



كتابخانة الكترونية سام بور

آیا جزوه را از سایت ما دانلود کرده اید؟

کتابخانه الکترونیکی PNUEB

پیام نوری ها بستاپید

مزایای عضویت در کتابخانه PNUEB :

دانلود رایگان و نامحدود خلاصه درس و جزوه

دانلود رایگان و نامحدود حل المسائل و راهنمای

دانلود کتابچه نمونه سوالات دروس مختلف پیام نور با جواب

WWW.PNUEB.COM

کتابچه نمونه سوالات چیست:

سایت ما اقتدار دارد برای اولین بار در ایران توانسته است کتابچه نمونه سوالات تمام دروس پیام نور که هر یک حاوی تمامی آزمون های برگزار شده پیام نور (تمامی نیمسالهای موجود **حتی امکان** با جواب) را در یک فایل به نام کتابچه جمع آوری کند و هر ترم نیز آن را آپدیت نماید.

مراحل ساخت یک کتابچه نمونه سوال

(برای آشنایی با رحالت بسیار زیاد تولید آن در هر ترم) :

دسته بندی فایلها - سرچ بر اساس کد درس - چسباندن سوال و جواب - پیدا کردن یک درس در نیمسالهای مختلف و چسباندن به کتابچه همان درس - چسباندن نیمسالهای مختلف یک درس به یکدیگر - وارد کردن اطلاعات تک تک نیمسالها در سایت - آپلود کتابچه و خیلی موارد دیگر.

همچنین با توجه به تغییرات کدهای درسی دانشگاه (ستثنایات زیادی در سافت کتابچه بوجود می آید که کار سافت کتابچه را بسیار پیچیده می کند .



دانشگاه پیام نور

عنوان درس : شیمی صنایع معدنی

تعداد واحد : ۳ واحد

منبع : شیمی معدنی صنعتی

مؤلف : بوختر، اشلیپس، وینتر، بوخل

تهیه کننده : دکتر محمد حکیمی

فهرست:

- | | |
|--------|--------------------------|
| فصل ۱ | ترکیبات نیتروژن دار |
| فصل ۲ | ترکیبات فسفر دار |
| فصل ۳ | ترکیبات گوگرد دار |
| فصل ۴ | صنایع فلزی |
| فصل ۵ | سیلیکونها |
| فصل ۶ | صنعت شیشه |
| فصل ۷ | صنعت سیمان |
| فصل ۸ | صنایع سرامیک و مواد نسوز |
| فصل ۹ | اجسام سخت |
| فصل ۱۰ | رنگینه های معدنی |

فصل اول: قرکیبات نیتروژن دار

www*PNUEB*com

آموخته کی:

ماده اولیه همه مواد نیتروژن دار است.

www*PNUEB*COM

اهمیت اقتصادی آمونیاک:

ظرفیت تولید آمونیاک در مناطق مختلف جهان ($\times 10^9$ تن NH_3)

	آفریقا اقیانوسیه	آسیا (سابق)	شوری شرق	آریایی شرق	آریایی غربی	آمریکای جنوبی	آمریکای مرکزی و آمریکا	آبالات متعدد	آمریکای شمالی	جهان	آمریکای جنوبی
۱۹۷۰	۱۸/۵	۱۰/۹	۸/۵	۱۰/۹	۱۸/۵	۲/۶	۱۴/۳	۱۸/۳	۷۷/۲	۱۹۷۰	۱/۱
۱۹۸۰	۳۲/۴	۲۰/۰	۱۱/۲	۱۷/۸	۱۸/۶	۴/۵	۱۸/۶	۲۱/۴	۱۰۹/۷	۱۹۸۰	۲/۳
۱۹۸۵*	۴۰/۶	۲۵/۳	۱۳/۹	۱۷/۳	۲۰/۷	۷/۳	۱۶/۴	۱۲۸/۳	۱۲۸/۳	۱۹۸۵*	۳/۴

