$
 $\text{میلی لیتر} = \frac{\text{میانگین}}{\text{تعداد آن ها}} = \frac{۴۹/۹}{۴} = ۱۲.۲5$

$\mu = ۴۹/۹ - ۵۰ = ۰.۱$

$E = R$

$\frac{۰.۱}{۵۰} * 100 = \frac{۰.۲}{100} = \% ۰.۲$

(۱) - گزینه ۲۲ - گزینه ۲۱

$\text{Ag}^+ + \text{Cl}^- \rightarrow \text{AgCl}$
 مول ۱ مول ۱

(۲) - گزینه ۲۱

$\text{X} = \frac{۰.۱ * ۰.۰۱۷}{۰.۱} = ۰.۰۰۱۷ \text{ mol Cl}^- = ۰.۰۰۱۷ \text{ mol NaCl}$

گرم گرم مولی = جرم مولی * تعداد مول ها = مقدار گرم NaCl در نمونه

نمونه

مقدار گرم NaCl در نمونه $\frac{0.9945}{0.9945}$

$$\% \text{NaCl} = \frac{\text{مقدار گرم NaCl در نمونه}}{1} * 100 = \frac{1}{1} * 100 = \% 99.45$$

گزینه (۱) - ۲۳

گزینه (۲) - ۲۴

گرم بر لیتر $= \frac{-1/4}{-25}$

$$E = R - \mu = 23/6$$

$$\frac{E}{\mu} = \frac{1/4}{25} * 100 = \frac{1}{25} * 100 = \% 5/6$$

خطای نسبی - ۲۷ گزینه (۳)

خطای نسبی - ۲۶ گزینه (۴)

خطای نسبی - ۲۵ گزینه (۴)

فصل دوم :
تعادل ها در محلول های
یونی

در طبیعت بیشتر اجسام به صورت مخلوط یافت می شوند و کم تر ماده های وجود دارد که ۱۰۰٪ خالص باشد.

انواع مخلوط ها :

۱- مخلوط ناهمگن ۲- مخلوط همگن

مخلوط ناهمگن : مخلوطی که ماده حل شونده به طور یک نواخت در مخلوط پراکنده نشده باشد و ذرات ماده حل شونده با چشم دیده شوند مخلوط ناهمگن می گویند . مخلوط های ناهمگن سیستم های چند فازی هستند.

مخلوط همگن یا محلول : مخلوطی که ماده حل شونده به طور یک نواخت در مخلوط پراکنده شده باشند و ذرات ماده حل شونده قابل مشاهده نباشند مخلوط همگن یا محلول می گویند. محلول ها سیستم تک فازی هستند.

فاز : بخشی از یک ماده است که تمام آن از نظر ترکیب و خواص فیزیکی و شیمیایی یکسان باشد.

سیستم : مجموعه ای است که از بقیه سیستم جا شده است و سیستم ممکن است یک فازی و یا چند فازی باشد.

اجزای محلول ها :

۱- ماده حلال : جزئی از محلول که مقدارش از همه اجزای محلول بیشتر باشد.

۲- ماده حل شونده : جزئی از محلول که مقدارش از حلال کم تر باشد.

نکته ۱: در یک محلول فقط یک حلال وجود دارد ولی ممکن است چند ماده حل شونده وجود داشته باشد.

انواع محلول ها از لحاظ حالت فیزیکی حلال و جسم حل شونده :

۱- محلول گاز در گاز : مانند هوا و هر مخلوط گازی

۲- مایع در گاز : مانند آب در هوا - برم در کلر

۳- جامد در گاز : مانند ذرات سرب معلق در هوا - ذرات نفتالین در هوا - ید در نیتروژن

۴- گاز در مایع : مانند نوشابه های گاز دار - گاز آمونیاک در آب - گاز هیدروژن کلرید در بنزن

۵- مایع در مایع : مانند اتانول در آب - سرکه در آب

۶- جامد در مایع : مانند نمک در آب - شکر در آب

۷- گاز در جامد : مانند گاز هیدروژن جذب شده بر روی سطح فلز پالادیم

۸- مایع در جامد : مانند جیوه در نقره (ملغمه دندانسازی)

۹- جامد در جامد : مانند آلیاژها - طلای زینتی - سکه فلزی

محلول تیتره : محلولی که غلظت آن معلوم باشد و در حالت کلی شامل وزن معینی از جسم حل شده در یک لیتر محلول می باشد.

انواع حلal های مایع :

۱- حلal های مولکولی : حلal هایی که از ترکیبات مولکولی تشکیل شده باشند (ترکیباتی که از یک یا چند نافلز تشکیل شده اند) و بین

مولکول های آن ها نیروی جاذبه بین مولکولی (هیدروژنی - واندروالسی - لاندن) وجود دارد مانند آب - الکل - بنزن

۲- حلal های یونی : حلal هایی که از ترکیبات یونی مذاب تشکیل شده باشند مانند سدیم کلرید مذاب - پتاسیم کلرید مذاب - پتاسیم هیدروکسید مذاب .

انواع غلظت های درصدی :

۱- درصد وزنی - وزنی (%W/W) : در شیمی تجزیه بیشتر با این نوع درصد سر و کار داریم و برابر است با وزن جسم حل شونده تقسیم بر وزن محلول ضربدر ۱۰۰ .

۲- درصد وزنی حجمی (%W/V) : برابر است با وزن جسم حل شونده تقسیم بر حجم کل محلول ضربدر ۱۰۰ .

۳- درصد حجمی - حجمی (%V/V) : برابر است با حجم جسم حل شونده تقسیم بر حجم کل محلول ضربدر ۱۰۰ .

۴- درصد حجمی - وزنی (%V/W) : برابر است حجم جسم حل شونده تقسیم بر وزن کل محلول ضربدر ۱۰۰ .

غلظت گرمی یا غلظت معمولی : به مقدار گرم ماده حل شونده در یک لیتر محلول را غلظت معمولی می گویند و آن را با حرف C نمایش می دهد و واحد آن گرم بر لیتر است .

$$C = \frac{\text{مقدار گرم جسم حل شونده}}{\text{حجم محلول بر حسب لیتر} V}$$

غلظت مولی یا مولاریته : به تعداد مول های ماده حل شونده در یک لیتر محلول را غلظت مولی یا مولاریته می گویند و آن را با M نمایش می دهد و واحد آن مول بر لیتر یا مولار است .

$$M = \frac{\text{تعداد مول های ماده حل شونده} n}{\text{حجم محلول بر حسب لیتر} V}$$

$$M = \frac{\text{غلظت معمولی} C}{\text{جرم مولکولی} M_W}$$

رابطه بین غلظت معمولی و مولاریته :

اکی والان گرم : مقداری از یک ماده بر حسب گرم که کارآبی آن در واکنش های شیمیایی معادل یک یون گرم هیدروژن یا یک گرم هیدروژن باشد اکی والان گرم آن ماده می گویند و آن را با E_q نمایش می دهد .

$$E_q = \frac{\text{وزن یک مولکول گرم یا جرم مولی} M_W}{\text{ظرفیت موثر} n}$$

روش های تعیین ظرفیت موثر :

(۱) در اسیدها ظرفیت موثر همان تعداد هیدروژن اسیدی است . هیدروژن اسیدی هیدروژنی که قابل تعویض با فلز باشد) یا به طور کلی ظرفیت موثر اسیدها همان تعداد هیدروژن می باشد به جزء فسفر و اسید (H₃PO₃) که ظرفیت موثر آن ۲ و هیپوفسفر و اسید (H₃PO₂) که ظرفیت موثر آن یک می باشد .

(۲) در بازها ظرفیت موثر همان تعداد OH های باز می باشد .

(۳) در نمک ها ظرفیت موثر برابر با ظرفیت فلز ضربدر تعداد فلز می باشد .

(۴) ظرفیت موثر اسیدها در واکنش ها برابر با تعداد هیدروژنی از اسید که در واکنش شرکت کرده است . (تعداد هیدروژنی که با فلز تعویض شده است)

نرمالیته : به تعداد اکی والان گرم های جسم حل شونده در یک لیتر محلول می باشد و آن را با حرف N نمایش می دهد و واحد آن اکی والان بر لیتر یا نرمال می باشد .

$$N = \frac{\text{تعداد اکی والان گرم ها} nE_q}{\text{حجم محلول بر حسب لیتر} V}$$

غلظت مولال یا مولالیته : به تعداد مول های ماده حل شونده در یک کیلو گرم حلال را مولالیته می گویند و آن را با حرف m نشان می دهد

$$m = \frac{\text{تعداد مول های ماده حل شونده}}{\text{کیلو گرم حلال}} \cdot$$

نکته ۲ : به جزء مولالیته با تغییر دما تغییر می کند و در محلول های خیلی رقیق مولاریته با مولالیته تقریباً برابر است .

کسر مولی : به نسبت تعداد مول های مورد نظر به تعداد کل مول های موجود در محلول کسر مولی می گویند و آن را با حرف x نمایش می دهد .

$$x_A = \frac{n_A}{n_A + n_B}$$

روابط مورد استفاده در محاسبه غلظت ها :

$$1) \text{ محاسبه تعداد مول ها} : n = \frac{\text{جرم ماده}}{\text{جرم مولکولی}} \cdot M_W$$

$$2) \text{ رابطه غلظت معمولی} : C = \frac{\text{جرم ماده حل شونده}}{\text{حجم محلول بر حسب لیتر}} \cdot V$$

$$3) \text{ رابطه غلظت مولی یا مولاریته} : M = \frac{\text{تعداد مول ها}}{\text{حجم محلول بر حسب لیتر}} \cdot V$$

$$4) \text{ رابطه بین غلظت مولی و غلظت معمولی} : C = \frac{\text{غلظت معمولی}}{\text{جرم مولکولی}} \cdot M_W$$

$$5) \text{ رابطه بین نرمالیته و غلظت معمولی} : C = N * E \quad \text{اکی والان گرم * نرمالیته} = \text{غلظت معمولی یا}$$

$$6) \text{ رابطه بین مولاریته و نرمالیته} : N = M * n \quad \text{یا} \quad \text{ظرفیت} * \text{مولاریته} = \text{نرمالیته}$$

$$7) \text{ اگر اسید و باز را روی هم بریزیم و کاملاً خنثی شوند در محاسبات مربوطه از رابطه} \quad N_1V_1 = N_2V_2 \quad \text{استفاده می کنیم .}$$

$$8) \text{ اگر در واکنش های اسید و باز تعداد اکی والان اسید بیشتر از باز و یا بالعکس باشد نرمالیته محلول حاصل را از رابطه زیر بدست می آوریم .} \quad N_1V_1 \cdot N_2V_2 = N(V_1 + V_2)$$

$$9) \text{ اگر دو یا چند اسید و یا دو یا چند باز را با هم مخلوط کنیم نرمالیته محلول حاصل از رابطه زیر بدست می آوریم .} \quad N_1V_1 + N_2V_2 + \dots = N(V_1 + V_2 + \dots)$$

$$10) \text{ رابطه کسر مولی} : X_A = \frac{n_A}{\text{تعداد کل مول های محلول}} \cdot$$

$$X_A = \frac{n_A}{n_A + n_B} \quad \text{یا} \\ X_A + X_B + \dots = 1$$

فشار بخار مایع : به فشار بخار در حال تعادل با مایع در یک دمای معین فشار بخار آن مایع گفته می شود . مثلاً "فشار بخار بنزن در دمای ۲۵ درجه سلسیوس برابر با ۹۲ mmHg و فشار بخار آب در دمای ۲۵ درجه سلسیوس برابر با ۲۴ mmHg است .

- ویژگی های فشار بخار :**
- ۱- هر چه نیروی جاذبه بین مولکولی مایع بیشتر باشد فشار بخار آن مایع کم تر است .
 - ۲- هر چه دمای یک مایع بیشتر باشد فشار بخار آن مایع بیشتر است .
 - ۳- هر چه دمای جوش یک مایع بیشتر باشد فشار بخار آن مایع کم تر است .
 - ۴- اگر فشار بخار یک مایع با فشار محیط برابر شود مایع شروع به جوشیدن می کند و تغییر می شود .
 - ۵- هر چه مایع فرارتر باشد فشار بخار آن بیشتر است .

نکته ۳ :

چگونگی حل شدن حامدها با ترکیبات یونی در آب :

حل شدن ترکیبات یونی در آب شامل دو مرحله است که به طور همزمان انجام می شود .

- ۱- درهم ریختن شبکه بلور یونی :** یک ترکیب یونی مانند NaCl مجموعه منظمی از یون های مثبت و منفی است که به صورت شبکه بلور گرد هم آمده اند و غلبه بر انرژی شبکه بلور فرایندی گرمایشی است و هر چه انرژی شبکه بلور بیشتر باشد احتمال جدا شدن یون ها و انجام عمل اتحال کمتر است بنا بر این انرژی شبکه بلور با پیشرفت اتحال رابطه وارونه دارد یعنی هرچه انرژی شبکه بلور بیشتر باشد حلالیت کم تر است .

- انرژی شبکه بلور :** به مقدار نیروی جانبی موجود بین یون های مثبت و منفی در شبکه بلور بر حسب کیلوژول بر مول KJ.mol^{-1} را انرژی شبکه بلور می گویند یا به مقدار انرژی لازم بر حسب کیلوژول بر مول برای در هم ریختن شبکه بلور لازم است انرژی شبکه بلور می گویند .
- ۲- آبپوشی یون ها (هیدراسیون یون ها) :** عبارتست از احاطه شدن یون ها بوسیله مولکول های آب . مولکول های آب از سمت قطب منفی خود با یون های مثبت و از سمت قطب مثبت خود با یون های منفی نزدیک می شوند و با ایجاد نیروی جاذبه یون - دوقطبی بین مولکول های آب و یون ها به همراه تمایل برای رسیدن به حداقلی بی نظمی ، شبکه بلور جامد یونی از هم می پاشند و یون ها در حلحل پراکنده می شوند .

عمل آب پوشی فرایندی گرماده است چون با ایجاد جانبی یون - دوقطبی همراه است بنا بر این عمل آب پوشی با حلالیت رابطه مستقیم دارد یعنی هر چه انرژی آب پوشی بیشتر باشد حلالیت هم بیشتر است .

در اتحال ترکیبات یونی در آب با توجه به وضعیت انرژی شبکه بلور (عنوان مخالف اتحال) و انرژی هیدراسیون یا آب پوشی (به عنوان موافق اتحال) سه حالت ممکن است پیش آید :

- ۱- اگر انرژی آب پوشی بیشتر از انرژی شبکه بلور باشد عمل اتحال به خوبی صورت می گیرد و اتحال گرماده است . مانند حل شدن اسیدها و بازهای قوی و نمک های CaCl_2 ، CuSO_4 ، AgF ، Na_2SO_4 ، LiBr و الکل های سبک مانند اتانول و متانول و کلیه گازها به جزء گازهای نجیب .
- ۲- اگر انرژی آب پوشی کمتر از انرژی شبکه بلور باشد به دلیل تمایل برای رسیدن به حداقلی بی نظمی عمل اتحال صورت می گیرد ولی اتحال گرمایشی است در این حالت انرژی آب پوشی به تنها یعنی نمی تواند بر انرژی شبکه بلور به طور کامل غلبه کند و تنها باعث سست شدن پیوندها در شبکه بلور می شود و کمبود انرژی لازم برای جدا شدن کامل یون ها از انرژی جنبشی مولکول های محلول جذب و تامین می شود بنابراین انرژی جنبشی مولکول های محلول کاهش می یابد و باعث سرد شدن محلول می شود .

- مانند حل شدن آمونیم کلرید و آمونیم نیترات در آب و حل شدن کلریدهای عناصر گروه اول جدول تناوبی
- ۳- اگر انرژی شبکه بلور خیلی بزرگ تر از انرژی آب پوشی یون ها باشد در این صورت حتی تمایل برای رسیدن به حداقلی بی نظمی نمی تواند باعث پیش رفت اتحال شود و انرژی جنبشی مولکول ها و انرژی آب پوشی یون ها هم نمی توانند انرژی شبکه بلور را تامین کنند بنابراین اتحال صورت نمی گیرد و آن مواد جزو مواد کم محلول و نامحلول در آب هستند مانند حل شدن کلسیم سولفات و باریم سولفات و نقره کلرید و نقره برومید در آب .

تغییرات بی نظمی ضمن حل شدن مواد :

همانطور که می دانیم مواد موجود در جهان ذاتاً تمايل دارند به حداکثر بی نظمی و حداقل انرژی برسند بنابر این بی نظمی هر چه بیش تر باشد عامل مساعدتری در پیشرفت اتحال است.

حالاتی که بی نظمی افزایش می باید :

نکته ۴ : ۱- تبدیل جامد به مایع ۲- تبدیل جامد به گاز ۳- تبدیل جامد به محلول ۴- تبدیل مایع به محلول ۵- تبدیل مایع به گاز ($aq = g$ ، $s = 1$ ، جامد = مایع)

چگونگی حل شدن ترکیبات مولکولی در حلal ها :

۱- جدا شدن مولکول های ماده حل شونده از یکدیگر که فرآیندی گرمائی است .

۲- جدا شدن مولکول های حلal از یکدیگر که فرآیندی گرمائی است .

۳- پراکنده شدن مولکول های ماده حل شونده در بین مولکول های حلal که فرآیندی گرمایزاً می باشد .

در فرآیند حل شدن جامدها مولکولی ، بین مولکول های حل شونده و مولکول های حلal ممکن است سه نوع نیرو ایجاد شود که باعث پیشرفت اتحال شوند .

۱- نیروی جانبی دوقطبی - دوقطبی (نیروی واندروالسی) : مولکول های قطبی در حلal های قطبی به خوبی حل می شوند زیرا بین آن ها نیروی جانبی واندروالسی به وجود می آید . مانند حل شدن PCl_3 ، SF_2 و در آب

۲- نیروی جانبی ناقطبی - ناقطبی (لاندون) : مولکول های ناقطبی در حلal های ناقطبی به خوبی حل می شوند زیرا بین مولکول های آن ها نیروی جانبی لاندون بوجود می آید . مانند حل شدن $NaCl$ در کربن تراکلرید .

نکته ۵ : مولکول های ناقطبی معمولاً در حلal های قطبی حل نمی شوند و بالعکس ، زیرا بین مولکول های آن ها نیروی جانبی قابل توجهی ایجاد نمی شود يعني نیروی جانبی لاندون (بین مولکول های ناقطبی) نمی تواند بر نیروی جانبی واندروالسی (بین مولکول های قطبی) غلبه کند و از طرفی هم نیروی جانبی قوی بین مولکول های حلal و حل شونده به وجود نمی آید تا به نیروی لاندون کمک کند که بر نیروی واندروالسی غلبه کند .

۳- نیروی هیدروژنی : اگر بین مولکول های ماده حل شونده و مولکول های حلal امکان تشکیل پیوند هیدروژنی وجود داشته باشد یکی از علل مهم پیشرفت اتحال تشکیل پیوند هیدروژنی می باشد . مانند حل شدن آمونیاک ، متانول ، اتانول ، شکر یا قند و هیدروژن فلورید در آب .

نقش پیوند هیدروژنی در اتحال مواد :

اتانول (C_2H_5OH) و متانول (CH_3OH) در آب به خوبی حل می شوند و محلول آن ها حد سیرشده ای ندارد یعنی به هر نسبتی در آب حل می شوند . همانطور که می دانیم بین مولکول های اتانول و متانول و همچنین بین مولکول های آب پیوند هیدروژنی وجود دارد و هنگامی که اتانول یا متانول را در آب می ریزیم بین مولکول های آب و الكل پیوند هیدروژنی تشکیل می شود و آزمایش نشان می دهد که اتحال الكل های سبک (متانول و اتانول) در آب گرماده است بنابر این پیوند هیدروژنی بین مولکول های آب و الكل از پیوند هیدروژنی بین

مولکول های الكل و همچنین از پیوند هیدروژنی بین مولکول های آب قوی تر است در نتیجه مولکول های الكل از یکدیگر جدا شده و در آب پراکنده می شوند.

نکته ۶ : مواد قطبی در حلال های قطبی و مواد نا قطبی در حلال های نا قطبی حل می شوند یا به طور کلی همچنین در همچنین حل می شود.

حل شدن ید در کربن تتراکلرید و در اتانول و در پتاسیم یدید :

حل شدن ید در کربن تتراکلرید : چون ید و کربن تتراکلرید هر دو ناقطبی هستند در هم به خوبی حل می شوند.

حل شدن ید در اتانول : حل شدن ید در اتانول بر اساس فرآیند حلال پوشی قابل توجیه است یعنی وقتی که ساختار مولکول های حلال و جسم حل شونده به گونه ای باشد که مولکول های جسم حل شونده بتواند به وسیله مولکول های حلال پوشیده شوند احتمال انجام فرآیند حل شدن بیشتر خواهد بود چون این فرآیند گرمایزا بوده و باعث پایداری محلول می شود.

حل شدن ید در پتاسیم یدید : ید با یون های یدید حاصل از تفکیک یونی پتاسیم یدید واکنش می دهد و یون پریدید (I_3^-) را تشکیل می دهد یعنی حل شدن ید در پتاسیم یدید از طریق واکنش انجام می گیرد.

انواع محلول ها از نظر رسانایی الکتریکی :

۱- محلول های الکترولیت قوی : محلول هایی هستند که در آن ها ماده حل شونده ۱۰۰% به یون تفکیک شده و در نتیجه محلول رسانایی خوبی برای جریان الکتریسیته است مانند محلول اسیدها و بازهای قوی و نمک های محلول.

۲- محلول های الکترولیت ضعیف : محلول هایی هستند که در آن ها ماده حل شونده بیشتر به صورت مولکولی و کمتر به صورت یونی حل شده است و در نتیجه محلول رسانایی ضعیف جریان الکتریسیته می باشد و این دسته محلول ها شامل اسیدها و بازهای ضعیف میباشد مانند محلول استیک اسید - محلول آمونیاک - محلول هیدروژن سولفید - محلول هیدروژن فلورورید و

۳- محلول های غیر الکترولیت : محلول هایی هستند که در آن ها ماده حل شونده فقط به صورت مولکولی در حلال حل شده است و جریان الکتریسیته را از خود عبور نمی دهد و این دسته از محلول ها بیشتر شامل مواد آلمی مانند اتیل الكل - شکر - گلیسرین - گلوکز و در آب است.

نکته ۷ : هرچه تعداد یون ها در یک محلول بیشتر باشد آن محلول رساناتر است.

نکته ۸ :

برخی از جامد‌های یونی که نامحلول محسوب می‌شوند مانند باریم سولفات (BaSO_4) نقره کلرید (AgCl) و به میزان بسیار کم (کمتر از ۰/۰۰۱ مول در لیتر) در آب حل می‌شوند و همان میزان بسیار کم به طور کامل تفکیک می‌شوند بنابراین محلول آن‌ها الکترولیت بوده و درجه تفکیک یونی آن‌ها برابر با یک است اما غلظت یون‌ها در محلول به اندازه‌ای ناچیز است که در عمل محلول آن‌ها نارسانا است در نتیجه برای این‌که یک محلول رسانای خوب برای جریان الکتریسیته باشد دو شرط لازم است.

- (۱) محلول الکترولیت باشد یعنی ماده حل شونده تمام‌است" یا قسمت عده‌ای از آن به یون تفکیک شده باشد و به بیان دیگر درجه تفکیک یونی آن بزرگ باشد.
- (۲) حلایت آن ماده زیاد باشد تا غلظت یون‌ها برای عبور جریان الکتریسیته کافی باشد.

نکته ۹ :

خواص مختلف حلال و ساختار آن نیز در هدایت الکتریکی یک محلول نقش زیادی دارد بنابراین افزایش دما باعث کاهش گرانزوی یا ویسکوزیته محلول می‌شود و تحرك یون‌ها افزایش یافته و از طرفی یون‌ها در محیط آبی به صورت آب پوشیده هستند و با افزایش دما تعداد مولکول‌های اطراف یون‌ها کم می‌شود و یون‌ها سبکتر شده و تحرك آن‌ها زیاد می‌شود و تقریباً سرعت حرکت یون‌ها به ازای هر درجه سلسیوس دما تقریباً ۲٪ افزایش می‌یابد و در نتیجه رسانایی محلول زیاد می‌شود.

خواص کولیگاتیو: خواصی از محلول هاست که به تعداد ذرات ماده حل شونده در حلال بستگی دارد نه به نوع آن‌ها یا خواصی از محلول‌های رقیق که به نوع و ماهیت ماده حل شونده بستگی ندارد و فقط به مجموع ذرات ماده حل شونده در واحد حجم یعنی غلظت محلول وابسته است.

انواع خواص کولیگاتیو یا خواص غلظتی:

- ۱- فشار بخار محلول ۲- دمای انجماد محلول ۳- دمای جوش محلول ۴- فشار اسمزی محلول

عوامل موثر بر سرعت تبخیر مایعات:

- (۱) دما : هر چه دما بیشتر باشد انرژی جنبشی و تحرك مولکول‌ها بیشتر است در نتیجه سرعت تبخیر بیشتر می‌باشد.
- (۲) نیروی بین مولکولی : هر چه نیروی جاذبه بین مولکولی در مایعات کمتر باشد سرعت تبخیر در دمای معین بیشتر است.
- (۳) سطح تماس : هر چه سطح تماس مایع با هوا در دمای معین بیشتر باشد سرعت تبخیر بیشتر است.

فشار بخار: فشاری را که بخار در حالت اشباع بر جداره ظرف وارد می‌کند فشار بخار در دمای مربوطه می‌گویند و فشار بخار مایع در دمای ثابت مقدار ثابتی است. مثلاً "فشار بخار آب" و بین در دمای ۲۵ درجه سلسیوس به ترتیب 24 mmHg و 42 mmHg است.

فشار بخار محلول: وقتی که در یک حلال ماده غیر فراری را حل کنیم چون ماده حل شونده بخار نمی‌شود فشار بخار مربوط به حلال است و از آنجایی که در سطح جای برخی از ذره‌های حل شونده ماده حل شونده می‌گیرند تعداد مولکول‌های حل در سطح مایع کم می‌شوند و همچنین بعضی از مولکول‌های حل درگیر ماده حل شونده می‌شوند سرعت تبخیر کم می‌شود در نتیجه فشار بخار محلول کاهش می‌یابد.

نکته ۱۰: هر چه تعداد ذرات ماده حل شونده در حلال بیشتر باشد فشار بخار محلول کم تر است .
 درجه تفکیک یونی * تعداد ذرات هر مولکول هنگام حل شدن * مولالیته محلول = تعداد مول ذرات ماده حل شونده

دماي جوش مایع : دمايی است که در آن دما فشار بخار مایع با فشار جو (فشاری که از طرف مولکول هاي هوا بر سطح مایع وارد می شود) برابر می شود زیرا فشار جو مانع از تبخیر و پراکندگی مولکول هاي مایع می شود و اين مانع باید با فشار بخار مایع خنثی شود تا مایع شروع به جوشیدن کند .

نکته ۱۱ : فشار بخار هر محلولی که ماده حل شونده غیر فراری دارد از فشار بخار حلال خالص کم تر است و هر چه فشار بخار محلولی کم تر باشد دماي جوش آن بالاتر است .

نکته ۱۲ : هر مول ذره ماده حل شونده دماي جوش آب را تقریباً به اندازه ۰/۵۲ درجه سلسیوس افزایش می دهد .

نکته ۱۳ : دماي جوش محلول ها بر خلاف حلال خالص ثابت نیست و با گذشت زمان افزایش می یابد زیرا با گذشت زمان مقداری از حلال تبخیر می شود و محلول غلیظ تر می گردد .

نکته ۱۴ : هر چه تعداد ذرات ماده حل شونده در محلول بیشتر باشد دماي انجاماد محلول کم تر است و هر مول ذره ماده حل شونده دماي انجاماد محلول را تقریباً به اندازه ۱/۸۶ درجه سلسیوس کاهش می دهد .

انحلال پذیری مواد در آب بر اساس نتایج آرنیوس :

- ۱- محلول هایی که دماي انجاماد محلول یک مولال آن ها در حدود ۱/۸۶ - پائین تر دماي انجاماد آب خالص است نارسانا می باشند .
- ۲- محلول هایی که کاهش دماي انجاماد محلول یک مولال آن ها تقریباً "مضربی از ۱/۸۶ است رسانای خوبی هستند .
- ۳- محلول هایی که کاهش دماي انجاماد محلول یک مولال آن ها بین ۱/۸۶ و ۳/۶ و در حدود ۲ می باشد رسانا ضعیفي هستند .

نظریه آرنیوس در مورد انحلال مواد در آب :

- ۱- بعضی از مواد به صورت مولکولی در حلال حل می شوند و در محلول آن ها یون وجود ندارد .
- ۲- بعضی از مواد به صورت مولکولی در حلال حل نمی شوند بلکه به صورت ذرات کوچکتری در محلول تفکیک می شوند که آن ها را یون می نامند .
- ۳- یون ها دارای با الکتریکی مثبت و منفی هستند و با مولکول تفاوت دارند و یون های مثبت را کاتیون و یون های منفی را آنیون می گویند .

۴- در هر محلول مجموع بارهای مثبت با مجموع بارهای منفی برابر بوده و در نتیجه محلول از لحاظ بار الکتریکی خنثی است .
درجه تفکیک یونی :

تعداد مولکول های یونیزه شده به عده کل مولکول ها درجه تفکیک می گویند و آن را با a نشان می دهد یعنی :

$$a = \frac{\text{تعداد مولکول های یونیزه شده}}{\text{تعداد کل مولکول های اولیه}}$$

$$a * 100 = \text{درصد تفکیک یونی}$$

مثال : در محلول ۱٪ مولار استیک اسید از هر ۱۰۰۰ مولکول آن حدود ۱۴ مولکول یونیزه شده است درجه و درصد تفکیک یونی آن به ترتیب ۱۴٪ و ۱٪ می باشد .

هرچه درجه ی تفکیک یونی الکترولیتی بیشتر باشد آن الکترولیت قوی تر و محلول آن رسانایی بهتری است .

نکته ۱۵ :

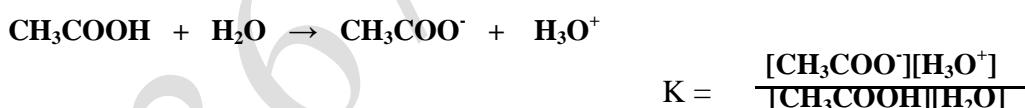
حداقل درجه تفکیک یونی برابر با صفر که مربوط به اغلب مواد آلی است و حد اکثر درجه ی تفکیک یونی برابر با یک که مربوط به اسیدها و بازهای قوی و نمک ها می باشد . (اسیدها و بازهای ضعیف درجه تفکیک آن ها بین صفر و یک می باشد .)

نکته ۱۶ :

تعادل های تفکیک یونی و ثابت یونیزاسیون :

در محلول های آبی اسیدها و بازهای ضعیف که تعداد کمی از مولکول های آن ها به یون تفکیک می شوند بین مولکول های تفکیک نشده و یون های حاصل از یونیزاسیون حالت تعادل برقار می شود که این نوع تعادل را تعادل یونی می گویند .

در محلول استیک اسید فقط تعداد کمی از مولکول های آن یونیزه می شوند و رابطه تعادلی یونیزاسیون استیک اسید در آب به صورت زیر است .



و از آنجایی که تعداد بسیار کمی از مولکول های آب در واکنش شرکت می کند غلظت آب در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد تقریباً " ثابت و برابر با ۵۵٪ مولار می باشد بنابر این غلظت آب را در ثابت تعادل ضرب می کند و ثابت جدیدی بنام ثابت اسیدی بدست می آید یعنی :

$$K \times [\text{H}_2\text{O}] = \frac{[\text{CH}_3\text{COO}^-][\text{H}_3\text{O}^+]}{[\text{CH}_3\text{COOH}]} \quad K_a = \frac{[\text{CH}_3\text{COO}^-][\text{H}_3\text{O}^+]}{[\text{CH}_3\text{COOH}]}$$

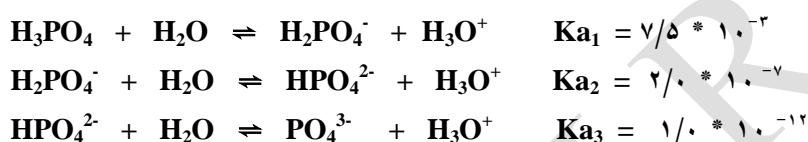
ثابت تفکیک اسیدی می گویند و واحد آن مول بر لیتر یا مولار است . K_a

- در یک تعادل یونی هر چه K بزرگتر باشد صورت کسر یعنی غلظت یون های حاصل از تفکیک بیشتر است در نتیجه الکتروولیت مورد نظر قوی تر می باشد .
- ثابت تفکیک یونی یا ثابت یونیزاسیون با تغییر غلظت تغییر نمی کند و فقط به دما وابسته است و تغییر می کند .
- اگر دو الکتروولیت ثابت یونیزاسیون یکسانی داشته باشند هر کدام غلظت اولیه بیشتری داشته باشد الکتروولیت قوی تری است .

تفکیک یونی اسیدهای چند ظرفیتی :

اسیدهایی که بیش از یک هیدروژن اسیدی داشته باشند در چند مرحله یونیزه می شوند .

هیدروژن اسیدی : در اسیدهای بدون اکسیژن تعداد هیدروژن اسیدی است ولی در اسیدها اکسیژن دار به هیدروژن هایی که به وسیله اکسیژن به اتم مرکزی وصل شده باشند هیدروژن اسیدی می گویند یا به طور کلی در تمام اسیدها همان تعداد هیدروژن اسید می باشد به جزء فسفر و اسید و هیپوفسفرواسید .



نکاتی در مورد اسیدهای چند ظرفیتی :

- ثابت یونیزاسیون مرحله اول آن ها از همه بیشتر و مرحله آخر از همه کم تر است چون در مرحله اول جدا کردن یک پروتون (H^+) از یک مولکول خنثی صورت می گیرد ولی در مرحله های بعدی از یون منفی ، که در مرحله اول H^+ راحتتر جدا می شود .
- غلظت یون H^+ یا H_3O^+ از همه بیشتر است چون در تمام مراحل تولید می شود و غلظت یون منفی که بار بیشتری دارد از همه کم تر است زیرا ثابت یونیزاسیون مرحله آخر از همه کوچک تر است .
- درجه تفکیک مرحله اول از همه بیشتر و مرحله آخر از همه کم تر است .
- در اسیدهای چند ظرفیتی ضعیف مانند H_3PO_4 و H_2S و غلظت خود اسید از همه یون های تفکیک شده بیشتر است .

تست های فصل دوم

- ۲۸- کدام عبارت در مورد محلول ها نادرست است .
- ۱) بیش تر واکنش های شیمیایی در صنایع و در آزمایشگاه به صورت محلول انجام می شوند.
 - ۲) گیاهان و موجودات زنده غذای مورد نیاز خود را به صورت محلول جذب می کنند.
 - ۳) معمول ترین نوع محلول ، محلول یک جسم مایع در مایع است.
 - ۴) هنگامی که یک جسم جامد در جسم جامد دیگری به صورت مذاب حل می شود مخلوط حاصل را محلول جامد می گویند.
- ۲۹- جوهر لیمو یا سیتریک اسید یک اسید است که دارای هیدروژن اسیدی می باشد.
- (۱) معدنی - ۳ (آلی - ۴) (آلی - ۴) (معدنی - ۳)
- ۳۰- معمولاً جسمی که به مقدار زیادتر در محلول وجود دارد و جسمی که مقدار آن کم تر است می گویند و در محلول اتانول در آب ، اتانول و آب است.
- ۱) حلال - حل شونده - حلال - حل شونده
 - ۲) حل شونده - حل شونده - حل شونده - حل
 - ۳) حل شونده - حل - حل شونده - حل شونده
- ۳۱- محلول محلولی است که غلظت آن معلوم باشد و در حالت کلی شامل وزن معینی از جسم حل شونده در محلول باشد.
- ۱) تیتر - ۱۰۰ میلی لیتر
 - ۲) تیتر شونده - ۱۰۰ میلی لیتر
 - ۳) تیتر - یک لیتر
 - ۴) تیتر شونده - یک لیتر
- ۳۲- کدام یک از مخلوطهای زیر می توان یک سیستم تک فازی به شمار آورد.
- ۱) مخلوط آب و روغن
 - ۲) مخلوط آب و یخ
 - ۳) محلول سیر شده نمک طعام
 - ۴) محلول نمک در آن ته نشین شده
- ۳۳- کدام عبارت در ارتباط با مفهوم فاز درست است.
- ۱) تمام قسمت های یک فاز از نظر ترکیب شیمیایی و خواص فیزیکی یکسان است.
 - ۲) آب و بخار بالای سطح آن در یک ظرف سر بسته تشکیل یک فاز می دهد.
 - ۳) وقتی که تغییر فازی انجام می شود ماهیت شیمیایی ماده تغییر می کند.
 - ۴) مخلوط ها جزو مواد چند فازی می باشند.
- ۳۴- چند گرم NH_3 در ۱۶۰ گرم محلول غلیظ آمونیاک ۲۵٪ وزنی وجود دارد.
- ۱) ۴۰ (۲) ۸۰ (۳) ۶۰ (۴) ۵۰
- ۳۵- اکی والان گرم یک اکسید فلز دو ظرفیتی با جرم مولکولی M کدام است.
- ۱) $0.5\text{M} + 8$ (۲) $16 \times 0.5\text{M}$ (۳) M
- ۳۶- اکی والان گرم نمک $\text{A}_3(\text{PO}_4)_2$ دو سوم اکی والان گرم نمک BPO_4 باشد نسبت جرم مولکولی نمک $\text{A}_3(\text{PO}_4)_2$ به جرم مولکولی نمک BPO_4 چقدر است.
- ۱) ۰/۷۵ (۲) ۰/۶۷ (۳) ۱/۳۳ (۴) ۲
- ۳۷- برای تهیه ۱۲ گرم محلول سدیم هیدرو اکسید $6/6$ گرم آب مصرف شده ، درصد وزنی سدیم هیدرو اکسید حل شده کدام است.
- ۱) ۴۵ (۲) ۶۰ (۳) ۵۵ (۴) ۳۴
- ۳۸- برای تهیه ۵۰۰ میلی لیتر محلول $2/0$ مولار باریم کلرید چند گرم از آن لازم است. ($\text{Cl} = ۳۵/۵$ ، $\text{Ba} = ۱۳۷$) ($10/4$) ($15/6$) ($5/2$) ($20/8$) (۲) (۳) ($۰/۰۱$) ($۰/۰۳$) ($۰/۰۹$) (۱)
- ۳۹- محلول $۰/۳۶$ گرم در لیتر سدیم هیدرو اکسید چند مولار است. ($\text{H} = ۱$ ، $\text{O} = ۱۶$ ، $\text{Na} = ۲۳$) ($۰/۰۰۱$) ($۰/۰۱$) ($۰/۰۹$) (۱)

- (۱) در آب $85g$ سدیم کلرید حل می شود درصد وزنی محلول کدام است.
- (۲) $\frac{2}{5}$ (۳) $\frac{5}{8}$ (۴) $\frac{4}{85}$ (۵) $\frac{2}{85}$
- (۱) کدام ماده در حلالی که پیشنهاد شده است بهتر حل می شود.
- (۱) ید در اتانول (۲) سدیم نیترات در کربن دی سولفید (۳) پتاسیم کلرید در اتیل الکل (۴) نفتالین در آب
- (۱) مواد زیر به جزء گزینه به هر نسبتی در آب حل می شوند و محلول آن ها حد سیر شده ای ندارد.
- (۱) متابول (۲) اتانول (۳) شکر (۴) سرکه
- (۱) در مورد پدیده انحلال کدام عبارت صحیح است.
- (۱) مواد قطبی و ناقطبی در حلال های ناقطبی حل می شوند.
- (۱) مواد قطبی و ناقطبی در حلال های قطبی حل می شوند.
- (۱) در مورد پدیده انحلال پنیری ید در کربن تتراکلرید کدام است.
- (۱) تشابه نوع پیوند میان اتم ها و افزایش بی نظمی (۲) جامد بودن ید و مایع بودن کربن تتراکلرید
- (۱) ایجاد جاذبه یون - دوقطبی میان یون های مثبت و منفی با مولکول های آب و افزایش میزان بی نظمی (۲) آزاد شدن انرژی ضمن انحلال و افزایش بی نظمی
- (۱) کاهش دما و افزایش فشار (۲) افزایش دما و کاهش فشار (۳) افزایش دما و افزایش فشار (۴) کاهش دما و کاهش فشار
- (۱) در مورد انحلال شکر در آب کدام مرحله گرمگیر است.
- (۱) جدا شدن مولکول های حل شونده (۲) پراکنده شدن مولکول های حل شونده بین مولکول های حل
- (۱) در آب گرمگاری زیرا
- (۱) پیوند هیدروژنی بین مولکول های آب و اتانول از جاذبه بین مولکول های آب و بین مولکول های اتانول قوی تر است.
- (۱) مقدار انرژی آزاد شده از برقراری جاذبه آب و اتانول از میزان انرژی لازم برای غلبه بر جاذبه های اتانول به تنها ی و آب به تنها ی بیشتر است.
- (۱) جاذبه بین حل شونده و حلال از جاذبه های بین حل به تنها ی و یا حل شونده به تنها ی ضعیف تر است.
- (۱) گزینه های ۱ و ۲ صحیح است.
- (۱) در انحلال خودبخودی گازها در آب میزان بی نظمی و میزان انرژی به ترتیب دست خوش کدام تغییر می شود.
- (۱) افزایش - کاهش (۲) افزایش - افزایش (۳) کاهش - افزایش (۴) کاهش - کاهش
- (۱) کدامیک از انحلال های زیر با کاهش بی نظمی همراه است?
- (۱) حل شدن برم مایع در کربن تتراکلرید (۲) حل شدن گاز آمونیاک در آب (۳) حل شدن ید در الکل
- (۱) با توجه به گرمگیر بودن انحلال آمونیم کلرید در آب کدام مطلب در مورد این انحلال درست است.
- (۱) انحلال این ماده در آب موجب سرد شدن محلول می شود. (۲) انحلال این ماده در آب با کاهش بی نظمی همراه است.
- (۱) به دلیل گرمگیر بودن ، انحلال محسوسی صورت نمی گیرد. (۲) انحلال فقط در دماهای خیلی بالا انجام می شود.
- (۱) چنانچه مقدار انرژی آب پوشی یون ها از مقدار انرژی شبکه یونی بیشتر باشد نه تنها انرژی را تامین می کند بلکه مقداری انرژی آزاد می شود که موجب بالا رفتن ذره ها در محلول می شود و این وضعیت ضمن حل شدن در آب پیش می آید.

- (۱) شبکه یونی - انرژی جنبشی متوسط - کلسیم کلرید
(۲) یونش - درجه تفکیک یونی - آمونیم کلرید
(۳) یونش - انرژی جنبشی متوسط - سدیم نیترات
(۴) شبکه یونی - درجه تفکیک یونی - پتاسیم یدید
- ۶۷ - وقتی که مقداری کلسیم کلرید را در دمای معمولی به آب می افزاییم آب به جوش می آید بنابراین می توان نتیجه گرفت که :
- (۱) انحلال کلسیم کلرید در آب گرمایگر است.
(۲) آنتالپی شبکه بلور کلسیم کلرید بسیار کمتر از آنتالپی آب پوشی یون های مثبت و منفی است.
(۳) هرچه دما بیشتر شود انحلال کلسیم کلرید در آب بیشتر می شود.
(۴) هنگام انحلال انرژی جنبشی مولکول های آب کاهش می یابد.
- ۶۸ - هرگاه یک قاشق شکر را در آب بریزیم و خوب به هم بزنیم مخلوطی بدست می آید که مزه شیرینی آن بخش های گوناگون می باشد. این مخلوط است و آن را نیز می نامند که مخلوط می باشد.
- (۱) متفاوت ، ناهمگن ، محلول ، تک فازی
(۲) متفاوت ، ناهمگن ، محلول ، دو فازی
(۳) یکسان ، همگن ، محلول ، تک فازی
(۴) یکسان ، همگن ، محلول ، دو فازی
- ۶۹ - فاز بخشی از است که از نظر یکسان باشد.
- (۱) مخلوط ، ویژگی های فیزیکی
(۲) ماده ، ترکیب شیمیایی
(۳) مخلوط ، ترکیب شیمیایی و ویژگی های فیزیکی
- ۷۰ - کدام عبارت در مورد فشار بخار مایعات درست است.
- (۱) فشار بخار بنزن و آب در دمای ۲۵ درجه سلسیوس به ترتیب ۲۴ و ۹۲ است.
(۲) فشار بخار در حال تعادل با مایع در یک دمای معین ، فشار بخار آن مایع گفته می شود.
(۳) هر چه نیروی جانبی بین مولکولی یک مایع بیش تر باشد فشار بخار آن بیش تر است.
(۴) بنزن نسبت به آب به علت فرازتر بودن فشار بخار کم تری دارد.
(۵) کدام پدیده زیر در مورد انحلال نمک ها در آب گرماده است.
- (۱) آب پوشی یون ها (۲) تفکیک یونی نمک ها (۳) یونش اتم ها (۴) جدا کردن مولکول های آب
- ۷۲ - با این که حلایت BaSO_4 بسیار کم است به کدام دلیل زیر آن را الکترولیت قوی می نامند.
- (۱) کم بودن خصلت یونی پیوند
(۲) زیاد بودن انرژی شبکه یونی
(۳) کم بودن حاصل ضرب حلایت
- ۷۳ - گرماده بودن انحلال اتانول در آب نشانه آن است که
(۱) پیوند هیدروژنی در محلول آب و الكل از پیوند هیدروژنی در آب یا در الكل ضعیف تر است.
(۲) پیوند هیدروژنی در محلول آب و الكل از پیوند هیدروژنی در آب یا در الكل قوی تر است.
(۳) پیوند هیدروژنی در آب از پیوند هیدروژنی در الكل قوی تر است.
(۴) پیوند هیدروژنی در آب از پیوند هیدروژنی در الكل ضعیف تر است.
- ۷۴ - درجه تفکیک یونی برای یک ترکیب برابر است با عده مول های
(۱) اولیه به مول های یونش یافته
(۲) اولیه به مول های تفکیک نشده
(۳) تفکیک شده به تفکیک نشده
- ۷۵ - انرژی آب پوشی کدام کاتیون زیر بیشتر است.
- Ba^{2+} (۴) Mg^{2+} (۳) Sr^{2+} (۲) Ca^{2+} (۱)
- ۷۶ - انحلال نمکی به فرمول AB در آب گرمایگر است با توجه به واکنش ها کدامیک از روابط زیر درست است.
- $\text{AB} \rightarrow \text{A}^+ + \text{B}^-$
 $\text{A}^+ + \text{XH}_2\text{O} \rightarrow \text{A}^+(\text{H}_2\text{O})_x + \text{q}_2$
 $\text{B}^- + \text{YH}_2\text{O} \rightarrow \text{B}^-(\text{H}_2\text{O})_y + \text{q}_3$
- $\text{q}_1 + \text{q}_2 < \text{q}_3$ (۴) $\text{q}_1 = \text{q}_2 + \text{q}_3$ (۳) $\text{q}_1 < \text{q}_2 + \text{q}_3$ (۲) $\text{q}_1 > \text{q}_2 + \text{q}_3$ (۱)
- ۷۷ - کدام یک از عوامل زیر در فرآیند حل شدن یک ماده در آب نقش کم تری دارد.
- (۱) مقدار انرژی پیوند بین ذرات حل
(۲) مقدار انرژی پیوند بین یون های حل

- (۳) مقدار انرژی پیوند بین ذرات حلال و ماده حل شونده
 -۷۸ اتحال ماده CaCl_2 در آب گرماده می باشد کدام گزینه در مورد اتحال ماده کلسیم کلرید در آب درست نیست.
- (۱) گستن پیوند بین ذرات CaCl_2 عملی گرمگیر است.
 (۲) ایجاد جاذبه بین یون های Ca^{2+} و Cl^- با آب عملی گرماده است.
- (۳) انرژی پیوند بین ذرات ماده CaCl_2 با آب از مجموع انرژی پیوند بین ذرات CaCl_2 و انرژی پیوند بین مولکول های آب بزرگ تر است.
 (۴) جدا کردن مولکول های آب از یکدیگر عملی گرماده است.
 -۷۹ شرط الکترولیت بودن یک محلول کدام است.
- (۱) داشتن درجه تفکیک یونی بالا
 (۲) داشتن درجه تفکیک یونی ۱۰۰ %
 (۳) داشتن درجه تفکیک یونی بالا و کافی بودن غلظت یون ها
 -۸۰ چنانچه محلول رسانای خوبی برای الکتریسیته باشد به این معنی است که

(۱) جسم حل شده یک جامد یونی است.
 (۲) بین جسم حل شده و حل نیروی جاذبه کافی بوجود آمده است.
 (۳) تمامی جسم حل شده به یون تفکیک شده
 -۸۱ چنانچه محلولی رسانای ضعیفی باشد بدین معنی است که ماده حل شدنی عدتاً به صورت حل حل شده است.