* تخمینی

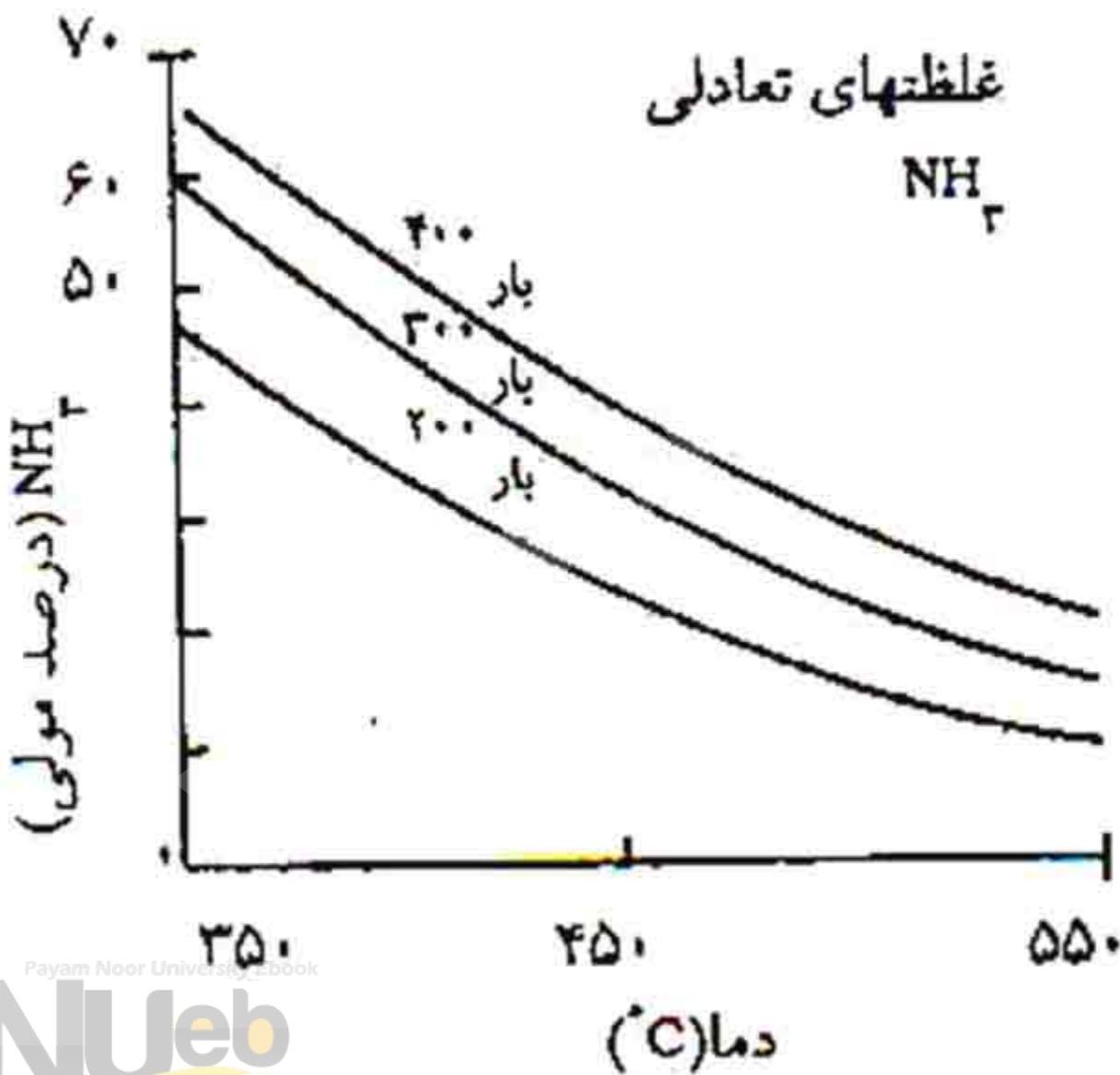
تولید آمونیاک:



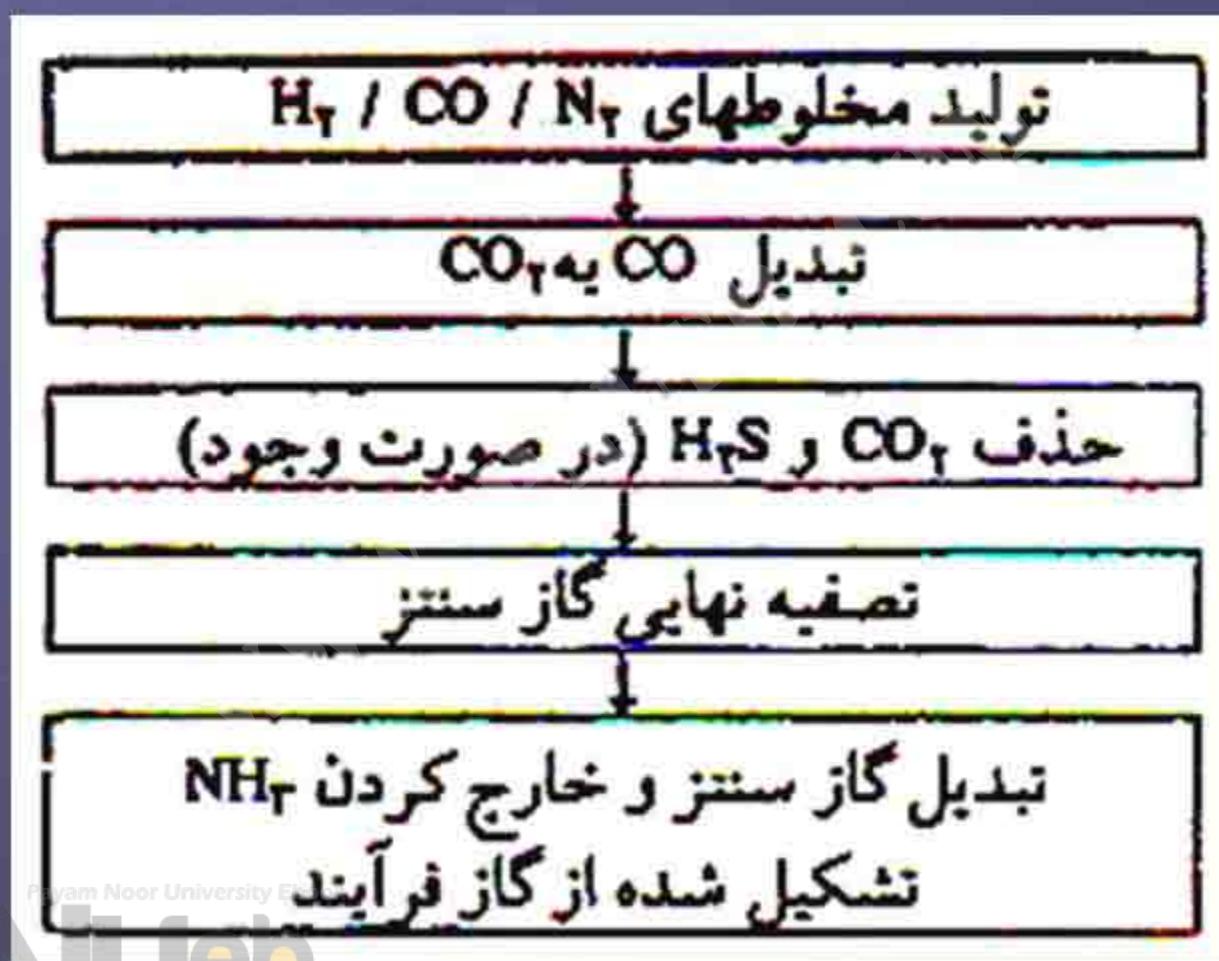
تشکیل آمونیاک از نیتروژن و هیدروژن در فرآیند Haber-Bosch توسط عوامل زیر

تشویق می‌گردد:

- فشار بالا
- درجه حرارت پایین
- کاتالیزور فعال
- خارج کردن NH_3 از مخلوط تعادلی
- گاز خالص (حضور گاز خنثی یا حداقل میزان ممکن)



مراحل ستر آمونیاک:



تولید گاز سنتز:

- N_2 - از هوا یا گاز طبیعی
- H_2 - از واکنش گاز طبیعی یا نفتا با O_2
(توسط بازسازی با بخار آب)
- از نفت کوره (مازوت) سنگین و H_2O (به وسیله اکسایش جزئی)
- از زغال سنگ و آب (به کمک گازی کردن زغال سنگ)

تولید مخلوطهای هیدروژن، نیتروژن و کربن مونوکسید:

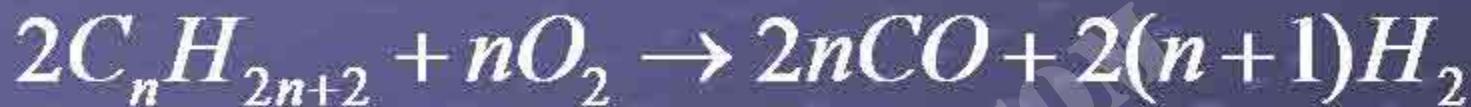
الف- بازسازی با بخار آب (از گاز طبیعی و نفتا)



- گوگرد زدایی مواد خام با هیدروژن دهی
- جذب هیدروژن سولفید بر روی اکسید روی
- تفکیک متان یا نفتا با بخار آب تحت فشار ۷۰-۸۳۰ اتمسفر در حضور کاتالیزورهای $\text{NiO-Al}_2\text{O}_3(-\text{MgO})$
- تبدیل متان به هیدروژن و کربن مونوکسید با استفاده از کاتالیزور نیکل
- تنظیم نسبت استوکیومتری هیدروژن- نیتروژن

تولید مخلوطهای هیدروژن، نیتروژن و کربن مونوکسید:

ب- اکسایش جزئی مازوت(نفت کوره) سنگین



- احتراق ناقص اجزاء نفت خام در دمای ۱۰۰-۱۵۰ درجه و تحت فشار ۳۰-۴۰ اتمسفر
- خروج دوده به عنوان محصول جانبی

مزایا:

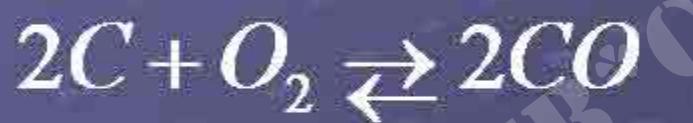
- ۱- نیاز به استفاده از کاتالیزور نیست.
- ۲- گوگرد زدایی لازم نیست.

معایب: لزوم ایجاد یک واحد مایع کننده هوا جهت استخراج اکسیژن

Payam Noor University Ebco

تولید مخلوطهای هیدروژن، نیتروژن و کربن مونوکسید:

ج- گازی کردن زغال سنگ



فرآیندهای صنعتی برای تولید مخلوطهای هیدروژن، نیتروژن و کربن مونوکسید:

- ۱- فرآیند Lurgi: استفاده از بستر جامد به همراه هم زدن مکانیکی
- ۲- فرآیند Winkler: استفاده از بستر شناور بدون فشار
- ۳- فرآیند Koppers-Totzek: استفاده از زغال سنگ به صورت نرمه خاکستر در فشار هوا و دمای ۱۶۰۰-۱۴۰۰ درجه

تبديل کربن موно کسید:



- استفاده از کاتالیزورهای اکسید کروم- آهن در دمای بالا.
- اگر مقدار گو گرد زیاد باشد از کاتالیزورهای حاوی Co/Mo در دمای بالا استفاده می شود.
- اگر مقدار گو گرد کم باشد، از کاتالیزورهای CuO/ZnO در دمای پایین استفاده می شود.

حذف H_2S و CO_2

اساس کار: جذب شیمیایی یا فیزیکی در حالهای مختلف

جذب فیزیکی: برای گازهای حاوی H_2S و توسط متانول، کربنات پروپیلن، N-متیل پیروولیدون و پلی(اتیلن گلیکول دی متیل اتر) انجام می‌شود.

جذب شیمیایی: برای گازهای عاری از H_2S و توسط مونو، دی و تری اتاتول آمین، دی‌ایزوپروپانول آمین، محلول‌های پتابسیم کربنات و مونومتیل آمینوپروپیونات پتابسیم انجام می‌شود.