(۱) انتی مولکولی - یونی (۲) یونی
 -۸۲ کدام گزینه در مورد پدیده اتحال درست نیست.

(۱) فرآیند اتحال معمولاً با تبادل انرژی گرمایی همراه است.
 (۲) گرماده تنها معيار اتحال پذیری خودبخودی نیست.
 (۳) در پدیده اتحال دو عامل آنتالپی و آنتروبی موثر است.

(۴) اگر نیروهای جاذبه بین ذره های حل شدنی و حل ضعیف تر از نیروهای جاذبه بین ذره های جسم حل شدنی به تنهایی و حل به تنهایی باشد اتحال گرماده است.
 -۸۳ هنگامی که یک جامد یونی در آب قرار می گیرد بین مولکول های آب و یون ها نیروی جاذبه الکتریکی از نوع برهم کنش های پدید می آید که به کمک تمايل برای رسیدن به ممکن است موجب از هم پاشیده شدن شبکه بلور جامد یونی و پراکنده شدن یون های آن در حل شود.

(۱) یون - دوقطبی ، حداقل آنتروبی
 (۲) دوقطبی - دوقطبی ، حداقل آنتالپی
 (۳) یون - دوقطبی ، حداقل آنتالپی

(۴) در حالتی که بین ذره های جسم حل شدنی و حل جاذبه قوی برقرار نشود و انرژی آزاد شده از آن بر انرژی لازم برای جداشدن ذرات حل شونده برتری نداشته باشد کدام گزینه درست نیست.
 (۱) ماده حل شدنی در حل مورد نظر نامحلول است.
 (۲) ممکن است حل شدن به قدری گرمگیر باشد که افزایش بی نظمی یا آنتروبی نتواند آنرا جبران کند در این صورت اتحال پیشرفت خودبخودی خواهد داشت.
 (۳) اگر اتحال به قدر کافی در جهت افزایش بی نظمی باشد با وجود گرمگیر بودن امکان اتحال نسبی وجود خواهد داشت.
 (۴) عمل اتحال در صورت انجام پذیرفتن ، گرمگیر خواهد بود.

-۸۵ شرط خوب بودن رسانایی یک محلول است.

(۱) داشتن درجه تفکیک یونی برابر با یک
 (۲) الکترولیت بودن و حلایت زیاد
 (۳) الکترولیت بودن
 -۸۶ درجه تفکیک یونی یک محلول به موارد زیر به جزء گزینه بستگی دارد.

(۱) مولاریته (۲) تعداد اتم های تشکیل دهنده مولکول (۳) دما
 (۴) نوع ماده حل شدنی

-۸۷ کدام یک از مواد زیر به صورت محلول آبی با مولاریته یکسان رسانایی بهتری دارد.

(۱) آمونیاک (۲) سدیم کلرید (۳) استیک اسید
 (۴) اتانول

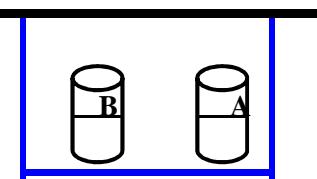
-۸۸ حل شدن آمونیم کلرید در آب اندکی گرمگیر است کدام عبارت در توصیف این پدیده نادرست است.

- (۱) انرژی شبکه بلور این نمک احتمالاً بیش از انرژی آب پوشی یون های حاصل است.
- (۲) انرژی آب پوشی یون های حاصل کاف از هم پاشیدن شبکه بلور نمک و همچنین در هم شکستن پیوند های هیدروژنی را می دهد.
- (۳) تمایل به پخش شدن و تبدیل به ذرات پر انرژی عامل مهمی در پیشرفت فرآیند حل شدن این نمک است.
- (۴) سرمای حاصل احتمالاً در نتیجه زیاد بودن انرژی شبکه بلور یونی بر انرژی آب پوشی یون های حاصل است.
- ۸۹- هنگام حل شدن یک جامد یونی در آب هرگاه انرژی شبکه بلور یونی بر انرژی آب پوشی یون ها غلبه کند می توان گفت که اتحال است.

- (۱) گرمایکر (۲) در جهت افزایش بی نظمی (۳) گرماده (۴) در جهت کاهش بی نظمی
- ۹۰- درجه تفکیک یونی و درصد تفکیک یونی یک الکتروولیت به کدام عامل یا عامل ها زیر بستگی دارد.
- (۱) تنها به دما (۲) تنها به مولاریته (۳) دما و مولاریته (۴) دما و مولاریته و جرم مولی
- ۹۱- همه موارد زیر به جز گزینه در مورد انرژی آب پوشی صحیح است.
- (۱) انرژی آب پوشی همواره منفی است.
- (۲) برآیند انرژی لازم برای جدا کردن مولکول های آب و انرژی آزاد شده هنگام برقراری جانبی یون - دوقطبی است.
- (۳) همواره انرژی آب پوشی از انرژی شبکه بیشتر است.
- (۴) هر چه یون ها کوچکتر و باز آن ها بیشتر باشد انرژی آب پوشی بیشتر است.
- ۹۲- اگر انرژی شبکه یک ترکیب یونی با انرژی آب پوشی یون های آن برایر باشد در آن صورت
- (۱) اتحال پذیری آن ترکیب یونی وابستگی زیادی به دما دارد.
- (۲) نمودار اتحال پذیری آن نسبت به دما تقریباً به صورت یک خط افقی است.
- (۳) با افزایش دما اتحال پذیری آن تغییر می کند.
- (۴) اتحال پذیری آن در آب بسیار کم است.
- ۹۳- کدام ماده زیر حلال مناسب تری برای ترکیبات ناقطبی است؟
- (۱) اتانول (۲) استون (۳) هگزان
- ۹۴- کدام ماده در حلایی که پیشنهاد شده بهتر حل می شود.
- (۱) نفتالین در کربن تتراکلرید (۲) هیدروکلریک اسید (۳) سیلیس در آب
- ۹۵- دلیل خوبخودی بودن اتحال ید در کربن تتراکلرید کدام است.
- (۱) تشابه نوع پیوند بین اتم ها و افزایش بی نظمی (۲) تشابه نیروهای بین مولکولی و افزایش بی نظمی (۳) جامد بودن ید و مایع بودن کربن تتراکلرید
- ۹۶- کدام جمله زیر نادرست است.
- (۱) به هر ماده ای که رسانایی الکتریکی محلول آن از رسانایی آب خالص بیشتر باشد الکتروولیت می گویند.
- (۲) موادی که به صورت مولکولی در آب حل می شوند غیر الکتروولیت می گویند.
- (۳) موادی که به صورت یونی در آب حل می شوند الکتروولیت می گویند.
- (۴) به هر ماده ای که رسانایی الکتریکی آن بسیار زیاد باشد الکتروولیت می گویند.
- ۹۷- اتحال کدام ماده زیر در آب فقط به صورت مولکولی است.
- (۱) الکل (۲) آمونیاک (۳) پتاس
- ۹۸- درجه تفکیک یونی به و بستگی دارد و هر چه درجه تفکیک یونی الکتروولیتی در شرایط معین بیشتر باشد آن الکتروولیت تراست در صورتی که آن قابل توجه باشد رسانایی قوی جریان برق نیز خواهد بود.
- (۱) دما ، فشار ، ضعیف ، اتحال پذیری (۲) غلظت ، دما ، ضعیف ، جرم مولی
- (۳) فشار ، غلظت ، قوی ، جرم مولی
- ۹۹- با اتحال یک ماده غیر فرار در یک حلال ، فشار بخار حلال و دمای جوش آن و نقطه انجماد آن می یابد.

۱) افزایش ، کاهش ، کاهش ۲) افزایش ، کاهش ، افزایش ۳) کاهش ، افزایش ، کاهش ۴) کاهش ، افزایش ، افزایش

۱۰۰ - دو ظرف را مطابق شکل زیر که ظرف A محتوی آب مقطر و ظرف B محلول آب نمک با حجم های مساوی زیر یک سرپوش در دمای ثابت قرار می دهیم پس از گذشت زمان معینی
.....



۱) هیچ گونه تغییری در حجم مایعات دو ظرف روی نمی دهد.

۲) حجم مایع ظرف A کاهش و حجم ظرف B افزایش می یابد.

۳) حجم هر دو ظرف کاهش می یابد زیرا مقداری از آب ظرف ها تبخیر می شود.

۴) حجم مایع ظرف A افزایش و حجم مایع ظرف B کاهش می یابد.

۱۰۱ - محلولی از آب نمک را حرارت می دهیم تا به جوش آید در این حالت در طول جوشیدن
.....

۱) دمای جوش ثابت می ماند.

۲) غلظت محلول ثابت می ماند.

۳) دمای جوش به تدریج افزایش می یابد.

۴) دمای جوش محلول ۵/۰ مولال سدیم کلرید چقدر است.

۱۰۲ - ۱) ۱۰۰/۰۳ ۲) ۱۰۰/۰۳ ۳) ۱۰۱/۰۵۲ ۴) ۱۰۱/۰۳

۱۰۳ - دمای انجماد محلول یک مولال آلومینیم سولفات چقدر است.

۱) ۱/۸۵ ۲) -۳/۷۰ ۳) -۹/۲۵ ۴) -۷/۴۰

۱۰۴ - همه عوامل زیر به جز گزینه بر سرعت تبخیر و فشار بخار موثر است.

۱) ساختار ماده ۲) تعداد مولکول های مایع موجود در سطح ۳) مقدار حلal ۴) دما

۱۰۵ - در سه ظرف بترتیب آب ۲۵ ، ۵۰ ، ۷۵ درجه سانتی گراد موجود است کدام فشار بخار کمتری دارد.

۱) آب ۲۵ درجه ۲) آب ۵۰ درجه ۳) آب ۷۵ درجه ۴) در هر سه برابر است

۱۰۶ - کدام مقایسه در مورد فشار بخار محلول های یک مولال شکر ، ۲ مولال الکل و یک مولال NaCl درست است.

۱) محلول یک مولال NaCl و یک مولال شکر فشار بخار یکسانی دارند.

۲) محلول ۲ مولال الکل فشار بخار بیشتری دارد.

۳) محلول یک مولال شکر فشار بخار کمتری دارد.

۴) محلول یک مولال NaCl فشار بخار کمتری دارد.

۱۰۷ - کدام نقطه جوش بیشتری دارد.

۱) آب خالص ۲) محلول ۱۰٪ جرمی سدیم هیدروکسید ۳) محلول ۲ مولال سود ۴) محلول ۲ مولار سود

۱۰۸ - محتويات سه ظرف سر پسته در زیر آمده است. کدام یک از این ظرف ها دو فازی هستند؟

ظرف A = مقداری آب در تعادل با بخار آب ، ظرف B = مخلوط آب و الکل ، ظرف C = مخلوط روی سولفات همراه با پودر روی

۱) ظرف A و C ۲) ظرف B ۳) ظرف های B و C ۴) الکل

۱۰۹ - کدام ماده ی زیر را می توان محلول به شمار آورده؟

۱) هوا ۲) آب خالص ۳) خاک ۴) الکل

۱۱۰ - کدام دو عامل زیر باعث پیش رفت اتحال جامدات یونی در آب می شود.

۱) انرژی شبکه بلور و افزایش میزان بی نظمی ۲) انرژی شبکه بلور و کاهش میزان بی نظمی

۳) انرژی حاصل از آب پوشی و افزایش میزان بی نظمی ۴) انرژی حاصل از آب پوشی و کاهش میزان بی نظمی

۱۱۱ - خواص کولیگاتیو خواصی هستند که به ذره های حل شونده ی موجود در محلول بستگی دارد.

۱) تعداد و نوع ۲) نوع ۳) تعداد ۴) نوع و جرم

۱۱۲ - نقطه جوش محلول ۱/۰ مولال کدام ترکیب بالاتر است.

۱) NaCl (۲) ۲) CH₃COOH (۳) ۳) CaCl₂ (۲) ۴) Na₃PO₄ (۱)

۱۱۳ - فشار بخار کدام ماده زیر در دمای معین بیشتر است.

۱) استیک اسید ۲) آب ۳) جیوه ۴) اتانال

- ۱۱۴- انجامد هر محلول آبی که دارای ماده حل شونده ی است در دمایی از صفر درجه سانتی گراد رخ می دهد.
- ۱) غیر فرار - پائین تر ۲) غیر فرار - بالاتر ۳) فرار - پائین تر ۴) فرار - بالاتر
- ۱۱۵- در محلول ۰/۱ مولار استیک اسید از هر ۵۰۰ مولکول آن به صورت یونیزه نشده وجود دارد درصد تفکیک یونی این اسید کدام است.
- ۱) %۱۴ (۴) ۲) %۷ (۳) ۳) %۱/۴ (۲) ۴) %۰/۷ (۱)
- ۱۱۶- کدام یک از مواد زیر به صورت مولکولی در آب حل می شوند ؟
- ۱) نمک طعام ۲) شکر ۳) کات کبود (مس سولفات) ۴) گزینه ۱ و ۳
- ۱۱۷- کدام یک از مخلوط های زیر یک محلول نیست.
- ۱) هوا ۲) نوشابه
- ۱۱۸- کدام یک جزو حلal های یونی است .
- ۱) آب ۲) الکل ۳) نمک طعام به صورت مذاب ۴) گربن تتراکلرید
- ۱۱۹- ۱۰/۴ باریم کلرید را در آب حل کرده و حجم محلول را به ۵۰۰ میلی لیتر می رسانیم این محلول چند مولار است .
 $(\text{BaCl}_2 = ۲۰۸)$
- ۱) ۰/۰۱ (۱) ۲) ۰/۰۰۱ (۳) ۳) ۰/۰۱ (۲) ۴) ۰/۰۱ (۱)
- ۱۲۰- نرمایته محلول ۰/۰ مولار پتانسیل کدام است .
- ۱) ۰/۰۲ (۴) ۲) ۰/۰۴ (۳) ۳) ۰/۰۲ (۲) ۴) ۰/۰۱ (۱)
- ۱۲۱- مولایته محلولی از حل شدن ۴ گرم سود در ۵۰ گرم آب حاصل می شود کدام است .
 $(\text{NaOH} = ۴۰)$
- ۱) ۰/۰۵ (۱) ۲) ۰/۰۰۵ (۲) ۳) ۰/۰۲ (۳) ۴) ۰/۰۰۱ (۴)
- ۱۲۲- کدام ماده زیر در آب به خوبی حل می شود .
- ۱) اتانول ۲) آتانول ۳) گربن تتراکلرید ۴) آلومینیم کلرید
- ۱۲۳- کدام یک جزو خواص کولیگاتیو نیست .
- ۱) دانسیته ۲) فشار اسمزی ۳) فشار بخار ۴) دمای جوش
- ۱۲۴- در ارتباط با دمای جوش و انجامد محلول شکر در آب ، نسبت به آب خالص کدام گزینه صحیح است .
- ۱) افزایش دمای انجامد - افزایش دمای جوش ۲) کاهش دمای انجامد - کاهش دمای جوش ۳) کاهش دمای انجامد - افزایش دمای جوش
- ۱۲۵- محلول کدام یک در آب الکترولیت قوی است .
- ۱) CH_3COOH (۴) ۲) CO_2 (۳) ۳) NaCl (۲) ۴) NH_3 (۱)
- ۱۲۶- در ۲۷ گرم محلول ۵ مولال سود سوز آور کسر مولی آب کدام است .
 $(\text{H}_2\text{O} = ۱۸, \text{NaOH} = ۴۰)$
- ۱) ۰/۹۱ (۴) ۲) ۰/۹۳ (۳) ۳) ۰/۹۲ (۲) ۴) ۰/۹۰ (۱)
- ۱۲۷- حل شدن ید در محلول پتانسیم یدید به کدام صورت قابل توجیه است .
- ۱) مولکول های ید توسط مولکول های آب موجود در محلول پتانسیم یدید حل پوشی می شوند .
- ۲) ید و پتانسیم یدید در حالت جامد از نیروی جانبی بین مولکولی یکسانی برخوردارند .
- ۳) یون های I^- حاصل از پتانسیم یدید با مولکول های I_2 ، یون I_3^- را تشکیل می دهند .
- ۴) یکی از زوج الکترون های آزاد مولکول ید در ارتباط خالی لایه ظرفیت K^+ وارد می شود .
- ۱۲۸- در واکنش $\text{A}^- + \text{HA} + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{H}_3\text{O}^+ + \text{A}^-$ کدام فرآیندها به ترتیب از راست به چپ انجام می گیرد .
- ۱) آب پوشی A^- - تشکیل پروتون ۲) تشکیل یون H^+ - آب پوشی باقی مانده OH^- آب
- ۳) تفکیک یونی آب - تشکیل یون هیدروژن
- ۱۲۹- کدام گزینه در مورد فشار بخار مایع درست است .
- ۱) فشار گاز موقعي که یک مایع در خلاء به بخار تبدیل می شود

(۲) فشار مولکول های مایع که به حالت بخار در آمده اند

(۳) به فشار بخار در حالت تعادل با مایع در دما و فشار معین گفته می شود

(۴) به فشار بخار در حالت تعادل با مایع در دما معین گفته می شود

۱۳۰ - محلول ۳ مولار گلوکز در آب تقریباً چند درصد وزنی گلوکز دارد؟ (یک مول گلوکز = ۱۸۰ گرم)

۱۸ ۱) ۳۵/۲ ۲) ۵۲/۲ ۳) ۵۴/۳ (۴)

۱۳۱ - بخار ید بنفس رنگ ولی مخلوط ید در الکل به رنگ قهوه ای است زیرا

۱) رنگ مربوط به ترکیب حاصل از ید و الکل است . ۲) مولکول های ید با الکل حل پوشی می شوند.

۳) ید غیر قطبی است و در الکل حل نمی شود. ۴) ید نیز در حالت جامد به رنگ قهوه ای است .

۱۳۲ - افزایش یا کاهش کدام خاصیت محلول ها به جنس ذرات حل شده بستگی دارد .

۱) دمای جوش ۲) فشار بخار ۳) هدایت الکتریکی (۴) دمای انجماد

۱۳۳ - کدام مفهوم در مورد فشار بخار مایعات صحیح نیست .

۱) فشار بخار مایع با دمای جوش آن رابطه عکس دارد .

۲) فشار بخار خاصیتی است که مستقیماً با غلظت ماده حل شونده متناسب است .

۳) هر چه مایع فرارتر باشد فشار بخار آن کم تر است .

۴) فشار بخار هر مایع خالص به ساختار و نیروهای بین مولکولی در آن زمان بستگی دارد .

۱۳۴ - انحلال ید در کدام یک از حلal های زیر به خوبی صورت نمی گیرد ؟

۱) کربن تتراکلرید ۲) پتاسیم یدید ۳) اتیل الکل (۴) آب

۱۳۵ - درصد های تفکیک یونی چهار محلول A ، B ، C ، D به ترتیب عبارتنداز %۴ ، %۳ ، %۲ و %۱ ، کدام یک الکترولیت قوی تری محسوب می شود؟

A (۱) ۱) B (۲) ۲) C (۳) ۳) D (۴)

۱۳۶ - مول از یک اسید می تواند ۲۰۰ میلی لیتر محلول ۵/۰ نرمال سود را خنثی کند ظرفیت اسید کدام است .

۱) ۱) ۲) ۳) ۴) (۴)

۱۳۷ - نرماییته محلول ۵/۳g/L سدیم کربنات چقدر است . (Na₂CO₃ = ۱۰۶)

۱) ۰/۰۵ ۲) ۰/۱ ۳) ۰/۲ ۴) ۰/۵

۱۳۸ - فشار بخار آب خالص در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد برابر با mmHg ۲۴ است فشار بخار محلول قند در آب در همان دما کدام است .

۱) صفر ۲) ۲۱ (۲) ۳) ۲۴ (۳) ۴) ۲۵ (۴)

۱۳۹ - محلول ۱/۰ مولال کدام یک از مواد زیر دمای انجماد کم تری دارد .

۱) شکر ۲) منیزیم سولفات ۳) کلسیم کلرید

۴) هیدروکلریک اسید

۱۴۰ - محلول کدام الکترولیت با دما و مولاریته یکسان رساناتر است ؟

۱) استیک اسید ۲) سدیم کلرید ۳) الکل ۴) باریم کلرید

۱۴۱ - نرماییته و مولاریته محلول ۱/۷ گرم برلیتر سدیم سولفات به ترتیب کدام است . (Na₂SO₄ = ۱۴۲)

۱) ۰/۰۱ ۲) ۰/۰۵ ۳) ۰/۱ ۴) ۰/۰۵ ، ۰/۰۱ ، ۰/۱ * ۱۰^{-۳} ، ۵ * ۱۰^{-۲}

پاسخ نتست های فصل دوم

(۳۲) - گزینه (۳)

(۳۱) - گزینه (۲)

(۳۰) - گزینه (۴)

(۲۹) - گزینه (۲)

(۲۸) - گزینه (۳)

(۳۴) - گزینه (۱)

(۳۳) - گزینه (۱)

مقدار گرم ماده حل شونده

X

درصد وزنی آمونیاک = $\frac{---}{---} * 100 \Rightarrow 25 = \frac{---}{---} * 100 \Rightarrow X = 40$ گرم

مقدار گرم محلول

160

 M_1 M_2 E_1 M_1 M_2 M_3 (35) E_2 E_3

(۳۶) - گزینه (۴)

(۳۷) - گزینه (۱)

گرم $\frac{5/4}{5/4} = 12 - \frac{6/6}{6/6} = 12 - 1 = 11$ وزن حلال - وزن محلول = وزن ماده حل شونده

وزن ماده حل شونده

5/4

درصد وزنی - وزنی سدیم هیدروکسید = $\frac{---}{---} * 100 = \frac{---}{---} * 100 = \%45$

وزن محلول

12

(۳۸) - گزینه (۲)

تعداد مول ها = جرم مولی $\frac{0.1}{0.1} * 20.8 = 20.8$ g مقدار گرم ماده

(۳۹) - گزینه (۲)

غلظت گرمی

 $\frac{0.1}{0.1}$ مولاریته = $\frac{---}{---} = \frac{---}{---} = 0.009 \text{ Mol.L}^{-1}$

جرم مولی

40

(۴۰) - گزینه (۲)

 $\frac{0.1}{0.1}$ $\frac{0.1}{0.1} * 22400$ میلی لیتر $\frac{280}{22400}$

24

24

جرم مولکولی = $\frac{24}{24} = 1$ جرم مولکولی فاز قلایایی خاکی

280

ظرفیت

2

(۴۱) - گزینه (۴)

جرم اکسیژن

16

 $\frac{\% \text{ اکسیژن}}{\text{جرم مولکولی}} = \frac{--- * 100}{---} \Rightarrow \frac{20}{X + 16} = \frac{--- * 100}{---} \Rightarrow$

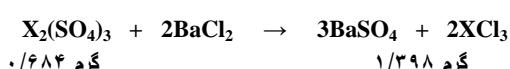
جرم مولکولی

X + 16

 $20X + 320 = 1600 \Rightarrow 20X = 1600 - 320 \Rightarrow 20X = 1280 \Rightarrow X = 64$ g

(۴۲) - گزینه (۳)

(۴۳) - گزینه (۲)



$$2Y + 96 * 3 \quad 233 \\ (2Y + 288) * 1/398 = 233 * 0/684 * 3 \Rightarrow 2/796Y + 402/624 = 478/116 \Rightarrow Y = 27 : \text{جرم اتمی عنصر X}$$

$$\frac{\text{جرم اتمی فلز X}}{\text{اکی والان گرم}} = \frac{27}{\frac{\text{اکی والان گرم}}{\text{ظرفیت فلز}}} = \frac{27}{4}$$

(۴۴) - گزینه (۲)

$$M + H_2SO_4 \rightarrow MSO_4 + H_2 \quad 233 \\ \text{مول ۱} \quad \text{مولی لیتر} \quad 22400 \\ M = \frac{0/01 * 2}{0/005} = 0/005 \text{ mol} \\ X = 0/005 * 22400 = 112 \text{ ml}$$

(۴۵) - گزینه (۴)

$$N = M * n \Rightarrow N = M * 1 \Rightarrow M = 1 \text{ Mol.L}^{-1} \quad 233 \\ 1 * 0/1 = 0/1 \text{ mol} \quad \text{حجم بر حسب لیتر} * \text{مولاریته} = \text{تعداد مول ها} \\ 0/1 * 40 = 4 \text{ g} \quad \text{جرم مولی} * \text{تعداد مول ها} = \text{جرم سدیم هیدروواکسید خالص} \\ \text{جرم NaOH خالص} \quad 4 \\ \frac{\text{جرم سدیم هیدروواکسید ناخالص}}{\text{درصد خلوص}} = \frac{100}{80} * 100 = 125 \text{ g}$$

(۴۶) - گزینه (۲)

$$Ba^{2+} + SO_4^{2-} \rightarrow BaSO_4 \quad 233 \\ \text{مول ۱} \quad \text{گرم} \\ X \quad 1/165 \\ 1/165 \quad \text{تعداد مول ها} \\ X = \frac{0/005}{1/165} = 0/005 \text{ mol H}_2SO_4$$

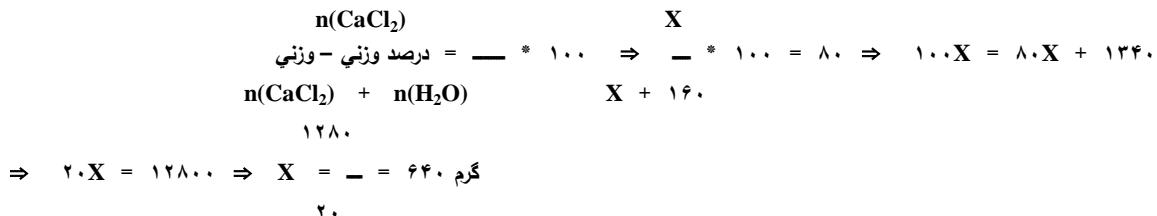
$$\text{نرمال ۲} \quad \text{نرمالیتیه} M = \frac{0/005}{0/05} = 0/1 \text{ mol.L}^{-1} \Rightarrow N = M * n = 1 * 2 = 2 \quad 233 \\ \text{وزن سولفوریک اسید} \quad 98 \\ \text{وزن آب} \quad 100 \\ \text{وزن محلول} \quad 20 \\ \text{کرم} \quad 20 = 100 - 98 = 2 \text{ g} \quad 47 - \text{گزینه (۱)} \\ 98 = 20 - 18 = 2 \text{ g} \quad 48 - \text{گزینه (۲)} \\ 18 = 20 - 98 = 82 \text{ g} \quad 49 - \text{گزینه (۳)} \\ 98 = 82 - 16 = 72 \text{ g} \quad 50 - \text{گزینه (۴)}$$

$$\text{جرم آب} \quad 2 \quad \text{جرم سولفوریک اسید} \quad 98 \\ \text{جرم مولی} \quad 18 \quad n(H_2O) = \frac{2}{18} = 0/1 \text{ mol} \quad n(H_2SO_4) = \frac{98}{98} = 1 \text{ mol} \\ n(H_2SO_4) \quad 1 \quad 1 \\ X(H_2SO_4) = \frac{1}{1 + 0/1} = \frac{1}{1.1} = 0/9 \\ n(H_2SO_4) + n(H_2O) \quad 1 + 0/1 \quad 1/1$$

(۵۱) - گزینه (۲)

$$\text{جرم الكل} \quad 230 \\ \text{جرم مولی} \quad 18 \quad n(H_2O) = \frac{230}{18} = 12.8 \text{ mol} \quad n(C_2H_5OH) = \frac{46}{46} = 1 \text{ mol} \\ n(C_2H_5OH) \quad 1 \quad 1$$

$$\text{جرم آب} \quad 20 \quad 20 \\ n(H_2O) \quad 20 \quad n(H_2O) = \frac{20}{18} = 1.11 \text{ mol} \\ n(C_2H_5OH) + n(H_2O) \quad 20 + 5 \quad 25 \quad X(H_2O) = \frac{20}{25} = \frac{20}{25} = 0.8$$



$$\text{مقدار گرم شکر} \quad 100 \quad = \quad \text{درصد وزنی - وزنی شکر} \\ \text{مقدار گرم محلول (شکر و آب)} \quad 25 + 100 \quad = \quad \% 3 / 85$$

$$\frac{\text{مقدار گرم سدیم کلرید}}{\text{مقدار گرم محلول}} = \frac{۲/۵}{۸۵ + ۲/۵} = \frac{۲/۵}{۸۷/۵} = \frac{۱۰۰}{۸۷} = ۱۱۳\%$$

- | | | | | | | | |
|----------|-------|----------|-------|----------|-------|----------|-------|
| (١) -٥٩ | گزینه | (٢) -٥٨ | گزینه | (٣) -٥٦ | گزینه | (٤) -٥٥ | گزینه |
| (٢) -٦٤ | گزینه | (١) -٦٣ | گزینه | (٤) -٦٢ | گزینه | (٣) -٦١ | گزینه |
| (٣) -٦٩ | گزینه | (٣) -٦٨ | گزینه | (٢) -٦٧ | گزینه | (١) -٦٦ | گزینه |
| (٤) -٧٤ | گزینه | (٢) -٧٣ | گزینه | (٤) -٧٢ | گزینه | (١) -٧١ | گزینه |
| (٣) -٧٩ | گزینه | (٤) -٧٨ | گزینه | (٤) -٧٧ | گزینه | (٢) -٧٦ | گزینه |
| (١) -٨٤ | گزینه | (١) -٨٣ | گزینه | (٤) -٨٢ | گزینه | (٣) -٨١ | گزینه |
| (١) -٨٩ | گزینه | (٢) -٨٨ | گزینه | (٢) -٨٧ | گزینه | (٢) -٨٦ | گزینه |
| (١) -٩٤ | گزینه | (٣) -٩٣ | گزینه | (٢) -٩٢ | گزینه | (٣) -٩١ | گزینه |
| (٣) -٩٩ | گزینه | (٤) -٩٨ | گزینه | (١) -٩٧ | گزینه | (٣) -٩٦ | گزینه |
| (١) -١٠٤ | گزینه | (٣) -١٠٣ | گزینه | (١) -١٠٢ | گزینه | (٣) -١٠١ | گزینه |
| (١) -١٠٩ | گزینه | (٤) -١٠٨ | گزینه | (٢) -١٠٧ | گزینه | (٣) -١٠٦ | گزینه |
| (١) -١١٤ | گزینه | (٤) -١١٣ | گزینه | (١) -١١٢ | گزینه | (٣) -١١١ | گزینه |

$$\begin{array}{l} \text{تعداد مول های تفکیک شده} \\ = \frac{500 - 493}{500} * 100 = \frac{7}{100} * 100 = \% 1/4 \\ \text{تعداد کل مول ها} \end{array}$$

$$\text{مقدار گرم باریم کلرید} \quad 10/4 \quad n = \frac{10}{4} = 0.05 \text{ mol} \quad M = \frac{10}{0.05} = 200 \text{ g/mol}$$

$$N = M * n = \cdot / 2 * 1 = \cdot / 2 \quad \text{نرمال} \quad - \text{گزینه (۱)} \quad (۴)$$

تعداد مول های حل شونده .۱

$$n = \frac{m}{M} = \frac{0.1 \text{ mol}}{0.5 \text{ L}} = 0.2 \text{ mol}$$

(۲) - گزینه ۱۲۲ - گزینه ۱۲۳ - گزینه ۱۲۴ - گزینه ۱۲۵ - گزینه (۴) - گزینه (۱) - گزینه (۲) - گزینه ۱۲۶ - گزینه (۳) (جرم حجمی آب در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد برابر با $994/0$ گرم بر میلی لیتر است .)

جرم یک لیتر اب ۹۹۴

$$n(\text{NaOH}) = 5 \text{ mol} \quad , \quad n(\text{H}_2\text{O}) = \underline{\quad} = 18 \text{ جرم مولی آب}$$

$$\frac{X(H_2O)}{n(NaOH) + n(H_2O)} = \frac{---}{55/4 + 5} = 0.917$$

(۱۳۰) - گزینه (۲)

(۱۲۹) - گزینه (۴)

(۱۲۸) - گزینه (۳)

(۱۲۷) - گزینه (۲)

جرم حجمی آب در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد برابر با ۰.۹۹۴ گرم بر میلی لیتر است

جرم مولی گلوکز * تعداد مول ها = جرم گلوکز

جرم گلوکز ۵۴۰

درصد وزنی - وزنی گلوکز = $\frac{---}{540 + 994} * 100 = \% ۳۵/۲$

جرم محلول گلوکز

(۱۳۵) - گزینه (۱)

(۱۳۴) - گزینه (۴)

(۱۳۳) - گزینه (۳)

(۱۳۲) - گزینه (۲)

(۱۳۱) - گزینه (۱)

$$N_1V_1 = N_2V_2, \quad N = M * n \Rightarrow M_1n_1V_1 = N_2V_2$$

تعداد مول ها

$$0.1 * n = 0.5 * 0.200 \Rightarrow n = 1$$

(۱۳۷) - گزینه (۲)

غذت معمولی

۵/۳

مولاریته $M = \frac{---}{---} = \frac{---}{---} = 0.05$

جرم مولی سدیم کربنات

۱۰۶

نممال ۰/۱ * ۰/۰۵ * ۲ = ظرفیت * مولاریته = نرمالیته

(۱۴۱) - گزینه (۴) (۱۴۰) - گزینه (۳)

(۱۳۹) - گزینه (۲)

(۱۳۸) - گزینه (۱)

غذت معمولی

۷/۱

مولاریته $M = \frac{---}{---} = \frac{---}{---} = 0.05$ مولاریته $M = \frac{---}{---} = \frac{---}{---} = 0.05$

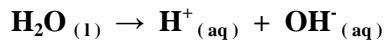
جرم مولی سدیم سولفات

۱۴۲

فصل سوم :
اسیدها - بازها - نمک ها

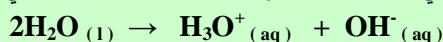
تفکیک یونی آب :

آب به مقدار خیلی جزئی تفکیک می شود و رسانایی خیلی ضعیفی دارد و فقط دستگاههای فوق العاده حساس رسانایی آب خالص را نشان می دهند.



نکته ۱ :

چون H^+ بسیار ناپایدار است با یک مولکول آب پیوند داتیو تشکیل می دهد و تولید یون هیدرونیم یا اکسونیم H_3O^+ می کند بنابر این بهتر است معادله تفکیک یونی آب را به صورت زیر بنویسیم.



$$K = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+][\text{OH}^-]}{[\text{H}_2\text{O}]^2} = 3/34 * 10^{-18}$$

(در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد)

دلایل ناپایدار بودن H^+ :

(۱) حجم بسیار کوچک H^+ بار نسبتاً زیاد

(به طور کلی چگالی بار روی H^+ زیاد می باشد و هر چه چگالی بار روی یک یون بیش تر باشد آن یون ناپایدارتر است .)

نکته ۲ :

چگالی یا دنسیته آب در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد برابر با 0.994 g/ml یا 994 g/L است بنابر این

$$(\text{غلظت مولی آب} = \frac{55}{4} \text{ مول بر لیتر می باشد})$$

نکته ۳ :

چون آب به مقدار خیلی جزئی تفکیک می شود غلظت مولی آب را ثابت در نظر می گیرند و در ثابت تعادل تفکیک یونی آب ضرب می کند و حاصل آن را ثابت آب (K_w) می نامند یعنی :

$$[\text{H}_3\text{O}^+][\text{OH}^-] = K \times [\text{H}_2\text{O}]^2 = 3.34 \times 10^{-18} \times (55.4)^2 = 1 \times 10^{-14} = K_w$$

(در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد)

نکته ۴ :

در آب خالص غلظت یون هیدرونیم (H_3O^+) و یون هیدروواکسید (OH^-) برابر است زیرا به آزای هر مولکول آب که تفکیک شود یک یون

H_3O^+ و یک یون OH^- تولید می شود .

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-] = 10^{-7} \text{ mol.L}^{-1}$$

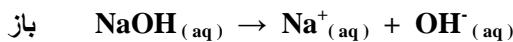
(سانتی گراد)

نظريه های مریوط به اسیدها و بازها :

اسید : هر ماده ای که در آب تولید H^+ کند.

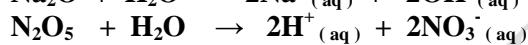
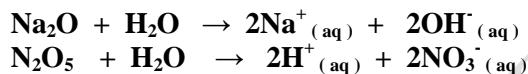
باز : هر ماده ای که در آب تولید یون هیدروواکسید OH^- کند.

۱- نظریه آرنیوس :



ویژگی های نظریه آرنیوس در مورد اسیدها و بازها :

- ۱- خواص مشترک اسیدها و بازها را توجیه می کند.
- ۲- مقایس مناسبی برای مقایسه ی قدرت اسیدها و بازها ارایه می کند به این معنی که اسید قوی و باز قوی به طور کامل در آب یونیزه می شوند ولی اسیدها و بازها ضعیف به طور جزیی به یون تفکیک می شوند.
- ۳- واکنش خنثی شدن را واکنش $H^+ + OH^- \rightarrow H_2O$ می داند.
- ۴- نقش اکسیدهای اسیدی و بازی را می تواند تفسیر کند.



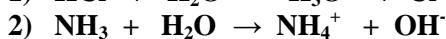
نارسایی های نظریه آرنیوس :

- ۱- نظریه آرنیوس به محلول های آبی محدود می شود به عنوان مثال واکنش زیر که خارج از محدوده آبی است اتفاق می افتد توجهی ندارد.
- ۲- به نقش حلal (H_2O) در رابطه با اسیدها و بازها اشاره ای ندارد.
- ۳- یونیزه شدن اسیدها در محلول آبی به معنی آزاد شدن H^+ نیست بلکه در واقع انتقال H^+ از یک بنیان به مولکول آب است.

نکته ۵ : باشد اسید آرنیوس است و هر ماده ای که در محلول آبی آن غلظت یون OH^- بیشتر از غلظت یون H^+ باشد اسید آرنیوس است.

۲- تعریف اسید و باز از نظر برونستد و لوری :

- اسید : هر ماده ای که پروتون (H^+) از دست بدهد.
- باز : هر ماده ای که پروتون (H^+) بگیرد.



HCl در واکنش (۱) و آب در واکنش (۲) نقش اسید دارند چون پروتون از دست داده اند و H_2O در واکنش (۱) و NH_3 در واکنش (۲) نقش باز دارند چون پروتون (H^+) گرفته اند.

نکته ۶ : اسیدها و بازهای قوی باز و اسید مزدوج ندارند چون واکنش تفکیک آن ها نسبتاً کامل است (واکنش ۱)
ولی اسیدها و بازها ضعیف باز و اسید مزدوج دارند چون واکنش تفکیک آن ها تعادلی است (واکنش ۲)
در واکنش (۲) NH_4^+ اسید مزدوج باز NH_3 و OH^- باز مزدوج

نکته ۷ : هر اسید مزدوج یک پروتون (H^+) از باز مربوطه خود بیشتر دارد و هر باز مزدوج یک پروتون (H^+) از اسید مربوطه خود کمتر دارد .

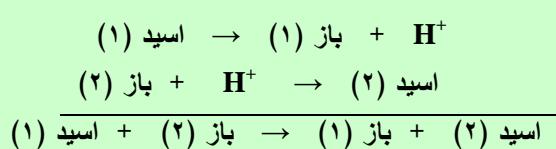
نکته ۸ : هر چه یک اسید یا باز قوی تر باشد باز مزدوج یا اسید مزدوج آن ضعیف تر است چون در یک اسید و باز مزدوج حاصل ضرب ثابت اسیدی (K_a) و ثابت بازی (K_b) همیشه در یک دمای معین ثابت و برابر با ثابت آب (K_w) میباشد یعنی :

$$\text{HCl} + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{H}_3\text{O}^+ + \text{Cl}^- \quad K_w = K_a \cdot K_b \quad \text{مثال: } K_a = 10^{-7}$$

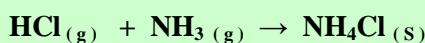
اسید قوی

باز ضعیف

نکته ۹ : H^+ به حالت آزاد وجود ندارد و برای این که یک اسید بتواند در یک محیط H^+ از دست بدده پایستی در محیط بازی وجود داشته باشد تا H^+ اسید را بگیرد بنابر این معادله های یونیزاسیون اسیدها یا بازها یک واکنش اسید و باز هستند .



نکته ۱۰ : مفهوم اسید باز برونوستد و لوری تعریف وسیع تری نسبت به آرنیوس ارایه می دهد بدین معنی که به محلول های آبی محدود نمی شود مانند واکنش های زیر :



نکه
باز
اسید



نکته ۱۱ : در اسید و باز برونشتاد ، آب و آمونیاک (NH_3) در ترکیب با اسیدها (قوی یا ضعیف) همواره به عنوان باز برونشتاد عمل می کند و همچنین آمونیاک در ترکیب با آب همواره باز برونشتاد است زیرا ثابت تفکیک آب در آب خالص بزرگ تر از ثابت تفکیک آمونیاک در آمونیاک مایع است .

آمفوپلیت : ترکیباتی که در مقابل بازها خاصیت اسیدی و در مقابل اسیدها خاصیت بازی از خود نشان دهن آمفوپلیت می گویند به عبارت دیگر آمفوپلیت ها دارای رفتار دوگانه هستند .

مهم ترین آمفوپلیت ها :

- فلزات و اکسیدها و هیدرو اکسیدهای سارق بک (سرب - آلومینیم - روی - قلع - بریلیم - کروم)
- مولکول آب هم می تواند H^+ از دست بدهد (نقش اسید داشته باشد) و هم می تواند H^+ بگیرد (نقش باز داشته باشد) بنابر این آب خاصیت آمفوپلیتی دارد .
- بنیان های اسیدهای چند ظرفیتی که دارای هیدروژن اسیدی هستند خاصیت آمفوپلیت دارند . مانند :

 - HS^- , HCO_3^- , HSO_3^- , HSO_4^- , H_2PO_4^- , HPO_4^{2-} , H_2PO_3^- , HC_2O_4^-
 - هرگاه یک اسید در مقابل اسید قوی تر از خود قرار گیرد به عنوان باز عمل می کند و اگر در مقابل یک اسید ضعیف تر از خود یا یک باز قرار گیرد به عنوان اسید عمل می کند و

نکته ۱۲ : یون های HPO_4^{2-} و H_2PO_2^- آمفوپلیت نیستند زیرا در ساختار آن ها هیدروژن های باقی مانده به اتم فسفر متصل هستند و فسفر نیز به علت الکترونگاتیوی کم نمی تواند با گرفتن الکترون های پیوندی H^+ آزاد کند .

اسیدهای قوی :

هیدرو کلریک اسید ، هیدروبرومیک اسید ، هیدرویدیک اسید ، پرکلریک اسید ، پربرومیک اسید ، پریدیک اسید	HIO_4	HBrO_4	HClO_4	HI	HBr	HCl
کلریک اسید ، سولفوریک اسید ، نیتریک اسید ، تیو سیانیک اسید	HSCN	HNO_3		H_2SO_4		HClO_3

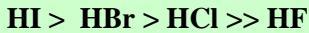
بازهای قوی :

لیتیم هیدرو اکسید ، سدیم هیدرو اکسید ، پتاسیم هیدرو اکسید ،	روبیدیم هیدرو اکسید ، سزیم هیدرو اکسید
CsOH	RbOH
KOH	NaOH
کلسیم هیدرو اکسید ، استرانسیم هیدرو اکسید ، باریم هیدرو اکسید	LiOH
Ba(OH) ₂	Sr(OH) ₂
	Ca(OH) ₂

عوامل موثر بر قدرت اسیدی یا بازی :

- ۱) ساختار مولکولی ۲) نوع حلal ۳) دما ۴) غلظت ۵) ثابت تفکیک یونی

در اسیدهای هیدروهالیک و تر کیبات هیدروژن دار گروه ششم از
بالا به پائین قدرت اسیدی زیاد می شود زیرا از بالا به پائین با
افزایش عدد اتمی شعاع و طول پیوند زیاد شده و پیوند ضعیف تر
می شود بنابر این جدا کردن H⁺ راحت تر است .



نکته ۱۳ :

دلایل خیلی ضعیف تر بودن خاصیت اسیدی HF نسبت به سایر اسیدهای هیدروهالیک این است که اولاً طول پیوند H-F پسیار کوتاه بوده و استحکام زیادی دارد ثانیاً بین مولکول های HF پیوند هیدروژنی وجود دارد و هیدروژن ها را در گیر کرده و مشکل تر H⁺ از دست می دهد .

در اسیدهای اکسیژن دار هر چه تعداد پیوندهای داتیو اکسیژن با اتم مرکزی بیش تر باشد قدرت اسیدی بیش تر است و اگر تعداد اکسیژن های داتیو چند اسید یکسان باشد هر چه اتم مرکزی الکترونگاتیو تر باشد قدرت اسیدی بیش تر است .

نکته ۱۴ :

به طور کلی برای مقایسه قدرت اسیدی دو یا چند اسید اکسیژن دار از رابطه زیر استفاده می شود .

$$\frac{\text{تعداد پیوند داتیو}}{\text{تعداد هیدروژن های اسیدی}} = \text{قدرت اسیدی}$$

نکته ۱۵ :

هر چه یک اسید قوی تر باشد باز مزدوج آن ضعیف تر خواهد بود و هر چه یک باز قوی تر باشد اسید مزدوج آن ضعیف تر است و بالعکس .

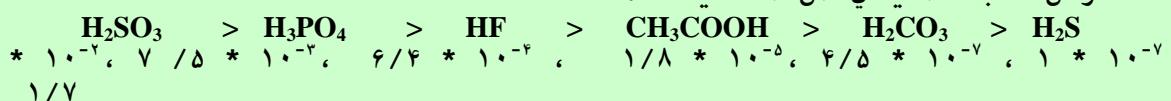
نکته : ۱۶

یون هیدرید (H^-) قوی ترین باز می باشد .
 $H^- > NH_2^- > OH^-$

نکته : ۱۷

ترتیب قدرت اسیدی چند اسید ضعیف متداول به صورت زیر است و نیازی به حفظ کردن ثابت اسیدی آن ها نیست .

نکته : ۱۸



قدرت بازی هیدرو اکسیدهای فلزات قلیایی و قلیایی خاکی از بالا به پائین افزایش می یابد زیرا از بالا به پائین در یک گروه شعاع و حجم کاتیون فلزی زیاد می شود در نتیجه چگالی بار کاتیون فلزی کاهش می یابد و هر چه چگالی بار کاتیون فلزی کم تر باشد خاصیت بازی بیشتر است .

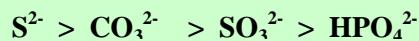
نکته : ۱۹

هر چه با منفی یک یون بیشتر باشد یون H^+ راحت تر جذب می کند لذا قدرت بازی آن بیشتر است .
 $S^{2-} > HS^- > SO_3^{2-} > HSO_3^-$

نکته : ۲۰

هر چه چگالی بار منفی یک یون بیشتر باشد قدرت بازی آن بیشتر است .

نکته : ۲۱



مقیاس PH و کاربرد آن :

در اوخر قرن نوزدهم برخی از صاحب نظران صنایع شیمیایی جهت بهینه سازی شرایط تخمیر در کارگاه های خود به دانستن مقدار و شیوه کنترل میزان اسیدی بودن محیط فعالیت مخمرها نیازمند بودند و سورن سورن سن زیست شناس و شیمی دان دانمارکی در تلاش برای حل این مشکل ، معیاری برای اندازه گیری میزان اسیدی بودن محلول ها پیدا کرد و این معیار میزان اسیدی بودن یک محلول را با یک عدد ساده بیان می

کند و PH نامی است که سورن سورن سن برای این مقیاس گذارد . بطور کلی در شیمی تجزیه منهای لگاریتم $-\log P$ هر کمیتی به اختصار می نویسند و به آن توابع P می گویند .

روابط توابع P :

$$PH = -\log [H^+] \quad \text{یا} \quad [H^+] = 10^{-PH}$$

$$POH = -\log [OH^-] \quad \text{یا} \quad [OH^-] = 10^{-POH}$$

در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد داریم :

$$[H^+][OH^-] = 1 \times 10^{-14} \quad PH + POH = 14$$

$$[H^+] = 1 \times 10^{-7} \quad \text{در آب خالص در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد} \quad [OH^-] \quad \text{می باشد .}$$

هر چه مقدار عددی بزرگتر باشد P یا \log یا آن کوچکتر است و بالعکس . زیرا علامت منفی عدد حاصل را وارونه می کند بنابر این هر چه غلظت H^+ یک محلول بیشتر باشد PH آن کم تر است و محلول اسیدی تر می باشد و هر چه غلظت OH^- یک محلول بیشتر باشد PH آن بیشتر است و محلول بازی تر می باشد .

نکته ۲۲ :

با توجه به این که معادله یونیزاسیون آب گرمائیر است در آب خالص در دماهای بالاتر از $25^\circ C$ غلظت H^+ و OH^- هر دو به یک اندازه افزایش می یابند بدون آن که محیط اسیدی یا بازی شود و PH و POH هر دو به یک اندازه کاهش می یابند و آب افزایش می باشد .

نکته ۲۳ :

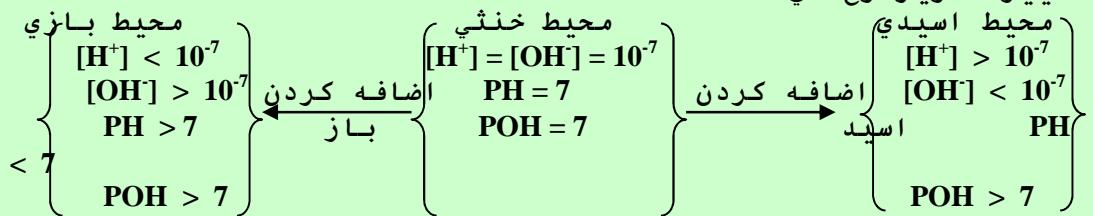
$$[H^+] = \frac{\text{آب خالص در تمام دماها خنثی است چون در آب خالص داریم}}{[OH^-]}$$

نکته ۲۴ :

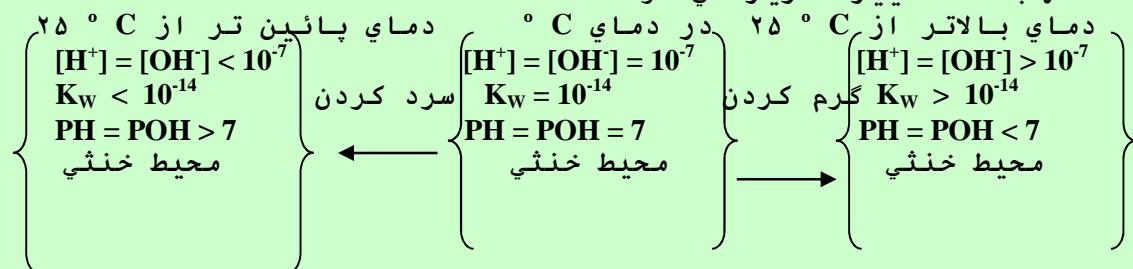
- (۱) به ازای هر 10 مرتبه رقیق کردن یک اسید PH آن یک واحد افزایش می یابد .
- (۲) به ازای هر 10 مرتبه غلیظ کردن یک اسید PH آن یک واحد کاهش می یابد .
- (۳) به ازای هر 10 مرتبه رقیق کردن یک باز PH آن یک واحد کاهش می یابد .
- (۴) به ازای هر 10 مرتبه غلیظ کردن یک باز PH آن یک واحد افزایش می یابد .

نکته ۲۵ :

اضافه کردن اسید یا باز به یک محلول خنثی در دمای 25°C تغییرات زیر رخ می دهد .



با توجه به این که تفکیک یونی آب گرم‌آگیر است تغییرات دمای آب خالص باعث تغییرات زیر می شود .



با توجه به این که حاصل ضرب $[\text{H}^+][\text{OH}^-]$ در یک دمای معین همیشه مقدار ثابتی است بنابر این می توان میزان اسیدی یا قلیایی بودن یک محلول را با دانستن غلظت H^+ بدست آورد .

در حل مسایل PH و POH باید به خاصیت اسیدی یا بازی بودن محلول توجه کرد و اگر محلول بازی است ابتدا باید PH را به POH تبدیل کرد و سپس مسئله را با استفاده از روابط POH حل کرد .

در اسیدها و بازهای ضعیف داریم :

$$\begin{aligned} [\text{H}^+] &= N \times \alpha & [\text{H}^+] &= M \times n \times \alpha \\ [\text{OH}^-] &= N \times \alpha & [\text{OH}^-] &= M \times n \times \alpha \end{aligned}$$

نکته ۲۸ :

اغلب محلول های آبی خنثی نیستند مثلاً" محلول های شیره معده - لیمو ترش - سیب - آلبالو - موز - شیر - سیب زمینی - نان - پرتقال - گوجه فرنگی - نوشابه نخود فرنگی و آب باران اسیدی و محلول های آب دریا - تخم مرغ - پلاسمای خون و شیر منیزی بازی هستند .

نکته ۲۹ :

اهمیت PH در صنایع غذایی و شیمیایی :

- رنگ و طعم کره به PH آن بستگی دارد در $3 - 1 = \text{PH} = 6 - 9$ طعم عالی و خوشایندی به کره می دهد .
- تبدیل شیر به پنیر تحت آنزیم های اسیدی و بازی که فعالیت آن ها به PH بستگی دارد انجام می شود .
- در صنایع قندسازی PH شیره خام که در حدود ۵ می باشد با اضافه کردن گاز SO_2 به $3/8$ می رسانند تا عصاره نیشکر بی رنگ شود و سپس به کمک آهک PH محیط را برای رسوب گیری به $7/2$ می رسانند . (گاز گوگرد دی اکسید اضافی با آهک واکنش می دهد و به صورت کلسیم سولفات رسوب می کند)

۴- تنظیم PH در صنایع چرم سازی حائز اهمیت است که برای تهیه چرم نرم باستی PH محلول بین ۸/۵ - ۷/۵ ثابت بماند .

۵- آب دیگ های بخار در کارخانجات صنایع شیمیایی باید PH معینی داشته باشد تا از خوردگی دیگ ها جلوگیری شود .

انواع واکنش های کامل :

۱- هر واکنشی که در آن یک ماده نامحلول تشکیل شود یعنی هر چه K_{SP} ماده نامحلول کوچک تر باشد واکنش کمی تر است و خطای حاصل از سنجش کم تر می باشد .



۲- هر واکنشی که در آن یک ماده به صورت گاز یا بخار خارج شود .



۳- هر واکنشی که در آن یک ترکیب غیر یونی مانند آب بوجود آید .



اسید سنجی : تعیین غلظت یک اسید توسط یک محلول تیتره استاندارد باز را اسید سنجی می گویند .

قیایی سنجی : تعیین غلظت یک باز توسط یک محلول تیتره استاندارد اسید را قیایی سنجی می گویند .

نکته ۳۰ :

هنگام سنجش باستی واکنش سنجش کامل باشد چون در واکنش های

غیر کامل خطای نسبتاً زیادی وجود دارد .

مراحل کار سنجش اسید یا باز :

۱- محلول استاندارد یا تیتره که غلظت آن معلوم است (N_1) داخل بورت می ریزیم .

۲- حجم مشخصی از محلول (V_2) که غلظت آن مجهول است (N_2) در یک اrlen می ریزیم و چند قطره شناساگر مناسب برای تشخیص نقطه پایانی به آن اضافه می کنیم .

۳- شیر بورت را کمی باز می کنیم تا قطره قطره محلول تیتره به محلول مجهول درون اrlen افزوده شود و با مشاهده تغییر رنگ محلول شیر بورت را بسته و حجم محلول تیتره مصرف شده (V_2) را از روی بورت می خوانیم و با توجه به رابطه زیر غلظت محلول مجهول را بدست می آوریم .

$$N_1V_1 = N_2V_2$$

نقطه پایانی در سنجش های حجمی :

در سنجش های اسید و باز به نقطه ای گفته می شود که در آن نقطه شناساگر تغییر رنگ می دهد یا نقطه ای که مشاهده می شود واکنش کامل شده است . و با توجه به نوع شناساگر ممکن است PH محلول کم تر ، بیش تر یا مساوی با ۷ باشد .

نقطه هم ارزی در سنجش های حجمی :

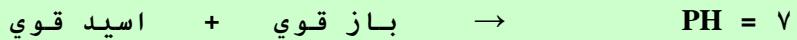
در سنجش های اسید و باز به نقطه ای گفته می شود که اسید و باز به طور کامل یکدیگر را خنثی کنند یعنی نقطه ای است که مواد شرکت کننده در واکنش دقیقاً بر اساس نسبت های استوکیومتری با یکدیگر واکنش دهند .

نکته ۳۱ :

هر چه اختلاف بین نقطه هم ارزی و نقطه پایانی در یک سنجش اسید و باز کم تر باشد شناساگر مورد استفاده مناسب تر است و خطای سنجش کم تر می باشد .

: ۳۲ نکته

(PH نقطه‌ی هم ارزی در نمودارهای (حجم - تعیین PH



در سنجش اسید و باز تیتره یا تیترکننده همیشه یک اسید یا باز قوی است.

نکته ۳۳ :

برای تعیین غلظت یا PH محلول در هر لحظه از سنجش از رابطه زیر استفاده می شود . در این رابطه N_1 و N_2 نرمالیته اسید و باز و N نرمالیته محلول حاصل می باشد و V_1 و V_2 حجم اسید و باز است .

$$|N_1V_1 - N_2V_2| = N(V_1 + V_2)$$

٣٤ نکته

PH محدوده ۵ تا ۹ را معمولاً منطقه خنثی در نظر می‌گیرند زیرا افزودن مقدار خیلی کمی اسید یا باز (محلول تیتره) PH محلول ۲ تا ۳ واحد تغییر می‌کند . مثلاً اضافه کردن حدود ۰/۰۰۴ گرم یا ۰/۰۱ میلی لیتر (کمتر از یک قطره) هیدروکلریک اسید غلیظ به آب خالص PH آب را از ۷ به ۴ می‌ساند .

نکته ۳۵ :

شناسراگرهاي رنگي اسيد و ياز :

شناساگرهاي رنگي اسيد و باز عموماً تركيبات آلي (اسيدها يا بازها يا نمک هاي سديم و پتاسيم اسيدهاي آلي) هستند که به صورت اسيد يا باز ضعيف عمل می کنند و واکنش هاي تفكیک و تشکیل شناساگرها با نوااريبي يا تغيير آريش ساخته اتي همراه است که باعث تغيير رنگ می شوند .

نمایش زیر صورت را باز را په ایک شناساگر نویی توان واکنش داد.



$$K_a = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+][\text{In}^-]}{[\text{HIn}]} \Rightarrow \frac{[\text{HIn}]}{[\text{In}^-]} = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+]}{K_a}$$

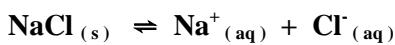
یعنی شناساگر هنگامی که به چشم یک ناظر متوسط رنگ خالص اسیدی را از خود نشان می دهد که $10 \geq \frac{HIn}{HIn_0} = Pka$ باشد. با به طور کلی، هنگامی، نمایش می دهد که $\frac{HIn}{HIn_0} \leq 1$ باشد.

انواع شناساگرها و دامنه تغییر رنگ آن ها :

- ۱- تونسل یا لیتموس : در $5/5 < \text{PH}$ قرمز (محیط اسیدی) و در $8 < 5/5$ بنفش (محیط خنثی) و در $8 > \text{PH}$ آبی (محیط بازی) است.
- ۲- فنول فتالین : در $8 < \text{PH}$ بی رنگ (محیط اسیدی و خنثی) و در $8 > \text{PH}$ ارغوانی (محیط بازی) است. و در محلول های شدیداً بازی بی رنگ است.
- ۳- هلیانتین یا متیل اورانژ یا متیل نارنجی : در $4 < \text{PH}$ قرمز (محیط اسیدی) و در $8/5 < 4$ نارنجی (محیط خنثی) و در $8/5 > \text{PH}$ زرد (محیط بازی) است.
- ۴- آبی برم تیمول یا برم تیمول بلو : در $6 < \text{PH}$ زرد (محیط اسیدی) و در $7/6 < 6$ خنثی و در $7/6 > \text{PH}$ آبی (محیط بازی) است.

اثر یون مشترک از نظر کاربردی :

حالیت یک ترکیب یونی در محلولی که یون مشترک با آن داشته باشد به شرط آن که واکنشی بین آن ها صورت نگیرد نسبت به حلایت آن در آب خالص کمتر است. اگر یک محلول اشباع از سدیم کلرید داشته باشیم تعادل زیر برقرار است.

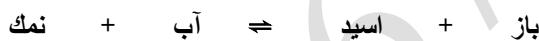


حال اگر به این محلول مقداری هیدروکلریک اسید غلیظ اضافه شود غلظت یون Cl^{-} (یون مشترک) در محلول زیاد شده و واکنش تعادلی انحلال سدیم کلرید در آب درجهت برگشت پیش می‌رود و در محلول ذرات رسوب تشکیل می‌شود در نتیجه حلایت کاهش می‌یابد. و اگر به جای هیدروکلریک اسید غلیظ از محلول سدیم هیدرواسید غلیظ استفاده شود باز هم به علت افزایش غلظت یون Na^{+} (یون مشترک) حلایت کم می‌شود.

مثال : اگر به یک لیتر محلول استیک اسید با غلظت $M/20$ مقدار $8/20$ گرم سدیم استات بدون آب اضافه کنیم درجه تفکیک یونی استیک اسید از $1/35\%$ به $1/18\%$ کاهش می‌یابد.

فرآیند هیدرولیز :

فرآیند هیدرولیز عکس واکنش خنثی شدن اسید و باز است یعنی :



به طور کلی به واکنش بین کاتیون نمک و یا آنیون نمک و یا هر دو آن ها با مولکول های آب هیدرولیز می‌گویند که نتیجه آن تشکیل محلول بازی، اسیدی یا خنثی است.

انواع نمک ها :

۱- نمک های اسیدی : نمک هایی که از هیدرولیز آن ها اسید قوی و باز ضعیف بوجود آید یا نمک هایی که آنیون آن ها هیدرولیز نشود و یا میزان هیدرولیز آنیون آن ها نسبت به کاتیون آن ها کمتر باشد مانند AlCl_3 ، NH_4Cl ، $\text{Cu}(\text{NO}_3)_2$ ، AgNO_3

۲- نمک های بازی : نمک هایی که از هیدرولیز آن ها اسید ضعیف و باز قوی بوجود آید یا نمک هایی که کاتیون آن ها هیدرولیز نشود و یا میزان هیدرولیز کاتیون آن ها نسبت به آنیون آن ها کمتر باشد. مانند K_2S ، CH_3COONa ، BaCO_3 ، Na_2SO_4

۳- نمک های خنثی : نمک هایی که اصلاً هیدرولیز نشوند و یا از هیدرولیز آن ها اسید و باز ضعیف بوجود آید به طوری که ثابت اسیدی (K_b) آن ها برابر باشد و یا میزان هیدرولیز کاتیون و آنیون نمک برابر باشد. مانند NaCl ، $\text{CH}_3\text{COONH}_4$

در یک نمک کاتیون فلزی معرف باز مربوطه و آنیون نمک معرف اسید سازنده نمک است بنابراین در سوالات چهار گزینه ای به راحتی می‌توان نمک اسیدی با بازی با خنثی را شناسایی کرد.

نکته ۳۶ :

نکته : ۳۷

هر چه ثابت اسیدی (K_a) و یا ثابت بازی (K_b) اسید و باز حاصل از هیدرولیز نمک کم تر باشد شدت هیدرولیز آن نمک بیشتر می باشد .

نکته : ۳۸

نمک هایی که کاتیون آن ها بینیان باز قوی و آنیون آن ها بینیان اسید قوی باشد هیدرولیز نمی شوند و محلول آن ها خنثی می باشد . $(\text{PH} = 7)$

نکته : ۳۹

یون هایی که بینیان اسید قوی یا بینیان باز قوی باشند هیدرولیز نمی شوند و محلول آن ها خنثی است .
بنیان های اسیدهای قوی :
 HSO_4^- , NO_3^- , Cl^- , Br^- , I^- , SCN^- , ClO_4^- , BrO_4^- , IO_4^- , ClO_3^-
بنیان های بازهای قوی :
 Li^+ , Na^+ , K^+ , Rb^+ , Cs^+ , Ca^{2+} , Sr^{2+} , Ba^{2+}

نکته : ۴۰

یون های مثبتی که هیدرولیز می شوند محلول آن ها خاصیت اسیدی دارد و یون های منفی که هیدرولیز می شوند محلول آن ها خاصیت بازی دارد
اسید قوی + باز ضعیف \rightarrow آب + نمک
اسید ضعیف + باز قوی \rightarrow آب + نمک

$$\begin{array}{l} \text{PH} < 7 \\ \text{PH} > 7 \end{array}$$

نکته : ۴۱

هر چه چگالی بار یک یون بیشتر باشد شدت هیدرولیز آن بیشتر است یعنی از هیدرولیز یون مثبتی که چگالی بار بیشتری دارد محلول خاصیت اسیدی بیشتری پیدا می کند و از هیدرولیز یون منفی که چگالی بار بیشتری دارد محلول خاصیت بازی بیشتری پیدا می کند .

محلول بافر یا تامپون :

محلولی که از یک اسید ضعیف و نمک آن و یا یک باز ضعیف و نمک آن تشکیل شده باشد و در مقابل تغییرات PH مقاوم باشد محلول بافر یا تامپون می گویند .

انواع محلول های بافر یا تامپون :

- ۱- محلول اسید ضعیف و نمک آن
- ۲- محلول باز ضعیف و نمک آن
- ۳- محلول اسید قوی و باز ضعیف ، به طوری که غلظت اسید قوی کم تر از غلظت باز ضعیف باشد .
- ۴- محلول اسید ضعیف و باز قوی ، به طوری که غلظت باز قوی کم تر از غلظت اسید ضعیف باشد .

نکته : ۴۲

اگر به جای هیدروژن اسید فلز قرار گیرد نمک آن اسید ، و اگر به جای OH^- باز نافلز قرار گیرد نمک آن باز بدست می آید .

نکته ۴۳ : هر چه غلظت اسید و نمک مربوطه یا غلظت باز و نمک مربوطه به یکدیگر نزدیک تر باشند ظرفیت بافر یعنی مقاومت بافر در مقابله تغییرات PH بیش تر است .

نکته ۴۴ : وقتی که نمک یک اسید ضعیف به محلول اسید ضعیف مربوطه اضافه می کنیم غلظت H^+ محلول کم می شود (طبق اصل لوشاتلیه) در نتیجه زیاد می شود و وقتی که نمک یک باز ضعیف به محلول باز ضعیف مربوطه اضافه می کنیم غلظت OH^- محلول کم می شود (طبق اصل لوشاتلیه) در نتیجه غلظت H^+ محلول زیاد شده و PH کم می شود .

نکته ۴۵ : علت تقریباً ثابت ماندن PH محلول های بافر یا تامپون با اضافه کردن مقدار کم اسید یا باز در اثر یون مشترک محلول می باشد یعنی با اضافه کردن محلول HCl به محلول بافر استیک اسید و سدیم استات ابتدا غلظت H^+ محلول زیاد می شود (یون مشترک) و معادله تفکیک اسید ضعیف طبق اصل لوشاتلیه در جهت برگشت پیش می رود تا اضافی H^+ را مصرف کند و در نهایت غلظت H^+ محلول تغییر چندانی نمی کند بنابر این PH تقریباً ثابت می ماند . و با اضافه کردن باز هم به محلول بافری فوق ابتدا غلظت H^+ محلول کم می شود چون با OH^- باز اضافه شده خنثی می شود و معادله تفکیک اسید ضعیف در جهت رفت پیش می رود تا H^+ تولید کند و کمبود آن جبران شود و در نهایت غلظت H^+ محلول تغییر چندانی نمی کند و در نتیجه PH ثابت می ماند .

محاسبه PH محلول بافر :

۱- در بافرهای اسیدی :

$$PH = Pka + \log \frac{[نمک]}{[اسید]}$$

۲- در بافرهای بازی :

$$POH = PKb + \log \frac{[نمک]}{[باز]} \quad \text{یا}$$

$$PH = 14 - (PKb + \log \frac{[نمک]}{[باز]})$$

نکته ۴۶ :

در صورتی که حجم اسید و نمک اولیه در تهیه محلول بافر یا تامپون یکسان باشد غلظت اسید و نمک هر دو نصف می شوند و تاثیری بر جواب PH نمی گذارد و در صورتی که حجم های اولیه اسید و نمک متفاوت باشند بایستی غلظت اسید و نمک را در حجم کل حساب کنیم و بعد در رابطه PH قرار دهیم .

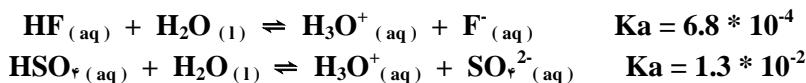
$$\text{نمک} \times \text{غلظت نهایی} = \text{حجم کل}$$

کاربرد و اهمیت محلول های تامپون و کنترل PH :

- ۱- برخی از واکنش های شیمیایی در PH معینی قابل انجام هستند .
- ۲- عده ای از اجسام اکسید کننده در PH ویژه ای فعالیت خوبی دارند .
- ۳- برخی از ترکیبات کمپلکس در PH معینی تشکیل می شوند .
- ۴- بعضی از نمک ها در PH خاصی ته نشین می شوند .
- ۵- تمام واکنش های زیست شناختی در گستره ی معینی از PH انجام می شوند .

تست های فصل سوم

۱۴۲ - با توجه به داده های زیر کدام گزینه صحیح است.



(۲) اسید قوی تری است

(۴) HF و HSO₄⁻ هر دو اسید قوی هستند.

(۱) اسید قوی تری است

(۳) HF در آب بهتر حل می شود

۱۴۳ - کدام عبارت زیر در مورد اسیدها درست است.

(۱) اسیدها کاغذ لیتموس را آبی می کنند.

(۳) قدرت یک اسید با غلظت محلول آبی آن رابطه مستقیم دارد.

۱۴۴ - کدام عبارت زیر اسید را از دیدگاه آرنسپس تعریف می کند.

(۱) مولکول یا یونی که از اسید H⁺ می پنیرد.

(۲) مولکول یا یونی که بتواند به مولکول یا یون دیگر H⁺ بدهد.

(۳) ماده ای که هنگام حل شدن در آب یون هیدروواکسید تولید کند.

(۴) ماده ای که هنگام حل شدن در آب یون هیدرونیم تولید کند.

۱۴۵ - در ۱۰۰ میلی لیتر محلول ۵/۰ مولار استیک اسید ، ۰/۰۴۶۵ مول اسید به صورت مولکولی وجود دارد درصد تفکیک یونی آن چقدر است.

۴/۲ (۴)

۳ (۳)

۶ (۲)

۷ (۱)

۱۴۶ - PH ، ۲۵۰ میلی لیتر محلول ۰/۰۱ مولار سدیم هیدروواکسید چقدر است.

۱۲ (۴)

۸ (۳)

۶ (۲)

۲ (۱)

۱۴۷ - برای خنثی کردن ۳۰۰ میلی لیتر محلول ۰/۰ مولار سدیم هیدروواکسید به شرط آن که حجم اسید مصرفی نصف سدیم هیدروواکسید باشد از کدام اسید زیر باید استفاده کرد.

(۲) فسفریک اسید ۰/۰ مولار

(۱) هیدروکلریک اسید ۰/۳ مولار

(۴) هیدروکلریک اسید ۰/۰۲ مولار

(۳) سولفوریک اسید ۰/۳ مولار

۱۴۸ - قدرت اسیدها و بازها به کدام عوامل زیر بستگی ندارد.

(۴) نوع پیوند میان اتم ها

(۳) درجه تفکیک یونی

(۲) نوع حل

(۱) ساختار مولکولی

۱۴۹ - کدام یک از اکسیدهای فلزی زیر آمفولیت نیست.

ZnO (۴)

PbO (۳)

BaO (۲)

Al₂O₃ (۱)

۱۵۰ - در آب خالص مقادیر یون های H₃O⁺ و OH⁻ وجود دارد که رسانایی آب خالص را به وجود آن ها نسبت می دهد و غلظت این دو یون در آب خالص است.

(۱) زیاد - خوب - برابر (۲) ناچیز - اندک - متفاوت (۳) زیاد - خوب - متفاوت (۴) ناچیز - اندک - برابر

۱۵۱ - HA یک اسید ضعیف و BOH یک باز ضعیف می باشد نمک BA در آب است.

(۱) آب کافت می شود و محلول خنثی می ماند. (۲) آب کافت نمی شود و محلول خنثی می ماند.

(۳) آب کافت نمی شود و محلول خاصیت اسیدی دارد. (۴) آب کافت می شود و خاصیت محلول به K_a و K_b بستگی دارد.

۱۵۲ - PH محلول A برابر با ۵ و PH محلول B برابر با ۸ می باشد غلظت OH⁻ در محلول A چند برابر محلول B است.

(۱) ۰/۰۰۱ (۲) ۰/۰۱ (۳) ۱۰۰۰ (۴) ۱۰۰

۱۵۳ - غلظت H⁺ در محلولی ۱۰۰ برابر شده است PH محلول در این حالت چه تغییری می کند.

(۱) ۲ درجه کاهش می یابد
 (۲) ۱۰ درجه کاهش می یابد.
 ۱۵۴ - PH محلول نمک های NaA و NaB با غلظت یکسان در آب به ترتیب برابر با $\frac{8}{6}$ و $\frac{11}{7}$ است در این حالت کدام گزینه درست است.

- (۱) اسید HA قوی تر از HB است.
 (۲) مقایسه قدرت اسیدی بر اساس PH نمک های آن ها امکان پذیر نیست.
 (۳) قدرت اسیدی HA و HB برابر است.
 (۴) اسید HA ضعیف تر از اسید HB است.
 ۱۵۵ - کدام عبارت در مورد مفهوم اسید و باز برونوست و لوری نادرست است.
 (۱) اسید ماده ای است که بتواند یک پروتون به ماده دیگر بدهد.
 (۲) هر واکنشی که انتقال یک پروتون از یک ماده ای به ماده دیگر باشد واکنش اسید و باز است.
 (۳) باز ماده ای است که هنگام حل شدن در آب تولید یون OH⁻ کند.
 (۴) واکنش خود یونش آب یک واکنش اسید و باز است.
 ۱۵۶ - کدام عبارت زیر در مورد اهمیت PH در صنایع غذایی و شیمیایی نادرست است.

(۱) تنظیم PH در صنایع چرم سازی حائز اهمیت است.

- (۲) تبدیل شیر به پنیر تحت تاثیر آنزیم های اسیدی و بازی که فعالیت آن ها به PH محیط بستگی دارد انجام می شود.
 (۳) رنگ چرم به PH محلول شستشو دهنده و محلول دباغی بستگی دارد.
 (۴) رنگ و طعم که به PH آن بستگی دارد و طعم عالی و خوشایند آن در $3 - 1 = PH$ است.

۱۵۷ - یون هیدروژن (H^+) به علت کوچک بودن شعاع و چگالی بار الکتریکی به حالت محلول در آب به شدت آب پوشیده می شود و از طریق پیوند با مولکول های آب بهتر است آن را به صورت نشان دهنده.

- (۱) زیاد - کوالانسی - H_3O^+ (۲) زیاد - داتیو - $H_5O_2^+$ (۳) کم - داتیو - $H_5O_2^+$ (۴) کم - کوالانسی - $H_5O_2^+$
 ۱۵۸ - کدام دو ترکیب در حالت محلول در آب می توانند تشکیل یک محلول بافر را بدهند.

(۱) سدیم هیدروکسید و کربن دی اسید

(۲) هیدروکلریک اسید و آمونیم کلرید

(۳) سدیم هیدروکسید و سدیم کلرید

- ۱۵۹ - محلول $1/0$ مولار سدیم هیدروکسید برابر با 13 می باشد اگر به یک میلی لیتر از این محلول 9 میلی لیتر آب م قطر اضافه کنیم محلول حاصل چقدر است.

(۱) ۱۱ (۲) ۱۲ (۳) ۱۰ (۴) ۱۴

- ۱۶۰ - محلول $1/000$ مولار هیدروکلریک اسید برابر 3 است اگر به این محلول مقداری نقره نیترات جامد اضافه کنیم تا رسوب AgCl تشکیل شود در این حالت PH محلول کدام است.

(۱) کم تر از 3 است (۲) برابر 3 است (۳) بیش تر از 3 است

۱۶۱ - با حرارت دادن ملایم محلول هیدروکلریک اسید این محلول

(۱) تجزیه می شود (۲) خلیط می شود.

(۳) رقیق می شود.

۱۶۲ - در مورد استیک اسید و هیدروپرمیک اسید $1/0$ مولار کدام عبارت درست است.

(۱) POH هیدروپرمیک اسید از استیک اسید کمتر است.

(۲) ثابت اسیدی این دو اسید برابر است.

(۳) استیک اسید الکترولیت قوی تری نسبت به هیدروپرمیک اسید است.

(۴) PH استیک اسید از هیدروپرمیک اسید بیش تر است.

۱۶۳ - افزودن کدام ماده به آب م قطر PH آب تغییر نمی کند.

(۱) سدیم کربنات (۲) گوگرد تری اسید

(۳) آمونیم استات

(۴) باریم اسید (۵) کدام عبارت زیر نادرست است.

(۱) هر چه ثابت یونش محلولی بیش تر باشد آن محلول الکترولیت قوی تری است.

(۲) محلول هیدرو سیانیک اسید رسانایی ضعیف جریان برق است.

(۳) درجه یونش یک محلول با خاصیت رسانایی آن رابطه مستقیم دارد.

(۴) هر چه انرژی شبکه بلور یونی یک محلول بیش تر باشد آن محلول الکترولیت قوی تری است.

۱۶۵ - یونش کدام یک از اسیدهای زیر در آب یک مرحله‌ای است.



۱۶۶ - در یونش فسفریک اسید به ترتیب ثابت اسیدی کدام مرحله از همه کم تر و غلظت کدام ماده از همه بیش تر است.



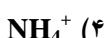
۱۶۷ - به مخلوطی از کربنیک اسید و سدیم هیدروکلریک اسید اضافه می‌کنیم PH محلول چه تغییری می‌کند.

(۱) کاهش می‌یابد (۲) افزایش می‌یابد (۳) تغییر محسوسی نمی‌کند (۴) به شدت اسیدی می‌شود

۱۶۸ - با توجه به غلظت‌های داده شده قدرت اسیدی کدام گزینه از همه بیش تر است.



۱۶۹ - کدام ماده زیر آمفولیت است.



۱۷۰ - از آب کافت آمونیم کلرید محلول می‌شود زیرا جذب آب توسط می‌باشد.

(۱) اسیدی - یون هیدروکسیل - یون آمونیم (۲) خنثی - یون هیدروکسیل - یون کلرید

(۳) قلایی - پروتون - آب (۴) اسیدی - پروتون - یون آمونیم

۱۷۱ - کدام عبارت زیر نادرست می‌باشد.

(۱) محلول پتاسیم استات هیلانترین را زرد می‌کند. (۲) محلول آمونیم کلرید تورنسل را آبی می‌کند.

(۳) محلول سدیم هیدروژن سولفید در آب خاصیت قلایی دارد. (۴) فنول فتالین در محلول آمونیم استات بی رنگ است.

۱۷۲ - اگر PH دو اسید HA و HB برابر باشد کدام ویرگی آن‌ها یکسان است.



۱۷۳ - محلول بافر HA و KA پس از اضافه کردن محلول هیدروکلریک اسید $1/0$ مولار تا چه حد در برابر تغییرات PH مقاومت می‌کند.

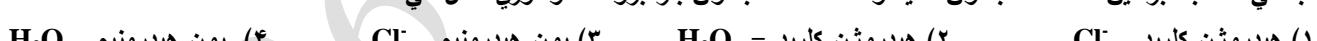
(۱) تا زمانی که یون K^+ در محیط باشد. (۲) تا زمانی که یون Cl^- در محیط باشد.

(۳) تا زمانی که یون H_3O^+ در محیط باشد.

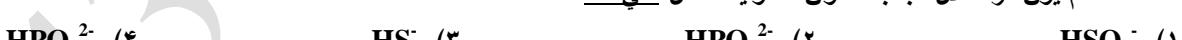
۱۷۴ - اسید و اسید مزدوج واکنش $\text{OH}^- + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{NH}_4^+ + \text{NH}_3$ به ترتیب از راست به چپ کدام است.



۱۷۵ - به محلول گاز هیدروژن کلرید در آب هیدروکلریک اسید می‌گویند که هیدروژن کلرید حل شده در آب یک پروتون خود را به یک مولکول آب می‌دهد بنا بر این بعنوان اسید و بعنوان باز برونستد و لوری عمل می‌کند.



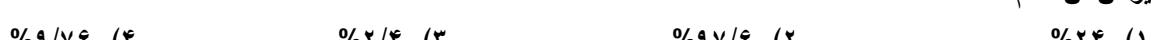
۱۷۶ - کدام یون در حل آب به عنوان آمفولیت عمل نمی‌کند.



۱۷۷ - با حل شدن یک مول از کدام ماده در آب PH محلول بیش تر افزایش می‌یابد.

(۱) هیدروژن برمید (۲) آمونیاک (۳) سدیم فلورید (۴) سدیم هیدرید

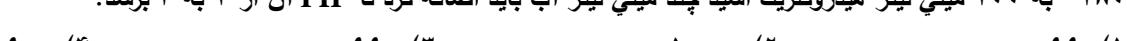
۱۷۸ - در محلول یک مولار هیدروفلوریک اسید اگر از هر 1000 مولکول آن 976 مولکول به صورت یونیزه نشده در آب باقی بماند درصد یونش آن کدام است.



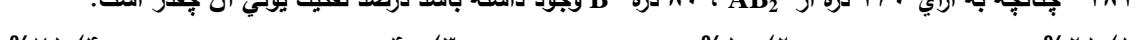
۱۷۹ - اگر 100 میلی لیتر اسید با مولاریته معین با 100 میلی لیتر آب مقطر مخلوط شود درجه تفکیک یونی اسید

(۱) کاهش می‌یابد (۲) تغییری نمی‌کند (۳) به غلظت اسید بستگی دارد (۴) افزایش می‌یابد

۱۸۰ - به 100 میلی لیتر هیدروکلریک اسید چند میلی لیتر آب باید اضافه کرد تا PH آن از 2 به 3 برسد.



۱۸۱ - چنانچه به ازای 160 ذره از AB_2 ، 80 ذره B^- وجود داشته باشد درصد تفکیک یونی آن چقدر است.



۱۸۲ - هر چه مقدار ثابت یونش یک اسید (Ka) باشد و یا هر چه باشد اسید قوی تر است.

- (۱) بزرگ تر - بزرگ تر
 (۲) بزرگ تر - کوچک تر
 (۳) کوچک تر - بزرگ تر
 (۴) کوچک تر - کوچک تر
- ۱۸۳ - کدام عبارت در مورد اسیدها و بازها درست نیست؟
 (۱) همه اسیدها قوی تر از H_3O^+ و بازها قوی تر از OH^- به طور کامل در آب یونیزه می‌شوند.
 (۲) قدرت اسیدها و بازها به درصد یونش آن‌ها بستگی دارد.
 (۳) هر چه غلظت یک اسید بیش تر باشد قدرت اسیدی آن بیش تر است.
 (۴) می‌توان قدرت اسیدها و بازهای قوی تر از H_3O^+ و OH^- را با هم مقایسه کرد.
- ۱۸۴ - در صنایع قند سازی حصاره نیشکر را با کدام ماده بی‌رنگ می‌کنند.
 (۱) گوگرد دی اکسید
 (۲) کلسیم اکسید
 (۳) کلسیم سولفیت
 (۴) کربن دی اکسید
- ۱۸۵ - کدام یک از اسیدهای زیر نایابدار است و به صورت خالص نمی‌توان آن را جدا کرد.
 (۱) فسفریک اسید
 (۲) کربنیک اسید
 (۳) سولفوریک اسید
 (۴) نیتریک اسید
- ۱۸۶ - اضافه کردن اندکی H_2SO_4 در محلول کدام یک از ترکیب‌های زیر می‌توان محلول بافر تهیه کرد.
 (۱) NH_3
 (۲) NaHSO_3
 (۳) NaHSO_4
 (۴) NaOH
- ۱۸۷ - درصد یونش H_2SO_4 در کدام حالت زیر بیش تر است.
 (۱) زمانی که غلظت باشد.
 (۲) زمانی که گرم باشد
 (۳) زمانی که رقیق باشد
 (۴) زمانی که کاملاً خالص باشد
- ۱۸۸ - قدرت بازی یک باز به چه عاملی بستگی دارد.
 (۱) میزان حلایت آن در آب
 (۲) درجه تفکیک یونی آن در آب
 (۳) درجه تفکیک یونی آن در آب
- ۱۸۹ - درجه تفکیک یونی اسید HA در محلول $\frac{1}{3}$ مولار آن برابر با 1×10^{-4} می‌باشد غلظت یون H_3O^+ در آن محلول چقدر است.
 (۱) 1×10^{-4}
 (۲) 3×10^{-4}
 (۳) 10^{-3}
 (۴) 1×10^{-3}
- ۱۹۰ - غلظت یونهای H_3O^+ در محلول 10^{-6} برابر غلظت یون‌های OH^- در آن محلول می‌باشد PH محلول کدام است.
 (۱) 10^{-4}
 (۲) 10^{-3}
 (۳) 10^{-2}
 (۴) 10^{-1}
- ۱۹۱ - محلول 10^{-1} مولار استیک اسید برابر با 2×10^{-4} می‌باشد ثابت اسیدی آن کدام است.
 (۱) 10^{-3}
 (۲) 10^{-2}
 (۳) 10^{-1}
 (۴) 10^{-4}
- ۱۹۲ - هلیانتین یا متیل نارنجی در محلول خنثی و فنول فتالین در محلول اسیدی است.
 (۱) نارنجی - بی‌رنگ
 (۲) بی‌رنگ - قرمز
 (۳) زرد - بی‌رنگ
 (۴) قرمز - ارعواني
- ۱۹۳ - خون برابر بوده و خون یک محلول است.
 (۱) ۷ - خنثی
 (۲) ۷/۴ - قلیابی
 (۳) ۷/۴ - بافر
 (۴) ۷ - بافر
- ۱۹۴ - اگر Ka_1 و Ka_2 ثابت‌های اسیدی هیدروسولفوریک اسید باشند به کدام علت Ka_1 از Ka_2 بزرگ‌تر است.

$$\text{H}_2\text{S} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{H}_3\text{O}^+ + \text{HS}^- \quad \text{Ka}_1 = 1 \times 10^{-7}$$

$$\text{HS}^- + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{H}_3\text{O}^+ + \text{S}^{2-} \quad \text{Ka}_2 = 1/3 \times 10^{-13}$$
- ۱۹۵ - در محلول مولار H_2S به ترتیب غلظت کدام یک از یون‌ها از همه کم تر و کدام یک از همه بیش تر است.
 (۱) HS^- , OH^-
 (۲) H_3O^+ , OH^-
 (۳) H_3O^+ , S^{2-}
 (۴) HS^- , H_3O^+
- ۱۹۶ - در واکنش $\text{AO}_2 + \text{OH}^- \rightarrow \text{H}_2\text{O} + \text{X}$ کدام مولکول یا یون است.
 (۱) AO_3^{2-}
 (۲) HAO_3^-
 (۳) AO^-
 (۴) AO_3
- ۱۹۷ - کدام مورد زیر جزء نوافص نظریه آرنیوس در باره اسیدها و بازها است.
 (۱) عدم ارائه یک خاصیت مشترک برای آن‌ها
 (۲) عدم امکان مقایسه قدرت اسیدها و بازها
 (۳) محدودیت خواص اسیدی و بازی به محیط آبی
 (۴) عدم ارائه نظریه تفکیک یونی در مورد اسیدها و بازها

۱۹۸ - در مورد PH آب کدام عبارت درست است .

(۱) به دمای آب بستگی ندارد .

(۳) برابر لگاریتم غلظت یون هیدروژن است .

۱۹۹ - کدام یک از مخلوط های زیر یک محلول بافر تلقی می شود .

(۲) استیک اسید و جوش شیرین

(۴) آمونیم کلرید و آمونیاک

(۱) استیک اسید و آمونیاک

(۳) نیتریک اسید و سدیم نیترات

۲۰۰ - کدام واکنش هیدرولیز آلومینیم کلرید در محیط آبی بهتر نشان می دهد .



۲۰۱ - اگر PH محلول های مولار آمونیم کلرید ، پتاسیم نیترات و سدیم فسفات را به ترتیب a , b , c نشان دهیم کدام نامساوی زیر درست است .

$$a < b < c$$

$$c < b < a$$

$$b < c < a$$

$$a < c < b$$



۲۰۴ - در مورد یون H^+ همه موارد زیر به جزء گزینه درست است .

(۱) تنها از یک پروتون تشکیل شده است .

(۴) یون هیدرونیم ، ترکیبی از آن با مولکول آب است .

۲۰۵ - در ۵۰۰ میلی لیتر از محلول ۲ / ۰ مولار استیک اسید با درجه تفکیک یونی ۰ / ۱۶ چند مول یون هیدرونیم وجود دارد .

$$0.0215 \quad (4) \quad 0.086 \quad (3) \quad 0.0028 \quad (2) \quad 0.0014 \quad (1)$$

۲۰۶ - اگر از هر ۲۰۰۰ مولکول یک ترکیب ۳۰ مولکول آن یونش یابد درصد تفکیک یونی آن کدام است .

$$1) \% 67 \quad (4) \quad 2) \% 15 \quad (3) \quad 3) \% 6/7 \quad (2) \quad 4) \% 1/5 \quad (1)$$

۲۰۷ - ثابت های اسیدی چهار اسید ضعیف در شرایط یکسان به ترتیب عبارتند از :

$$\text{Ka}_4 = 1/2 * 10^{-11}, \quad \text{Ka}_3 = 1/2 * 10^{-12}, \quad \text{Ka}_2 = 4/3 * 10^{-10}, \quad \text{Ka}_1 = 1/5 * 10^{-12}$$

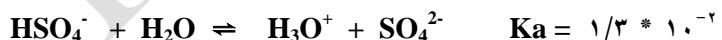
در کدام یک نسبت تعداد یون ها به مولکول های یونیزه نشده بیش تر است .

$$1) \text{اولی} \quad (4) \quad 2) \text{دومی} \quad (2) \quad 3) \text{سومی} \quad (3) \quad 4) \text{چهارمی} \quad (1)$$

۲۰۸ - غلظت یون H_3O^+ در محلول ۱ / ۰ مولار یک اسید یک ظرفیتی در دمای معین برابر با $10^{-6} * 7$ مول بر لیتر است ثابت اسیدی این اسید در این دما کدام است .

$$1) 7 * 10^{-10} \quad (4) \quad 2) 4/9 * 10^{-8} \quad (3) \quad 3) 4/9 * 10^{-10} \quad (2) \quad 4) 1/4 * 10^{-11} \quad (1)$$

۲۰۹ - با توجه به واکنش های زیر می توان نتیجه گرفت که



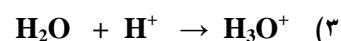
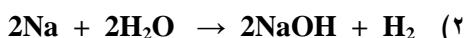
۲۱۰ - آب در مقابل HF نقش اسید و در مقابل HSO_4^- نقش باز دارد .