تصفیه نهایی گازهای سنتز:

- حذف اولیه H_2O , CO_2 و هیدروکربنها توسط زئولیت‌ها.
- خروج CO با استفاده از ستونهای پر شده از نیتروژن مایع.
- مقادیر باقیمانده گاز CO با روش متان دار کردن در حضور کاتالیزورهای نیکلی در دما و فشار بالا حذف می‌شود:



نرکیب گاز سنتز پس از متان دهی:

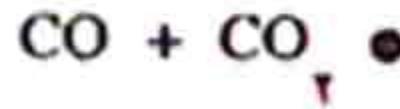
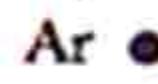
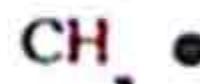
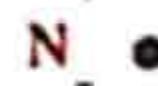
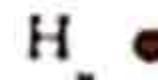
٪۷۴/۰

٪۲۴/۸

٪۱/۰

٪۰/۳

< ۱۰ ppm



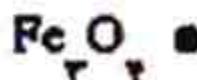
کاتالیزورهای سنتز آمونیاک:

شامل آهن آلفا و اکسیدهای فلزی غیرقابل احیا (تشویق کننده) می باشند.

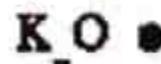
تشویق کنندها باعث افزایش فعالیت، طول عمر، پایداری حرارتی (مثل SiO_2 و Al_2O_3) و کاهش حساسیت آنها به آلودگی (مثل CaO) می شود.

نمودهای از ترکیب کاتالیزور NH_3 (درصد وزنی):

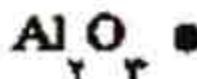
٪۹۴/۳



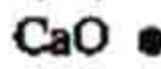
٪۰/۸



٪۲/۳



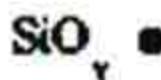
٪۱/۷



٪۰/۵



٪۰/۴



مراحل تولید کاتالیزورهای سنتز آمونیاک:

- ذوب مخلوط مگنتیت و تشویق کنندها در دمای ۱۶۰۰-۲۰۰۰ درجه در کوره الکتریکی یا به کمک قوس الکتریکی
- سرد کردن سریع و خرد کردن و دانه بندی
- احیاء مگنتیت توسط گاز سنتز در راکتور فشاری



عوامل آلوده کننده کاتالیزورهای سنتز آمونیاک:

- ترکیبات حاوی اکسیژن، گوگرد و آرسنیک
- هیدروکربن‌ها و سایر گازهای خنثی

این ترکیبات در اثر جذب سطحی شیمیایی سطح فعال کاتالیزور را کاهش می‌دهد و فعالیت آن را کم می‌کند.

واکنش گاز سنتز و تشکیل آمونیاک:

- خروج آمونیاک و گازهای خنثی
- استفاده از گرمای واکنش برای گرم کردن گاز سنتز سرد.
- بازگردانی گاز سنتز استفاده نشده به رآکتور
- تامین گاز تازه و جبران افت فشار. برای فشرده سازی از کمپرسورهای گریز از مرکز و یا کمپرسورهای پیستونی استفاده می شود.

انواع رآکتور برای تولید آمونیاک:

- ۱) رآکتور لوله‌ای
- هم جهت
- غیر هم جهت

۲) رآکتورهای چندبستری

- خنک شوند به وسیله گاز سرد
- خنک شونده توسط تبادل حرارتی

- رآکتورهای دارای کاتالیزور قرار گرفته در لایه‌های جداگانه

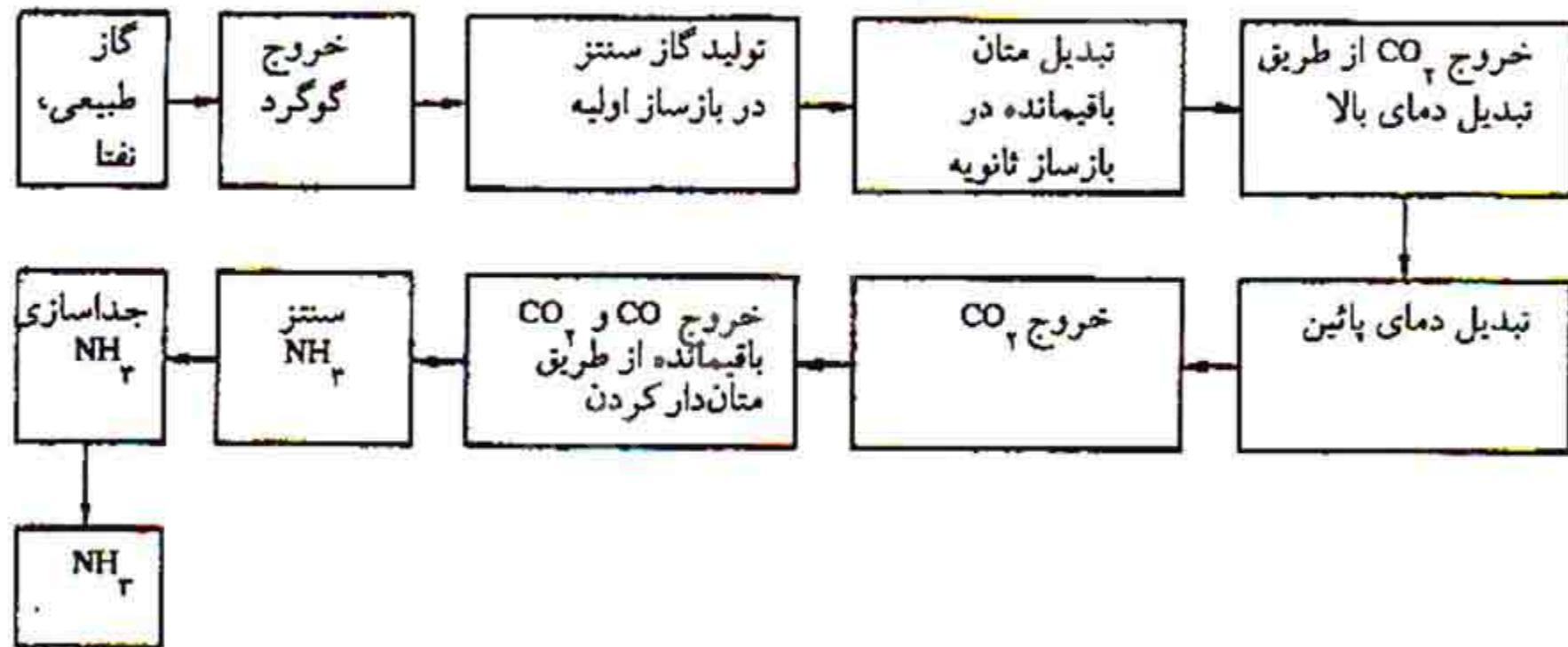
جداسازی آمونیاک:

باروش چگالش در دماهای پایین انجام می‌شود. خنک کردن به کمک آب یا هوا انجام می‌گیرد.

آمونیاک حاوی آب از طریق جذب شدن در آب جدا می‌شود.