۲) HF در مقایسه با HSO_4^- قدرت اسیدی بیش تری دارد .

(۳) H_3O^+ در مقابل HSO_4^- نقش اسیدی و در مقابل F^- نقش بازی دارد .

(۴) یون F^- در مقابل SO_4^{2-} قدرت بازی بیش تری دارد .

۲۱۰ - کدام واکنش نشان دهنده خصلت بازی آب براساس نظریه برونستد و لوری است .



-۲۱۱- اگر غلظت یون OH^- در یک محلول آبی در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد برابر با 10^{-5} باشد PH این محلول چقدر است.

$$(\log 2 = 0.3) \quad 8 \quad (4) \quad 8/3 \quad (3) \quad 9/3 \quad (2) \quad 9 \quad (1)$$

-۲۱۲- در یک محلول آبی در دمای ۲۵ درجه کدام یک از روابط زیر می تواند وجود داشته باشد.

$$[\text{H}_3\text{O}^+] > [\text{OH}^-] > 10^{-7} \quad (2) \quad [\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-] = 10^{-7} \quad (1)$$

$$[\text{OH}^-] > [\text{H}_3\text{O}^+] > 10^{-7} \quad (4) \quad [\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-] = 10^{-9} \quad (3)$$

-۲۱۳- کدام یک از محلول های زیر PH کمتر از ۷ دارند.

$$(1) \text{آمونیاک} \quad (2) \text{خون} \quad (3) \text{شیر} \quad (4) \text{مواد شوینده}$$

-۲۱۴- هر چه بار یک یون و شعاع آن و دمای محلول باشد میزان آب پوشی بیشتر است.

$$(1) \text{بیشتر} - \text{کوچکتر} - \text{کمتر} \quad (2) \text{کمتر} - \text{بزرگتر} - \text{کمتر}$$

$$(3) \text{بیشتر} - \text{کوچکتر} - \text{بیشتر} \quad (4) \text{کمتر} - \text{بزرگتر} - \text{کمتر}$$

-۲۱۵- از کدام روش زیر می توان برای اندازه گیری دقیق غلظت یون هیدرونیم موجود در یک محلول استفاده کرد.

$$(1) \text{کاغذ PH} \quad (2) \text{شناساگر تورنسل} \quad (3) \text{سنچ PH}$$

-۲۱۶- PH محلول بافری که از اختلاط ۲۰ میلی لیتر استیک اسید ۱/۰ مولار با ۳۰ میلی لیتر سدیم استات ۰/۰ مولار بدست می آید چقدر است. (لگاریتم اعداد ۲، ۳ و ۴ به ترتیب 0.3010 ، 0.4771 و 0.6990 می باشد و $\text{Pka}(\text{CH}_3\text{COOH}) = 4.75$ است.)

$$4/57 \quad (4) \quad 4/75 \quad (3) \quad 4/63 \quad (2) \quad 4/45 \quad (1)$$

-۲۱۷- اگر ثابت یونش اسیدی استیک اسید $10^{-5} * 1/8 = 10^{-5}$ باشد مقدار ثابت تعادل تفکیک آن کدام است.

$$3/24 * 10^{-3} \quad (4) \quad 3/24 * 10^{-3} \quad (3) \quad 3/24 * 10^{-3} \quad (2) \quad 1 \quad (1)$$

-۲۱۸- برای آن که PH آب خالص را از ۷ به ۲ برسانیم چند گرم هیدروکلریک اسید بایستی در یک لیتر آن حل کرد. (از تغییر حجم صرف نظر می شود.)

$$\text{H} = 1, \quad \text{Cl} = 35/5 \quad (1)$$

$$0/73 \quad (4) \quad 7/3 \quad (3) \quad 0/365 \quad (2) \quad 2/65 \quad (1)$$

-۲۱۹- اگر در هر ۵۰ میلی لیتر محلول پتانسیم هیدروواکسید 0.056 گرم KOH وجود داشته باشد PH محلول کدام است.

$$(\log 2 = 0.3) \quad (1)$$

$$11/7 \quad (4) \quad 12/3 \quad (3) \quad 2/3 \quad (2) \quad 1/7 \quad (1)$$

-۲۲۰- با توجه به واکنش تفکیک یونی آب $\text{H}_2\text{O} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{H}_3\text{O}^+ + \text{OH}^- \Delta H > 0$ با افزایش دما

(1) آب کاهش می یابد.

(3) حاصل ضرب یونی آب کاهش می یابد

(4) تعادل طبق اصل لوشاتیله از راست به چپ جابجا می شود.

-۲۲۱- در غلظت های یکسان PH محلول سدیم سولفیت از PH محلول سدیم سولفید کمتر است زیرا

(1) تعداد هیدروژن های اسیدی در هیدروسولفوریک اسید بیشتر است.

(2) قدرت بازی SO_3^{2-} از S^{2-} بیشتر است.

(3) قدرت بازی HSO_3^- از HS^- کمتر است.

(4) حلایت H_2S از SO_2 کمتر است.

-۲۲۲- کدام یون زیر به هنگام حل شدن در آب ، محیط را اسیدی می کند.

$$(\text{HCO}_3^-) \quad (3) \quad (\text{HSO}_4^-) \quad (2) \quad (\text{HS}^-) \quad (1) \quad \text{هر سه}$$

-۲۲۳- اگر 0.115 گرم فلز سدیم را در آب م قطر حل کنیم و حجم محلول را به 500 میلی لیتر برسانیم PH محلول حاصل چقدر است.

$$(\text{Na} = 23) \quad (1)$$

$$10 \quad (4) \quad 13 \quad (3) \quad 11 \quad (2) \quad 12 \quad (1)$$

-۲۲۴- 10 میلی لیتر از یک اسید 0.2 مولار با 40 میلی لیتر سدیم هیدروواکسید با $12 = \text{PH}$ خنثی می شود ظرفیت اسید کدام است.

$$3 \quad (4) \quad 2 \quad (3) \quad 1 \quad (2) \quad 4 \quad (1)$$

-۲۲۵- در محلولی که PH آن برابر با 9 است کدام مقایسه در مورد غلظت یون هیدرونیم و غلظت یون هیدروواکسیل درست است.

$$[\text{H}_3\text{O}^+] > [\text{OH}^-] \quad (4) \quad [\text{H}_3\text{O}^+] = 9 [\text{OH}^-] \quad (3) \quad [\text{OH}^-] = 9 [\text{H}_3\text{O}^+] \quad (2) \quad [\text{OH}^-] > [\text{H}_3\text{O}^+] \quad (1)$$

- اگر PH محلول $1/0$ مولار اسید ضعیف HA برابر با 3 باشد درجه تفکیک یونی آن کدام است .

$$\begin{array}{lll} ۰/۰۱ & ۰/۰۲ & ۰/۰۳ \\ (۴) & (۳) & (۲) \end{array} \quad (۱)$$

- غلظت مولی آب در دمای 25°C درجه سانتی گراد برابر با است و اگر ثابت تفکیک یونی آب در این دما برابر با $10^{-14} \times 10^{-14}$ باشد ثابت تعادل آب خواهد بود.

$$\begin{array}{lll} ۳/۳۴ * 10^{-18} - ۵۵/۴ & (۲) & ۳/۳۴ * 10^{-18} - ۵۵/۵۶ \\ (۴) & (۴) & (۳) \end{array} \quad (۱)$$

- شناساگرها از چه موادی تهیه می شوند.

۱) اسید و بازهای قوی ۲) نمک های خنثی ۳) نمک های اسیدی یا بازی ۴) اسیدهای آلی و نمک های سدیم و پتاسیم آن ها

- PH محلول $10^{-7} \times 7$ مولار هیدروسیانیک اسید که درصد تفکیک یونی آن $10^{-14}/0$ درصد است چقدر می باشد.

$$\begin{array}{lll} ۴/۴ & (۴) & ۵/۴ \\ (۲) & (۳) & (۱) \end{array} \quad (۱)$$

- کدام عبارت در مورد قدرت اسیدها و بازها درست می باشد.

۱) قدرت اسیدی کربوکسیلیک اسیدها بیشتر از اسیدهای معدنی است.

۲) قدرت بازی آمین ها کمتر از آمونیاک است.

۳) سرعت واکنش اتانوئیک اسید با منیزیم بیشتر از هیدروکلریک اسید با منیزیم است.

۴) PH محلول 10^{-7} مولار اتانوئیک اسید بیشتر از 10^{-7} مولار هیدروکلریک اسید است.

- هنگامی که 50 میلی لیتر هیدروکلریک اسید 10^{-14} مولار به 50 میلی لیتر سدیم هیدروکسید 10^{-14} مولار اضافه کنیم PH محلول حاصل کدام است.

$$\begin{array}{lll} ۳ & (۴) & ۲ \\ (۳) & (۲) & (۱) \end{array} \quad (۱)$$

- PH محلولی از یک باز ضعیف یک ظرفیتی برابر 10^{-12} و درجه تفکیک یونی آن 10^{-10} است غلظت مولی محلول این باز چقدر است.

$$\begin{array}{lll} ۰/۰۲ & (۲) & ۰/۰۱ \\ (۴) & (۳) & (۱) \end{array} \quad (۱)$$

- با فرض این که PH محلول 10^{-7} مولار آمونیاک برابر با 10^{-10} باشد درصد تفکیک یونی آن کدام است.

$$\begin{array}{lll} ۰/۰۲ & (۲) & ۰/۰۵ \\ (۴) & (۳) & (۱) \end{array} \quad (۱)$$

- هرگاه به محلول باز قوی در مجاورت تورنسل بیش از اندازه خنثی شدن اسید قوی اضافه شود محلول حاصل به کدام رنگ در خواهد آمد.

(۱) آبی (۲) بنفش (۳) قرمز (۴) نارنجی

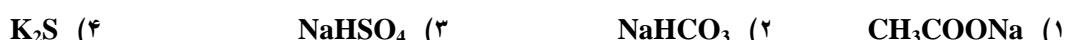
- 20 میلی لیتر محلول هیدروکلریک اسید با $\text{PH} = 3$ چند میلی لیتر محلول سدیم هیدروکلریک اسید 10^{-14} مولار را خنثی می کند.

$$\begin{array}{lll} ۲ & (۴) & ۵ \\ (۳) & (۲) & (۱) \end{array} \quad (۱)$$

- کدام ماده زیر بدون هیدرولیز در آب حل می شود.

(۱) باریم کربنات (۲) آمونیم کلرید (۳) پتاسیم سولفید (۴) پتاسیم کلرید

- محلول کدام نمک زیر در آب PH کوچک تر از 7 دارد؟



- واکنش $\text{Fe(OH)}_3 + 3\text{H}^+ + 3\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Fe(OH)}_3 + 3\text{H}_2\text{O}$ نمونه ای از کدام عمل است.

(۱) خنثی شدن (۲) آب پوشی (۳) هیدرولیز (۴) یونش

- محدوده تغییر رنگ کدام شناساگر زیر تقریباً در نقطه ای هم ارزی است.

(۱) هلیانتین (۲) تورنسل (۳) آبی برم تیمول (۴) فنول فتالین

- هنگام اضافه کردن مقدار کمی سدیم استات به محلول 10^{-7} مولار استیک اسید درجه تفکیک یونی چه تغییری می کند؟

(۱) کاهش می یابد (۲) افزایش می یابد (۳) تغییر محسوسی نمی کند (۴) ابتدا افزایش و سپس کاهش می یابد

- کدام عبارت زیر رابطه بین ثابت یونش اسیدها (K_a) و ثابت یونش بازها (K_b) و ثابت یونش آب (K_w) را به درستی نشان می دهد.

$$\text{K}_w < \text{K}_a < \text{K}_b \quad (۴) \quad \text{K}_w > \text{K}_a > \text{K}_b \quad (۳) \quad \text{K}_w = \text{K}_a + \text{K}_b \quad (۲) \quad \text{K}_b * \text{K}_a = \text{K}_w \quad (۱)$$

-۲۴۲ - کدام شناساگر زیر در محلول های قلیایی خیلی غلظت بی رنگ است.

۴) آبی برم تیمول

۲) تورنسل

۳) فول فتالین

۱) متیل اورانژ

-۲۴۳ - حلایت کلسیم هیدروکسید در کدام حلال زیر بیشتر است؟

۴) آمونیاک

۳) استیک اسید

۲) آب

۱) اتانول

-۲۴۴ - در محلول کدام یک از نمک های زیر شناساگر آبی برم تیمول زرد رنگ می شود.

۴) پتاسیم سولفید

۲) آلومینیم کلرید

۳) سدیم کلرید

۱) سدیم استات

-۲۴۵ - نظریه آربیوس در توجیه کدام یک از گزینه های زیر نارسانی دارد.

۲) خاصیت بازی آب در واکنش با هیدروژن کلرید

۴) خاصیت بازی آمونیاک در واکنش با آب

۱) خواص مشترک اسیدها و بازها

۳) محاسبه قدرت اسیدها و بازها

-۲۴۶ - کدام یک از گونه های زیر فقط می تواند باز برونشت باشد.

HPO_3^{2-} (۴)

H_2PO_3^- (۳)

HPO_4^{2-} (۲)

H_2PO_4^- (۱)

-۲۴۷ - در واکنش H_2O بازهای برونشت و لوری کدام اند.

H_2O , HCN (۴)

H_3O^+ , H_2O (۳)

H_3O^+ , CN^- (۲)

H_2O , CN^- (۱)

-۲۴۸ - در واکنش HNO_3 که $\text{HNO}_3 + \text{NH}_3 \rightleftharpoons \text{NH}_4^+ + \text{NO}_3^-$ آن تاچیز است کدام عبارت درست است.

(۱) NO_3^- نسبت به NH_3 باز قوی تری است.

(۲) HNO_3 نسبت به NH_4^+ اسید ضعیف تری است.

(۳) قدرت اسیدی NH_4^+ و HNO_3 برابر است.

-۲۴۹ - با توجه به ثابت اسیدی اسیدهای زیر کدام گزینه درست است.

$$\text{Ka}(\text{CH}_3\text{COOH}) = 1/8 * 10^{-5}, \text{Ka}(\text{H}_3\text{PO}_4) = 7/1 * 10^{-3}, \text{Ka}(\text{HCN}) = 1/2 * 10^{-10}, \text{Ka}(\text{HI}) = 10^{-9}$$

(۱) قدرت اسیدی HI از همه بیشتر است.

(۲) قدرت اسیدی HCN بیشتر از CH_3COOH است.

(۳) مقایسه قدرت اسیدی براساس Ka امکان پذیر نیست.

-۲۵۰ - با توجه به معادله تفکیک یونی آب در دمای معین کدام گزینه در مورد PH و خاصیت آب خالص درست است.



(۱) ۶ - اسیدی (۲) ۶ - خنثی (۳) ۷ - خنثی (۴) ۷ - قلیایی

-۲۵۱ - در معادله واکنش $\text{H}_2\text{CO}_3 + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{HCO}_3^- + \text{H}_3\text{O}^+$ اسید و باز مزدوج برونشت و لوری به ترتیب از راست به چپ کدام است.

H_2O , H_3O^+ (۴)

H_3O^+ , H_2O (۳)

H_2CO_3 , HCO_3^- (۲)

HCO_3^- , H_2CO_3 (۱)

-۲۵۲ - کدام یک از گونه های زیر باز قوی تری است.

Cl^- (۴)

F^- (۳)

Br^- (۲)

Γ (۱)

-۲۵۳ - هر گاه PH آب خالص در یک دمای معین برابر با $6/3$ باشد ثابت حاصل ضرب یونی آب در آن دما چقدر است. ($\log 5 = 0.7$)

$$(1) 5 * 10^{-14} \quad (2) 2/5 * 10^{-13} \quad (3) 2/5 * 10^{-12} \quad (4) 5 * 10^{-13}$$

-۲۵۴ - هرگاه به محلول استیک اسید مقدار کمی سدیم استات اضافه شود کدام تغییر زیر رخ می دهد.

(۱) غلظت یون هیدرونیم زیاد می شود.

(۲) PH محلول کاهش می یابد.

(۳) درجه یونش اسید کاهش می یابد.

-۲۵۵ - کدام یک از یون های زیر بیشتر هیدرولیز می شوند.

NO_3^- (۴)

Cl^- (۲)

NH_4^+ (۲)

Na^+ (۱)

-۲۵۶ - از هیدرولیز کدام یون محلول خاصیت اسیدی پیدا می کند.

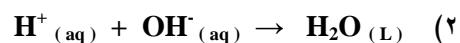
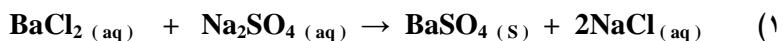
SO_4^{2-} (۴)

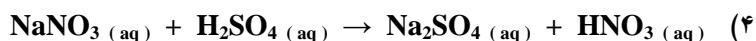
S^{2-} (۲)

Ba^{2+} (۲)

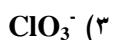
Fe^{2+} (۱)

-۲۵۷ - کدامیک از واکنش های زیر کامل نیست؟





- ۲۵۸ - کدام یک از یون های زیر پایداری بیش تر دارد؟



- ۲۵۹ - ظرفیت بافri کدام یک از محلول های زیر بیش تر است.

۱) محلولی با غلظت یک مولار از NH_3 و یک مولار از NH_4Cl

۲) محلولی با غلظت ۵٪ مولار از NH_3 و یک مولار از NH_4Cl

۳) محلولی با غلظت یک مولار از NH_3 و ۰.۵ مولار از NH_4Cl

۴) محلولی با غلظت ۱٪ مولار از NH_3 و ۰.۱ مولار از NH_4Cl

- ۲۶۰ - کدام عبارت زیر در مورد محلول بافر $\text{CH}_3\text{COOH} + \text{CH}_3\text{COONa}$ نادرست است؟

۱) مولارتیه استیک اسید تقریباً برابر با مولارتیه سدیم استات است.

۲) با اضافه کردن اسید به این محلول واکنش $\text{CH}_3\text{COO}^- + \text{H}^+ \rightarrow \text{CH}_3\text{COOH}$ صورت می گیرد.

۳) PH محلول بافر از PH محلول استیک اسید کم تر است.

۴) در مجاورت بازها واکنش $\text{CH}_3\text{COOH} + \text{OH}^- \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{COO}^- + \text{H}_2\text{O}$ صورت می گیرد.

- ۲۶۱ - در محلول آمونیم هیدروکسید اگر مقداری آمونیم کلرید اضافه کنیم کدام تغییر زیر روی می دهد.

۱) PH محلول کاهش می یابد.

۲) غلظت یون آمونیم کاهش می یابد.

- ۲۶۲ - در واکنش $\text{H}_2\text{S} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{HS}^- + \text{H}_3\text{O}^+$ نقش مولکول آب کدام است.

۱) اسید (۲) باز (۳) حلal (۴) آمفوتر

- ۲۶۳ - محلول آبی سدیم استات خاصیت

۱) اسیدی دارد زیرا Na^+ تمایل به جذب OH^- آب را داشته و غلظت H^+ محلول را افزایش می دهد.

۲) اسیدی دارد زیرا CH_3COO^- با آب واکنش می دهد و تولید CH_3COOH می کند که خاصیت اسیدی دارد.

۳) بازی دارد زیرا Na^+ با آب واکنش می دهد و NaOH تولید می کند.

۴) بازی دارد زیرا CH_3COO^- تمایل به جذب H^+ را داشته و غلظت یون OH^- محلول را افزایش می دهد.

- ۲۶۴ - در دو ظرف حجم های مساوی از هیدروکلریک اسید و هیدروسولفوریک اسید ۰.۵ مولار وجود دارد کدام یک از عبارت های زیر در مورد مقایسه PH این دو محلول درست است.

۱) PH محلول هیدروکلریک اسید بیش تر است زیرا غلظت H_3O^+ آن بیش تر است.

۲) PH محلول هیدروکلریک اسید بیش تر است زیرا غلظت H_3O^+ آن کم تر است.

۳) PH محلول هیدروسولفوریک اسید بیش تر است زیرا غلظت H_3O^+ آن کم تر است.

۴) این دو محلول یکسان است چون غلظت دو اسید یکسان است.

- ۲۶۵ - کدام اسید با آب واکنش می دهد و PH محلول حاصل کم تر از ۷ است.

$\text{FeO} \quad (4)$ $\text{SO}_2 \quad (3)$ $\text{NO} \quad (2)$ $\text{Na}_2\text{O} \quad (1)$

- ۲۶۶ - محلول SO_3^{2-} در آب هنگام واکنش با تولید گاز SO_2 می کند.

$\text{FeO} \quad (4)$ $\text{K}_2\text{O} \quad (3)$ $\text{NH}_4^+ \quad (2)$ $\text{HCl} \quad (1)$

- ۲۶۷ - کدام عبارت زیر در مورد اسیدها و بازها درست است.

۱) بازها موادی ترش مزه هستند.

۲) یون H_3O^+ اسید مزدوج NH_3 است.

۳) قدرت بازی و قدرت اسیدی یک اسید با یکدیگر رابطه عکس دارند.

۴) همه هیدروکسید های فلزات قلایی و قلایایی خاکی بازهای قوی هستند.

- ۲۶۸ - PH محلول ۰.۱ مولاریک اسید ضعیف HA که درصد تفکیک یونی آن ۰.۴ است کدام است. ($\log 0.4 = -0.38$)

(۱) ۱/۲۴

۱/۶۲

۲/۲۴ (۳)

۲/۶۲ (۴)

-۲۶۹ در محلول 10^{-1} مولار هیدروکلریک اسید غلظت مولی یون OH^- چند برابر غلظت مولی یون H_3O^+ است و در ۱۰۰ میلی لیتر از این محلول چند گرم اسید وجود دارد. ($\text{HCl} = ۳۶/۵$)

(۱) 10^{12} ، 10^{11} ، 10^{10} ، 10^{9} ، 10^{8} ، 10^{7} ، 10^{6} ، 10^{5} ، 10^{4} ، 10^{3} ، 10^{2} ، 10^{1} ، 10^{0} ، 10^{-1} ، 10^{-2} ، 10^{-3} ، 10^{-4} ، 10^{-5} ، 10^{-6} ، 10^{-7} ، 10^{-8} ، 10^{-9} ، 10^{-10} ، 10^{-11} ، 10^{-12}

(۲) $\text{PH} = ۷ - \log \frac{[\text{H}^+]}{[\text{OH}^-]}$ محلول 10^{-2} مولار سدیم هیدروواکسید چقدر است.

(۱) $11/7$ (۴) $10/7$ (۳) $12/3$ (۲) $11/3$ (۱)

-۲۷۰ PH محلول هیدروکلریک اسید ۲ می باشد هرگاه به ۳ میلی لیتر آن ۲۹۷ میلی لیتر آب خالص اضافه کنیم PH محلول رقیق شده چقدر است.

(۱) 3 (۲) $2/5$ (۳) 4 (۴) 5

-۲۷۲ در محلول آمونیم کلرید ، سدیم کلرید و سدیم سولفید تورنسیل به ترتیب از راست به چپ به چه رنگ هایی در می آید.

(۱) آبی - بنفش - قرمز (۲) قرمز - بنفش - آبی (۳) بنفش - قرمز - آبی

-۲۷۳ کدام مطلب در مورد یون آمونیم (NH_4^+) نادرست است ؟

(۱) در آب هیدرولیز می شود. (۲) با یون کلرید یک نمک اسیدی تشکیل می دهد.

(۳) محلول آن در آب تورنسیل را به رنگ آبی در می آورد. (۴) اسید مزدوج باز ضعیف NH_3 است.

-۲۷۴ کدام عبارت در مورد اسیدها و بازها درست است.

(۱) NH_3 باز مزدوج یون NH_4^+ است.

(۲) PH محلول های اسیدی اسیدهای قوی که غلظت آن ها بیش از یک مولار است عددی مثبت است.

(۳) اسیدها کاغذ تورنسیل قرمز را آبی می کنند.

(۴) در واکنش محلول هیدروکلریک اسید با محلول سدیم هیدروواکسید یون های OH^- ، Cl^- تماشاجی یا ناظر هستند.

-۲۷۵ هنگام سنجش ۲۵ میلی لیتر هیدروکلریک اسید $1/۰$ مولار توسط محلول $2/۰$ مولار سدیم هیدروواکسید حجم نقطه هم ارزی چند میلی لیتر است.

(۱) 25 (۲) 20 (۳) $12/5$ (۴) 50

-۲۷۶ کدام مطلب در باره ی شناساگرهاي اسید و باز درست است.

(۱) هر چه نقطه شروع تغییر رنگ یک شناساگر به PH نقطه هم ارزی نزدیک تر باشد خطای سنجش کم تر است.

(۲) شناساگرها می توانند به طور دقیق نقطه هم ارزی را تعیین کنند.

(۳) نقطه پایانی و هم ارزی در صورتی که از شناساگر مناسب استفاده کنیم بر هم منطبق می شوند.

(۴) نقطه ی هم ارزی نقطه ای است که شناساگر در آن تغییر رنگ می دهد.

-۲۷۷ اگر ۲ مول از یک اسید بتواند 60 میلی لیتر محلول سدیم هیدروواکسید $1/0$ مولار را کاملاً خنثی کند ظرفیت اسید چقدر است.

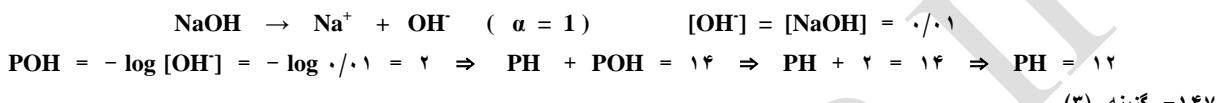
(۱) 1 (۲) 2 (۳) 3 (۴) 4

-۲۷۸ محلول های A ، B ، C و D به ترتیب برابر با -1 ، -8 ، -12 و -4 می باشد در کدام محلول غلظت OH^- کم تر است.

(۱) A (۲) B (۳) C (۴) D

پاسخ تست های فصل سوم

$$\text{تعداد مول های اولیه} = \frac{\text{درصد تفکیک یونی}}{100} * \frac{100}{\text{تعداد مول های تفکیک شده}} = \frac{7}{100} * \frac{100}{0.0035} = 0.05 * \frac{100}{0.0035} = 14.28 \text{ mol}$$



نگام خشی شدن داریم :
 هنگام خشی شدن داریم :
 هنگام خشی شدن داریم :

$$\left. \begin{array}{l} \text{PH}_A = 5 \Rightarrow \text{POH}_A = 14 - 5 = 9 \Rightarrow [\text{OH}^-]_A = 10^{-9} \\ \text{PH}_B = 8 \Rightarrow \text{POH}_B = 14 - 8 = 6 \Rightarrow [\text{OH}^-]_B = 10^{-6} \end{array} \right\} \begin{array}{l} [\text{OH}^-]_A = 10^{-9} \\ \Rightarrow \quad \quad \quad = \quad = \quad \cdot / \cdot \cdot \cdot \\ [\text{OH}^-]_B = 10^{-6} \end{array}$$

۱۵۳ - گزینه (۲) : به ازای هر ۱۰ مرتبه غلیظت شدن یون H^+ ، PH محلول یک واحد کاهش می یابد .

(١) - گزینه ١٥٤ - گزینه ١٥٥ (٢) - گزینه ١٥٦ - گزینه ١٥٧ (٣) - گزینه ١٥٨ - گزینه ١٥٩ (٤)

گزینه (۲) : به ازای هر $10 \text{ مرتیه رقیق تر کردن محلول یک باز قوی یا غلظت } \text{OH}^- \text{، PH محلول یک واحد کاهش می یابد.}$

— ۱۶۰ — گزینه (۲) ۱۶۱ — گزینه (۳) ۱۶۲ — گزینه (۴) ۱۶۳ — گزینه (۳) ۱۶۴ — گزینه (۴)

- ۱۶۹ - گزینه (۴) - ۱۶۸ - گزینه (۳) - ۱۶۷ - گزینه (۲) - ۱۶۶ - گزینه (۱) - ۱۶۵ - گزینه (۴)

(١) - گزینه (٢) - گزینه (٣) - گزینه (٤) - گزینه (٥)

(۲) - گزینه ۱۷۵ (۴) - گزینه ۱۷۶ (۴) - گزینه ۱۷۷

تعداد مول های تحقیک شده ۱۰۰۰ - ۹۷۶ - ۱۷۸ - گزینه (۳)

$$\% \text{ تغییک یونی } = \frac{\% \text{ تغییک}}{\% \text{ تغییک اصلی}} = \frac{100}{100} = 100\%$$

تعداد مول های اولیه ۱۰۰۰

۱۷۹ - گزینه (۳)

$$- \text{گزینه (۴)} : \text{چون PH یک واحد افزایش پیدا کرده بنابر این غلظت اسید بایستی ۱۰ مرتبه رقیق تر شود یعنی :$$

$$100 = 100 - 100 \Rightarrow 100 = 100 * 10 = 1000 \text{ ml H}_2\text{O}$$

- گزینه (۱) : چون به ازای تفکیک هر مولکول AB دو یون B^- تولید می شود بنابر این 40 مولکول AB تفکیک شده تا 80 یون B^- بوجود آمده است
تعداد مول های تفکیک شده $= 40$

$$\frac{\text{نفعیک یونی}}{\text{تعداد مول های اولیه}} \times 100 = \frac{160}{250} \times 100 = 64\%$$

$$PH = PK_a + \frac{1}{[H_3O^+]} = 4.75 + \log \frac{1}{[H_3O^+]} = 4.75 + (\log 2 - \log 4) = 4.75 + (-0.48 - -0.6) = 4.63$$

[اسید] $\cdot / 4$

$$K_a = \frac{1/8 * 10^{-5}}{[H_2O]} = 2/24 * 10^{-7} \quad (4) \quad \text{گزینه } -217$$

$$PH = 2 \Rightarrow [H_3O^+] = [HCl] = 10^{-PH} = 10^{-2} = 0.1 \text{ mol.L} \quad (2) \quad \text{گزینه } -218$$

حجم بر حسب لیتر * مولاریته = تعداد مول ها

$$\text{گرم} = 0.1 * 1 = 0.1 \text{ mol} \quad \text{گرم} = 0.1 * 36.5 = 3.65 \text{ g} \quad \text{چرم مولی} * \text{تعداد مول ها} = \text{مقدار گرم}$$

$$(3) \quad \text{گزینه } -219$$

$$\frac{\text{جرم ماده}}{56} = \frac{0.056}{\text{تعداد مول ها}} = \frac{n}{0.1} \Rightarrow [OH^-] = [KOH] = \frac{n}{V} = \frac{0.056}{0.1} = 0.56 \text{ mol.L} \quad (2) \quad \text{گزینه } -220$$

$$POH = -\log 2 * 10^{-7} = 1.7 \Rightarrow PH + POH = 14 \Rightarrow PH = 12/3 \quad (1) \quad \text{گزینه } -221$$

$$(3) \quad \text{گزینه } -222 \quad (1) \quad \text{گزینه } -223$$

$$\frac{\text{جرم سدیم}}{23} = \frac{0.115}{\text{جرم مولی}} = \frac{n}{0.1} = \frac{0.005}{0.1} \text{ mol} \Rightarrow [OH^-] = [NaOH] = \frac{n}{V} = \frac{0.005}{0.1} = 0.05 \text{ mol.L} \quad (2) \quad \text{گزینه } -224$$

$$PH + POH = 14 \Rightarrow 12 + POH = 14 \Rightarrow POH = 2 \Rightarrow N_2 = 10^{-PH} = 10^{-2} = 0.1 \text{ mol.L}$$

$$M_1V_1n_1 = N_2V_2 \Rightarrow 0.02 * 10 * n = 0.1 * 40 \Rightarrow n = 2 \quad (1) \quad \text{گزینه } -225$$

$$[H_3O^+] = 10^{-PH} = 10^{-2} \text{ mol.L}$$

$$\frac{10^{-14}}{[H_3O^+][OH^-]} = \frac{10^{-14}}{10^{-2}} \Rightarrow [OH^-] = \frac{10^{-2}}{10^{-14}} = \frac{10^{12}}{10^{-1}} = 10^{13} \Rightarrow [OH^-] = 10^{13} [H_3O^+] \quad (4) \quad \text{گزینه } -226$$

$$\frac{[H_3O^+]}{[H_3O^+] \cdot \text{غذت}} = \frac{10^{-PH}}{10^{-2}} = \frac{10^{-2}}{0.001} = \frac{1}{0.001} = 1000 \quad \text{درجه تفکیک یونی} \Rightarrow \frac{1}{1000} = \frac{1}{10} \quad (2) \quad \text{گزینه } -227$$

$$(\text{درصد تفکیک یونی}) = \frac{1}{1000} \quad (1) \quad \text{گزینه } -228$$

$$= \frac{1}{1000} = 0.001 \quad \text{درجه تفکیک یونی} \Rightarrow 100 * \text{درجه تفکیک یونی} = \text{درصد تفکیک یونی} \quad (2) \quad \text{گزینه } -229$$

$$[H_3O^+] = 10^{-PH} = 10^{-2} * 0.0014 * 1 = 1 * 10^{-9} \quad \text{ظرفیت} * \text{درجه تفکیک یونی} * \text{مولاریته} = -\log[H_3O^+] = -\log 1 * 10^{-9} = 9 \quad (1)$$

$$N_1V_1 - N_2V_2 = 0.03 * 50 - 0.01 * 50 \quad (4) \quad \text{گزینه } -230$$

$$N = [OH^-] = \frac{0.03 * 50}{50 + 50} = 0.01 \quad (1) \quad \text{گزینه } -231$$

$$V_1 + V_2 = 50 + 50$$

$$POH = -\log[OH^-] \Rightarrow POH = -\log 0.01 = 2 \Rightarrow PH + POH = 14 \Rightarrow PH + 2 = 14 \Rightarrow PH = 12 \quad (2) \quad \text{گزینه } -232$$

$$PH + POH = 14 \Rightarrow 12 + POH = 14 \Rightarrow POH = 2 \Rightarrow [OH^-] = 10^{-POH} = 10^{-2} = 0.1 \text{ mol.L}$$

$$[OH^-] = M * \alpha * n \Rightarrow 0.01 = M * 0.1 * 1 \Rightarrow M = 0.1 \text{ mol.L}$$

$$(2) \quad \text{گزینه } -233$$

$$PH + POH = 14 \Rightarrow 10 + POH = 14 \Rightarrow POH = 4 \Rightarrow [OH^-] = 10^{-POH} = 10^{-4} \text{ mol.L} \quad (1)$$

% تفكیک یونی = $\frac{100}{\frac{V_1}{2}} * 100 = \frac{100}{2} = 50\%$

غذت مولی محلول آمونیاک

$\frac{100}{2}$

۲۰

(۳) - گزینه ۲۳۴

(۴) - گزینه ۲۳۵

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{HCl}] = M = 10^{-\text{PH}} = 10^{-7} \Rightarrow N_1 = M * n = \frac{1}{1000} * 1 = \frac{1}{1000}$$

$$N_2 = M * n = \frac{1}{1000} * 1 = \frac{1}{1000}$$

$$N_1 V_1 = N_2 V_2 \Rightarrow \frac{1}{1000} * 20 = \frac{1}{1000} * V_2 \Rightarrow V_2 = 2 \text{ ml}$$

- | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| (۲) - گزینه ۲۴۰ | (۳) - گزینه ۲۳۹ | (۳) - گزینه ۲۳۸ | (۳) - گزینه ۲۳۷ | (۴) - گزینه ۲۳۶ |
| (۲) - گزینه ۲۴۵ | (۲) - گزینه ۲۴۴ | (۳) - گزینه ۲۴۳ | (۳) - گزینه ۲۴۲ | (۱) - گزینه ۲۴۱ |
| (۲) - گزینه ۲۵۰ | (۱) - گزینه ۲۴۹ | (۴) - گزینه ۲۴۸ | (۱) - گزینه ۲۴۷ | (۴) - گزینه ۲۴۶ |
| | | | (۳) - گزینه ۲۵۲ | (۱) - گزینه ۲۵۱ |
| | | | | (۲) - گزینه ۲۵۳ |

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-\text{PH}} = 10^{-7/3} = \text{antilog } \frac{1}{3} * 10^{-7} = 5 * 10^{-7} \text{ mol.L}$$

آب خالص داریم : $[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{OH}^-]$

$$K_w = [\text{H}_3\text{O}^+][\text{OH}^-] = 5 * 10^{-7} * 5 * 10^{-7} = 25 * 10^{-14} = \frac{1}{5} * 10^{-13}$$

- | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| (۴) - گزینه ۲۵۸ | (۴) - گزینه ۲۵۷ | (۱) - گزینه ۲۵۶ | (۲) - گزینه ۲۵۵ | (۳) - گزینه ۲۵۴ |
| (۴) - گزینه ۲۶۳ | (۱) - گزینه ۲۶۲ | (۱) - گزینه ۲۶۱ | (۳) - گزینه ۲۶۰ | (۱) - گزینه ۲۵۹ |
| (۳) - گزینه ۲۶۷ | (۱) - گزینه ۲۶۶ | (۳) - گزینه ۲۶۵ | (۲) - گزینه ۲۶۴ | (۴) - گزینه ۲۶۸ |

$\alpha = \frac{\text{درصد تفكیک یونی}}{\text{درصد تفكیک یونی}} = \frac{\alpha * 100}{100} \Rightarrow \frac{2}{4} = \frac{\alpha * 100}{100} \Rightarrow \alpha = 50\%$

$$= M * \alpha * n = \frac{1}{1000} * \frac{1}{2} * 1 = \frac{1}{2000} * 10^{-7} \text{ mol.L}$$

$[\text{H}_3\text{O}^+]$

$$= -\log \frac{1}{2000} * 10^{-7} = -\log \frac{1}{2000} - \log 10^{-7} = -0.38 + 7 = 6.62$$

PH

(۲) - گزینه ۲۶۹

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = [\text{HCl}] = \frac{1}{1000} \Rightarrow [\text{H}_3\text{O}^+][\text{OH}^-] = 10^{-14} \Rightarrow 10^{-7} * [\text{OH}^-] = 10^{-14} \Rightarrow [\text{OH}^-] = 10^{-7} \text{ mol.L}$$

حجم برجسب لیتر * مولاریته = تعداد مول ها

HCl گرم مولی * تعداد مول ها = مقدار گرم

- گزینه (۱) : به ازای هر ۱۰ مرتبه رقیق کردن یک اسید PH آن یک واحد افزایش می یابد .

$$\text{ج茗 محلول جدید} = ۳ \text{ ml HCl} + ۲۹۷ \text{ ml H}_2\text{O} = ۳۰۰ \text{ ml}$$

$$300 : 3 = 100 \Rightarrow \text{واحد PH افزایش می یابد} = 10 * 10 = 1 + 1 = 2 \Rightarrow \text{PH} = 2 + 2 = 4$$

(۱) - گزینه ۲۷۴ (۳) - گزینه ۲۷۳ (۲) - گزینه ۲۷۲

(۳) - گزینه ۲۷۵

$$N_1 V_1 = N_2 V_2 \quad , \quad N = M * n \Rightarrow M_1 V_1 n_1 = M_2 V_2 n_2 \Rightarrow \frac{1}{1000} * 25 * 1 = \frac{1}{1000} * V_2 * 1 = \frac{1}{1000} \text{ ml}$$

(۱) - گزینه ۲۷۶

(۳) - گزینه ۲۷۷

$$\left. \begin{array}{l} M_1 V_1 n_1 = M_2 V_2 n_2 \\ M_1 V_1 n_1 = M_2 V_2 n_2 \end{array} \right\} \Rightarrow \text{تعداد مول ها} = M_1 * V_1$$

(۱) - گزینه ۲۷۸

فصل چهارم :
قابلیت حل شدن و رسوب
گیری

محلول های سیر شده - سیر نشده و فراسیر شده :

محلول سیر شده : محلولی که در یک دمای معین در آن ماده حل شده با ماده حل نشده در تعادل باشد یا محلولی که ماده حل شونده دیگر در آن دما در آن حل نشود محلول سیر شده می گویند یعنی سرعت حل شدن با سرعت ته نشین شدن برابر است .

محلول سیر نشده : محلولی که در یک دمای معین بتوان ماده حل شونده در آن حل کرد یا محلولی که غلظت آن کمتر از محلول سیر شده باشد محلول سیر نشده می گویند و یک محلول سیر نشده در حال تعادل نیست یعنی سرعت حل شدن بیشتر از سرعت ته نشین شدن است .

محلول فراسیر شده : محلولی که مقدار ماده حل شدنی در یک دمای معین بیشتر از مقدار این ماده به هنگام تعادل است که برای این کار بایستی در انحلال های گرمائی دما را افزایش داد و مقدار ماده حل شدنی بیشتری در حل محلول سیر شده حاصل را به ترتیج سرد کرد و محلول فراسیر شده بدست آورد . محلول های فراسیر شده ناپایدار هستند یعنی اگر محلول تکان بخورد و یا یک بلور از نمک مربوط داخل آن بگذاریم زیادی ماده حل شونده به سرعت متبلور و رسوب می کند و یک محلول فراسیر شده در حال تعادل نیست یعنی سرعت ته نشین شدن بیشتر از سرعت حل شدن است .

مثال : در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد اگر غلظت محلول سدیم کلرید $L/2\ mol$ باشد محلول سیر شده است و اگر غلظت آن کمتر از $L/2\ mol$ باشد سیر نشده و اگر بیشتر از $L/2\ mol$ باشد فراسیر شده است .

حلalit : به تعداد مول های ماده حل شونده در یک لیتر محلول در دمای معین به تعادل می رسد یا محلول سیر شده ای بوجود می آید یا به مقدار گرم های ماده حل شونده در ۱۰۰ گرم حل در محلول سیر شده آن است .

عوامل موثر بر قابلیت حل شدن :

- ۱- ماهیت حل و جسم حل شونده : که این اثر را در فصل (۲) توضیح داده شد .
- ۲- دما
- ۳- فشار
- ۴- یون مشترک
- ۵- PH محلول

تاثیر دما بر قابلیت حل شدن :

افزایش دما قابلیت حل شدن انحلال های گرمائی را افزایش و انحلال های گرمایی را کاهش می دهد و با کاهش دما بر عکس . (طبق اصل لوشاتلیه)

با افزایش دما حلalit گازها کاهش می یابد زیرا اولاً با افزایش دما تحرک مولکول های گازی بیشتر می شود و تعداد زیادی از مولکول های حل شده انرژی لازم برای خارج شدن از محلول را کسب می کند و ثانیاً انحلال گازها به جزء گاز های نجیب در آب گرمایی می باشد .

تاثیر فشار بر قابلیت حل شدن :

فشار فقط روی قابلیت حل شدن گازها تاثیر دارد و با افزایش فشار قابلیت حل شدن گازها زیاد می شود یعنی هر چه فشار زیادتر باشد فاصله بین مولکول های گاز کمتر می شود و تعداد برخوردهای مولکول های گاز با سطح مایع بیشتر می شوند در نتیجه تعداد مولکول های بیشتری از گاز در حل می شود .

قابلیت انحلال گازهای کامل در مایعات از قانون هنری پیروی می کند یعنی در دمای ثابت حجم گاز حل شده در لیتر با فشار رابطه مستقیم دارد . ($C = K * P$) که در این رابطه :
 $P = \text{فشار}$ $C = \text{حجم گاز حل شده در لیتر}$ $K = \text{مقدار ثابت که ضریب انحلال گاز نامیده می شود .}$
 گازهایی که با حل و اکنش شیمیایی می دهند از این قانون پیروی نمی کنند مانند حل شدن گازهای SO_2 ، CO_2 ، SO_3 ، Cl_2 در آب .

اثر یون مشترک بر قابلیت حل شدن :

اگر به یک محلول سیر شده که در حال تعادل است محلولی به آن اضافه کنیم که با آن یون مشترک داشته باشد رسوب بیش تری تشکیل می شود یا قابلیت حل شدن کم می شود این پدیده را اثر یون مشترک می گویند و دلیل انحلال پذیری کم تر را می توان توسط اصل لوشاتلیه توجیه کرد.

مثال : اگر محلول HCl ۱۲ مولار را به محلول سیر شده ی $NaCl$ اضافه کنیم $NaCl$ رسوب خواهد کرد یعنی افزودن یون مشترک Cl^- به محلول سیر شده $NaCl$ تعادل $NaCl_{(s)} \rightleftharpoons Na^{+}_{(aq)} + Cl^{-}_{(aq)}$ به سمت چپ جابجا می کند و اگر محلول ۱۰ مولار سدیم هیدروکسید به محلول فوق اضافه کنیم واکنشی مشابه انجام می شود که در این مورد یون مشترک Na^+ است .

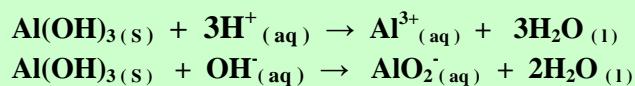
اثر PH پر قابلیت حل شدن :

حالیت یک رسوب که آنیون آن از یک اسید ضعیف گرفته شده است در حضور اسید اضافه شده (کاہش PH) افزایش می یابد زیرا اسید تعاملی به ترکیب شدن با آنیون داشته و در نتیجه غلظت آنیون را در محلول کاہش می دهد .

حالیت یک رسوب که کاتیون آن از یک باز ضعیف گرفته شده است در حضور باز اضافه شده (افزایش PH) افزایش می یابد زیا باز تعاملی به ترکیب شدن با کاتیون داشته و در نتیجه غلظت کاتیون در محلول کاہش می یابد .

حالیت رسوبات خنثی با تغییر PH تغییری نمی کند یعنی PH روی حالیت رسوبات خنثی تاثیری ندارد.

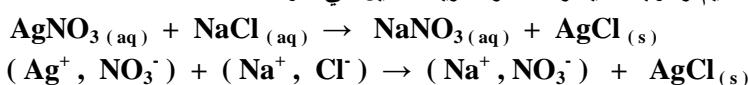
حلالیت هیدرو اکسیدهای سارق بک (سرب - آلومینیم - روی - قلع - بریلیوم و کروم) هم با افزایش PH و هم با کاهاش PH افزایش می یابد زیرا این مواد آمفولیت هستند و در محیط اسیدی به علت خنثی شدن OH^- با H^+ اسید غلظت OH^- را کاهاش می دهند در نتیجه حلالیت افزایش می یابد و در محیط بازی به علت تشکیل کمپلکس حلالیت افزایش می یابد یعنی :



در محیط اسیدی :

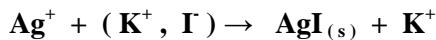
حاصل ضرب حلایت K_{SP}

اگر بے محلول نقرہ نیترات قطرہ قطرہ آپ نمک اضافہ کنیم رسوب سفید رنگ نقرہ کلرید نشکیل می شود۔

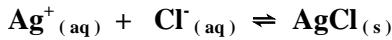


۱

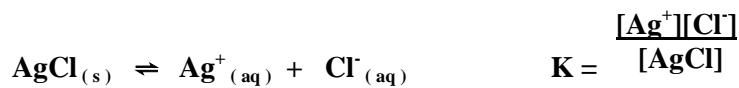
افزایش آب نمک را آنقدر ادامه می دهیم تا مطمئن شویم که دیگر واکنشی انجام نمی گیرد . در این صورت به نظر می سد که کلیه یون های Cl^- با یون های Ag^+ به رسوب AgCl تبدیل شده و دیگر یون Ag^+ در محلول وجود ندارد . حال اگر چند قطره محلول پتساسیم یدید KI به محلول اضافه کنیم مشاهده می کنیم که رسوب زرد رنگ AgI بوجود می آید که نشان می دهد در محلول مقداری یون Ag^+ وجود دارد یعنی :



این آزمایش نشان می دهد که میان رسوب AgCl و یون های تشکیل دهنده آن یعنی Ag^+ و Cl^- تعادل زیر برقرار است .



به بیان دیگر با وجود ته نشین شدن رسوب AgCl مقدار کمی از یون های Ag^+ هم در محلول وجود دارد و رابطه تعادلی محلول نقره کلرید را به صورت زیر می نویسیم .



چون AgCl به مقدار خیلی کم در آب حل می شود بنابر این مقدار آن را ثابت در نظر می گیریم و حاصل ضرب این دو مقدار ثابت یعنی K و $[\text{Ag}^+][\text{Cl}^-]$ را با K_{SP} نشان می دهیم .

مقدار ثابت K_{SP} که حاصل ضرب غلظت یون های حاصل از حل شدن می باشد ثابت حاصل ضرب انحلالی نامیده می شود .

این مقدار در مورد نقره کلرید در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد برابر با $10^{-10.7} \times 10^{-10}$ می باشد یعنی با افزایش غلظت یون های Ag^+ در دمای ثابت باید غلظت یون های Cl^- کاهش یابد و بر عکس .

نکته ۵ :

هر چه غلظت یکی از یون های حاصل از انحلال نمک های کم محلول و نامحلول در آب بیش تر باشد غلظت یون دیگر کم تر است چون حاصل ضرب غلظت یون ها به توان ضرایب استوکیومتری مربوطه در دمای ثابت مقدار ثابتی است . (K_{SP})

نکته ۶ :

واکنش هایی که تولید موادی با حلالیت کم می کنند کاربرد وسیعی در سه فرآیند مهم تجزیه ای دارند یعنی :

- ۱) جداسازی یک گونه در نمونه به صورت یک رسوب از سایر مواد قابل حلی که موجب اختلال در اندازه گیری گونه مورد نظر در نمونه می شود .
- ۲) تجزیه ی وزنی که در آن رسوبی تشکیل می شود که وزن آن از نظر شیمیایی به مقدار گونه مورد نظر مرتبط است .
- ۳) تجزیه ی حجمی که بر مبنای تعیین حجم یک محلول تیتره استانداردی که برای رسوب دادن کامل گونه مورد نظر نیاز است .

كاربردهای K_{SP} :

- ۱) تعیین غلظت یک یون با معلوم بودن غلظت یون دیگر .
- ۲) تعیین قابلیت حل شدن از روی ثابت حاصل ضرب حلالیت .
- ۳) پیش بینی تشکیل رسوب از روی ثابت حاصل ضرب حلالیت .

برای تعیین قابلیت حل شدن یا حلایت یک نمک در معادله ی حل شدن آن به جای هر یون S (حلایت) قرار می دهیم و رابطه ی بین S و K_{SP} بدست می آوریم یعنی :

- نکته ۷ : ◀ اگر فرمول تجربی نمک به صورت AB باشد $K_{SP} = S^2$ است .
 ◀ اگر فرمول تجربی نمک به صورت A_2B یا AB_2 باشد $K_{SP} = 4S^3$ است .
 ◀ اگر فرمول تجربی نمک به صورت A_3B یا AB_3 باشد $K_{SP} = 27S^4$ است .
 ◀ اگر فرمول تجربی نمک به صورت A_3B_2 یا A_2B_3 باشد $K_{SP} = 108S^5$

برای پیش بینی تشکیل رسوب از روی حاصل ضرب حلایت ، ابتدا غلظت یون ها را در محلول مورد نظر حساب می کنیم و حاصل ضرب انحلالی را از روی غلظت یون های مربوطه به دست می آوریم و آن را با K_{SP} مربوطه مقایسه می کنیم اگر حاصل ضرب انحلالی به دست آمده از K_{SP} کم تر باشد رسوب تشکیل نمی شود و اگر بزرگ تر باشد رسوب تشکیل خواهد شد یعنی :

$$رسوب تشکیل می شود \Rightarrow \text{بتوان ضرایب استوکیومتری}$$

نکته ۹ : اگر حلایت یک ترکیب کمتر از 0.001 مول بر لیتر باشد آن ترکیب نامحلول است و اگر حلایت ترکیبی بیشتر از 0.1 مول بر لیتر باشد آن ترکیب محلول است و اگر حلایت یک ترکیب کمتر از 0.1 و بیشتر از 0.001 مول بر لیتر باشد آن ترکیب کم محلول است .

تست های فصل چهارم

-۲۷۹- اگر غلظت یون کلرید موجود در آب دریا $53/0$ مولار باشد و آب دریا در دمای 25 درجه سانتی گراد نسبت به AgCl سیر شده باشد غلظت یون Ag^+ چقدر است. ($K_{\text{SP}}(\text{AgCl}) = 1/7 \times 10^{-10}$)

$$(1) 1/7 \times 10^{-10} \quad (2) 2/2 \times 10^{-10} \quad (3) 1/3 \times 10^{-5} \quad (4) 5/3 \times 10^{-8}$$

-۲۸۰- اگر حاصل ضرب حلایت نمک های AgCl ، AgOH ، AgBr و TlI در آب در دمای 25 درجه سلسیوس به ترتیب برابر با 5×10^{-15} ، 5×10^{-8} ، $1/8 \times 10^{-10}$ و $1/5 \times 10^{-8}$ باشد قابلیت حل شدن کدام نمک در این دما بیشتر است.



-۲۸۱- اگر دو حجم مساوی از محلول $0/0$ مولار نقره نیترات و هیدروکلریک اسید با هم مخلوط شده باشند و ثابت حاصل ضرب حلایت نقره کلرید برابر با $1/8 \times 10^{-10}$ باشد غلظت اسید چقدر باشد تا محلول شروع به رسوب کردن کند؟

$$(1) 3/6 \times 10^{-9} \quad (2) 1/8 \times 10^{-8} \quad (3) 3/6 \times 10^{-8} \quad (4) 1/8 \times 10^{-9}$$

-۲۸۲- یک رسوب ممکن است در اثر اضافه کردن یک ترکیب شیمیایی و یا در اثر الکترولیز به وجود آید که این عمل را به ترتیب رسوب گیری و رسوب گیری می نامند.

(۱) شیمیایی - وزن سنجی (۲) هم رسوبی - الکتریکی (۳) هم رسوبی - وزن سنجی (۴) شیمیایی - الکتریکی

-۲۸۳- ثابت حاصل ضرب هالیدهای نقره AgF ، AgCl ، AgBr و AgI به ترتیب کم می شود با توجه به آن ها در واکنش زیر به جای X^- کدام هالوژن قرار گیرد تا واکنش انجام پذیر باشد.



-۲۸۴- کدام عبارت در مورد محلول ها نادرست است.

(۱) محلولی که در آن ماده ی ماده حل شده در تعادل با ماده حل نشده باشد محلول سیر شده نامیده می شود.

(۲) قابلیت حل شدن یک ماده در حللا را بر حسب مول های حل شده در یک لیتر محلول یا گرم های حل شده در 100 گرم حللا در محلول سیر شده آن است.

(۳) حلایت سدیم کلرید در دمای 25 درجه سلسیوس برابر با $6/2 \text{ mol/L}$ می باشد.

(۴) یک محلول فراسیر شده همانند یک محلول سیر شده در تعادل است.

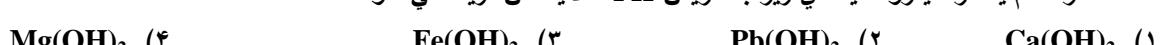
-۲۸۵- کدام یک از عوامل زیر در قابلیت حل شدن مواد جامد در یک حللا موثر نیست؟

(۱) دما (۲) فشار (۳) یون مشترک

-۲۸۶- کدام عامل زیر همیشه قابلیت حل شدن را کاهش می دهد.

(۱) دما (۲) فشار (۳) یون مشترک

-۲۸۷- در کدام یک از هیدروکسیدهای زیر با افزایش PH حلایت آن زیاد می شود.



-۲۸۸- کدام یک از نمک های زیر با کاهش PH حلایت آن زیاد می شود.

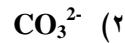
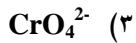
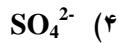
(۱) آمونیم استات (۲) آمونیم کلرید (۳) سدیم کلرید

-۲۸۹- کدام یک از نمک های زیر تغییرات PH روی قابلیت حل شدن آن ها در دمای معین تاثیر ندارد.



-۲۹۰- کاتیون M^{2+} با یون های F^- ، CO_3^{2-} ، CrO_4^{2-} و SO_4^{2-} رسوب تشکیل می دهد و ثابت حاصل ضرب حلایت آن ها به صورت زیر است برای اندازه گیری کاتیون M^{2+} از کدام آنیون در تجزیه وزنی استفاده می شود.

$$(K_{\text{SP}}(\text{MSO}_4) = 3/2 \times 10^{-7} , K_{\text{SP}}(\text{MCO}_3) = 1/1 \times 10^{-11} , K_{\text{SP}}(\text{MCrO}_4) = 2/2 \times 10^{-5} , K_{\text{SP}}(\text{MF}_2) = 2/5 \times 10^{-9})$$



- ۲۹۱ - ثابت حاصل ضرب حلایت پرای کدام ماده زیر در نظر گرفته نمی شود.

(۱) پتانسیم هیدروکسید (۲) کلسیم کربنات (۳) نقره کلرید (۴) باریم سولفات

- ۲۹۲ - ثابت حاصل ضرب حلایت کلسیم سولفات در دمای ۲۵ درجه سلسیوس برابر با $10^{-5} \times 10^{-6}$ می باشد در $100 \text{ میلی لیتر از محلول سیر شده این محلول چند گرم نمک وجود دارد.$

($\text{Ca} = 40$ ، $\text{S} = 32$ ، $\text{O} = 16$)

(0.0816) (۳)

($8/16$) (۲)

($81/6$) (۱)

- ۲۹۳ - PH محلول سیر شده ای از کلسیم هیدروکسید در دمای معین برابر با ۱۱ است ثابت حاصل ضرب حلایت محلول در آن دما چقدر است.

($2/5$) (۴)

($2/5$) (۳)

($5 * 10^{-7}$) (۲)

- ۲۹۴ - حاصل ضرب حلایت کبالت (II) سولفید در دمای معین برابر $10^{-22} \times 10^{-4}$ است قابلیت حل شدن آن بر حسب گرم در لیتر چقدر است.

($\text{Co} = 59$ ، $\text{S} = 32$)

($18/2 * 10^{-9}$) (۴)

($1/82 * 10^{-9}$) (۳)

($18 * 10^{-13}$) (۲)

- ۲۹۵ - اگر ثابت حاصل ضرب حلایت روی هیدروکسید در دمای معین برابر با $10^{-14} \times 1/8$ این نمک (۱) محلول است (۲) کم محلول است (۳) نامحلول است (۴) حلایت بالایی دارد

- ۲۹۶ - ثابت حاصل ضرب حلایت نقره هیدروکسید در دمای معین برابر $10^{-1} \times 1$ می باشد PH محلول سیر شده این ترکیب کدام است.

(۴)

(۳)

(۹)

- ۲۹۷ - ثابت حاصل ضرب لیتم کربنات (Li_2CO_3) در دمای معین برابر $10^{-8} \times 3/2$ است غلظت مولی Li^+ چقدر است.

(۴)

(۳)

(۴)

- ۲۹۸ - قابلیت حل شدن نمک زیر در آب بیش تر است.

$$\text{K}_{\text{SP}} = 1.7 * 10^{-5} , \text{PbCl}_2$$

$$\text{K}_{\text{SP}} = 6.3 * 10^{-6} , \text{PbBr}_2$$

$$\text{K}_{\text{SP}} = 8.7 * 10^{-9} , \text{PbI}_2$$

$$\text{K}_{\text{SP}} = 8 * 10^{-28} , \text{PbS}$$

- ۲۹۹ - اگر قابلیت حل شدن CaF_2 در آب در دمای معین $200/0$ مول در لیتر باشد ثابت حاصل ضرب حلایت این نمک در آن دما چقدر است.

(۴)

(۳)

(۲)

(۱)

- ۳۰۰ - به محلول سیر شده ای از نقره کلرید مقداری محلول پتانسیم یدید $M/1$ اضافه می کنیم آیا رسوبی تشکیل می شود ؟ چرا؟

$$(\text{K}_{\text{SP}}(\text{Agl}) = 1 * 10^{-16} , \text{K}_{\text{SP}}(\text{AgCl}) = 1 * 10^{-12})$$

(۱) بله ، زیرا حلایت نقره یدید کم تر از حلایت نقره کلرید است .

(۲) بله ، زیرا نقره یدید سنگین تر است و رسوب می کند .

(۳) خیر ، زیرا نقره کلرید به حد اشباع در محلول وجود دارد .

(۴) خیر ، زیرا غلظت محلول پتانسیم یدید کافی نیست .

- ۳۰۱ - رسوب AgCl در کنار محلول سیر شده آن وجود دارد اندکی KCl به محلول می افزاییم کدام یک از تغییرات احتمالی زیر در این مورد نادرست است ؟

(۱) از غلظت یون Ag^+ کاسته می شود .

(۲) بر مقدار رسوب AgCl افزوده می گردد .

(۳) غلظت یون Cl^- در محلول نهایی کاهش می یابد .

(۴) رسوب سفید رنگی در محلول آشکار می شود .

- ۳۰۲ - با کاهش PH حلایت BaCO_3 در آب چه تغییری می کند ؟

(۴) دو برابر می شود

(۳) نصف می شود

(۲) کاهش می یابد

- ۳۰۳ - غلظت Mg^{2+} در یک محلول در حال تعادل با Mg(OH)_2 در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد برابر با $10/1$ است غلظت OH^- کدام است .

$$(\text{K}_{\text{SP}}(\text{Mg(OH)}_2) = 1 * 10^{-11})$$

$$(1) \quad 1 * 10^{-5} \quad (2) \quad 1 * 10^{-2} \quad (3) \quad 1 * 10^{-1} \quad (4) \quad 10^{-4}$$

۳۰۴- خالص کردن یک جامد از طریق «تبلور مجدد» تاثیر کدام عامل را بر قابلیت حل شدن مواد را نشان می دهد؟
 (۱) دما
 (۲) فشار
 (۳) ماهیت حلال
 (۴) یون مشترک

۳۰۵- هر لیتر محلول سیر شده AgI در دمای معمولی 10^{-8} مول Ag^+ دارد ثابت حاصل ضرب انحلالی نقره یدید کدام است؟
 (۱) $1 * 10^{-16}$
 (۲) $1 * 10^{-10}$
 (۳) $1 * 10^{-8}$
 (۴) $2 * 10^{-4}$

۳۰۶- حلایت سدیم کلرید در کدام یک از حلال یا محلول های زیر بیشتر است.

(۱) هیدروکلریک اسید
 (۲) آب خالص
 (۳) کلسیم کلرید
 (۴) سدیم هیدروکسید

۳۰۷- کدام گزینه رابطه بین حلایت و K_{SP} را برای محلول Ag_2CrO_4 را به درستی نشان می دهد.

$$(1) \quad K_{SP} = 4S^3 \quad (2) \quad K_{SP} = 27S^4 \quad (3) \quad K_{SP} = S^2 \quad (4) \quad K_{SP} = 108S^5$$

۳۰۸- اگر در دمای ۵ درجه سانتی گراد ثابت حاصل ضرب حلایت کلسیم فلورید برابر با $10^{-11} * 2/3$ باشد قابلیت حل شدن آن در این دما کدام است.

$$(1) \quad 1/8 * 10^{-9} \quad (2) \quad 1/8 * 10^{-4} \quad (3) \quad 2 * 10^{-4} \quad (4) \quad 2/7 * 10^{-4}$$

۳۰۹- محلول حاوی استرانسیم نیترات و باریم نیترات هر کدام به غلظت ۰/۰ مولار را با حجمی مساوی از محلول پتابسیم کرومات به غلظت تقریبی ۰/۰ مولار مخلوط می کنیم کدام گزینه اتفاق می افتد

$$(K_{SP}(\text{SrCrO}_4) = 2 * 10^{-10} \quad K_{SP}(\text{BaCrO}_4) = 2 * 10^{-5})$$

(۱) تنها رسوب استرانسیم کرومات تشکیل می شود
 (۲) تنها رسوب باریم کرومات تشکیل می شود

(۳) هر دو رسوب تشکیل می شوند
 (۴) هیچ کدام رسوب نمی کند

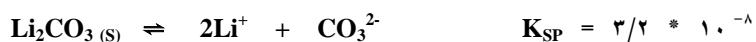
پاسخ تست های فصل چهارم



$$= -\log[\text{OH}^-] = -\log 1 \times 10^{-5} = 5 \Rightarrow \text{PH} + \text{POH} = 14 \Rightarrow \text{PH} + 5 = 14 \Rightarrow \text{PH} = 9$$

POH

(۲) گزینه -۲۹۷



$$(\gamma S)^{\gamma} \times S \quad K_{\text{SP}} = \gamma S^{\gamma} \Rightarrow \frac{3}{2} \times 10^{-8} = \gamma S^{\gamma} \Rightarrow S = 2 \times 10^{-5} \text{ mol.L}^{-1}$$

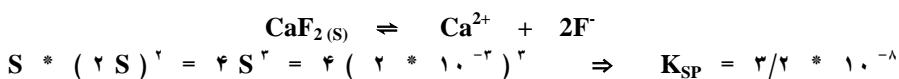
K_{SP} = (

$$\gamma \times 2 \times 10^{-5} = \gamma \times 10^{-5} \text{ mol.L}^{-1}$$

[Li⁺] = γ S =

(۲) گزینه -۲۹۸

(۳) گزینه -۲۹۹



$$S \times (\gamma S)^{\gamma} = \gamma S^{\gamma} = \gamma (\gamma \times 10^{-5})^{\gamma} \Rightarrow K_{\text{SP}} = \frac{3}{2} \times 10^{-8}$$

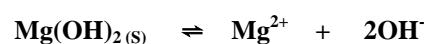
K_{SP} =

(۱) گزینه -۳۰۲

(۳) گزینه -۳۰۱

(۱) گزینه -۳۰۰

(۱) گزینه -۳۰۳



$$[\text{Mg}^{2+}][\text{OH}^-]^2 \Rightarrow 1 \times 10^{-11} = \gamma \times [\text{OH}^-]^2 \Rightarrow [\text{OH}^-]^2 = 1 \times 10^{-11} \Rightarrow$$

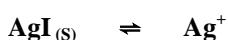
K_{SP} =

$$= 1 \times 10^{-5} \text{ mol.L}^{-1}$$

[OH⁻]

(۱) گزینه -۳۰۴

(۱) گزینه -۳۰۵



$$K_{\text{SP}} = S^{\gamma} = (1 \times 10^{-5})^{\gamma} = 1 \times 10^{-10}$$

+ I⁻

(۲) گزینه -۳۰۶

(۱) گزینه -۳۰۷

(۳) گزینه -۳۰۸

K_{SP}

(۲) گزینه -۳۰۹

فصل پنجم :
اکسایش و کاہش (اکسیداسیون و احیا)

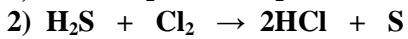
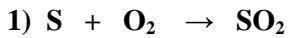
در قدیم که ساختار اتم بررسی نشده بود شیمیدانان اصطلاحات اکسیداسیون و احیا را به صورت زیر تعریف می کردند.

۱) هر ماده ای که اکسیژن بگیرد.

تعریف قدیم اکسیداسیون یا اکسایش:

۲) هر ماده ای که هیدروژن از دست بدهد.

مثال :



در واکنش (۱) گوگرد اکسایش یافته چون اکسیژن گرفته و در واکنش (۲) هم گوگرد اکسایش یافته چون هیدروژن از دست داده است.

۱) هر ماده ای که اکسیژن از دست بدهد.

تعریف قدیم کاهش یا احیا:

۲) هر ماده ای که هیدروژن بگیرد.

مثال :



در واکنش (۱) Fe_2O_3 کاهش یافته چون اکسیژن از دست داده و در واکنش (۲) نیتروژن کاهش یافته چون هیدروژن گرفته است.

مفهوم جدید واکنش های اکسایش و کاهش:

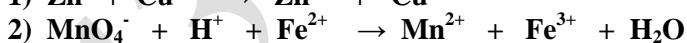
با کشف ساختار اتم و آگاهی از نقش الکترون در واکنش های شیمیایی، واکنش های اکسایش و کاهش را به صورت زیر تعریف می کنند.

۱) هر ماده ای که الکترون از دست بدهد.

تعریف جدید اکسایش یا اکسیداسیون:

۲) هر ماده ای که در یک واکنش شیمیایی عدد اکسایش آن زیاد شود.

مثال :



در واکنش (۱) فلز روی اکسایش یافته چون الکترون از دست داده و در واکنش (۲) Fe^{2+} اکسایش یافته چون عدد اکسایش آن زیاد شده است.

۱) هر ماده ای که الکترون بگیرد.

تعریف جدید کاهش یا احیا:

۲) هر ماده ای که در یک واکنش شیمیایی عدد اکسایش آن کم شود.

در همان مثال بالا واکنش (۱) Cu^{2+} کاهش یافته چون الکترون گرفته و در واکنش (۲) MnO_4^- کاهش یافته چون عدد اکسایش منگنز کم شده است.

اکسیدکننده یا اکسنده:

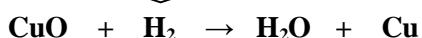
هر ماده ای که کاهش یابد و باعث اکسایش ماده ی دیگر شود اکسنده می گویند یا اکسنده ماده ای است که با گرفتن الکترون از گونه های دیگر آن را اکسید می کنند و اکسایش بوسیله یک اکسنده ایجاد می شود و اکسنده طی این فرآیند کاهش می یابد.

کاهنده یا احیاکننده :

هر ماده ای که اکسایش یابد و باعث اکسایش ماده دیگر شود کاهنده می گویند یا کاهنده ماده ای است که با دادن الکترون به گونه های دیگر آن را کاهش می دهد و کاهش بوسیله یک کاهنده ایجاد می شود و کاهنده خود طی این فرآیند کاهش می یابد.

O

مثال :



در این واکنش CuO کاهش یافته چون اکسیژن از دست داده بنابر این اکسنده است و H_2 اکسایش یافته چون اکسیژن گرفته پس کاهنده است.



در این واکنش Zn اکسایش یافته چون الکترون از دست داده بنابر این کاهنده است و S کاهش یافته چون الکترون گرفته بنابر این اکسنده است.

نکته ۱ : کاهیده شده = کاهش یافته = احیا شده = اکسیدکننده = اکسنده
اکسید شده = اکسایش یافته = کاهنده = احیاکننده = اکسید اسیون

نکته ۲ : واکنش اکسایش - کاهش به واکنشی گفته می شود که با انتقال الکترون (کلی یا جزئی) از گونه ای به گونه دیگر همراه باشد.
در واکنش اکسایش - کاهش الکtron ها از عنصری که اکسایش می یابد به عنصری که کاهش می یابد جابجا می شوند.

نکته ۳ : در ترکیب ها و واکنش های یونی الکترون از لایه آخر فلز به لایه آخر نافلز انتقال می یابد و انتقال کامل الکترون بوجود می آید ولی در ترکیب ها و واکنش های کوالانسی قطبی انتقال کلی الکترون وجود ندارد بلکه تنها عنصر الکترونگاتیوترا جفت الکترون پیوندی را به سمت خود کشیده و دارای بار جزئی منفی است و عنصر الکتروپوزیوترا دارای بار جزئی مثبت می شود بنابر این در پیوند کوالانسی قطبی انتقال جزئی الکترون بوجود می آید.

عدد اکسایش :

عدد اکسایش یک عنصر در یک ترکیب برابر با بار الکتریکی مثبت یا منفی است که می‌توان برای اتم‌های آن عنصر در نظر گرفت به شرط آنکه همه پیوندهای موجود در آن ترکیب را یونی فرض کرد.

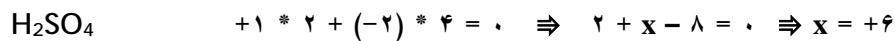
نکته ۴: برای تعیین بار الکتریکی در پیوندهای کووالانسی قطبی از مقیایس الکترونگاتیوی استفاده می‌کنیم یعنی از میان اتم‌های دو عنصر ترکیب شده آن اتمی که الکترونگاتیوتر است و الکترون‌های اشتراکی به سمت خود می‌کشد منفی و اتم دیگر را مثبت در نظر می‌گیریم.

نکته ۵: طبق قرارداد اعداد ۱، ۲، ۳ و برای نشان دادن بار یون و اعداد رومی را برای نشان دادن عدد اکسایش به کار می‌برند. مثلاً در یون دی کرومات ($\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$) بار یون -2 و عدد اکسایش کروم VI می‌باشد.

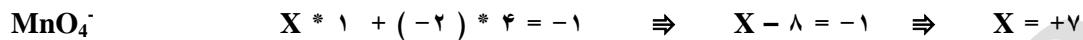
قوانين اعداد اکسایش :

- ۱- عدد اکسایش عناصر به حالت آزاد صفر است. مانند $\text{Fe} - \text{Cu} - \text{Al} - \text{Na} - \text{Mg} - \text{Zn} - \text{K} - \text{C}$ و
- ۲- عدد اکسایش مولکول‌های ساده (مولکول‌هایی که از یک نوع اتم تشکیل شده باشند) صفر است. مانند Br_2 , Cl_2 , O_3 , P_4 , S_8 , H_2 , O_2 , N_2 , F_2 , I_2 و
- ۳- عدد اکسایش یون‌های تک اتمی همیشه برابر با بار یون می‌باشد. مانند Fe^{2+} (+II), Cr^{3+} (+III), Sn^{4+} (+IV) و
- ۴- عدد اکسایش هیدروژن در تمام ترکیبات (+I) می‌باشد به جز هیدریدهای فلزی که (-I) است. مانند H_2O (+I), HNO_3 (+I), NH_3 (+I) و NaOH (+I) هیدرید فلزی $= \text{فلز} + \text{هیدروژن}$ = هیدرید فلزی
- ۵- عدد اکسایش فلور در تمام ترکیبات (-I) می‌باشد. مانند CaF_2 , NaF , NF_3 , OF_2 و
- ۶- عدد اکسایش فلزات اصلی (قیایی و قلیایی خاکی) همیشه مثبت و برابر با شماره گروه می‌باشد. مانند عدد اکسایش یون سدیم در ترکیب NaCl برابر با (+1) و عدد اکسایش یون منیزیم در ترکیب MgO برابر با (+2) می‌باشد.
- ۷- عدد اکسایش سایر هالوژن‌ها (Br, Cl, F) وقتی با فلزات ترکیب شوند (-1) می‌باشد. مانند عدد اکسایش یون کلر در ترکیب FeCl_3 برابر با (-1) و عدد اکسایش یون برم در ترکیب SnBr_4 برابر با (-1) می‌باشد.
- ۸- عدد اکسایش اکسیژن در تمام ترکیبات (-2) می‌باشد به جزء در پراکسیدها که (-1) و در سوپر اکسیدها ($1/2$) و در اوزنیدها ($-1/3$) و در ترکیب OF_2 برابر با (+2) است.
- مانند $(\text{KO}_3)^{-1/2}$ (در KO_2 و $(\text{BaO}_2)^{-1/2}$ (در H_2SO_4 و)

۹- جمع جبری اعداد اکسایش یک مولکول چند اتمی همیشه برابر با صفر می باشد . از این قانون برای محاسبه عدد اکسایش عناصری که در قوانین اعداد اکسایش نیستند استفاده می شود . مثلاً برای بدست آوردن عدد اکسایش گوگرد در سولفوریک اسید به طریق زیر عمل می کنیم



۱۰- جمع جبری اعداد اکسایش یک یون چند اتمی همیشه برابر با بار یون می باشد . از این قانون برای محاسبه عدد اکسایش عناصری که در قوانین اعداد اکسایش نیستند استفاده می شود . مثلاً برای بدست آوردن عدد اکسایش منگنز در یون MnO_4^- به طریق زیر عمل می کنیم .



فلزات قلیایی و قلیایی خاکی می توانند پراکسید و سوپراکسید و اوزنید تولید کنند به طوری که هر چه چگالی بار یون فلزی کم تر باشد احتمال تشکیل پراکسید و سوپراکسید و اوزنید بیش تر است . یعنی لیتیم و منیزیم فقط اکسید معمولی و سدیم و کلسیم و استرانسیم اکسید معمولی و پراکسید و در فلزات قلیایی از پتابسیم به بعد و در فلزات قلیایی خاکی از باریم به بعد احتمال تشکیل پراکسید و سوپراکسید و اوزنید بیش تر است .

نکته ۶ :

طریقه شناسایی واکنش های اکسایش و کاهش :

واکنش های اکسایش و کاهش همیشه با تغییر عدد اکسایش یک یا چند عنصر همراه می باشند که یک یا چند عنصر اکسایش و یک یا چند عنصر کاهش می یابند .

در یک معادله شیمیایی اگر یک عنصر به حالت آزاد وجود داشته باشد آن واکنش حتماً از نوع اکسایش و کاهش است و اگر عنصر آزاد وجود نداشته باشد بایستی عدد اکسایش تک تک عناصر را بر اساس قوانین اعداد اکسایش تعیین کنیم که اگر عدد اکسایش عناصر تغییر کرده باشد واکنش اکسایش و کاهش است .

عناصری که دارای چند عدد اکسایش هستند در بالاترین عدد اکسایش خود فقط گیرنده الکترون می باشند بنابر این در بالاترین حالت اکسایش خود همیشه اکسنده می باشند و در پائین ترین حالت اکسایش خود فقط می توانند دهنده الکترون باشند بنابر این در پائین ترین حالت اکسایش همیشه کاهنده هستند .

نکته ۷ :

پائین ترین حالت اکسایش گوگرد (-۲) و بالاترین حالت اکسایش (+۶) است .

پائین ترین حالت اکسایش نیتروژن (-۳) و بالاترین حالت اکسایش (+۵) است .

پائین ترین حالت اکسایش هالوژن ها (-۱) و بالاترین حالت اکسایش به جز فلوئور (+۷) است .

شماره گروه عناصر اصلی جدول تناوبی معرف حد اکثر عدد اکسایش مثبت است به جزء اکسیژن و فلوئور که اکسیژن (+۲) و فلوئور همیشه (-۱) است .

نکته ۸ :

اصول کلی موازنی کردن واکنش های اکسایش - کاهش :

روش اول : موازنیه واکنش ها به طریق تنظیم نیم واکنش ها :

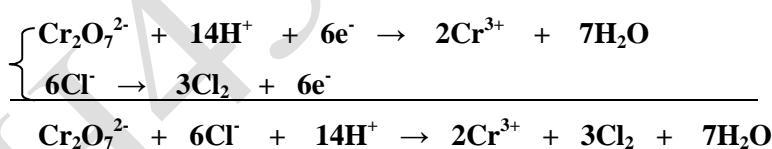
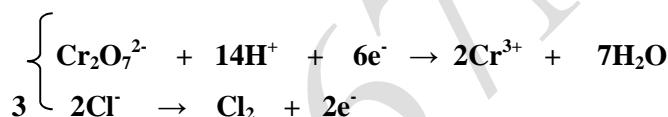
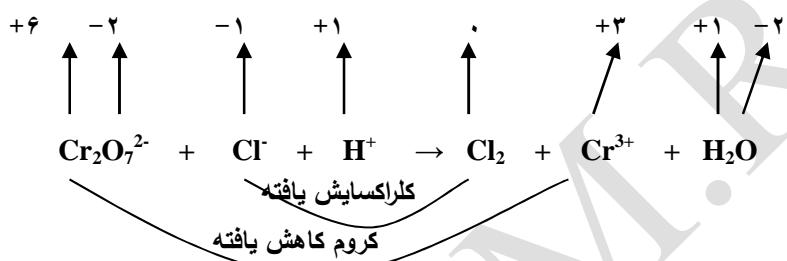
مراحل کار :

- ۱- معادله واکنش را می نویسم و عدد اکسایش هر اتم را در معادله واکنش مشخص می کنیم .
- ۲- عنصر اکسایش یافته و کاهش یافته را مشخص می نمائیم .
- ۳- بر اساس عنصر اکسایش یافته و کاهش یافته نیم واکنش های مربوطه را می نویسیم .
- ۴- نیم واکنش ها را موازنیه جرم می کنیم یعنی تعداد اتمهای هر عنصر در دو طرف برابر می کنیم .
- ۵- نیم واکنش ها را موازنیه بار می کنیم یعنی هر سمت از نیم واکنش بار مثبت اضافه آوردیم به همان طرف الکترون اضافه می کنیم تا بار مثبت کم شود و هر سمت از نیم واکنش بار منفی اضافه آوردیم به سمت مقابله الکترون اضافه می کنیم تا بار دو طرف موازنیه گردد .
- ۶- اگر ضرایب الکترون ها در دو نیم واکنش برابر نباشند نیم واکنش ها را در عددی ضرب می کنیم تا برابر شوند .
- ۷- دو نیم واکنش را با هم جمع می کنیم و واکنش اصلی را بدست می آوریم و اگر یون ناظر را حذف کرده باشیم در آخر آن را اضافه می کنیم .

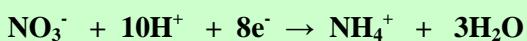
در بعضی از واکنش ها برای راحتی کار موازنیه کردن می توان یون ناظر (یونی که عدد اکسایش آن تغییر نکرده یا یونی که در واکنش اصلی اکسایش و کاهش نقشی ندارد) را حذف کرد .

نکته ۹ :

مثال :



در محیط اسیدی همیشه به تعداد اکسیژن های ترکیب اکسیژن دار ماده واکنش دهنده آب تولید می شود و در صورتی که ترکیب هیدروژن داری بوجود نیاید به دو برابر اکسیژن ها H^+ مصرف می شود. مثال بالا و مثال زیر:



نکته ۱۰ :

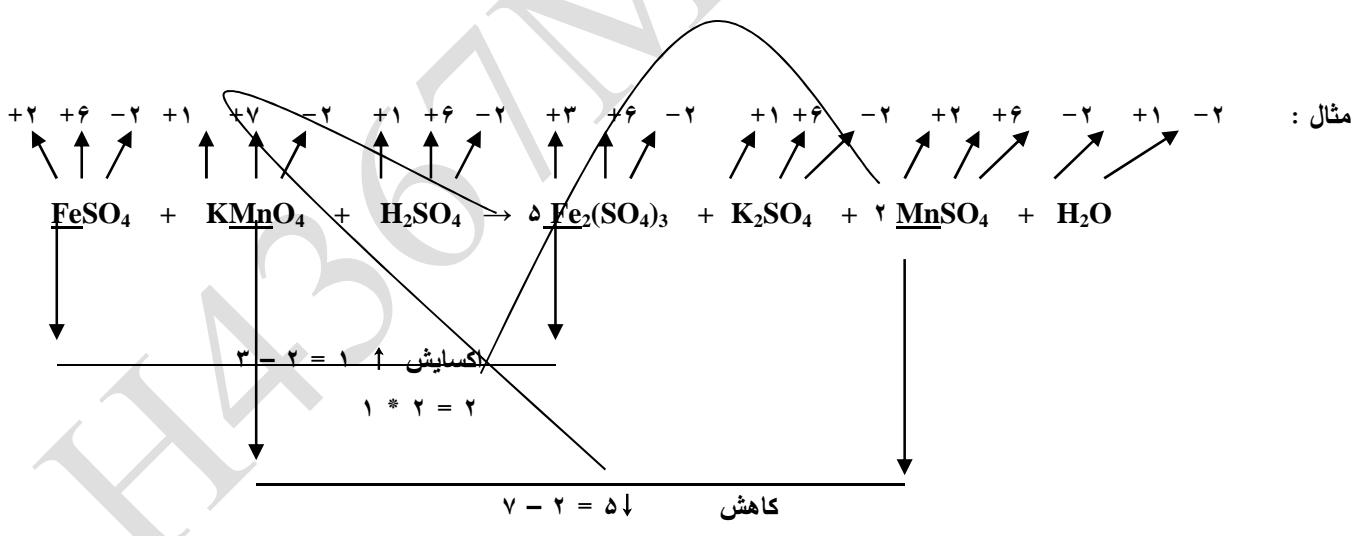
در محیط بازی همیشه به تعداد اکسیژن های ترکیب اکسیژن دار تولید شده، آب بوجود می آید و به دو برابر اکسیژن های ترکیب اکسیژن داد تولید شده OH^- مصرف می شود.

نکته ۱۱ :

روش دوم : موازنی کردن واکنش های اکسایش و کاهش به روش تغییر عدد اکسایش :

مراحل کار :

- ۱- معادله واکنش را می نویسم و عدد اکسایش هر اتم را در معادله واکنش مشخص می کنیم.
- ۲- عناصری که عدد اکسایش آن ها تغییر کرده مشخص نموده و تغییرات عدد اکسایش آن ها را حساب می کنیم.
- ۳- اگر عنصر اکسایش یافته و یا کاهش یافته دارای اندیس باشد و آن عنصر به صورت ترکیب باشد تغییرات اکسایش یا کاهش یافته را در آن اندیس ضرب می کنیم.
- ۴- تغییرات عنصر اکسایش یافته را به عنصر کاهش یافته و تغییرات عنصر کاهش یافته به عنصر اکسایش یافته در سمت راست معادله می دهیم. (اگر در سمت راست معادله واکنش عنصر اکسایش یافته و کاهش یافته در یک ترکیب باشند تغییرات را به سمت چپ می دهیم .)
- ۵- با استفاده از این دو ضریبی که دادیم بقیه عناصر را در دو طرف واکنش موازنی می کنیم. (ابتدا فلزات و سپس نافلزات و در آخر اکسیژن و هیدروژن را موازنی می کنیم)

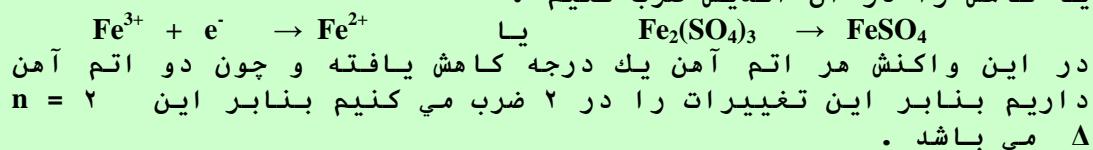


تعیین اکی والان گرم مواد اکسنده و کاهنده :

اگر جرم یک مول جسم اکسنده یا کاهنده را به تغییر عدد اکسایش آن تقسیم کنیم اکی والان گرم ماده اکسنده یا کاهنده بدست می آید .

$$\frac{\text{حرم بک مول}}{\text{تغییر عدد اکسایش}} = \text{جرم اکی والان گرم اکسنده یا کاهنده}$$

نکته ۱۲ : اگر در یک واکنش یا نیم واکنش اکسایش و کاهش عنصری که عدد اکسایش آن تغییر کرده دارای اندیس باشد بایستی تغییرات اکسایش یا کاهش را در آن اندیس ضرب کنیم .



نکته ۱۳ : در محلول های مواد گازی شکل و یا محلول هایی که توانایی آزاد کردن گاز دارند از اکی والان حجمی و ارزش حجمی یا غلظت حجمی استفاده می شود .

اکی والان حجمی :

حجم گاز آزاد شده از یک مول ماده تقسیم بر تغییر درجه ی اکسایش عنصر آن ماده اکی والان حجمی بدست می آید . و آن را با E_V نشان می دهند یعنی :

$$E_V = \frac{\text{حجم}}{\text{تغییر درجه ی اکسایش}}$$

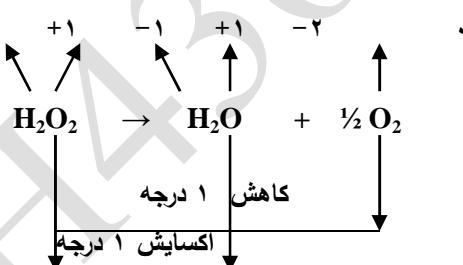
ارزش حجمی یا غلظت حجمی :

برابر با حجم گازی است بر حسب لیتر در شرایط متعارفی که از هر لیتر محلول آزاد می شود و آن را با C_V یا a نشان می دهند .

رابطه بین اکی والان حجمی و ارزش حجمی :

« در محلول های نرمال اکی والان حجمی با ارزش حجمی برابر است »

مثال : طبق واکنش زیر از تجزیه هر مول هیدروژن پراکسید (هیدروژن دی اکسید یا آب اکسیژنه) نیم مول گاز یا $11/2$ لیتر گاز در شرایط استاندارد آزاد می شود .



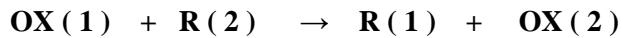
$$\Delta n = 1 * 2 = 2$$

$$E_V = \frac{V}{\Delta n} = \frac{11.2}{2} = 5.6 \text{ L}$$

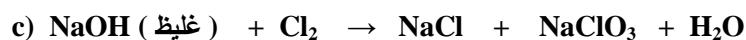
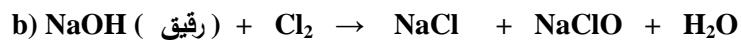
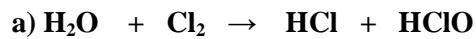
نکته ۱۴ : هیدروژن پراکسید یا آب اکسیژنه در برابر اجسام اکسنده (پتاسیم پرمونکنات در محیط اسیدی) نقش کاهنده و در برابر اجسام کاهنده (گوگرد دی اکسید) نقش اکسنده دارد .

واکنش های تسهیم نامتناسب یا اتو اکسیداسیون :

واکنش هایی که یک عنصر هم زمان هم اکسایش و هم کاهش یابد یا واکنشی که در آن یک عنصر دارای سه عدد اکسایش باشد یا واکنش اکسایش و کاهشی که ماهیت (۱) OX و (۲) R یکسان باشد یعنی :

 مهم ترین واکنش های تسهیم نامتناسب :

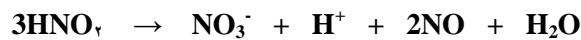
۱- واکنش های آب و سود رقیق و سود غلیظ با گاز کلر :



۲- واکنش فسفر در محیط قلیایی :

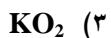


۳- واکنش تجزیه نیترو اسید :



تست های فصل پنجم

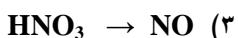
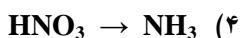
-۳۱۰- عدد اکسایش اکسیژن در کدام ترکیب از همه کم تر است.



-۳۱۱- هر گاه قطره قطره پتانسیم پرمگناٹ به محلول آهن (II) سولفات در مجاورت سولفوریک اسید اضافه کنیم رنگ بنفش پتانسیم پرمگناٹ از بین می روی تغییر عدد اکسایش منگنز چقدر است.



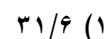
-۳۱۲- در کدام نیم واکنش زیر تغییر عدد اکسایش نیتروژن بیش تر است.



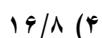
-۳۱۳- پس از موازنی کردن واکنش زیر مجموع ضرایب مواد واکنش دهنده و فرآورده ها کدام است.



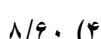
-۳۱۴- اکی والان گرم پتانسیم پرمگناٹ در واکنش های اکسایش و کاهش در محیط اسیدی چقدر است. ($\text{KMnO}_4 = 158$)



-۳۱۵- اکی والان حجمی آب اکسیژنه (پراکسید هیدروژن) در شرایط استاندارد چقدر است.



-۳۱۶- ۵۰ میلی لیتر از یک نمونه آهن (II) سولفات در مجاورت سولفوریک اسید ۲۰ میلی لیتر پتانسیم دی کرومات $1/0$ نormal را بی رنگ می کند غلظت معمولی FeSO_4 چقدر است. ($\text{Fe} = 56$ ، $S = 32$ ، $O = 16$ ، $K = 39$ ، $Cr = 52$)



-۳۱۷- واکنش های اکسایش - کاهش به واکنش هایی گفته می شود که هنگام انجام آن ها

(۱) اکسیژن مبادله می شود.

(۲) هیدروژن مبادله می شود.

(۳) هم اکسایژن و هم هیدروژن مبادله می شود.

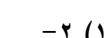
-۳۱۸- اکسیدکننده به ماده ای گفته می شود که

(۱) در طی واکنش عدد اکسایش آن بالا رود.

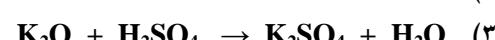
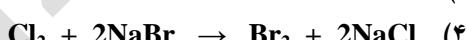
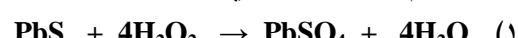
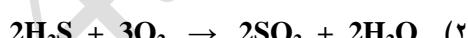
(۲) در صدد گرفتن الکترون باشد.

(۳) در صدد از دست دادن الکترون باشد.

-۳۱۹- عدد اکسایش نیتروژن در یون آمونیم چقدر است.



-۳۲۰- کدام یک از واکنش های زیر واکنش اکسایش - کاهش نیست ؟



-۳۲۱- در معادله واکنش زیر پس از موازنی کردن نسبت ضریب HNO_3 به ضریب H_2O کدام است.