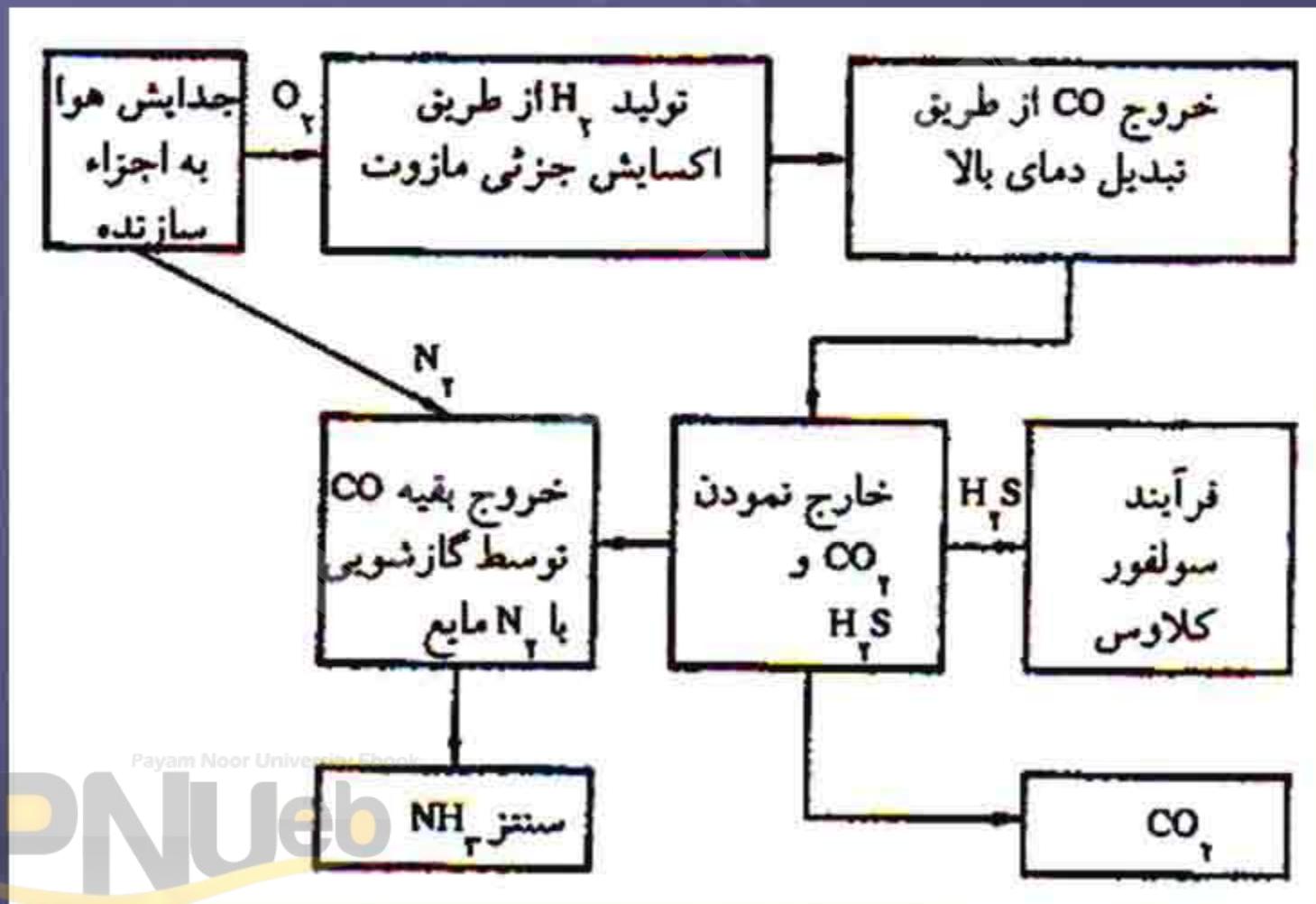
کارخانه‌های مجتمع سنتز آمونیاک:

۱) طرح واحد سنتز آمونیاک با استفاده از فرآیند بازسازی با بخار آب



کارخانه‌های مجتمع سنتز آمونیاک:

۲) طرح واحد سنتز آمونیاک با استفاده از فرآیند اکسایش جزئی



کاربردهای آمونیاک:

تولید:

- نیتریک اسید

- اوره

- آمونیم فسفات‌ها

- آمونیم سولفات

- مواد شیمیایی آلی (آمید‌ها، نیتریل‌ها و آمین‌ها)

مواد فوق برای ساخت کودها، پاستیک‌ها و الیاف و مواد منفجره به کار می‌روند.

نیتریک اسید:

یکی از ده ماده شیمیایی صنعتی عمدۀ است.