-۳۲۲- طبق تعریف جدید اکسایش و کاهش ، اکسایش عبارتست از

(۱) گرفتن اکسیژن

(۲) از دست دادن هیدروژن

(۳) گرفتن الکترون

-۳۲۳- کدام عبارت در مورد واکنش $2\text{CuO} + \text{C} \rightarrow 2\text{Cu} + \text{CO}_2$ درست نیست ؟

(۱) کرین اکسایش یافته چون الکترون از دست داده

(۱) مس کاهش یافته چون الکترون گرفته

(۲) کرین اکسایش یافته چون الکترون از دست داده

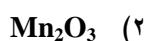
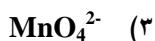
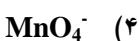
(۳) اکسیژن اکسایش یافته چون الکترون گرفته

(۴) کرین کاهنده است چون اکسایش یافته

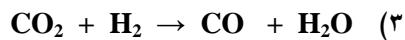
(.....) $\text{SO}_2 + \text{H}_2\text{O}_2 \rightarrow \text{H}_2\text{SO}_4$

- | | | | |
|---|---------------|--------------------------|------------------------------|
| ۱) اکسیده است | ۲) کاهنده است | ۳) اکسیده یا کاهنده نیست | ۴) هم اکسیده و هم کاهنده است |
| ۳۲۵- عدد اکسایش فسفر در کدام ترکیب زیر (۳-۳) می باشد. | (۱) | (۲) فسفر تری کلرید | (۳) فسفر تری هیدرید |
| ۳۲۶- مجموع ضرایب واکنش دهنده ها و فرآورده ها پس از موازنۀ واکنش اکسایش - کاهش زیر کدام است. | (۱) | ۴) هیپو فسفو اسید | ۴) هیپو فسفو اسید |
| $\text{FeCl}_3 + \text{SnCl}_2 \rightarrow \text{FeCl}_2 + \text{SnCl}_4$ | ۸ (۴) | ۷ (۳) | ۶ (۲) |
| ۳۲۷- در کدام مورد زیر عدد نوشته شده در مقابل هر ترکیب با عدد اکسایش عنصری که زیر آن خط کشیده شده مطابقت دارد. | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۲۸- اکی والان حجمی هیدروژن در واکنش $2\text{Na} + 2\text{H}_2\text{O} \rightarrow 2\text{NaOH} + \text{H}_2$ کدام است. | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۲۹- اکی والان مولی پتاسیم دی کرومات در مجاورت سولفوریک اسید توسط چند مول آب اکسیژنه طبق واکنش زیر کاهش می یابد. | (۱) | (۱) | (۱) |
| $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 + 3\text{H}_2\text{O}_2 + 4\text{H}_2\text{SO}_4 \rightarrow \text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3 + \text{K}_2\text{SO}_4 + 3\text{O}_2 + 7\text{H}_2\text{O}$ | ۰/۸ (۴) | ۰/۶ (۳) | ۰/۲ (۲) |
| ۳۳۰- ۲ لیتر محلول پتاسیم پرمگنات که بر اساس تبدیل $\text{MnO}_4^- \rightarrow \text{Mn}^{2+}$ $1/0$ نرمال است شامل چند مول می باشد. | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۳۱- ۲۰۰ میلی لیتر محلول پتاسیم پرمگنات $1/0$ نرمال به وسیله 40 میلی لیتر پراکسید هیدروژن در محیط اسیدی بی رنگ شده است ارزش حجمی هیدروژن پراکسید چقدر است. | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۳۲- نرمالیته استک اسید 50% وزنی که دانسیته آن 1g/ml می باشد چقدر است. ($\text{H}=1$ ، $\text{C}=12$ ، $\text{O}=16$) | ۵/۶ (۴) | ۲۲/۴ (۴) | ۱۱/۲ (۳) |
| ۳۳۳- اکسایش به وسیله یک و کاهش به وسیله یک ایجاد می شود و اکسیده خود طی فرآیندی و کاهنده خود طی فرآیندی می یابد. | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۳۴- افزایش عدد اکسایش به معنای الکترون است بنا براین فرآیند است در حالی که کاهش عدد اکسایش به معنای الکترون است بنا بر این فرآیند است. | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۳۵- کدامیک از نیم واکنش های زیر واکنش دهنده آن اکسایش یافته است؟ | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۳۶- اگر تیغه ای از جنس نیکل را در محلول آبی حاوی یون های مس (II) وارد کنیم فلز نیکل با یون های مس (II) واکنش می دهد و رسوب از جنس مس روی تیغه می نشیند و محلول به علت وجود یون های به رنگ در می آید. | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۳۷- در واکنش $\text{Ni} + \text{CuSO}_4 \rightarrow \text{NiSO}_4 + \text{Cu}$ گونه اکسایش یافته و اکسیده به ترتیب از راست به چپ کدام است. | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۳۸- ضریب FeCl_3 پس از موازنۀ کدام است . | (۱) | (۱) | (۱) |
| ۳۳۹- اکی والان حجمی O_2 حاصل از تجزیه H_2O_2 در صورت آزاد شدن $11/2$ لیتر گاز اکسیژن کدام است . | (۱) | (۱) | (۱) |

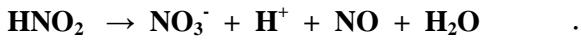
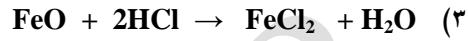
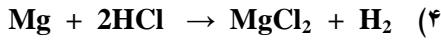
-۳۴۰- منگنز در کدام ترکیب کم ترین عدد اکسایش را دارد .



-۳۴۱- کدام یک از واکنش های زیر تسهیم نامناسب است ؟



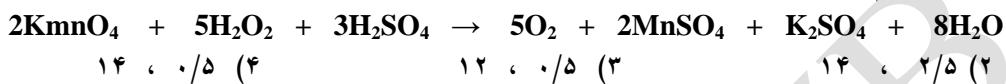
-۳۴۲- کدام یک از واکنش های زیر اکسایش و کاهش است .



-۳۴۳- در واکنش مقابل پس از موازنۀ ضریب NO_3^- کدام است .



-۳۴۴- در صورتی که طبق واکنش زیر ۵ میلی لیتر پتابسیم پرمونگات نرمال توسط ۲۰ میلی لیتر هیدروژن پراکسید بی رنگ شود نرمالیته و ارزش حجمی هیدروژن پراکسید بترتیب کدام است .



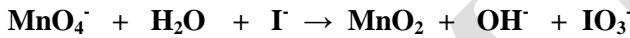
-۳۴۵- اکی والان گرم آهن (III) سولفات را بر اساس نیم واکنش $\text{Fe}^{3+} + \text{e}^- \rightarrow \text{Fe}^{2+}$ چقدر است . ($\text{Fe} = 56$ ، $\text{S} = 32$ ، $\text{O} = 16$)



-۳۴۶- ارزش حجمی محلول ۲ نرمال هیدروژن پراکسید کدام است .



-۳۴۷- در واکنش زیر عامل کاهنده و تعداد الکترون های مبادله شده کدام است .



-۳۴۸- از هر لیتر یک نمونه محلول هیدروژن پراکسید $2/8$ لیتر اکسیژن آزاد می شود نرمالیته این محلول چقدر است .



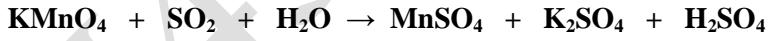
-۳۴۹- در کدام ترکیب میان پائین ترین و بالاترین عدد اکسایش موجود اختلاف بیش تری وجود دارد ؟



-۳۵۰- مجموع ضرایب FeCl_2 و $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ پس از موازنۀ کردن واکنش زیر کدام است .



-۳۵۱- مجموع ضرایب معادله زیر پس از موازنۀ کردن برابر است با :



-۳۵۲- ضریب مولکول آب در واکنش زیر پس از موازنۀ کردن کدام است .



-۳۵۳- محلول آب اکسیژنه با ارزش حجمی $8/4$ ، چند نرمال است ؟



-۳۵۴- مجموع ضرایب معادله واکنش $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + \text{H}^+ + \text{I}^- \rightarrow \text{I}_2 + \text{Cr}^{3+} + \text{H}_2\text{O}$ پس از موازنۀ کدام است .



-۳۵۵- اکی والان گرم پتابسیم دی کرومات در واکنش اکسایش و کاهش که در محیط اسیدی انجام می شود برابر (۲۹۴) $(\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 = 294)$



-۳۵۶- عدد اکسایش اتم های H و O در ترکیب های OF_2 ، Na_2O_2 ، HF ، NaH به ترتیب کدام است ؟



۳۵۷ - مجموع ضرایب پس از موازنه واکنش کدام است ؟
 $\text{HNO}_2 \rightarrow \text{HNO}_3 + \text{NO} + \text{H}_2\text{O}$

۱۲ (۴)

۱۱ (۳)

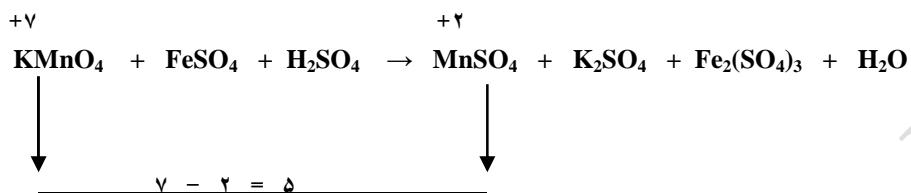
۱۰ (۲)

۷ (۱)

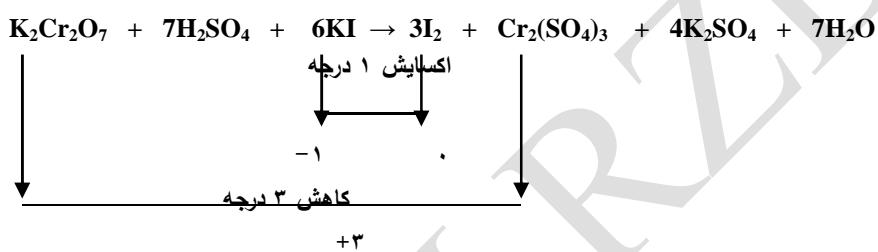
H4367M.RZB.IR

پاسخ نتست های فصل پنجم

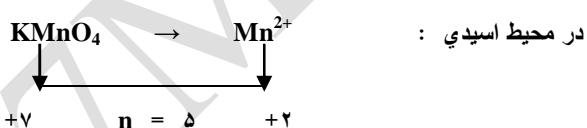
(۲) - ۳۱۰ گزینه
 (۲) - ۳۱۱ گزینه



(۴) - ۳۱۲ گزینه
 (۲) - ۳۱۳ گزینه

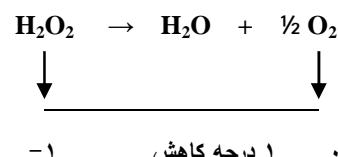


(۱) - ۳۱۴ گزینه



$$M = 158 \\ E = \frac{n}{n} = \frac{5}{5} = 31/6$$

(۱) - ۳۱۵ گزینه



$$n = 1 * 2 = 2$$

$$V(\text{O}_2) = \frac{1}{2} * \frac{22}{4} = 11/2 \text{ L}$$

$$V = 11/2 \\ E_V = \frac{n}{V} = \frac{2}{11/2} = 5/6 \text{ L}$$

(۲) - ۳۱۶ گزینه



$$\begin{array}{lll} N_1 V_1 = N_2 V_2 & N_1 * 5 = 1 * 2 & N_1 = 1/0.4 \\ M(\text{FeSO}_4) = 56 + 32 + 16 * 4 = 152 & & \end{array}$$

$$N = M * n \Rightarrow \frac{N}{M} = n = M^{-1}$$

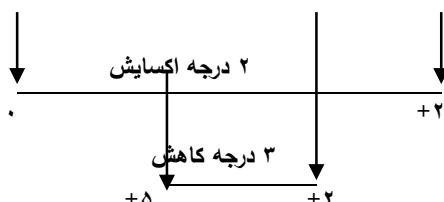
گرم در لیتر $\frac{N}{M} = 152 \times 0.4 = 60.8$ = جرم مولی * غلظت مولی (گرمی)

(۳۲۰) - گزینه ۳۱۹

(۳۱۹) - گزینه ۳۱۸

(۳۱۸) - گزینه ۳۱۷

(۳۱۷) - گزینه ۳۲۱



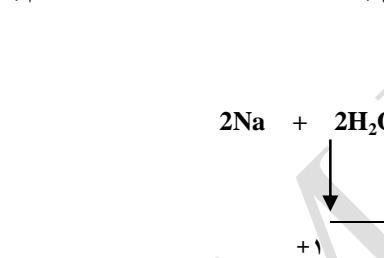
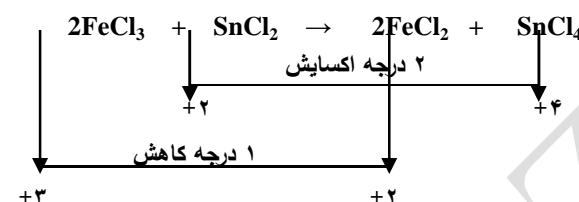
(۳) - گزینه ۳۲۵

(۱) - گزینه ۳۲۴

(۳) - گزینه ۳۲۳

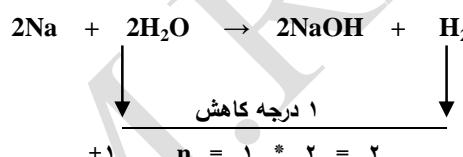
(۴) - گزینه ۳۲۲

(۲) - گزینه ۳۲۶



(۲) - گزینه ۳۲۷

(۳) - گزینه ۳۲۸



$$\frac{n}{2} = 1 \times 2 = 2$$

$$1 \text{ mol Na} = 1 \text{ mol H}_2\text{O} = \frac{1}{2} \text{ mol H}_2 = \frac{1}{2} \times 22/4 = 11/2 \text{ L}$$

$$\frac{V}{n} = \frac{11/2}{2} = \frac{5/6}{1} \text{ L}$$

(۱) - گزینه ۳۲۹

$$E_M = \frac{0.4}{6}$$

تعداد مول ها = $\frac{0.67}{0.4} = 1.67$ Mol K₂Cr₂O₇

$$\Delta n = 6$$

$$\frac{1 \text{ mol K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7}{x} = \frac{3 \text{ mol H}_2\text{O}_2}{0.067}$$

$$\frac{3 \text{ mol H}_2\text{O}_2}{0.067}$$

(۲) - گزینه ۳۳۰

$$= M * n \Rightarrow \frac{1}{M} = \frac{n}{1} = \frac{0.67}{0.4} = 1.67 \text{ mol}$$

N

(۲) - گزینه ۳۳۱

$$\text{N}_1\text{V}_1 = \text{N}_2\text{V}_2 \Rightarrow \frac{1}{M} * 200 = \frac{1}{0.4} * 40 \Rightarrow \text{N}_2 = 0.5 \text{ mol}$$

لیتر (a) = ارزش حجمی (E_V) * نرمالیته (N) = اکی والان حجمی (E_V) * مولاریته = حجم * تعداد مول ها

(۱) - گزینه ۳۳۲

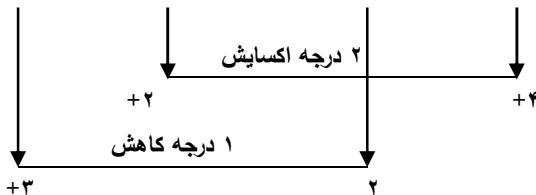
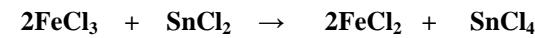
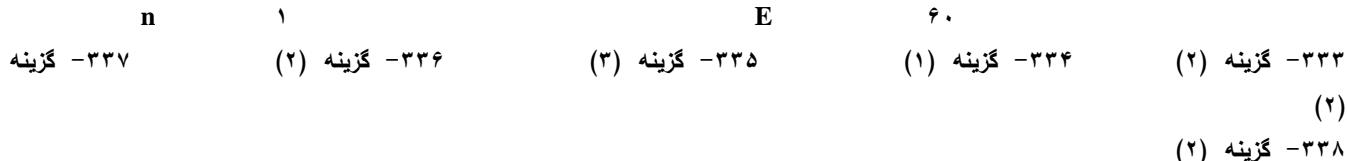
$$\frac{\text{گرم محلول}}{M} = \frac{1000}{60} = \frac{\text{گرم استیک اسید}}{50}$$

$$\frac{\text{گرم در لیتر}}{C} = \frac{500}{1000} = \frac{\text{غلظت مولی}}{1}$$

$$\frac{M}{60} = \frac{500}{1000}$$

$$\frac{C}{1000} = \frac{500}{500}$$

$$E = \frac{1}{n} = \frac{1}{1} = 1 \text{ گرم} \Rightarrow N = \frac{1}{n} = \frac{1}{1} = 1/2 \text{ نرمال}$$



$$V = 11/2$$

$$E_V = \frac{1}{n} = \frac{1}{2} = 1/6 \text{ لیتر}$$

$$\Delta n = 2$$

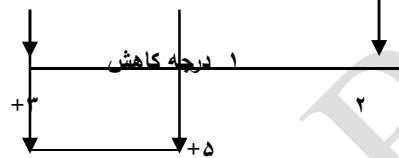
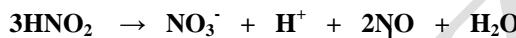
$$(2) - گزینه (۲)$$

$$(1) - گزینه (۱)$$

$$(3) - گزینه (۳)$$

$$(2) - گزینه (۲)$$

$$(1) - گزینه (۱)$$



$$(2) - گزینه (۲)$$

$$N_1V_1 = N_2V_2 \Rightarrow 1 * 5 = N_2 * 2 \Rightarrow N_2 = 2/5$$

$$\text{لیتر} 14 = \text{اکی والان حجمی} (E_V) * \text{نرمالیته} (N) = \text{ارزش حجمی} (a)$$

$$(2) - گزینه (۲)$$

$$M(\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3) = 56 * 2 + (32 + 16 * 4) * 3 = 400 \text{ g.mol}^{-1}$$

$$M = 400$$

$$E = \frac{1}{n} = \frac{1}{2} = 200 \text{ گرم}$$

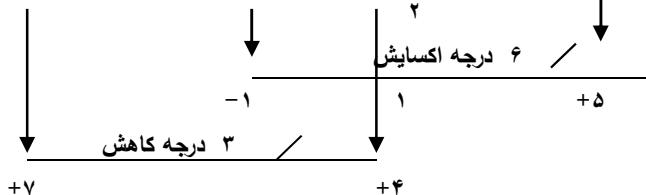
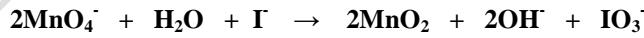
$$\Delta n = 2$$

هر مول آهن یک درجه کاهش پیدا کرده و دو مول آهن در $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ داریم بنابر این تغییر درجه اکسایش برابر با ۲ می باشد.

$$(1) - گزینه (۱)$$

$$\text{لیتر بر لیتر} 11/2 = 2 * 5/6 = \text{اکی والان حجمی} (E_V) * \text{نرمالیته} (N) = \text{ارزش حجمی} (a)$$

$$(4) - گزینه (۴)$$

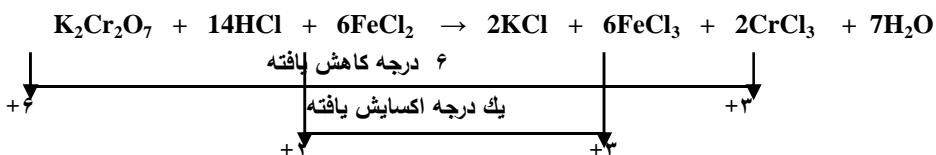


$$(3) - گزینه (۳)$$

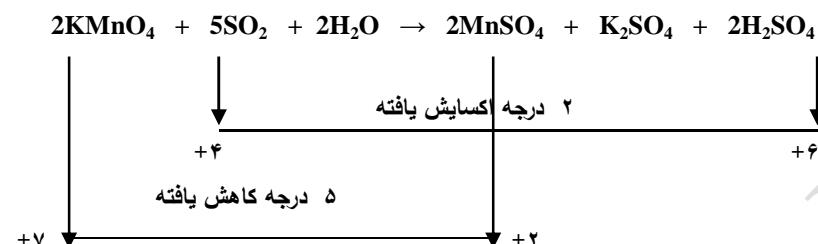
$$\text{نرمال} 1/5 = \text{اکی والان حجمی} (E_V) * \text{نرمالیته} (N) = \text{ارزش حجمی} (a)$$

$$(2) - گزینه (۲)$$

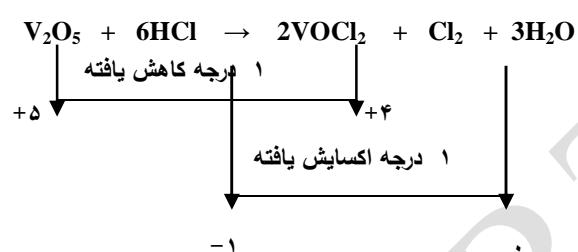
(۴) گزینه -۳۵۰



(۲) گزینه -۳۵۱



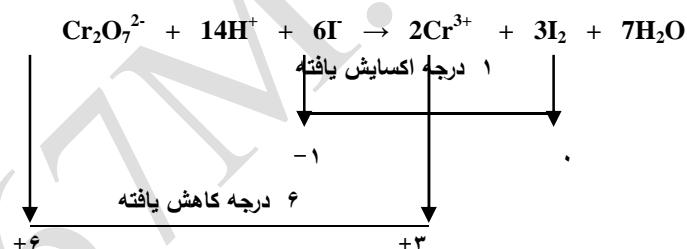
(۳) گزینه -۳۵۲



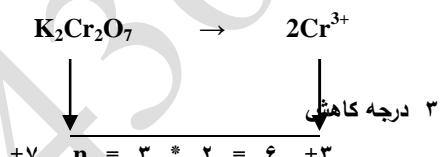
(۴) گزینه -۳۵۳

$$(a) \text{ نرمال} \Rightarrow \frac{8}{4} = N * \frac{5}{6} \Rightarrow N = \frac{1}{5}$$

(۴) گزینه -۳۵۴



(۱) گزینه -۳۵۵



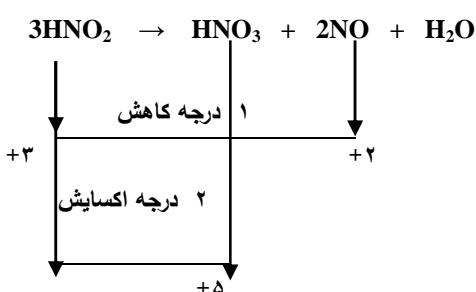
$$M = ۲۹۴$$

$$E = \frac{M}{\Delta n} = \frac{۲۹۴}{۶} = ۴۹ \text{ گرم}$$

$$\Delta n = 6$$

(۳) گزینه -۳۵۶

(۱) گزینه -۳۶۷



فصل ۶ :
الكترونيشيمي پيل ها

پبل الکتروشیمیایی : دستگاهی است که انرژی شیمیایی را از طریق واکنش های شیمیایی اکسایش و کاهش به انرژی الکتریکی قابل استفاده تبدیل می کند.

معرفی اجزای تشکیل دهنده ی پبل پبل :

۱- دارای دو نیم پبل که در یک نیم پبل نیم واکنش اکسایش و در دیگری نیم واکنش کاهش انجام می گیرد و هر نیم پبل خود شامل دو قسمت است:

الف) تیغه فلزی : فلزات رسانا یا هادی های خوبی برای جریان برق یا الکتریسیته هستند و الکترون ها با حرکت خود این رسانایی را امکان پذیر می کنند که به این فلزات رسانا یا هادی الکترونی می گویند.

ب) الکتروولیت : محلول ترکیبات یونی (ترکیباتی که در اثر اتحال به یون های مثبت و منفی در می آیند) الکتروولیت مناسبی می باشد که یون ها با حرکت خود جریان برق یا الکتریسیته را هدایت می کنند و به آن ها رسانایی یونی می گویند.

۲- پل نمکی : لوله U شکل است که از محلول غلیظی از یک نمک مانند NaCl , KCl , NaNO_3 و پر شده است و پل نمکی به یون ها اجازه حرکت می دهد و به بیان دیگر وظیفه پل نمکی برقراری اتصال الکتریکی درون پبل است یعنی پل نمکی یک رسانایی یونی است که با به جریان انداختن گونه های باردار بین دو محلول الکتروولیت مدار الکتریکی را کامل می کند و با برقراری جریانی از یون ها محتويات هر دو نیم پبل به هنگام جریان یافتن الکترون ها بین دو الکترود از نظر الکتریکی خنثی باقی می ماند.

۳- سیم فلزی : که هدف از بکار بردن آن این است که الکترون ها بتوانند از یک نیم پبل به دیگر بروند به بیان دیگر برقراری اتصال الکتریکی بیرونی بکار می رود.

۴- ولت متر یا گالوانومتر : اختلاف پتانسیل بین دو الکترود و همچنین جهت جریان در پبل مشخص می کند یعنی در ولت متراهای عقریه ای، عقریه ولت سنج جهت حرکت الکترون ها (از آند به کاتد) را نشان می دهد و در ولت متراهای دیجیتال اگر علامت منفی روی صفحه نمایشگر ولت متر ظاهر شود نشان می دهد که قطب های ناهم نام پبل الکتروشیمیایی و ولت سنج به هم متصل شده اند از این طریق می توان نوع الکترودهای شیمیایی (کاتد یا آند) را تشخیص داد.

پتانسیل الکترودی : به اختلاف پتانسیل میان الکترود و محلول الکتروولیت به شرط آن که بین کاتیون های موجود در محلول و الکترود فلزی تعادل برقرار باشد پتانسیل الکترودی می گویند.

الکترود یا نیم پبل : هنگامی که یک تیغه ی فلزی (رسانای الکترونی) در تماس با محلول الکتروولیت که دارای یون های تیغه فلزی (رسانای یونی) قرار گیرد مجموعه حاصل نیم پبل یا الکترود می گویند.

مشخصات و ویژگی های پبل دانیل:

- ۱- الکترود آند آن فلز روی و الکترود کاتد آن فلز مس می باشد.
- ۲- پبل دانیل از یک ظرف تشکیل شده است و برای جلوگیری از اختلاط محلول های آندی و کاتدی از دیواره متخلخل استفاده می شود.
- ۳- در شرایطی که غلظت هر یک از یون های Zn^{2+} و Cu^{2+} یک مولار باشد ولت سنج نیروی الکتروموتوری پبل را $1/1$ ولت نشان می دهد.
- ۴- مهاجرت یون ها از طریق یک قطعه سفال متخلخل بین دو نیم پبل صورت می گیرد.

قوانين پبل های الکترو شیمیایی :

- ۱- در نمایش یک پبل گالوانی یا الکتروشیمیایی آند را در سمت چپ و کاتد را در سمت راست قرار می دهند.
- ۲- برای تشخیص آند و کاتد یک پبل الکتروشیمیایی از جدول پتانسل کاهشی استاندارد یا سری الکتروشیمیایی استفاده می کنیم یعنی عنصری که E° بزرگ تر دارد کاتد و عنصری که E° کوچک تر دارد آند می باشد.
- ۳- کاتد قطب مثبت پبل گالوانی یا الکتروشیمیایی را تشکیل می دهد و همیشه در آن عمل کاهش صورت می گیرد.

- ۴- آند قطب منفی پیل گالوانی یا الکتروشیمیایی را تشکیل می دهد و همیشه در آن عمل اکسایش صورت می گیرد .
- ۵- جهت حرکت الکترون ها در مدار یا جهت جریان الکتریکی همیشه از آند به کاتد است .
- ۶- داخل پل نمکی یک الکتروولیت قوی وجود دارد و کار پل نمکی برقراری هدایت الکتریکی بین دو نیم پیل می باشد.
- ۷- جهت حرکت کاتیون ها در پل نمکی از آند به کاتد می باشد چون یون های مثبت در نیم پیل کاتدی به سمت کاتد می روند و کاهش می یابند بنابر این غلظت یون های مثبت در این نیم پیل کم می شود و یون های مثبت پل نمکی وارد این نیم پیل می شوند تا کمبود بار مثبت را جبران کنند .
- ۸- جهت حرکت آئیون ها در پل نمکی از کاتد به آند می باشد چون در آند عمل اکسایش صورت می گیرد و یون های مثبت از تیغه فلزی روانه نیم پیل آندی می شوند و غلظت یون مثبت در این نیم پیل زیاد می شود و یون های منفی پل نمکی وارد این نیم پیل می شوند تا اضافی بار مثبت را خنثی کنند .
- ۹- الکترود فلزی کاتد همیشه افزایش جرم و الکترود فلزی آند همیشه کاهش جرم پیدا می کند و افزایش جرم کاتد متناسب با کاهش جرم آند می باشد .
- ۱۰- برای تعیین E° هر عنصر آن را به الکترود استاندارد هیدروژن متصل می سازند و یک پیل الکترو شیمیایی تشکیل می دهند و ولتاژی که ولت سنج نشان می دهد E° عنصر مریبوطه است .
- ۱۱- برای رسم پلی که بیش ترین ولتاژ را دارد از بین فلزات ، دو فلزی را انتخاب می کنیم که بیش ترین و کم ترین E° را داشته باشند .
- ۱۲- در پیل الکتروشیمیایی استاندارد غلظت محلول هایی آندی و کاتدی را یک مولار و دما را ۲۵ درجه سانتی گراد در نظر می گیرند .
- ۱۳- اگر غلظت یون های فلزی در نیم پیل کاتدی کاهش یابند ولتاژ پیل هم کاهش می یابد و بر عکس ، یعنی اگر غلظت یون های فلزی افزایش یابند ولتاژ پیل هم زیاد می شود .
- ۱۴- اگر غلظت یون های فلزی در نیم پیل آندی کاهش یابند ولتاژ پیل زیاد می شود و بر عکس ، یعنی اگر غلظت یون های فلزی افزایش یابند ولتاژ پیل کم می شود .
- ۱۵- برای نوشتن نیم واکنش کاهشی یا کاتدی و یا نیم واکنش آندی یا اکسایشی از جدول پتانسیل کاهشی استاندارد استفاده می کنیم یعنی در کاتد عین نیم واکنش جدول و در آند عکس نیم واکنش جدول پتانسیل کاهشی استاندارد را می نویسیم .
- ۱۶- برای نوشتن معادله کلی پیل باستی دو نیم واکنش کاهشی و اکسایشی را با هم جمع کنیم و اگر ضرایب الکترون در دو نیم واکنش برابر نباشند آن ها را در عددی ضرب می کنیم تا برابر شوند و بعد آن ها را با هم جمع می کنیم .
- ۱۷- ولتاژ پیل گالوانی یا ولتاژی همیشه مثبت است و واکنش آن خودبخودی یا انجام پذیر است و سطح انرژی مواد حاصل بالاتر از مواد واکنش دهنده است .

ویژگی های الکترود استاندارد هیدروژن (SHE) :

- ۱- محلول بکار رفته در این الکترود هیدروکلریک اسید با غلظت یک مولار است .
- ۲- تیغه فلزی که به عنوان رسانا یا هادی الکتریسیته است از جنس پلاتین می باشد .
- ۳- فشار گاز هیدروژن در این الکترود یک اتمسفر می باشد .
- ۴- نیم واکنش انجام شده در این الکترود $H_2 \rightarrow 2e^- + 2H^+$ است .
- ۵- پتانسیل الکترودی (E°) این الکترود در تمام دمایا صفر است .
- ۶- PH محلول این الکترود صفر است .

ویژگی ها و کاربردهای جدول پتانسیل کاهشی استاندارد :

- ۱- شدت تمایل به جذب الکترون توسط کاتیون فلز و یا اتم و یا مولکول نافلز در شرایط استاندارد را پتانسیل کاهش استاندارد نامیده می شود و با E° نمایش داده می شود .
- ۲- پتانسیل کاهشی اندازه گیری شده عناصر در جدولی بنام جدول پتانسیل کاهشی استاندارد به گونه ای تنظیم شده است که در آن عنصرها با هیدروژن که پتانسیل کاهشی و اکسایشی آن صفر در نظر گرفته شده مقایسه می شوند به طوری که یک دسته عنصرها بالای هیدروژن و دسته دیگر پائین هیدروژن قرار می گیرند .

۳- با در دست داشتن E° کاهشی همواره می توان تشخیص داد کدام عنصر الکترون دهنده تر است یعنی هر چه E° کاهشی یک عنصر کوچک تر باشد الکترون دهنده تر یا کاهنده تر است و هر چه مقدار E° کاهشی یک عنصر بزرگ تر باشد آن عنصر الکترون گیرنده تر یا اکسنده تر می باشد .

۴- با داشتن پتانسل کاهشی الکترودی استاندارد برای هر دو الکترود پبل الکتروشیمیابی می توان ولتاژ یا نیروی حرکه یا الکتروموتوری پبل را محاسبه کرد یعنی :

$$E_{\text{Cell}} = E_C - E_a$$

۵- مبنای مقایسه پتانسیل الکترودی استاندارد عنصرها الکترود استاندارد هیدروژن (SHE) می باشد و در صورتی که گاز هیدروژن و یون H^+ آن در حالت استاندارد (۱M ، ۱atm) باشد پتانسیل آن را صفر در نظر می گیرند و بقیه عناصر را نسبت به آن می سنجند .

۶- با توجه به جدول پتانسیل کاهشی استاندارد می توان انجام پذیر بودن و یا انجام پذیر نبودن یک واکنش را پیش گویی کرد یعنی با توجه به واکنش عنصر اکسایش یافته را کاتد در نظر می گیریم و ولتاژ پبل را محاسبه می کنیم اگر ولتاژ پبل مثبت شد واکنش انجام پذیر است و اگر ولتاژ پبل منفی شد انجام پذیر نیست .

۷- در این جدول از بالا به پائین مقدار E° ، قدرت الکترون گیری (اکسندکی) افزایش می یابد و از آن جایی که فلزات تمایل به الکترون دهی و نافلزات تمایل به الکترون گیری دارند بنابر این از بالا به پائین فعالیت شیمیابی فلزات کاهش و فعالیت شیمیابی نافلزات افزایش می یابد .

۸- در جدول E° فلز لیتیم دارای کم ترین E° و بالاترین مکان و نافلز فلور بیش ترین E° و در پائین ترین مکان جدول قرار دارند بنابراین لیتیم کاهنده ترین عنصر و فلور اکسنده ترین عنصر می باشد .

۹- فلزات طبقه پنجم (طلا - پلاتین - نقره - چوب - پالادیم - مس) شش فلزی هستند که دارای E° مثبت می باشند و پائین هیدروژن قرار دارند و این فلزات فعالیت شیمیابی بسیار کمی دارند و به راحتی الکترون از دست نمی دهند و اکسید نمی شوند و در واقع کاتیون این فلزات تمایل زیادی به الکترون گیری دارد و فلز آن ها از کاتیون مربوط پایدار تر است . و با اسیدهای رقیق واکنش نمی دهند .

نکته ۱ : عوامل زیادی روی پتانسیل کاهشی یک عنصر موثر است که مهم ترین آن خاصیت فلزی (جاذبه هسته بر پوسته الکترون های اتم) ، شعاع یونی ، انرژی هیدراتاسیون یا آب یوشی یون ها و الکترونگاتیبوی می باشند .

نکته ۲ : فلزات بالای جدول E° می توانند جانشین یون های پائین تر از خود شوند و آن ها را از ترکیباتشان خارج کنند که از این نکته می توان برای پیش گویی انجام پذیر بودن یا نبودن واکنش های شیمیابی استفاده کرد .

نکته ۳ : فلزات بالای هیدروژن در جدول پتانسل کاهشی استاندارد با هیدروکلریک اسید واکنش می دهند و گاز هیدروژن آزاد می کنند ولی فلزات پائین هیدروژن با اسیدهای رقیق واکنش نمی دهند .

نکته ۴ : علامت منفی پتانسیل کاهشی استاندارد نشان می دهد که تمایل یون M^{n+} مربوط به الکترود یا نیم پبل مورد نظر برای گرفتن الکترون از تمایل یون H^+ کم تر است و در این شرایط اتم های فلزی بوسیله یون های H^+ اکسید می شوند و الکترود مورد نظر در مقابل الکترود استاندارد هیدروژن (SHE) آند پبل را تشکیل می دهد .

نکته ۵ : علامت مثبت پتانسیل کاہشی استاندارد نشان می دهد که تمایل یون M^{n+} مربوط به الکترود یا نیم پیل مورد نظر برای گرفتن الکترون از تمایل یون M^{n+} بیشتر است و در این شرایط یون های فلزی بوسیله گاز هیدروژن کاہیده می شوند و الکترود مورد نظر در مقابل الکترود استاندارد هیدروژن (SHE) کاتد پیل را تشکیل می دهد.

ولتاژ یا نیروی محرکه یا نیروی الکتروموتوری (e.m.f.) :

در یک پیل ولتاژی یا گالوانی نیروی الکتروموتوری یا نیروی محرکه یک کمیت الکتریکی است که جریان الکتریکی را از درون یک سیم از آند به کاتد می راند و بر حسب ولت بیان می شود.

ولت : در سیستم SI عبارت است از اختلاف پتانسیل بین دو نقطه است وقتی که یک مول کولن الکتریسیته از بین دو نقطه عبور کند و مقدار یک ژول کار انجام دهد یعنی : $1V = 1J/1C$

عوامل موثر بر نیروی الکتروموتوری (e.m.f.) یک پیل گالوانی یا ولتاژی :

- ۱- جنس الکترودهای آند و کاتد ۲- غلظت محلول های نیم پیل کاتدی و آندی .
- ۳- دمای محلول های پیل ۴- تعداد الکترون های رد و بدل شده .

الکترود کالومل :

یک الکترود مرجع می باشد و برای تهیه آن جبوه (I) کلرید (کالومل) Hg_2Cl_2 را با جیوه مخلوط می کنند و از KCl در سه غلظت مختلف یعنی ۱/۰ مولار ، ۱ مولار و اشباع هم به عنوان الکتروولیت استفاده می شود و نیم واکنش کاہشی این الکترود به صورت زیر است .



پتانسیل کاہشی آن نسبت به الکترود SHE در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد در غلظت های ۱/۰ ، ۱ مولار و اشباع به ترتیب ۰/۳۳۷ و ۰/۲۴۶ و ۰/۲۸۲ ولت می باشد .

وینگی های الکترود شیشه ای :

- ۱- از این الکترود معمولاً برای اندازه گیری PH محلول ها استفاده می شود .
- ۲- این الکترود از یک کره ی شیشه ای به ضخامت بسیار کم که محتوی محلولی با غلظت H^+ ثابت و یک الکترود با پتانسیل معین مثل الکترود $AgCl-Ag$ در محلول ۰/۰ نرمал هیدروکلریک آسید است .
- ۳- برای تهیه این الکترود از شیشه ی مخصوصی بنام کورنیک ۱۵ (corning ۱۵) استفاده می شود که از ۶۷٪ سیلیس (SiO_2) و ۲۲٪ سدیم اکسید (Na_2O) و ۶٪ کلسیم اکسید (CaO) تشکیل شده است .
- ۴- شیشه این الکترود دمای ذوب نسبتاً پائین و هدایت الکتریکی زیادی دارد .
- ۵- از این نوع شیشه برای اندازه گیری PH های بین ۱ تا ۹ استفاده می شود و در PH های بالاتر بایستی از شیشه ی مخصوص دیگری استفاده شود .
- ۶- به دلیل این که مواد اکسنده ، بون های فلزی و سموم بر شیشه اثربار ندارند همچنین از الکترود شیشه ای می توان به سادگی استفاده کرد الکترود شیشه ای کاربرد زیادی در صنایع شیمیایی و غذایی پیدا کرده است .

مشخصات پیل خشک یا پیل لکلانشه :

- ۱- دیواره یا بدنه پیل از فلز روی می باشد و در نقش آند پیل است و اکسایش می یابد و در اثر استفاده زیاد از این نوع پیل یا باطری دیواره آن نازک می شود و از بین می رود .
- ۲- کاتد آن گرافیتی است که از وسط باطری یا پیل می گذرد .
- ۳- فضای بین الکترودها با خمیری از NH_4Cl ، ZnCl_2 و MnO_2 پر شده است .
- ۴- این خمیر در کاتد کاهش پیدا می کند و کاهای H_2 و NH_3 تولید می کند که این گازها در پیل اختلال ایجاد می کند که برای از بین بردن گاز هیدروژن از MnO_2 و برای از بین بردن گاز آمونیاک از ZnCl_2 استفاده شده است .
- ۵- یک باطری خشک یا لکلانشه نیروی محکه ی $1/5$ ولت تولید می کند و قابل پر کردن با شارژ نیست .
- ۶- این نوع پیل منبع نسبتاً ارزانی است که مقدار کمی انرژی الکتریکی تولید می کند .

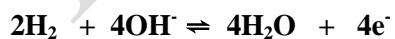
ویژگی و مشخصات باطری سربی یا انباره ی سربی :

- ۱- باطری انباره ی سربی جزء آکو مولاتوره است .
- ۲- از ۶ پیل ولتاچی تشکیل شده است که به طور سربی به یکدیگر متصل شده اند و ولتاژ هر پیل ۲ ولت می باشد .
- ۳- هر دو الکترود از پنجه های سربی ساخته شده اند و پنجه سربی در آند را با سرب اسفنجی فشرده که خاکستری رنگ است و پنجه کاتدی با سرب دی اکسید PbO_2 که قهوه ای رنگ است پر می کند .
- ۴- محلول این نوع باطری ها یا پیل ها سولفوریک اسید رقیق می باشد .
- ۵- هر دو الکترود به وسیله ی غشای نازکی از آلیاژ Pb-Sb که در مقابل خوردگی شیمیایی مقاوم است می پوشاند .
- ۶- عامل کاهنده در این نوع باطری سرب اسفنجی و عامل اکسنده سرب دی اکسید PbO_2 است .
- ۷- این نوع پیل یا باطری برای مدت کوتاهی مقدار زیادی انرژی الکتریکی فراهم می کند .
- ۸- این نوع باطری ها یا پیل ها قابل شارژ هستند .
- ۹- پتانسیل این نوع باطری ها ثابت است .
- ۱۰- کارآیی آن بر حسب انرژی به میزان $75 - 70\%$ است .

پیل های سوختی : پیل سوختی یک دستگاه پیل الکتروشیمیایی است که مستقیماً و بدون کذر از انرژی گرمایی ، انرژی شیمیایی ناشی از واکنش اکسایش ماده ی سوختی را بی واسطه به انرژی الکتریکی تبدیل می کند در حالی که اجزای شرکت کننده در واکنش دائمی "به الکترودها تغذیه می شوند .

ویژگی و مشخصات پیل های سوختی :

- ۱- الکترود های آند و کاتد آن از جنس گرافیت متخلخل می باشد .
- ۲- در ماده ی کاتالیزوری آند (نیکل) ، هیدروژن با از دست دادن الکترون اکسید می شود و از خروجی الکترود آند ی نیز گاز هیدروژن اضافی همراه بخار آب خارج می شود .
- ۳- در کاتد گاز اکسیژن بر اساس نیم واکنش زیر کاهش می یابد و از خروجی الکترود کاتدی گاز اکسیژن اضافی به همراه بخار آب خارج می شود .
- ۴- با جمع کردن نیم واکنش های آندی و کاتدی واکنش کلی پیل بدست می آید .



-
- ۵- با مخلوط کردن اکسیژن و هیدروژن و گرم کردن آن ها و یا بوسیله جرقه این واکنش به طور انفجاری انجام می گیرد به همین دلیل به پیل سوختی H_2-O_2 پیل گاز انفجاری نیز می گویند .
 - ۶- واکنش $2\text{H}_{2(g)} + \text{O}_{2(g)} \rightarrow 2\text{H}_2\text{O}_{(1)}$ مستلزم جریان مداوم هر دو گاز است که در دمای حدود 25 درجه سانتی گراد و فشار 50 atm با یکدیگر ترکیب می شوند .

- ۷- این نوع پیل ها حدود ۷۰ - ۶۰ % کار مفید را به الکتریسیته تبدیل می کنند در صورتی که در اثر سوختن ماده سوختنی برای تولید انرژی در نیروگاههای بخار استفاده می شود حدود ۴۰ % کار مفید به الکتریسیته تبدیل می شود یعنی بخار آب تولید شده در اثر این واکنش باعث به حرکت در آوردن توربین نیروگاه می شود و انرژی مکانیکی بدست آمده به انرژی الکتریکی تبدیل می شود .
- ۸- محصول پیل های سوختی H_2-O_2 آب می باشد که در سفینه های فضایی می تواند به عنوان آب مشروب مورد استفاده قرار گیرد

تست های فصل ششم

۳۵۸- هنگامی که یک رسانای الکتریکی در تماس با یک رسانای یونی قرار می گیرد مجموعه حاصل را نامیده می شود و واکنش هایی که در این ناحیه رخ می دهد را واکنش های می گویند.

- ۱) نیم سلول - اکسایشی ۲) نیم سلول - کاهشی
۳) الکترود - کاهشی ۴) الکترود - الکترودی

۳۵۹- کدام ویژگی مربوط به الکترود استاندارد هیدروژن نیست؟

- ۱) $\text{PH} = ۰$
۲) فشار گاز هیدروژن 1 atm است

۳) پتانسیل الکترودی آن فقط در دمای 25°C صفر است

۳۶۰- در هر پیل الکتروشیمیابی الکترودی که دانسیته الکترونی الکترون های بر جای مانده در آن بیش تر باشد نام دارد و قطب پیل را تشکیل می دهد و الکترودی که دانسیته الکترونی الکترون های بر جای مانده در آن کم تر باشد نام دارد و قطب پیل را تشکیل می دهد.

- ۱) آند - منفی - کاتد - مثبت
۲) کاتد - منفی - آند - مثبت

- ۳) آند - مثبت - کاتد - منفی

۳۶۱- از سوختن متان در اکسیژن کافی کرین دی اکسید و بخار آب بوجود می آید عامل اکسنده کدام است؟

- ۱) متان ۲) اکسیژن
۳) کربن دی اکسید ۴) آب

۳۶۲- از وارد کردن فلز مس در محلول آبی دارای یون های Ag^+ واکنش زیر رخ می دهد گونه اکسنده و کاهیده شده به ترتیب از راست به چپ کدام است.

$$\text{Cu} + \text{Ag}^+ \rightarrow \text{Cu}^{2+} + \text{Ag}$$

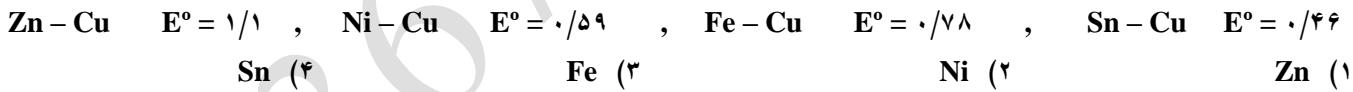

۳۶۳- فلز نیکل را رسانای و یون های نیکل را رسانای می نامند.

- ۱) الکترونی - الکترونی ۲) الکترونی - یونی
۳) یونی - الکترونی ۴) یونی - یونی

۳۶۴- هنگامی که یک رسانای الکترونی در تماس با رسانای یونی قرار گیرد مجموعه ی حاصل را می نامند.

- ۱) سلول گالوانی ۲) الکترود یا نیم سلول
۳) سلول الکترولیتی ۴) پل نمکی

۳۶۵- با توجه به نیروی الکتروموتوری سلول های زیر کدام فلز کاهنده تر است؟



۳۶۶- کدام یک از فلزات زیر می تواند Fe را از محلول آبی حاوی یون های Fe^{2+} خارج کند.

- ۱) Ag ۲) Zn ۳) Na ۴) Cu

۳۶۷- در واکنش $\text{Cr} + \text{Fe}^{3+} \rightarrow \text{Cr}^{3+} + \text{Fe}^{2+}$ کدام گزینه درست است.

- ۱) نسبت به Fe^{3+} کاهنده ضعیف تری است.
۲) Fe^{2+} فرم اکسایش یافته Fe^{3+} است.

- ۳) Cr^{3+} فرم اکسایش یافته Cr است.

۳۶۸- پس از موازنی کرن واکنش $\text{Fe}^{3+} + \text{I}^- \rightarrow \text{Fe}^{2+} + \text{I}_2$ نسبت ضریب I_2 به Fe^{3+} چقدر است.

- ۱) ۱ به ۳ ۲) ۲ به ۱ ۳) ۱ به ۲ ۴) ۳ به ۱

۳۶۹- در یک پیل گالوانی یا الکتروشیمیابی کاتد قطب و در آن عمل صورت می گیرد و در سلول الکترولیتی کاتد قطب و در آن عمل صورت می گیرد.

- ۱) مثبت - اکسایش - منفی - کاهش
۲) منفی - کاهش - مثبت - اکسایش

- ۳) منفی - اکسایش - مثبت - اکسایش
۴) مثبت - کاهش - منفی - کاهش

۳۷۰- در یک سلول گالوانی یا پیل الکتروشیمیابی در نیم سلول کاتدی غلظت یون مثبت یافته بنابر این یون های پل نمکی وارد نیم سلول کاتدی می شوند و یا یون های نیم سلول وارد پل نمکی می شوند.

- ۱) کاهش - مثبت - منفی
۲) افزایش - منفی - مثبت

۳۷۱- در پیل الکتروشیمیایی Ni - Pt کدام عبارت درست است ؟

۱) نیکل نقش کاتد و پلاتین نقش آند دارد.
۲) از جرم الکtroود نیکل کاسته می شود.

۳) تعداد ذرات Ni^{2+} در نیم سلول کاتدی زیاد می شود.
۴) افزایش جرم کاتد با کاهش جرم آند برابر است.

۳۷۲- در پیل الکتروشیمیایی Ag - Al اگر $54/0$ گرم از جرم آند کاسته شود چند گرم به جرم کاتد افزوده می گردد.

$$(Ag = 108, Al = 27)$$

۱/۶۲ (۴)

۲/۱۶ (۳)

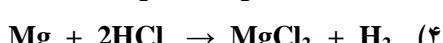
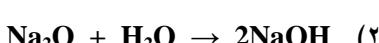
۰/۵۴ (۲)

۶/۴۸ (۱)

۳۷۳- کدام یک از واکنش های زیر تسهیم نامناسب است ؟



۳۷۴- کدام یک از واکنش های زیر اکسایش و کاهش است.



۳۷۵- اگر یک تیغه ی فلز روی در محلولی از روی سولفات قرار گیرد برخی از اتم های روی که در تماس با محلول قرار دارند ممکن است الکترون های لایه ظرفیت خود را و به صورت کاتیون Zn^{2+} در نتیجه تیغه روی مقداری بار الکتریکی بیدا می کند.

۱) آزاد - در تیغه باقی بماند - مثبت
۲) در محلول وارد کند - در محلول حل شود - منفی

۳) از دست بدده - در تیغه باقی بماند - مثبت
۴) در تیغه بر جای گذارد - در محلول حل شود - منفی

۳۷۶- با توجه به داده های زیر قرار دادن کدام فلز در آند یک سلول گالوانی با محلول های الکترولیت مناسب یک مولار ، که قطب مثبت آنرا نقره تشکیل می دهد و تمایل Ag^+ به جذب الکترون بیش تر خواهد بود.



۱) طلا (۴) مس (۳) روی (۲) کروم (۱)

۳۷۷- هنگام کارکردن پیل الکتروشیمیایی آهن - پلاتین کدام عمل زیر انجام می گیرد.

۱) آهن نقش کاتد و پلاتین نقش آند دارد.
۲) تبدیل آهن به کاتیون در قطب منفی

۳) حرکت الکترون ها در مدار خارجی از کاتد به آند
۴) حرکت یون های منفی در داخل محلول از تیغه آهن به تیغه پلاتین

۳۷۸- در صورتی که نیروی الکتروموتوری سلول Zn - Cu برابر با $1/1$ ولت و سلول Fe - Cu برابر با 0.78 ولت باشد نیروی الکتروموتوری پیل یا نیروی محرکه پیل Fe - Zn بر حسب ولت کدام است.

۱) ۰/۳۲ (۴) ۰/۷۶ (۳) ۰/۴۴ (۲) ۰/۷۶ (۱)

۳۷۹- کدام عبارت در مورد سلول های گالوانی و الکترولیتی درست نیست ؟

۱) در سلول گالوانی انرژی شیمیایی به انرژی الکتریکی ولي در سلول الکترولیتی انرژی الکتریکی به شیمیایی تبدیل می شود.
۲) در سلول گالوانی کاتد قطب مثبت ولي در سلول الکترولیتی آند قطب مثبت است.

۳) در هر دو نوع سلول در قطب مثبت عمل کاهش صورت می گیرد.

۴) در هر دو نوع سلول الکترون ها از آند به کاتد جابجا می شود.

۳۸۰- باتری لکلانشه از جمله باتری های خشک است که آند آن و کاتد آن می باشد و از معایب باتری لکلانشه تولید گازهای و در اطراف الکtroودها به هنگام تولید جریان است.

۱) روی - گرافیت - اکسیژن - هیدروژن

۲) گرافیت - روی - اکسیژن - هیدروژن
۳) گرافیت - روی - هیدروژن - آمونیاک

۳۸۱- در پیل دانیل از دو فلز استفاده می شود که کاتد و آند پیل می باشد.

۱) مس و نقره - نقره - مس - نقره
۲) نقره - مس و نقره

(۳) روی و مس - روی - مس

(۴) علامت منفی پتانسیل کاہشی استاندارد یک عنصر چه معنایی دارد؟

(۱) یون های آن عنصر تمایل به الکترون گیری بیش تری از یون H^+ دارند.

(۲) گاز هیدروژن توسط اتم های آن عنصر اکسایش می یابد.

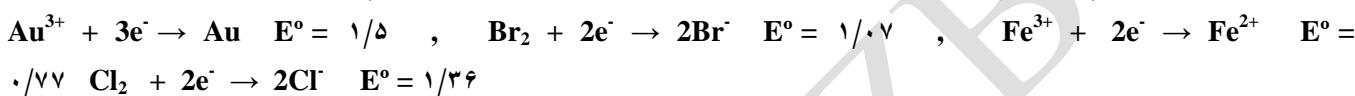
(۳) الکترود آن عنصر در مقابل الکترود استاندارد هیدروژن کاتد می باشد.

(۴) نیم واکنش تبدیل اتم های آن عنصر به یون های مربوطه خود به خودی است.

(۵) ۳۸۳- با توجه به نیم واکنش های زیر کدام مطلب درست است.

(۱) واکنش کلی پیل به صورت $2Cr^{3+} + 3Pb^{2+} \rightarrow 2Cr + 3Pb$ است.(۲) نیروی الکتروموتوری پیل برابر با 0.61 ولت می باشد.(۳) Cr^{3+} اکسیده تر از Pb است.(۴) آند و Pb کاتد پیل گالوانی را تشکیل می دهند.

(۵) ۳۸۴- با توجه به داده های زیر کدام واکنش در شرایط استاندارد در جهت نشان داده شده خود به خودی است.



(۶) ۳۸۵- اگر تیغه ی آهنی را در محلول نقره نیترات قرار دهیم کدام تغییر زیر صورت خواهد گرفت.

(۱) افزایش جرم تیغه ی آهنی و افزایش غلظت Fe^{2+} (۲) افزایش غلظت یون نیترات و کاهش غلظت Ag^+ (۳) کاهش جرم تیغه ی آهنی و کاهش غلظت Fe^{2+} (۷) ۳۸۶- با وارد کردن یک تیغه ی نیکلی در محلول مس (II) سولفات اگر در مدت یک ساعت 0.05 مول Cu^{2+} در واکنش شرکت کند با فرض این که تمام ذرات مس بر سطح تیغه ی نیکل نشسته باشند در این مدت چه تغییری در جرم تیغه حاصل شده است.(۸) $Ni = 58/7, \quad Cu = 63/5$

(۹) ۰.۲۴ گرم بر جرم تیغه افزوده می شود.

(۱۰) ۰.۴۸ گرم بر جرم تیغه افزوده می شود.

(۱۱) ۳۸۷- عدد اکسایش گوگرد در یون پر اکسید دی سولفات ($S_2O_8^{2-}$) کدام است.(۱۲) $+7 \quad (۴) \qquad +2 \quad (۳) \qquad +6 \quad (۲) \qquad +4 \quad (۱)$

(۱۳) ۳۸۸- کدام گزینه در مورد اثر هیدروکلریک اسید بر فلز مس و فلز روی درست است.

(۱۴) بر هر دو اثر می کند ولی سرعت اثر آن بر فلز مس بیش تر است.

(۱۵) بر هر دو اثر می کند ولی سرعت اثر آن بر فلز روی بیش تر است.

(۱۶) تنها بر فلز روی اثر می کند زیرا پتانسیل کاہشی فلز روی از هیدروژن منفی تر است.

(۱۷) تنها بر فلز مس اثر می کند زیرا پتانسیل کاہشی فلز مس از هیدروژن مثبت تر است.

(۱۸) ۳۸۹- یک تیغه آهنی را در 100 میلی لیتر محلول $/2$ مولار مس (II) سولفات وارد می کنیم وقتی که مولاریته محلول به نصف کاهش می یابد به فرض این که تمامی مس آزاد شده بر روی تیغه ی آهنی نشسته باشد اضافه جرم تیغه آهنی بر حسب گرم کدام است.(۱۹) $Fe = 56, \quad Cu = 64$ (۲۰) $0.04 \quad (۱) \qquad 0.08 \quad (۲) \qquad 0.04 \quad (۱)$

(۲۱) ۳۹۰- کدام مطلب درباره آنپیل گالوانی و الکترولیتی درست است.

(۲۲) ۳۹۱- قطب مثبت پیل ها را تشکیل می دهد.

(۲۳) ۳۹۲- قطب منفی پیل الکترولیتی را تشکیل می دهد.

(۲۴) ۳۹۳- کدام گزینه زیر هنگام عبور جریان برق مستقیم از درون یک محلول الکترولیت را بهتر توصیف می کند.

۱) الکترون ها از درون محلول به سمت قطب مثبت در حرکت هستند.

۲) یون ها در اثر ضربه های مولکول های آب به آن ها به سوی قطب های مورد نظر در حال حرکت هستند.

۳) کاتیون ها به سوی کاتد و الکترون ها به سوی آند از درون محلول در حرکت هستند.

۴) یون ها در اثر اختلاف پتانسیل الکتریکی بکار رفته به سوی قطب های مورد نظر در حرکت هستند.

-۳۹۲ - کدام عبارت در مورد سلول گالوانی $Zn - Cu$ در حال کار درست می باشد.

۱) الکترون ها از طریق هادی الکترونی از کاتد به سوی آند در حال حرکت هستند.

۲) الکترون ها از تیغه روی به درون محلول سوزانی شده و یون های مثبت را کاهش می دهند.

۳) تیغه ی روی در نقش کاتد و تیغه ی مس در نقش آند پبل گالوانی عمل می کنند.

۴) در تیغه ی روی نیم واکنش اکسایش و در تیغه ی مس نیم واکنش کاهش انجام می گیرد.

-۳۹۳ - محلولی دارای یون های F^- , H^+ , Cl^- می باشد اگر از این محلول گاز اوزون عبور دهیم چه کازهایی از محلول خارج می شود.



(۱) فلوئور (۲) کلر (۳) ابتدا کلر و سپس فلوئور (۴) منو فلوئوریدکلر

-۳۹۴ - با توجه به دو نیم واکنش زیر کدام عبارت صحیح می باشد.



(۱) B کاهنده قوی تری است. (۲) در سلول حاصل از این دو الکترود A آند و B کاتد است.

(۳) اکسیده قوی تری است. (۴) در سلول حاصل از این دو الکترود الکترون ها از الکترود B به سوی الکترود A روانه می شوند.

-۳۹۵ - در یک پبل الکتروشیمیایی نقش پل نمکی است.

(۱) هادی الکترونی بین دو نیم سلول (۲) آسان کردن رسانای یونی

(۳) جلوگیری از عبور برخی از یون ها (۴) ارتباط الکتریکی بین محلول ها و در عین حال عدم اختلاط آن ها

-۳۹۶ - در پبل الکتروشیمیایی $Zn - Fe$ ضمن حل شدن ۱۳ گرم فلز روی چند گرم آهن آزاد می شود. (Zn = ۶۵ , Fe = ۵۶)

(۱) ۱۱/۲ (۲) ۲۸ (۳) ۱۳/۵ (۴) ۲۱/۶

-۳۹۷ - در پبل الکتروشیمیایی «منیزیم - سرب» اگر ۱/۰ مول بر جرم الکترود سرب افزوده شود چند مول الکترون مبادله می شود.



(۱) ۱ (۲) ۰/۲ (۳) ۰/۱ (۴) ۱

-۳۹۸ - در واکنش $Fe + 2HCl \rightarrow FeCl_2 + H_2$ یون تماشاجی یا ناظر کدام است.

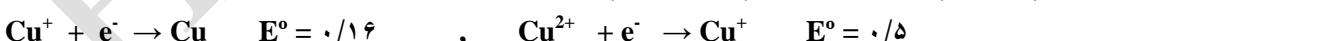


-۳۹۹ - اگر غلظت یون های Zn^{2+} را در نیم سلول روی کاهش دهیم کدام عبارت زیر در مورد سلول گالوانی $Zn - Pt$ درست است.

(۱) پتانسیل نیم پبل پلاتین تغییر می کند. (۲) پتانسیل نیم پبل روی مثبت تر می شود.

(۳) نیروی محرکه یا الکتروموتوری سلول کاهش می یابد. (۴) نیروی محرکه یا الکتروموتوری سلول افزایش می یابد.

-۴۰۰ - با توجه به پتانسیل های الکترودی استاندارد زیر نیروی الکتروموتوری واکنش $Cu^{2+} + Cu \rightarrow 2Cu^+$ چقدر است.



(۱) ۰/۳۴ (۲) -۰/۳۴ (۳) ۰/۶۶ (۴) -۰/۶۶

-۴۰۱ - در یک آزمایش نیروی الکتروموتوری اندازه گیری شده برای سلول گالوانی $Sn - Ag$ برابر با ۰/۸۵ ولت می باشد این ولتاژ اندازه گیری

شده دقیقاً برابر با تفاوت پتانسیل الکترودی استاندارد این دو نیم سلول نمی باشد اگر دو فلز بکار رفته خالص و ارتباط مدار بدون نقص باشد

علت احتمالی برای این پدیده چیست؟ (E_{Sn} = -۰/۱۳ , E_{Ag} = ۰/۰۸)

(۱) غلظت یون های Ag^+ بیش از یک مولار است.

(۲) غلظت یون های Ag^+ کم تر از یک مولار است.

(۳) حجم محلول دو نیم سلول یکسان نیست.

-۴۰۲ - با توجه به نیم واکنش روی رو فلز M چه خاصیتی دارد.

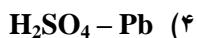


- (۱) کاهنده قوی است
 (۲) کاهنده ضعیف است
 (۳) در تهیه الکترود کالومل کدام ماده استفاده نمی شود ؟
- (۴) اکسنده قوی است
 (۳) الکترون گیرنده قوی است
 (۲) در جدول سری الکتروشیمیایی از بالا به پائین قدرت اکسنده گی و قدرت الکترون دهی می یابد.
- (۵) - پتانسیل کاهشی الکترود کالومل اشباع شده با پتانسیم کلرید نسبت به پتانسیل الکترود استاندارد هیدروژن چقدر است.
 (۶) - در جدول سری الکتروشیمیایی از بالا به پائین قدرت اکسنده گی و قدرت الکترون دهی می یابد.
- (۷) - شیشه مخصوصی که برای تهیه الکترود شیشه ای به کار می رود درصد هر یک از ترکیبات آن کدام است.
 (۸) - شدت فعالیت شیمیایی فلزات هنگام شدن قدرت و آن ها از بالا به پائین در سری الکتروشیمیایی می یابد.
- (۹) - مخلوطی از دو محلول آهن (II) نیترات و نقره نیترات داریم اگر تیغه مسی در آن وارد کنیم چه تغییری رخ می دهد.
 (۱۰) - با قرار دادن میله ای از جنس کدام فلز زیر در محلول نمک آن ، بار منفی بیش تری بر روی آن انباسته می شود.
- (۱۱) - کدام یک از عبارت های زیر در مورد الکترود شیشه درست نیست ؟
 (۱۲) - این شیشه دمای ذوب نسبتاً بالای و هدایت الکتریکی زیادی دارد.
 (۱۳) - حباب الکترود شیشه محتوی محلول هیدروکلریک اسید با غلظت ۱٪ نرمال و یک الکترود نقره با پتانسیل معین می باشد.
 (۱۴) - کترودهای شیشه را می توان در محلول های آبی به کار برد.
 (۱۵) - کاربرد الکترود شیشه معمولی در pH های ۱ تا ۹ می باشد.
- (۱۶) - فلز M جانشین یون های مس در محلول مس (II) سولفات می شود در حالی که بر محلول روی نیترات بی اثر است فلز M کدام است ؟
- (۱۷) - تیغه ای از فلز مس را به تیغه ای از فلز آهن به وسیله سیم وصل می کنیم و آن دو را وارد محلول هیدروکلریک اسید یک مolar می کنیم در این آزمایش کدام پدیده رخ نمی دهد ؟
- (۱۸) - حباب هایی از گاز هیدروژن اطراف مس ظاهر می شود.
 (۱۹) - آهن قطب منفی پیل را تشکیل می دهد.
- (۲۰) - کدام گزینه در مورد از بین بردن گازهای تولید شده در پیل لکلانشه درست است .
- (۲۱) - برای از بین بردن گاز H₂ از ZnCl₂ استفاده می شود.
 (۲۲) - برای از بین بردن گاز NH₃ از ZnCl₂ و MnO₂ استفاده می شود.
 (۲۳) - برای از بین بردن گاز H₂ از MnO₂ استفاده می شود.
 (۲۴) - برای از بین بردن گاز H₂ از MnO₂ استفاده می شود.
- (۲۵) - کدام عبارت زیر در مورد سلول های سوختی نادرست است .
 (۲۶) - از سلول های سوختی برای تامین برق و آب آشامیدنی فضایپماها استفاده می شود.
 (۲۷) - در سلول های سوختی می توان به جای گاز خطرناک هیدروژن از سوختی ارزان تر و کم خطرتری مانند متان استفاده کرد.

(۳) در سلول های سوختی واکنش شدید سوختن هیدروژن صورت می گیرد و از انرژی گرمایی آن استفاده می شود.

(۴) محلول الکترولیت سلول های سوختی یک باز قوی می باشد.

-۴۱۶ - عامل کاهنده و اکسنده در باتری های سربی به ترتیب کدام است.



-۴۱۷ - کدام عبارت در مورد باتری های سربی نادرست است.

(۱) برای مدت کوتاهی مقدار زیادی انرژی الکتریکی فراهم می کند.

(۲) باتری های سربی را می توان دوباره پر کرد.

(۳) پتانسیل آن ثابت است.

(۴) کارآبی آن بر حسب انرژی به میزان ۷۰ - ۶۰ % است.

-۴۱۸ - پیل الکتروشیمیایی از دو نیم سلول مس و نقره تهیه کرده این کدام عبارت درست است.

(۱) الکترود مس نقش کاتد را ایفا می کند. (۲) در قطب منفی نیم واکنش $\text{Ag}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{Ag}$ اتفاق می افتد.

(۳) عرقه ولت متر به سمت مس قرار دارد. (۴) غلظت یون های مس در محلول نمک حاوی الکترود مس به ترتیج افزایش می یابد.

-۴۱۹ - هر چه پتانسیل کاهشی استاندارد یک عنصر در جدول

(۱) بیش تر باشد راحت تر الکترون از دست می دهد.

(۲) کم تر باشد کاهنده قوی تری است.

(۳) بیش تر باشد بهتر اکسید می شود.

-۴۲۰ - کدام گزینه عبارت زیر را کامل نمی کند ؟

«وقتی یک تیغه فلزی را درون محلول حاوی یون های آن فلز قرار دهیم

(۱) برخی از اتم های فلز به صورت یون مثبت داخل محلول حل می شوند.

(۲) الکترون های لایه ظرفیت وارد محلول می شوند.

(۳) بین اتم های فلز و یون های آن رابطه تعادلی برقرار می شود.

(۴) بین تیغه و محلول اختلاف بار الکتریکی به وجود می آید.

-۴۲۱ - پتانسیل الکترودی چیست؟

(۱) اختلاف پتانسیلی است که به یک الکترود داده می شود.

(۲) اختلاف پتانسیل الکتریکی میان دو تیغه ی فلزی در محلول نمک آن ها است.

(۳) اختلاف پتانسیل الکتریکی میان تیغه ی یک فلز و محلول اطراف آن می باشد.

(۴) اختلاف پتانسیلی است که از یک الکترود گرفته می شود.

-۴۲۲ - کدام گزینه در مورد الکترود استاندارد هیدروژن (SHE) درست نیست ؟

(۱) از طریق یک تیغه پلاتینی به مدار متصل می شود.

(۲) پتانسیل آن بر حسب قرار داد برابر صفر است.

(۳) در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد سنجیده می شود.

-۴۲۳ - فلزاتی که دارای پتانسیل کاهشی مثبت نسبت به هیدروژن هستند

(۱) همیشه در قطب منفی قرار می گیرند

(۲) کاهی در قطب مثبت و گاهی در قطب منفی

(۳) همیشه در آند قرار می گیرند

-۴۲۴ - پتانسیل کاهشی نقره در نیم واکنش $\text{Ag}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{Ag}$ برابر با ۰/۰ ولت است پتانسیل کاهشی نقره در نیم واکنش زیر نسبت به حالت اول چه تغییری می کند.

(۱) بیش تر می شود (۲) دو برابر می شود (۳) کم تر می شود (۴) تغییری نمی کند

-۴۲۵ - هرگاه مقداری سدیم کلرید به نیم سلول کاتدی پیل گالوانی $\text{Zn} - \text{Ag}$ اضافه کنیم چه اتفاقی می افتد.

(۱) ولتاژ سلول کاهش می یابد

(۲) الکترود روی سریع تر خورده می شود

(۳) ولتاژ سلول تغییری نمی کند

-۴۲۶ - نیروی الکتروموتوری یک پیل با افزایش دما چه تغییری می کند.

(۱) کاهش می یابد (۲) افزایش می یابد (۳) تغییری نمی کند

- ۴۲۷ - غلظت در یک پیل گالوانی باعث نیروی الکتروموتوری آن می شود.
- ۱) افزایش - فرآورده ها - افزایش
۲) کاهش - مواد واکنش دهنده ها - افزایش
۳) افزایش - مواد واکنش دهنده ها - کاهش
- ۴۲۸ - آنیون ها یا کاتیون های یک پل نمکی در پیل الکتروشیمیایی یا گالوانی به کدام سمت حرکت می کند.
- ۱) آنیون ها به سمت قطب منفی
۲) کاتیون ها به سمت آند و کاتیون ها به سمت کاتد
۳) آنیون ها به سمت آند و کاتیون ها به سمت کاتد
- ۴۲۹ - عبور گاز هیدروژن از محلول آهن (III) سولفات باعث چه تغییری می شود. ()
 $E^\circ (Fe^{3+}/Fe^{2+}) = 0/77$ ()
 ۱) تبدیل Fe^{3+} به Fe^{2+} و سپس به
۲) تبدیل Fe^{2+} به Fe^{3+} هیچ واکنشی رخ نمی دهد.
۳) تبدیل Fe^{3+} به Fe^{2+}
- ۴۳۰ - فلز روی با کدام فلز زیر یک پیل الکتروشیمیایی یا گالوانی تشکیل دهد که نقش قطب مثبت را به عهده دارد.
- Pb (۴) Sn (۳) Fe (۲) Al (۱)
- ۴۳۱ - با دو الکترود مس و محلول های یک مolar و ۱/۰ مolar یک سلول غلظتی درست می کنیم کدام عبارت در مورد این سلول درست است.
- ۱) نیروی الکتروموتوری سلول برابر صفر است.
۲) مس در محلول ۱/۰ مolar نقش کاتد سلول را ایفا می کند.
۳) نیروی الکتروموتوری سلول برابر با پتانسیل کاهشی مس است.
۴) جهت جریان الکتریکی در مدار از الکترود با غلظت کم تر به الکترود با غلظت بیش تر است.
- ۴۳۲ - هنگام کارکرد یک پیل گالوانی کدام عمل انجام می گیرد.
- ۱) افزایش جرم آند ۲) اکسایش در قطب منفی ۳) حرکت الکترون ها از قطب مثبت ۴) کاهش جرم کاتد
- ۴۳۳ - کدام گزینه درباره قطب منفی پیل الکتروشیمیایی یا گالوانی درست است.
- ۱) کاتد ۲) اکسایش ۳) افزایش جرم تیغه ۴) جذب الکترون
- ۴۳۴ - با توجه به این که در پیل گالوانی Zn - Fe فلز آهن قطب مثبت است هنگام کارکرد این سلول
 ۱) اتم های آهن اکسید می شوند.
۲) یون های روی اکسید می شوند.
۳) یون های آهن (II) کاهنده هستند.
- ۴۳۵ - هنگام کارکرد پیل گالوانی Mg - Cu کدام عمل انجام می گیرد.
- ۱) منیزیم نقش کاتد و مس نقش آند سلول را ایفا می کند.
۲) تبدیل منیزیم به کاتیون Mg^{2+} در قطب منفی.
۳) تبدیل مس به کاتیون Cu^{2+} در قطب مثبت.
۴) حرکت یون های منفی در داخل محلول از تیغه منیزیم به تیغه مس .
- ۴۳۶ - کدام عبارت در مورد نقش پل نمکی در پیل الکتروشیمیایی یا گالوانی نادرست است.
- ۱) عبور الکترون ها را از محلول ممکن می سازد.
۲) کمبود یون ها را در نیم سلول ها تامین می کند.
۳) جریان برق را در مدار ممکن می سازد.
۴) حرکت یون ها را بین دو نیم سلول را امکان پذیر می کند.
- ۴۳۷ - در پیل گالوانی « نقره - پلاتین » قطب مثبت کدام فلز و نیروی الکتروموتوری سلول چقدر است.
- ()
 $E^\circ (Ag^+/Ag) = 0/8$ ، $E^\circ (Pt^{2+}/Pt) = 1/2$ ()
 ۱) نقره - ۰/۴ ۲) نقره - ۲ ۳) پلاتین - ۰/۴ ۴) پلاتین - ۴
- ۴۳۸ - مقدار پتانسیل کاهشی استاندارد عنصرهای A ، B ، C و D به ترتیب برابر با ۲/۳۴ ، ۱/۱۸ ، -۰/۴۴ و ۲/۸۷ ولت است کدام عنصر با H^+ سریع تر واکنش می دهد.
- D (۴) C (۳) B (۲) A (۱)
- ۴۳۹ - براساس داده های زیر قویترین اکسیده کدام است.
- $E^\circ (I_2/2I^-) = 0/53$ ، $E^\circ (Br_2/2Br^-) = 1/07$ ، $E^\circ (Zn^{2+}/Zn) = -0/76$ ، $E^\circ (Ni^{2+}/Ni) = -0/25$

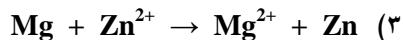
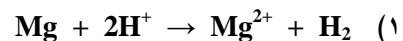
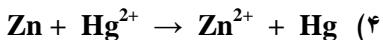
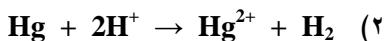
(۱) ید

(۲) روی

(۳) برم

۴۴۰- با توجه به داده های زیر ، واکنش های زیر به جزء گزینه در شرایط استاندارد و در جهت نشان داده شده خود به خودی است.

$$E^\circ (\text{Zn}^{2+}/\text{Zn}) = -0.76 \quad , \quad E^\circ (\text{Mg}^{2+}/\text{Mg}) = -2/37 \quad , \quad E^\circ (\text{Hg}^{2+}/\text{Hg}) = +0.85$$



۴۴۱- با توجه به داده ، ضعیف ترین کاہنده کدام است.

$$E^\circ (\text{Cl}_2/2\text{Cl}^-) = 1.36 : \text{Cl}^- \quad (۲)$$

$$E^\circ (\text{MnO}_4^-/\text{Mn}^{2+}) = 1.51 : \text{Mn}^{2+} \quad (۴)$$

$$E^\circ (\text{F}_2/2\text{F}^-) = 2.87 : \text{F}^- \quad (۱)$$

$$E^\circ (\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}/2\text{Cr}^{3+}) = 1.33 : \text{Cr}^{3+} \quad (۳)$$

۴۴۲- وقتی که به کمک دو فلز سری الکتروشیمیایی فلزات و نمک های محلول آن ها یک پیل گالوانی بسازیم در صورتی که نیروی الکتروموتوری سلول بزرگ تر است که

(۱) فاصله دو فلز در سری الکتروشیمیایی کم باشد.

(۲) دو فلز در محلول اسیدها قابل حل باشند.

(۳) دو فلز بتوانند با آب واکنش دهند.

۴۴۳- پیل سوختی یک دستگاه پیل است که مستقیماً بدون گذر از انرژی گرمایی انرژی ناشی از به انرژی تبدیل می کند.

(۱) الکتروشیمیایی - الکتریکی - منبع تغذیه - شیمیایی (۲) الکتروشیمیایی - شیمیایی - واکنش اکسایش ماده سوختنی - الکتریکی

(۳) الکترولیز - الکتریکی - منبع تغذیه - شیمیایی (۴) الکترولیز - شیمیایی - واکنش اکسایش ماده سوختنی - شیمیایی

۴۴۴- در پیل سوختی در کاتد و آند چه موادی تولید می شود.

(۱) در کاتد H_2O و در آند H^+

(۲) در کاتد OH^- و در آند H_2O

(۱) در کاتد H_2O و در آند H^+

(۲) در کاتد OH^- و در آند H_2O

۴۴۵- ترتیب قدرت کاہنگی عناصرهای داده شده را نشان می دهد. کدام فلز در محلول هیدروکلریک اسید حل می شود.

(۱) Ag (۲) Cu (۳) Fe (۴) هر سه

(۱) Ag (۲) Cu (۳) Fe (۴) هر سه

۴۴۶- در واکنش $\text{Fe} + \text{Cu}^{2+} \rightarrow \text{Fe}^{2+} + \text{Cu}$ کدام عبارت درست است.

(۱) مس برای از دست دادن الکترون آمده تر از آهن است.

(۲) در رقابت برای گرفتن الکترون Cu^{2+} Fe^{2+} فعال تر از Fe^{2+} است.

(۳) یون های آهن نسبت به اتم های مس کاہنده تر هستند.

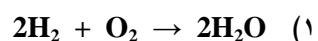
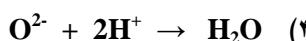
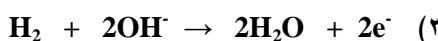
(۴) اتم های مس نسبت به اتم های آهن اکسنده تر هستند.

۴۴۷- واکنش $\text{Cu}_{(S)} + 2\text{Ag}^+ \rightarrow \text{Cu}^{2+} + 2\text{Ag}_{(S)}$ در یک پیل الکتروشیمیایی انجام شده است کدام نتیجه گیری درست نیست ؟

(۱) یون های Cu^{2+} کاہنده و یون های Ag^+ اکسنده می باشند . (۲) به تدریج از مقدار Ag کاسته و به مقدار Cu افزوده می شود .

(۳) الکتروود نقره کاتد پیل است و در نتیجه کاہش پیدا می کند . (۴) آند پیل مس است و یون های نقره نقش اکسید کننده دارند

۴۴۸- اساس کار پیل سوختی کدام واکنش زیر است ؟



۴۴۹- در پیل الکتروشیمیایی مشکل از دو ظرف جداگانه کدام گزینه صحیح نیست ؟

(۱) الکترودها از هم جدا بوده و تغییری نمی کنند . (۲) جهت جریان حاصل از آند به کاتد است .

(۳) در آند اکسایش و در کاتد کاہش روی می دهد . (۴) یون ها از راه پل نمکی مهاجرت می کنند .

۴۵۰- در الکتروود استاندارد هیدروژن محلول کدام ماده نقش الکتروولیت دارد .

(۱) سولفوریک اسید (۲) هیدروکلریک اسید (۳) پتاسیم کلرید (۴) پتاسیم هیدروکلرید

۴۵۱- با توجه به پیل روی - مس (پیل دانیل) کدام گزینه صحیح است .

۱) جهت جریان الکتریکی از الکترود مس به روی است .

۲) روی کاتد است و احیاء می شود .

۳) روی آند است و اکسید می شود .

۴۵۲- پتانسیل استاندارد پیل ولتاژی $\text{Fe} + 2\text{Ag}^+ \rightarrow \text{Fe}^{2+} + 2\text{Ag}$ کدام است .

$$(E^\circ(\text{Ag}^+/\text{Ag}) = +0.87 , E^\circ(\text{Fe}^{2+}/\text{Fe}) = -0.44)$$

$$2/0.4 (4) \quad 1/31 (3) \quad -2/0.4 (2) \quad -1/24 (1)$$

۴۵۳- با توجه به این که $E^\circ(\text{Ni}^{2+}/\text{Ni}) = -0.25$ و $E^\circ(\text{Ag}^+/\text{Ag}) = 0.8$ ولت است کدام پیش گویی درست است .

۱) ولتاژ پیل حاصل از این دو فلز $1/35$ ولت می باشد .



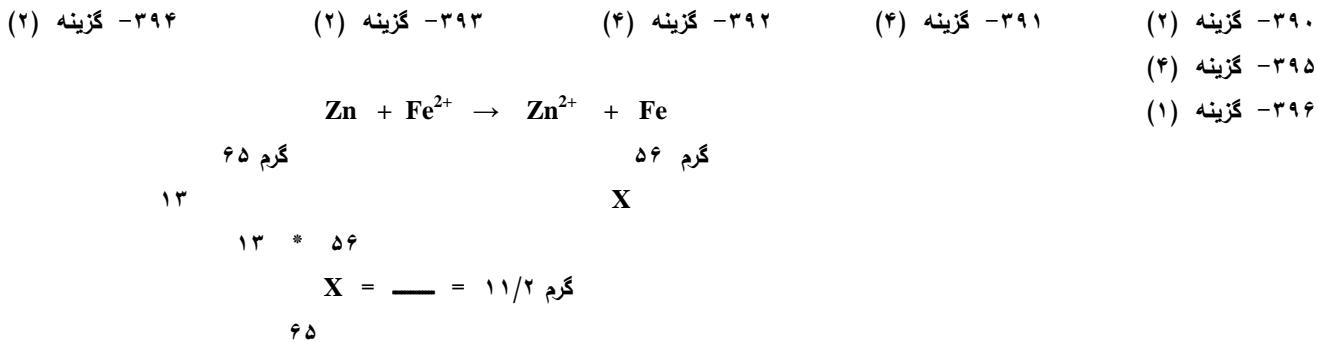
۳) نیکل از نقره کاهنده تر است

۴۵۴- در یک پیل الکتروشیمیایی پل نمکی به چه منظوری به کار می رود ؟

۱) افزودن بر غلظت یون های موجود

۲) بالا بردن سرعت مبادله الکترون

۳) مهاجرت یون ها و تکمیل مدار



به ازای هر مول سرب(II) که کاهش می یابد ۲ مول الکترون مبادله می شود بنابر این به ازای کاهش ۱/۰ مول سرب (II) ۰ مول الکترون مبادله می شود.

-۴۰۲ - گزینه (۱)	-۴۰۱ - گزینه (۱)	-۴۰۰ - گزینه (۲)	-۳۹۹ - گزینه (۳)	-۳۹۸ - گزینه (۲)
-۴۰۷ - گزینه (۱)	-۴۰۶ - گزینه (۱)	-۴۰۵ - گزینه (۳)	-۴۰۴ - گزینه (۴)	-۴۰۳ - گزینه (۳)
-۴۱۲ - گزینه (۳)	-۴۱۱ - گزینه (۱)	-۴۱۰ - گزینه (۲)	-۴۰۹ - گزینه (۲)	-۴۰۸ - گزینه (۲)
-۴۱۷ - گزینه (۲)	-۴۱۶ - گزینه (۲)	-۴۱۵ - گزینه (۳)	-۴۱۴ - گزینه (۳)	-۴۱۳ - گزینه (۲)
-۴۲۲ - گزینه (۳)	-۴۲۱ - گزینه (۱)	-۴۲۰ - گزینه (۲)	-۴۱۹ - گزینه (۲)	-۴۱۸ - گزینه (۴)
-۴۲۷ - گزینه (۱)	-۴۲۶ - گزینه (۱)	-۴۲۵ - گزینه (۱)	-۴۲۴ - گزینه (۴)	-۴۲۳ - گزینه (۲)
-۴۳۲ - گزینه (۴)	-۴۳۱ - گزینه (۴)	-۴۳۰ - گزینه (۱)	-۴۲۹ - گزینه (۱)	-۴۲۸ - گزینه (۲)
-۴۳۷ - گزینه (۱)	-۴۳۶ - گزینه (۱)	-۴۳۵ - گزینه (۲)	-۴۳۴ - گزینه (۴)	-۴۳۳ - گزینه (۲)
-۴۴۲ - گزینه (۱)	-۴۴۱ - گزینه (۱)	-۴۴۰ - گزینه (۲)	-۴۳۹ - گزینه (۳)	-۴۳۸ - گزینه (۱)
-۴۴۷ - گزینه (۲)	-۴۴۶ - گزینه (۲)	-۴۴۵ - گزینه (۳)	-۴۴۴ - گزینه (۳)	-۴۴۳ - گزینه (۲)
-۴۵۲ - گزینه (۳)	-۴۵۱ - گزینه (۳)	-۴۵۰ - گزینه (۲)	-۴۴۹ - گزینه (۱)	-۴۴۸ - گزینه (۱)
			-۴۵۴ - گزینه (۴)	-۴۵۳ - گزینه (۲)

فصل ٧ :
الكتروليز و كاربرد هاي آن

پبل الکترولیز یا سلول الکترولیتی :

دستگاهی است که از خارج انرژی الکتریکی به آن وارد و در نتیجه آن یک واکنش شیمیایی اکسایش و کاهش مطلوب انجام می شود .
اجزای پبل الکترولیز یا سلول الکترولیتی :

- ۱- دو الکترود که معمولاً از جنس فلزات نجیب (طلا - پلاتین - پالادیم) یا زغال (گرافیت) می باشند .
- ۲- یک ظرف که معمولاً از جنس شیشه است و محلول الکترولیز در آن قرار دارد .
- ۳- یک منع مولد جریان الکتریسیته مستقیم مانند باطری خشک و یا یک انباره سربی .

نکته ۱ : در سلول های الکترولیتی یا الکترولیز الکترودها واسطه ای برای مبادله الکترون هستند و نباید خودشان در نیم واکنش های اکسایش و کاهش شرکت کنند به همین دلیل این الکترودها را از جنس فلزات نجیب و یا زغال انتخاب می کنند .

تفاوت های پبل الکتروشیمیایی با الکترولیز :

- ۱- در پبل گالوانی یا الکتروشیمیایی انرژی شیمیایی به انرژی الکتریکی تبدیل می شود ولی در پبل الکترولیز یا الکترولیز انرژی الکتریکی به انرژی شیمیایی تبدیل می شود .
- ۲- در پبل گالوانی یا الکتروشیمیایی کاتد قطب مثبت و آند قطب منفی است ولی در الکترولیز کاتد قطب منفی و آند قطب مثبت پبل را تشکیل می دهد .
- ۳- واکنش اکسایش - کاهش انجام گرفته در پبل گالوانی خودبخودی است ولی در الکترولیز غیرخودبخودی است .
- ۴- ولتاژ یا نیروی الکتروموتوری پبل گالوانی همیشه مثبت است ولی ولتاژ پبل الکترولیز همیشه منفی است .
- ۵- سطح انرژی فراوردها در پبل گالوانی پائین تر از واکنش دهنده ها است ولی در پبل الکترولیز سطح انرژی فراورده ها بالاتر از واکنش دهنده هاست یعنی پبل گالوانی انرژی ده و پبل الکترولیز انرژی گیر است .
- ۶- پبل گالوانی یا الکتروشیمیایی معمولاً از دو ظرف و دو محلول مختلف تشکیل شده است ولی در الکترولیز از یک ظرف و یک محلول تشکیل شده است .
- ۷- پبل گالوانی احتیاج به پل نمکی یا دیواره متخلخل دارد ولی پبل الکترولیز احتیاجی ندارد .

نکته ۲ : در هر دو نوع پبل یعنی پبل الکتروشیمیایی و الکترولیز در کاتد عمل کاهش و در آند عمل اکسایش صورت می گیرد و جهت جریان هم از آند به کاتد می باشد .

(۱) الکترولیز نمک های مذاب :

آنواع پبل الکترولیز :
(۲) الکترولیز محلول نمک ها

الکترولیز نمک های مذاب :

در این نوع از سلول های الکترولیتی یا الکترولیز یون های مثبت (کاتیون ها) نمک به سمت کاتد می روند و با گرفتن الکترون کاهش می یابند و یون های منفی (آنیون ها) نمک به سمت آند می روند و با از دست دادن الکترون اکسایش می یابند و در حقیقت نمک تجزیه می شود یعنی از جمع دو نیم واکنش اکسایش و کاهش ، واکنش تجزیه نمک به دست می آید .

مثال : الکترولیز سدیم کلرید مذاب :

در اثر ذوب کردن نمک ها شبکه بلور نمک در هم می ریزد و یون ها از یکدیگر جدا می شوند و می توانند آزادانه حرکت کنند یعنی :



الکترولیز محلول نمک ها :

در این نوع سلول الکترولیتی در کاتد و آند رقابت وجود دارد یعنی در کاتد علاوه بر کاتیون نمک ، آب هم وجود دارد و بین مولکول های آب و کاتیون نمک رقابت وجود دارد و هر کدام پتانسیل کاهشی استاندارد بیش تری و یا در سری الکتروشیمیایی پائین تر باشد پیروز است و الکترون می گیرد و کاهش می یابد و در آند هم علاوه بر آنیون نمک ، آب هم وجود دارد و بین مولکول های آب و آنیون نمک رقابت وجود دارد و هر کدام که پتانسیل کاهشی استاندارد کم تری و یا در سری اکسایش پائین تر باشد پیروز است و الکترون از دست می دهد و اکسایش می یابد .

دسته بندی نمک ها بر اساس الکترولیز محلول آن ها :

۱- نمک هایی که کاتیون آن ها بالای آب در سری الکتروشیمیایی یا جدول پتانسیل کاهشی استاندارد و آنیون آن ها پائین آب در سری اکسایش قرار دارد از الکترولیز محلول این گونه نمک ها در کاتد آب پیروز است و کاهش می یابد و گاز هیدروژن و یون OH^- تولید می کند و محلول اطراف کاتد خاصیت بازی پیدا می کند و در آند ، آنیون نمک پیروز است و اکسایش می یابد و در نهایت محلول خاصیت بازی پیدا می کند .

مانند نمک های : NaCl ، KI ، CaBr_2 ، MnBr_2 و

۲- نمک هایی که کاتیون آن ها بالای آب در سری الکتروشیمیایی یا جدول پتانسیل کاهشی استاندارد و آنیون آن ها بالای آب در سری اکسایش قرار دارد از الکترولیز محلول این گونه نمک ها در کاتد آب پیروز است و کاهش می یابد و گاز هیدروژن و یون OH^- تولید می کند و محلول اطراف آند خاصیت اسیدی پیدا می کند و در نهایت محلول حاصل خنثی است و غلیظ تر می شود چون در حقیقت آب تجزیه شده است .

مانند نمک های : (رقیق) KF ، NaNO_3 ، Mg SO_4 ، NaCl و

۳- نمک هایی که کاتیون آن ها پائین آب در سری الکتروشیمیایی یا جدول پتانسیل کاهشی استاندارد و آنیون آن ها پائین آب در سری اکسایش قرار دارد از الکترولیز محلول این گونه نمک ها در کاتد کاتیون نمک پیروز است و کاهش می یابد و در آند ، آنیون نمک پیروز است و اکسایش می یابد و در نهایت محلول رقیق تر می شود چون نمک تجزیه شده است .

مانند نمک های : (غلیظ) AgBr ، PtBr_2 ، FeI_3 ، SnCl_2 ، CuI_2 ، PbI_2 ، CrCl_3 و

۴- نمک هایی که کاتیون آن ها پائین آب در سری الکتروشیمیایی یا جدول پتانسیل کاهشی استاندارد و آنیون آن ها بالای آب در سری اکسایش قرار دارد از الکترولیز محلول این گونه نمک ها در کاتد ، کاتیون نمک پیروز است و کاهش می یابد و در آند ، آب پیروز است و اکسایش می یابد و گاز اکسیژن و یون H^+ تولید می شود و محلول اطراف آند خاصیت اسیدی پیدا می کند و در نهایت محلول حاصل خنثی است و غلیظ تر می شود چون در حقیقت آب تجزیه شده .

مانند نمک های : (رقیق) CuSO_4 ، AgNO_3 ، FeSO_4 ، $\text{Zn(NO}_3)_2$ ، Hg_2Cl_2 و ...

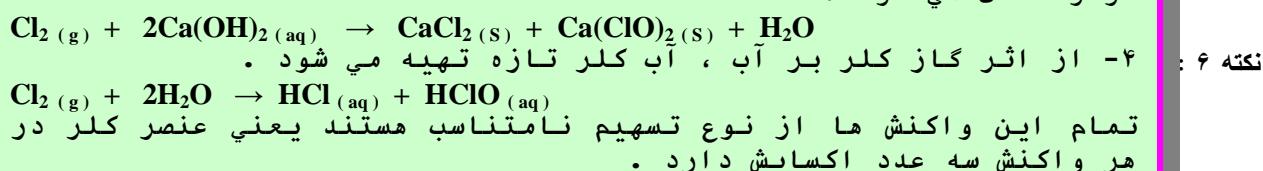
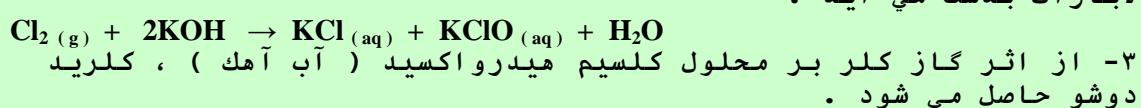
نکته ۳ : اگر پتانسیل کاہشی استاندارد دو یون یا ترکیب نزدیک به هم باشد و غلظت یک یون یا ترکیب خیلی بیشتر از یون یا ترکیب دیگر باشد یونی که غلظت بیشتر دارد در نیم واکنش اکسایش یا کاہش شرکت می کند . مثلاً پتانسیل کاہشی استاندارد کلر ۱/۲۶ و پتانسیل کاہشی استاندارد آب ۱/۲۰ است اگر محلول غلیظ یون کلر داشته باشیم یون کلر در آند اکسایش می یابد و اگر محلول رقیق داشته باشیم آب ، یعنی یون یا ترکیبی که پتانسل کاہشی کم تری دارد در آند اکسایش می یابد .

نکته ۴ : اگر در الکترولیز صنعتی محلول آبی سدیم کلرید در کاتد به جای الکترود پلاتین یا گرافیت از الکترود جیوه ای استفاده کنیم یون های سدیم به جای یون های هیدروژن در کاتد جیوه ای کاہش می یابند و سدیم با جیوه ملغمه تشکیل می دهد .

نکته ۵ : با بکار بردن یک دیافراگم در الکترولیز محلول غلیظ سدیم کلرید از تماس گاز کلر تولید شده در آند با محلول NaOH تولید شده در کاتد جلوگیری می شود که در صنعت از این روش برای تهیه گاز کلر استفاده می شود یعنی هنگام استفاده از دیافراگم از الکترولیز آب نمک غلیظ مقدار زیادی گاز هیدروژن ، گاز کلر و سدیم کلرید (سود) به دست می آید و اگر از دیافراگم استفاده نشود گاز کلر حاصل بر محلول سدیم هیدروواکسید اثر کرده و مخلوطی از NaCl و NaClO بدست می آید که آب ژاول نامیده می شود و یک ماده اکسنده قوی می باشد .

نکته ۶ : واکنش های مهم گاز کلر :

- از اثر گاز کلر بر محلول سدیم هیدروواکسید ، آب ژاول بدست می آید .



نکته ۷ : یون هیپو کلریت ClO^- اکسنده قوی است و ترکیباتی که دارای این یون هستند به عنوان سفید کننده و ضد عفونی کننده در منازل و جاهای مختلف استفاده می شود به عنوان مثال از کلرید دوشو که یک ترکیب جامدی است برای ضد عفونی کردن استخرهای شنا ، آب آشامیدنی و برای پاک کردن کاشی های حمام استفاده می شود .

نکته ۸ : فلزات قلیایی و قلیایی خاکی و فلزات آلومینیم ، تیتانیم ، منگنز و کروم (II) بالای آب در سری الکتروشیمیایی و فلزات « قار ساکت کن » یعنی فلزات قلع ، ایندیم ، روی ، سرب ، آهن ، کروم (III) ، تالیم ، کبالت و نیکل پائین آب و بالای هیدروژن در سری الکتروشیمیایی قرار دارند .

قوانين فارادی در مورد الکترولیز :

فارادی مقدار باری است که یک هم ارز یا اکی والان تغییر شیمیایی را در آند تولید کند و از آنجایی که اکی والان در واکنش اکسایش و کاهش آن مقداری از جسم است که یک مول الکترون می دهد و یا می پذیرد یعنی فارادی برابر با یک مول الکترون یا $10^{-19} \text{ A} / 6.022 \times 10^{-22}$ است و چون هر یک الکترون دارای $10^{-19} \text{ A} / 6.023 \text{ C}$ کولن کتریسیته است بنابر این داریم :

$$10^{-19} \text{ A} / 6.023 \text{ C} = 10^{-19} \text{ A} / 6.022 \times 10^{-22} = 96486 \text{ C} = \text{یک فارادی کتریسیته}$$

فاراده دو قانون مربوط به الکترولیز را از راه تجربه کشف کرد که می توان نتیجه آن ها را در معادله زیر خلاصه کرد .

$$m = \frac{q \cdot M}{F \cdot n} = \frac{I \cdot t \cdot M}{F \cdot n} = \frac{I \cdot t \cdot E}{F}$$

m = جرم ماده ای اشت بر حسب گرم که در الکترود مورد نظر تولید می شود و یا از بین می رود .

q = مقدار کتریسیته است که از محلول یا از مذاب مورد الکترولیز عبور می کند .

I = شدت جریان الکتریکی بر حسب آمپر

t = مدت زمان اعمال شدت جریان بر حسب ثانیه

F = ثابت فارادی است و برابر با 96486 C کولن می باشد

E = اکی والان گرم ماده مورد نظر

M = جرم یک مول ماده نظر بر حسب گرم

n = تعداد الکترون های بکار رفته برای تولید یا مصرف شدن یک مول ماده مورد نظر در الکترود مربوطه

ویژگی ها و مشخصات تصفیه الکتریکی مس :

۱- مس ناخالص که در کارخانه استخراج می شود آبله گون است و ظاهری ناهموار و نامنظم و حدود ۱% ناخالصی دارد .

۲- ناخالصی های مس عمده " روی ، آهن و نیکل و مقدار بسیار کمی نقره ، طلا و پلاتین تشکیل می دهند .

۳- کاربرد اصلی مس در سیم های الکتریکی است که مس بایستی ۹۹/۹% خالص باشد چون ناخالصی ها بر روی هدایت الکتریکی آن اثر می کنند و به شدت آن را کاهش می دهد .

۴- الکترولیت داخل سلول الکترولیتی را محلول CuSO_4 با غلظت یک مolar و سولفوریک اسید تشکیل می دهد و علت استفاده از سولفوریک اسید جلوگیری از تشکیل رسوب Cu(OH)_2 می باشد یعنی در محیط اسیدی رسوب Cu(OH)_2 تشکیل نمی شود .

۵- مس ناخالص را آند و مس خالص کاتد سلول الکترولیتی قرار می دهد .

۶- فلزات فعل موجود در مس ناخالص یعنی آهن ، روی و نیکل در آند اکسید می شوند و یون های Fe^{2+} ، Zn^{2+} ، Ni^{2+} تولید می کنند و فلزات با فعالیت کم تر مانند نقره ، طلا و پلاتین در آند اکسید نمی شوند .

۷- غلظت یون های ناخالصی باید در محلول کم تر از 100 ppm باشد چون اگر غلظت آن ها زیاد شود احتمال کاهش آن ها در کاتافزایش می یابد (پتانسیل کاهشی به غلظت بستگی دارد) به همین علت بعد از مدتی محلول داخل ظرف الکتروولیز را با CuSO_4 تازه عوض می کنند .

۸- فلزات نقره ، طلا و پلاتین در ولتاژ بکار رفته در آند اکسید نمی شوند و در ته ظرف جمع شده و گل آندی یا لجن آندی نامیده می شوند

آبکاری : پوشاندن یک جسم با لایه ی نازک از یک فاز به کمک یک سلول الکتروولیتی آبکاری می گویند .

شرایط محیط آبکاری :

- ۱- جسمی که روکش فلزی روی آن ایجاد می شود باید رسای جریان برق باشد .
- ۲- الکتروولیت مورد استفاده برای آبکاری بایستی حاوی یون های فلزی که قرار است به صورت لایه نازکی روی جسم مورد نظر قرار گیرد ، باشد .
- ۳- جسمی که روکش فلزی روی آن ایجاد می شود کاتد سلول الکتروولیتی و فلز روکش دهنده آند سلول الکتروولیتی را تشکیل می دهد .

عواملی که روی روکش فلزی در آبکاری موثر است :

- ۱- مشخصات الکتروولیت
- ۲- PH محلول
- ۳- غلظت یون های فلزی
- ۴- دانسیته جریان آندی و کاتدی
- ۵- دمای محلول الکتروولیت
- ۶- ساده یا کمپکس بودن یون فلزی
- ۷- مواد افزودنی به محلول الکتروولیت .

خوردگی : به خرد شدن و فرو ریختن فلزات در اثر اکسایش خوردگی می گویند یا خوردگی واژه ای است که به ضایع شدن فلزات در راه ترکیب فلز با اکسیژن و سایر مواد شیمیایی انجام می گیرد .

سایش : در اثر تماس با ضربه یا انجام اعمال مکانیکی روی فلز یا هر ماده جامد دیگری که منجر به تغییر یا تغییر فشرده بین اتم ها گردد سایش می گویند .

زنگ زدن : فقط در مورد اکسایش آهن و آلیاژهای آهنی در هوای خشک یا مرطوب اصطلاح زنگ زدن بکار می رود و محصول خوردگی ، آهن (III) هیدرو اکسید یا آهن (III) اکسید آبدار ($\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$) می باشد .

فللم : اگر ضخامت اکسید روی سطح فلز خیلی کم یعنی در حدود چند آنگستروم باشد .

قشر : اگر ضخامت اکسید روی سطح فلز کسری از میلی متر باشد .

لایه : به ضخیم ترین پوشش اکسیدی گفته می شود که اغلب موارد این لایه خود از دو قشر مستقل تشکیل می شود مانند دو قشر Fe_2O_3 و Fe_3O_4 در لایه ی آهن اکسید در دماهای بالا روی سطح فلز را می پوشاند .

انواع خوردگی :

- ۱- خوردگی الکتروشیمیایی : خوردگی فلزات ناشی از وجود اختلاف پتانسیل الکتریکی بین دو نقطه از فلز .
- ۲- خوردگی ناشی از واکنش های شیمیایی مختلف .
- ۳- خوردگی ناشی از خستگی فلزات .
- ۴- خوردگی ناشی از جریان گازها در شیرهای فشار شکن ، پمپ ها ، توربین ها .
- ۵- خوردگی ناشی از بمباران های اتمی در ابزارهایی که با این قبیل تشعشعات سروکار دارند .

- ۶- اثر باکتری های کاهنده فلزات و خوردگی ناشی از فعالیت آن ها .
- ۷- خوردگی روی سازه های بتونی در دریاها .
- ۸- خوردگی وسایل حفاری در معادن و صنایع مختلف .
- ۹- خوردگی در بدن هواپیماها و وسایل پرنده .
- ۱۰- خوردگی قطعات کار گذاشته شده در بدن انسان .
- ۱۱- خوردگی بین دندانه ای .

خوردگی الکتروشیمیایی آهن :

وقتی که یک قطعه ای از آهن در تماس با یک قطره آب قرار می گیرد در محل تماس یک پیل الکتروشیمیایی تشکیل می شود که در این پیل آهن نقش آند و اکسیژن هوا نقش کاتد دارند (چون پتانسیل کاهشی آهن از اکسیژن کم تر است) و ابتدا یک واکنش اکسایش و کاهش رخ می دهد و آهن بر اثر اکسایش به یون های Fe^{2+} و اکسیژن هوا با قطره آب در اثر کاهش به یون های OH^- تبدیل می شوند . یعنی :



این دو نیم واکنش در دو بخش مختلف قطعه ی آهن رخ می دهد . نیم واکنش آندی در پایگاه کاتدی یعنی در جایی که غلظت اکسیژن کم باشد رخ می دهد و نیم واکنش کاتدی در پایگاه کاتدی یعنی در جایی که غلظت اکسیژن زیاد باشد (غلظت اکسیژن در زیر قطره ی آب کم است و در جایی که فلز آهن در تماس مستقیم با هوا می باشد زیاد است) و یون های Fe^{2+} هنگام عبور از آب با یون های هیدرو اکسید تولید شده در پایگاه کاتدی به صورت $Fe(OH)_2$ رسوب می کند . در ادامه کار پیل الکتروشیمیایی این رسوب نیز اکسایش می یابد و به آهن (III) اکسید آپوشیده یا زنگ آهن تبدیل می شود .



زنگ زدن آهن در ابتدا یک واکنش با ماهیت الکتروشیمیایی و سپس یک واکنش با ماهیت شیمیایی است یعنی اتم های آهن با از دست دادن الکترون اکسایش می یابند و به یون های Fe^{2+} تبدیل می شوند (ماهیت الکتروشیمیایی) و سپس یون های Fe^{2+} با یون های هیدرو اکسید تولید شده در پایگاه آندی به صورت $Fe(OH)_2$ رسوب می دهد (ماهیت شیمیایی) و مجدداً این رسوب اکسایش پیدا می کند و به زنگ آهن تبدیل می شود (ماهیت الکتروشیمیایی)

حفظات: روش های جلوگیری از خوردگی را حفاظت می گویند .

انواع حفاظت :

- ۱- ساده ترین راه جلوگیری از زنگ زدن آهن و فولاد ، دور کردن آن ها از اکسیژن و آب می باشد . برای این منظور می توان سطح آن ها را با ماده ای معروف به سرنج Pb_3O_4 رنگ کرد .

اشیایی که در معرف آب و هوای شهری و صنعتی قرار می گیرند باید با دو لایه رنگ آسترنس و یک لایه رنگ میانی و یک لایه رنگ رویه با ضخامت نهایی ۱۸۰ - ۱۶۰ میکرون رنگ آمیزی شوند و اشیایی که در معرف هوای خورنده و یا دریایی قرار می گیرند باید با ۴ تا ۶ لایه رنگ با ضخامت نهایی ۲۵۰ - ۱۸۰ میکرون رنگ شوند .

- ۲- برای محافظت از خوردگی سطح آهن را با یک ماده ی محافظ نفتی می پوشانند .
- ۳- پلاستیک ها یکی از تجهیزات جدید در نبرد با خوردگی می باشند که هم به عنوان کار و هم به عنوان پوشش به طور وسیعی مورد استفاده قرار می گیرند .
- ۴- استفاده از آلیاژهای مقاوم در برابر خوردگی .
- ۵- حفاظت کاتدی : یعنی فلزی که می خواهد از خوردگی آن حفاظت کنند به فلزی که پتانسیل کاهشی آن کم تر از فلز مورد نظر است متصل می کنند و در محل اتصال در اثر رطوبت پیل الکتروشیمیایی تشکیل می شود که در این پیل فلز مورد نظر کاتد و آن فلز آند پیل را تشکیل می دهد و تا زمانی که تمام آند از بین نزود فلز مورد نظر (کاتد) سالم می ماند .
- ۶- پوشاندن سطح فلز با یک فلز مناسب دیگر ، فلز دیگر را طوری انتخاب می کنند که اکسید آن لایه محافظی تشکیل دهد مانند آلمینیم ، نیکل ، کروم و روی ، که این عمل را پاسیو یا روئین شدن می گویند یعنی تشکیل یک لایه ی اکسید روی سطح فلز که بقیه ی فلز را از اکسید شدن محافظت می کنند .

آلیاژهایی که مقاومت در برابر خوردگی زیاد می کنند :

- ۱- چدن و فولاد ساده کربن دار : چدن محتوی ۳ تا ۵٪ کربن به همراه سیلیسیم و عناصر دیگر است و فولاد کمتر از ۳٪ کربن دارد .
- ۲- فولادهای مس دار : افزودن مقادیر کمی مس به فولاد مقاومت آن را در برابر خوردگی آتمسفری افزایش می دهد و افزودن فسفر به فولادهای مس دار مقاومت در برابر خوردگی را زیاد می کند و اگر میزان فسفر از ۰.۰۵٪ به ۰.۰۷٪ درصد در فولاد محتوی ۵٪ مس افزایش یابد مقاومت آن در مقابل خوردگی آتمسفرهای صنعتی ۲۵٪ افزایش می یابد .
- ۳- فولادهای زنگ نزن آستینی : فولاد زنگ نزن آستینی ۸-۱۸٪ با ترکیب اسمی ۱۸٪ کروم و ۸٪ نیکل ، مقاومت زیادی در مقابل خوردگی و اکسایش دارد .
- ۴- فولادهای زنگ نزن مولیبدن دار : افزودن ۱٪ مولیبدن به فولادهای زنگ نزن آستینی باعث بهبود مقاومت در برابر خوردگی در انواع اسیدها ، آب های نمک دار و آب دریا می شود .
- ۵- نیکل و آلیاژهای آن : نیکل به تنها یا آلیاژهای آن با مس ، کروم و مولیبدن مقاومت بسیار بالایی در مقابل خوردگی دارند .

تست های فصل هفتم

۴۵۵ - کدام عبارت در مورد سلول های گالوانی و الکترولیتی درست نیست؟

- ۱) در سلول گالوانی انرژی شیمیایی به انرژی الکتریکی ولی در سلول الکترولیتی انرژی الکتریکی به شیمیایی تبدیل می شود.
- ۲) در سلول گالوانی کاتد قطب مثبت ولی در سلول الکترولیتی آند قطب مثبت است.
- ۳) در هر دو نوع سلول در قطب مثبت عمل کاهش صورت می گیرد.
- ۴) در هر دو نوع سلول الکترون ها از آند به کاتد جابجا می شود.

۴۵۶ - کدام گزینه در مورد الکترولیز محلول غلیظ مس (II) کلرید درست نیست؟

- ۱) در آند یون Cl^- به Cl_2 تبدیل می شود
- ۲) در قطب منفی یون Cl^- به Cl_2 تبدیل می شود
- ۳) در کاتد یون Cu^{2+} به Cu تبدیل می شود

۴۵۷ - کدام گزینه در مورد تصفیه الکتریکی مس (خالص سازی) نادرست است.

- ۱) آند از مس خالص تهیه می شود
- ۲) الکترولیت محلول با غلظت ۱ مولار در محیط سولفوریک اسید

۳) ناخالصی ها در ناحیه آندی ته نشین می شوند

۴) در قطب منفی احیاء صورت می گیرد و مس ته نشین می شود

۴۵۸ - در الکترولیز یا برق کافت محلول آبی کدام ماده، آب در واکنش کاتدی و آئیون آن در واکنش آندی شرکت می کند.



۴۵۹ - کدام عبارت در مورد برق کافت محلول غلیظ نمک خوارکی درست است.

۱) با ادامه برق کافت غلظت یون Cl^- افزایش می یابد.

۲) در سطح کاتد یون های Na^+ کاهیده می شوند.

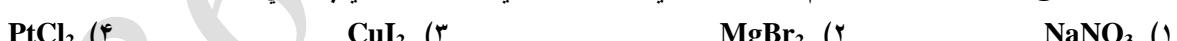
۳) در بخش آندی محلول با فنول فتالین ارغوانی می شود.

۴) در کاتد نیم واکنش $\text{OH}^- + 2\text{H}_2\text{O} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2 + 2\text{OH}^-$ انجام می گیرد.

۴۶۰ - در فرآیند الکترولیز محلول نسبتاً غلیظ سدیم کلرید کدام گونه ها به ترتیب در کاتد و آند به وجود می آیند.



۴۶۱ - از برق کافت محلول غلیظ کدام یک از نمک های زیر بخش آندی خاصیت اسیدی پیدا می کند؟



۴۶۲ - کدام فلز زیر نمی تواند مس را از محلول نمک آن جدا کرد؟

۱) روی (رو) ۲) سدیم (۲) ۳) آهن (۳) ۴) قلع (۴)

۴۶۳ - سطح انرژی مواد واکنش دهنده نسبت به فرآورده ها در پیل گالوانی و الکترولیتی به ترتیب چگونه است.

۱) بیش تر - کم تر ۲) بیش تر - بیش تر ۳) کم تر - بیش تر ۴) کم تر - بیش تر

۴۶۴ - کدام ماده زیر سرعت واکنش زنگ زدن آهن را کاهش می دهد.

۱) نقره نیترات ۲) نیتریک اسید ۳) هیدروژن پراکسید ۴) سدیم هیدروواکسید

۴۶۵ - برای جلوگیری از خوردگی آهن کدام روش مناسب است.

۱) اتصال آن به قطعه ی از فلز مس ۲) قرار دادن آن در آب مقطر

۳) اتصال آن به قطعه ی از فلز آلومینیم ۴) قرار دادن در آب نمک

۴۶۶ - حلبی در اثر خراشی به راحتی زنگ می زند ولی آهن گالوانیزه چنین نیست علت این است که

۱) قلع نقش دهنده الکترون و آهن نقش گیرنده الکترون دارد.

۲) در اثر تشکیل پیل گالوانی در اولی آهن قطب مثبت و در دومی آهن قطب منفی را تشکیل می دهد.

۳) قلع به علت نرمی بیش تر زودتر از روی خراش بر می دارد و آهن در معرض محیط قرار می گیرد.

۴) در اثر تشکیل پیل گالوانی در اولی آهن قطب منفی و در دومی آهن قطب مثبت را تشکیل می دهد.

۴۶۷ - در پایان کار پیل الکترولیتی محلول نقره نیترات PH محلول چه تغییری می کند.

۱) تغییری نمی کند ۲) کم می شود ۳) زیاد می شود ۴) بستگی به شرایط دارد

۴۶۸ - زنگ آهن دارای فرمول زنگ است ؟

۱) Fe₂O₃ - قرمز ۲) Fe₃O₄ - خاکستری ۳) Fe₂O₃ . 3H₂O - قهوه ای ۴) Fe₃O₄ . 3H₂O - قهوه ای

۴۶۹ - در آب کاری یک قطعه آلومینیومی با نقره باید جنس آند از و جنس کاتد از و محلول الکترولیت باشد.

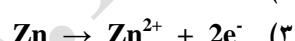
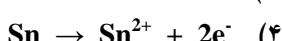
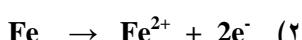
۱) قطعه ی آلومینیومی - تیغه نقره ای - هیدروکلریک اسید ۲) تیغه ی نقره ای - قطعه آلومینیومی - حاوی یون نقره

۳) قطعه ی آلومینیومی - تیغه نقره ای - نقره نیترات ۴) تیغه ی نقره ای - قطعه آلومینیومی - سولفوریک اسید

۴۷۰ - از الکترولیز محلول رفیق کدام نمک زیر ، کاتیون و آنیون آن هیچ کدام در واکنش الکترودی شرکت نمی کند و آب در واکنش های الکترودی شرکت می کند.



۴۷۱ - در محل خراش وارد شده بر حلبی کدام نیم واکنش زیر انجام می شود.



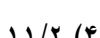
۴۷۲ - اگر در یک پیل الکترولیتی مخلوطی از نمک های مذاب AgNO₃ و NaCl و CuSO₄ وجود داشته باشد هنگام کار کدن این سلول در کاتد و آند به ترتیب چه موادی تولید می شود.

۱) نقره - گاز اکسیژن ۲) مس - گاز کلر ۳) نقره - گاز کلر ۴) سدیم - گاز اکسیژن

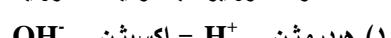
۴۷۳ - اگر مخلوطی از دو نمک مس (II) سولفات و روی کلرید را در کم ترین مقدار آب حل کرده و بعد آن محلول را الکترولیز کنیم در کاتد و آند چه موادی تولید می شود.

۱) مس - گاز کلر ۲) مس - گاز اکسیژن ۳) گاز هیدروژن - گاز کلر ۴) گاز هیدروژن - گاز اکسیژن

۴۷۴ - اگر از برق کافت یا الکترولیز منیزیم کلرید مذاب در مدت ۳۰ دقیقه ۶ گرم منیزیم رسوب کرده باشد در همان زمان چه حجمی از گاز کلربرحسب لیتر در شرایط STP تولید می شود. (Mg = ۲۴)



۴۷۵ - از الکترولیز آب در یک الکترولیت بی اثر در کاتد گاز و یون و در آند گاز و یون تولید می شود.



۴۷۶ - کدام عبارت در مورد الکترولیز محلول غلیظ سدیم کلرید نادرست است ؟

۱) در کاتد به علت تولید OH⁻ رنگ فنول فتالین ارغوانی می شود.

۲) در آند به علت تولید H⁺ رنگ تورنسل آبی را قرمز می کند.

۳) در آند به علت غلظت زیاد یون های Cl⁻ گاز کلر تولید می شود.

۴) محصول این پیل الکترولیتی گازهای هیدروژن و گاز کلر و سدیم هیدروواکسید می باشد.

۴۷۷ - محلول پتاسیم نیترات در آب الکترولیز شده است و در کاتد بر در رقابت برای گرفتن الکترون و کاهش یافتن پیروز است زیرا

۱) مولکول های آب - یون های K⁺ - پتانسیل کاهشی استاندارد آب بیش تر از K⁺ است.

۲) یون های K⁺ - مولکول های آب - پتانسیل کاهش استاندارد آب بیش تر از K⁺ است.

۳) مولکول های آب - یون های K⁺ - پتانسیل کاهشی استاندارد آب کم تر از K⁺ است.

۴) یون های K⁺ - مولکول های آب - پتانسیل کاهش استاندارد آب کم تر از K⁺ است.

۴۷۸ - هنگام الکترولیز محلول پتاسیم برمید در کاتد کاهش و در آند اکسایش می یابد.

۱) آب - آب ۲) یون های K⁺ - آب ۳) آب - یون های Br⁻ ۴) یون های K⁺ - یون های Br⁻

۴۷۹ - کدام ماده زیر جزء محصولات اصلی الکترولیز نمک خوارکی غلیظ نمی باشد.



- ۴۸۰ - هنگام الکترولیز محلول جیوه (II) سولفات به ازای کاهش ۶/۱ گرم فلز جیوه چند میلی لیتر گاز اکسیژن در شرایط STP تولید می شود. (Hg = ۲۰۸)
- | | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| ۳۳۶ (۴) | ۱۱۲ (۳) | ۴۴۸ (۲) | ۲۲۴ (۱) |
|---------|---------|---------|---------|
- ۴۸۱ - کدام عبارت زیر در مورد پیل آب کاری درست نیست؟
- با پیش رفت واکنش تیغه ی آندی باریک می شود.
 - محلول الکترولیت باستی حاوی یونی از جنس فلز روش دهنده باشد.
 - سلول آب کاری یک نوع سلول الکترولیتی است.
 - شیء مورد آب کاری باستی فلز باشد.
- ۴۸۲ - در خالص سازی مس توسط سلول الکترولیتی مس ناخالص و مس خالص سلول را تشکیل می دهد و محلول الکترولیت حاوی مس (II) سولفات و است.
- کاتد - آند - هیدروکلریک اسید
 - کاتد - آند - سولفوریک اسید
 - کاتد - آند - هیدروکلریک اسید
- ۴۸۳ - استفاده از پوشش محافظ برای جلوگیری از زنگ زدن در کدام فلز لازم نیست؟
- | | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| Pt (۴) | Pb (۳) | Ca (۲) | Mg (۱) |
|--------|--------|--------|--------|
- ۴۸۴ - با توجه به این که پتانسیل کاهشی استاندارد آب از یون سولفات کم تر است در الکترولیز محلول رقیق مس (II) سولفات کدام عمل در کدام الکترود انجام می گیرد.
- آزاد شدن هیدروژن در کاتد
 - کاهش آب در کاتد
 - اکسایش SO_4^{2-} در آند
- ۴۸۵ - در الکترولیز محلول پتانسیم یدید کدام گونه های شیمیابی در اطراف کاتد پدید می آیند.
- | | | | |
|----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| H_2 , OH^- (۴) | Γ , OH^- (۳) | K^+ , H_2 (۲) | I_2 , K^+ (۱) |
|----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
- ۴۸۶ - در الکترولیز محلول غلیظ نمک سدیم در آند گاز اکسیژن آزاد می شود.
- برمید
 - فلوئورید
 - کلرید
 - یدید
- ۴۸۷ - در الکترولیز محلول رقیق پتانسیم سولفات کدام نیم واکنش زیر در کاتد صورت می گیرد.
- $$2\text{H}_2\text{O} \rightarrow 4\text{H}^+ + \text{O}_2 + 4\text{e}^- \quad (۲)$$
- $$2\text{H}_2\text{O} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2 + 2\text{OH}^- \quad (۴)$$
- $$\text{SO}_4^{2-} \rightarrow \text{SO}_2 + \text{O}_2 + 2\text{e}^- \quad (۱)$$
- $$\text{Na}^+ + \text{e}^- \rightarrow \text{Na} \quad (۳)$$
- ۴۸۸ - در الکترولیز محلول آبی کدام نمک کاتیون آن در واکنش کاتدی و آب در واکنش آندی شرکت می کند.
- | | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------|---------------------|
| NaNO_3 (۴) | CuSO_4 (۳) | KI (۲) | HgBr_2 (۱) |
|---------------------|---------------------|-----------------|---------------------|
- ۴۸۹ - در برق کافت محلول آبی کدام نمک آنیون آن در واکنش آندی و آب در واکنش کاتدی شرکت می کند.
- | | | | |
|--------------------|---------------------|-----------------|---------------------|
| MgI_2 (۴) | AgNO_3 (۳) | KF (۲) | CuCl_2 (۱) |
|--------------------|---------------------|-----------------|---------------------|
- ۴۹۰ - هنگام عمل الکترولیز محلول نسبتاً غلیظ پتانسیم کلرید کدام نیم واکنش انجام نمی گیرد.
- $$2\text{Cl}^- \rightarrow \text{Cl}_2 + 2\text{e}^- \quad (۲)$$
- $$2\text{H}_2\text{O} + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2 + 2\text{OH}^- \quad (۱)$$
- $$2\text{K} + \text{H}_2\text{O} \rightarrow 2\text{K}^+ + 2\text{OH}^- + \text{H}_2 \quad (۴)$$
- $$\text{Cl}_2 + 2\text{OH}^- \rightarrow \text{ClO}^- + \text{Cl}^- + \text{H}_2\text{O} \quad (۳)$$
- ۴۹۱ - در الکترولیز محلول رقیق باریم کلرید کدام مطلب درست است؟
- در کاتد فلز باریم و در آند گاز اکسیژن بدست می آید
 - PH محلول اطراف کاتد افزایش می یابد.
 - در آند گاز هیدروژن و در کاتد گاز کلر آزاد می شود.
 - PH محلول اطراف آند افزایش می یابد.
- ۴۹۲ - به جزء کزینه بقیه در مورد سلول الکترولیتی سرب (II) برمید مذاب درست نیست.
- یون های Br^- در آند اکسایش می یابند.
 - یون های Pb^{2+} در کاتد کاهش می یابند.
 - برم و فلز سرب محصولات برق کافت هستند.
- ۴۹۳ - سرب (II) برمید مذاب در اثر برق کافت به یون های Pb^{2+} و Br^- تفکیک می شوند.

-۴۹۳ - ترکیبی که برای ضد عفونی کردن استخراهای شنا و آب آشامیدنی بکار می رود کدام است.

- (۱) آب ژاول (۲) آب لابارک (۳) کلرید دوشو (۴) آب کلر

-۴۹۴ - ماده موثری که در مواد سفید کننده و ضد عفونی کننده استفاده می شود کدام است.



-۴۹۵ - کدام یک از مواد زیر از واکنش پتانس با گاز کلر بست می آید.

- (۱) کلرید دوشو (۲) آب لابارک (۳) آب کلر (۴) آب ژاول

-۴۹۶ - واکنش کدام ماده با گاز کلر از نوع تسهیم نامتناسب نیست؟



-۴۹۷ - در الکترولیز محلول آبی سولفوریک اسید رقيق در کاتد و آند به ترتیب چه موادی تولید می شود.



-۴۹۸ - حجم های گازهای هیدروژن و اکسیژن تولید شده در الکترولیز محلول آبی سولفوریک اسید رقيق چقدر است.

- (۱) حجم گاز هیدروژن دو برابر حجم گاز اکسیژن است. (۲) حجم گاز هیدروژن نصف حجم گاز اکسیژن است.

- (۳) حجم هر دو گاز برابر است. (۴) حجم گاز هیدروژن سه برابر حجم گاز اکسیژن است.

-۴۹۹ - یک جریان ۵/۰ آمپر از محلول مس (II) سولفات به مدت ۱۰ دقیقه عبور می دهیم در این مدت چه مقدار مس بر حسب گرم رسوب می کند. (Cu = ۶۴)

$$0/20 \quad (4) \quad 0/15 \quad (3) \quad 0/10 \quad (2) \quad 0/05 \quad (1)$$

-۵۰۰ - در الکترولیز محلول آبی نقره هیدرو اکسید ۵/۰ گرم نقره در یکی از الکترودها رسوب کرده است چند میلی لیتر گاز در الکترود دیگر تولید می شود. (Ag = ۱۰۸)

$$84 \quad (4) \quad 112 \quad (3) \quad 28 \quad (2) \quad 56 \quad (1)$$

-۵۰۱ - اگر ۱۹۳۰۰ کولن الکتریسیته از مدار پیل الکترولیز محلول آبی مس (II) نیترات عبور کند چند گرم مس رسوب خواهد کرد.

$$(Cu = 64)$$

$$9/6 \quad (4) \quad 1/6 \quad (3) \quad 3/2 \quad (2) \quad 6/4 \quad (1)$$

-۵۰۲ - یک جریان ۷۰۰ میلی آمپر به مدت ۵۰ دقیقه ، ۰/۷ گرم فلز M را رسوب می دهد اکی والان گرم فلز M چقدر است.

$$32/57 \quad (4) \quad 30/57 \quad (3) \quad 32/17 \quad (2) \quad 31/27 \quad (1)$$

-۵۰۳ - اگر اکی والان گرم فلز M برابر با ۲۸ باشد و جریان ۵/۰ آمپر از مدار پیل الکترولیز عبور کند چه مدت بر حسب دقیقه طول می کشد تا ۰/۱۴ گرم از این فلز رسوب کند.

$$18/2 \quad (4) \quad 16/1 \quad (3) \quad 12/2 \quad (2) \quad 8/4 \quad (1)$$

-۵۰۴ - اگر ضخامت اکسید روی سطح یک فلز در حدود کسری از میلی متر باشد چه نامیده می شود.

- (۱) فیلم (۲) قشر (۳) لایه (۴) تیغه

-۵۰۵ - لایه آهن اکسید در دماهای بالا که روی فلز را می پوشاند از کدام دو قشر تشکیل شده است.



-۵۰۶ - کدام عبارت زیر در مورد فلزات و آلیاژها نادرست است.

- (۱) چدن ۳/۵ - ۳% کربن دارد.

- (۲) فولاد زنگ نزن آستینی ۱۸% کروم و ۸% نیکل دارد.

- (۳) فولاد زنگ نزن مولیبدن دار از افزودن ۴ - ۱/۷۵ % مولیبدن به چدن به دست می آید.

(۴) نیکل و آلیاژهای آن با تشکیل یک لایه اکسید یا یک لایه روئین خود را در مقابل خوردگی محافظت می کنند.

-۵۰۷ - افزودن کدام ماده یا ماده به فولاد مقاومت آن را در برابر خوردگی اتمسفری افزایش می دهد.

- (۱) فسفر (۲) کربن (۳) مس و فسفر (۴) مس و کربن

-۵۰۸ - در هر پیل اکسایش در صورت می گیرد و یون های مثبت روانه می شوند.

$$4 \quad (4) \quad 3 \quad (3) \quad 2 \quad (2) \quad 1 \quad (1)$$

۵-۹ - در کدام مورد زیر هنگام الکترولیز ماده به کار رفته فلز تولید نمی شود .

- ۱) محلول رفیق مس (II) کلرید ۲) محلول غلیظ سدیم کلرید ۳) نمک طعام مذاب
۴) محلول غلیظ مس (II) کلرید ۵-۱۰ - کدام مطلب صحیح است .

۱) برای تهیه حلبی صفحات نازک آهن را در مایع مذاب روی فرو می برد .

۲) زنگ زدن مس ، روی و آلومینیم در هوای مطروب شدت بیش تری دارد .

۳) جسمی که می خواهیم آبکاری کنیم در کاتد دستگاه الکترولیز قرار می دهیم .

۴) در تصفیه الکتریکی مس ، لجن آندی قبل از آزاد شدن مس در آند اکسید می شود .

۵-۱۱ - در الکترولیز محلول رفیق مس (II) کلرید
۱) محلول خاصیت بازی پیدا می کند .

۲) در کاتد گاز هیدروژن تولید می شود .
۳) در آند گاز کلر آزاد می شود .

- ۵-۱۲ - هر گاه جریانی به شدت $1/0.0$ آمپر به مدت 20 دقیقه از محلول CuSO_4 عبور داده شود چند میلی گرم مس بر کاتد می نشیند
() $F = 96500$ $\text{Cu} = 63/5$
 $63/5 (4)$ $29/5 (3)$ $39/48 (2)$ $6/25 (1)$

۵-۱۳ - با کدام عمل زیر از فلز آهن حفاظت کاتدی نمی شود ؟

۱) اتصال میله منیزیم به بدنه های آهن

۲) بستن مقتول های آلومینیمی به دور لوله آهنی

۳) پوشاندن آهن با فلز قلع و ساخت حلبی

۵-۱۴ - با افزودن فنول فتالئین در هنگام الکترولیز محلول غلیظ نمک طعام ، محلول به چه رنگی در می آید و چه خصلتی را نشان می دهد ؟

۱) ارغوانی - اسیدی ۲) ارغوانی - بازی ۳) بی رنگ - اسیدی ۴) بی رنگ - بازی

۵-۱۵ - کدام مورد در خصوص جریان الکتریکی مورد نیاز در آبکاری بکار می رود .

۱) آمپر زیاد ۲) آدابتور ۳) برق متناوب ۴) ولتاژ زیاد

۵-۱۶ - در خودگی کدام اصطلاحات به ترتیب برای لایه های اکسیدی بسیار نازک و بسیار ضخیم بکار می رود .

۱) لایه - قشر ۲) فیلم - لایه ۳) قشر - لایه ۴) لایه - فیلم

۵-۱۷ - وجود کدام عنصر در فولاد در خاصیت ضد خورنده کی آن در آبها زیر زمینی و خاک ها اثر کم تری دارد .

۱) کروم ۲) فسفر ۳) مس ۴) کربن

۵-۱۸ - از الکترولیز محلول غلیظ سدیم کلرید در یک سلول الکترولیتی بدون دیافراگم بیش تر کدام محصول به دست می آید .

۱) محلول سود ۲) گاز کلر ۳) آب نمک ۴) آب ژاول

۵-۱۹ - به چه دلیل در تصفیه مس ، محلول CuSO_4 و H_2SO_4 را به عنوان الکترولیت بکار می برد .

۱) سولفوریک اسید جلوی رسوب کردن Cu(OH)_2 را می گیرد .

۲) سولفوریک اسید با فلز مس تولید Cu(OH)_2 می کند .

۳) ناخالصی های مس در سولفوریک اسید حل و جدا می شوند .

۴) وجود سولفوریک اسید مانع الکترولیز آب می شود .

۵-۲۰ - از الکترولیز محلول نمک طعام با کاتد جیوه ای چه محصولاتی تولید می شود .

۱) محلول سود ، گاز کلر ، گاز هیدروژن ۲) محلول سود ، آب ژاول ، گاز هیدروژن

۳) محلول سود ، گاز هیدروژن کلرید ، جیوه ۴) محلول سود ، گاز هیدروژن ، جیوه

۵-۲۱ - در الکترولیز محلول آبی کدام نمک زیر آنیون آن در واکنش آندی و آب در واکنش کاتدی شرکت می کند ؟

۱) جیوه (II) برمید ۲) پتاسیم فلورورید ۳) مس (II) نیترات ۴) منیزیم یدید

۵-۲۲ - کدام عمل نمونه ای از حفاظت کاتدی آهن است .

۱) قیراندود کردن ۲) تهیه آهن گالوانیزه ۳) دادن پوشش پلاستیکی ۴) ساختن حلبی

۵-۲۳ - آهن در کدام شرایط زیر به سرعت زنگ می زند ؟

۱) در هوای خشک ۲) در آبی که عاری از اکسیژن است

- ۳) در محیط مرطوب و در معرض هوا
- ۴) در زیر خاک و به دور از هوا
- ۵-۶) از اثر گاز کلر بر آب لاباراک و بر محلول کلرید دوشو حاصل می شود .
- ۱) بر محلول سود - کلسیم هیدروواکسید
- ۲) محلول کلسیم هیدروواکسید - پتاس
- ۳) بر محلول پتاس - کلسیم هیدروواکسید
- ۴) محلول سود غلیظ و گرم - پتاس

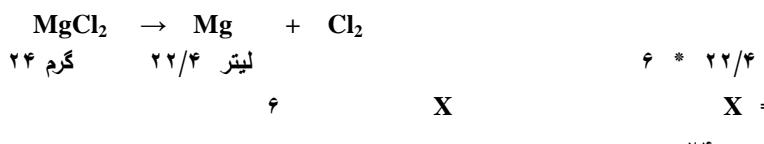
پاسخ تست های فصل هفتم

-۴۵۹ - گزینه (۱) - ۴۵۸ - گزینه (۲) - ۴۵۷ - گزینه (۳) - ۴۵۶ - گزینه (۴) - ۴۵۵ - گزینه (۵)

- ۴۶۳ - گزینه (۱) - ۴۶۲ - گزینه (۲) - ۴۶۱ - گزینه (۳) - ۴۶۰ - گزینه (۴) : سرعت زنگ زدن آهن در محیط قلیایی کاهش می یابد.

- ۴۶۹ - گزینه (۱) - ۴۶۸ - گزینه (۲) - ۴۶۷ - گزینه (۳) - ۴۶۶ - گزینه (۴) - ۴۶۵ - گزینه (۵)

- ۴۷۳ - گزینه (۱) - ۴۷۲ - گزینه (۲) - ۴۷۱ - گزینه (۳) - ۴۷۰ - گزینه (۴) - ۴۷۴ - گزینه (۵)



- ۴۷۹ - گزینه (۱) - ۴۷۸ - گزینه (۲) - ۴۷۷ - گزینه (۳) - ۴۷۶ - گزینه (۴) - ۴۷۵ - گزینه (۵)

(۱) - ۴۸۰ - گزینه (۲) (۳)



نیم واکنش کاهشی یا کاتدی :



نیم واکنش اکسایشی یا آندی :

$$\frac{\text{گرم جیوه}}{\text{۴/۱۶}} \frac{۱/۲ * ۲۲۴۰۰ \text{ ml O}_2}{\text{X}} \frac{۴/۱۶ * ۱۱۲۰۰}{\text{میلی لیتر}} = \frac{۲۴}{۲۰۸}$$

- ۴۸۵ - گزینه (۱) - ۴۸۴ - گزینه (۲) - ۴۸۳ - گزینه (۳) - ۴۸۲ - گزینه (۴) - ۴۸۱ - گزینه (۵)

- ۴۹۰ - گزینه (۱) - ۴۸۹ - گزینه (۲) - ۴۸۸ - گزینه (۳) - ۴۸۷ - گزینه (۴) - ۴۸۶ - گزینه (۵)

- ۴۹۵ - گزینه (۱) - ۴۹۴ - گزینه (۲) - ۴۹۳ - گزینه (۳) - ۴۹۲ - گزینه (۴) - ۴۹۱ - گزینه (۵)

- ۴۹۸ - گزینه (۱) - ۴۹۷ - گزینه (۲) - ۴۹۶ - گزینه (۳) - ۴۹۵ - گزینه (۴)

$$I = ۰/۵ \text{ آمپر} , t = ۱۰ \text{ Min} = ۱۰ * ۶۰ = ۶۰۰ \text{ ثانیه}$$

$$\frac{\text{It}}{\text{F}} = \frac{\text{M}}{\text{n}} = \frac{۰/۵ * ۶۰۰}{۹۶۵۰} = \frac{۶۴}{۲} = \frac{\text{گرم}}{۰/۱}$$

(۲) - ۵۰۰ - گزینه (۱)



نیم واکنش کاهشی یا کاتدی

نیم واکنش اکسایشی یا آندی :

$$\frac{۲ * ۱۰۸ \text{ g Ag}}{۰/۵۴} = \frac{۱۱۷۶}{۰/۱} = \frac{\text{گرم}}{۰/۱} = \frac{۱۱۷۶}{۰/۱} = \frac{\text{گرم}}{۰/۱}$$

X

۰/۵۴ * ۱۱۲۰۰

$$X = \frac{m}{n} = \frac{28}{2} = 14 \text{ میلی لیتر اکسیژن}$$

(۱) - گزینه ۵۰۱

$$q \quad M \quad 19300 \quad 64 \\ m = \frac{-}{F} * \frac{-}{n} = \frac{19300}{96500} * \frac{64}{2} = 6/4 \text{ g Cu}$$

$$F \quad n \quad 96500 \quad 2$$

(۲) - گزینه ۵۰۲

$$I * t * E \quad F * m \quad 0/7 * 96500 \\ m = \frac{-}{F} \Rightarrow E = \frac{-}{I * E} = \frac{96500}{0/7 * 3000} = 32/17$$

$$F$$

(۳) - گزینه ۵۰۳

$$ItE \quad mF \quad 0/14 * 96500 \quad 965 \\ m = \frac{-}{F} \Rightarrow t = \frac{-}{IE} = \frac{965}{0/5} \text{ S} \Rightarrow t = \frac{-}{IE} = 19/1 \text{ Min}$$

$$F$$

$$IE$$

$$0/5 * 28$$

$$965$$

(۱) - گزینه ۵۰۴

(۲) - گزینه ۵۰۹

(۳) - گزینه ۵۱۲

(۴) - گزینه ۵۱۱

(۳) - گزینه ۵۱۰

$$I * t \quad M \quad 0/1 * (20 * 60) \quad 63/5 \\ m = \frac{-}{F} * \frac{-}{n} = \frac{96500}{96500} * \frac{63/5}{2} = 0/0395 \text{ = گرم ۳۹/۵ میلی گرم}$$

$$F$$

$$n$$

۵۱۷ - گزینه

(۲) - گزینه ۵۱۶

(۱) - گزینه ۵۱۵

(۲) - گزینه ۵۱۴

(۳) - گزینه ۵۱۳

(۴)

۵۲۲ - گزینه

(۴) - گزینه ۵۲۱

(۱) - گزینه ۵۲۰

(۱) - گزینه ۵۱۹

(۴) - گزینه ۵۱۸

(۴)

(۳) - گزینه ۵۲۴

(۳) - گزینه ۵۲۳

در پایان از جناب آقای دکتر حسین ملک زاده که این کتاب را به گروه بزرگ بچه های مهندسی شیمی اهدا کردند تشکر کرده و از شما دوستان در رفع هر گونه اشکال و همچنین تکامل هر چه بیشتر این کتاب دعوت میکنیم.

H4367M.RZB.IR

H4367M.LXB.IR

H.Mallaki67@YMail.COM