تولید اسید نیتریک در سال ۱۹۸۳ در مناطق مختلف جهان

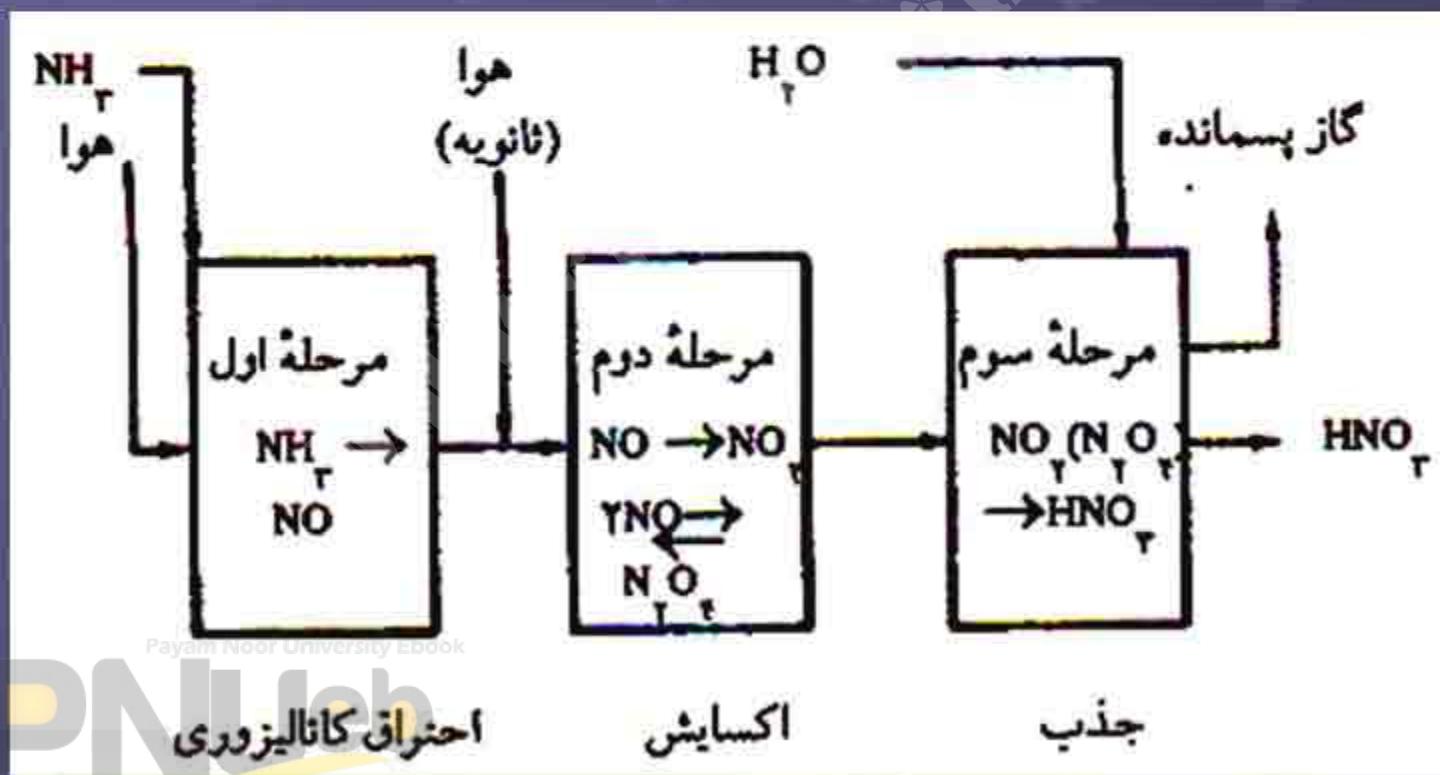
($\text{HNO}_3 \times 10^6$ تن)

آفریقا	آسیا*	آمریکای جهان*	آمریکای جنوبی	آمریکای شمالی	اروپای غربی	اروپای شرقی	آقیانوسیه
۲۸/۸	۷/۹	۰/۴	۱۴/۱	۴/۹	۱/۴	۰/۱	

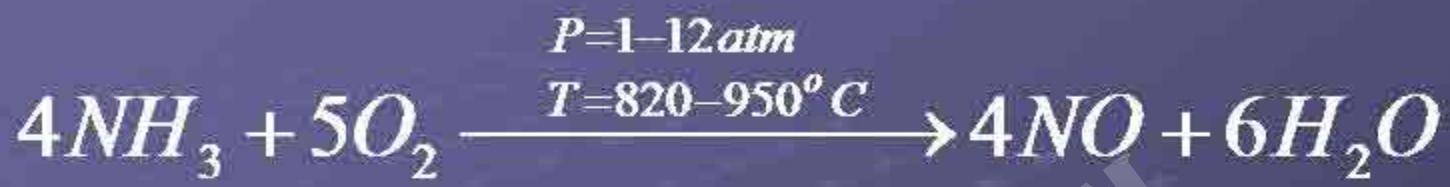
* بدون احتساب شوروی (سابق) و چین

اصول تولید نیتریک اسید:

فرآیند استوالد:



مرحله اول- احتراق کاتالیزوری آمونیاک:



$$\Delta H = -904 \text{ kJ.mole}^{-1}$$

محصولات جانبی این مرحله N_2 و N_2O است که کاهش فشار باعث می‌شود این محصولات به میزان کمتری تولید شوند.

کاتالیزور به کار رفته یک توری از جنس آلیاژی از پلاتین با یکی از ترکیب‌های زیر است:

Pt/Rh به نسبت ۱۰ : ۹۰ یا ۹۵ : ۵

Pt/Rh/Pd به نسبت ۹۰ : ۵ : ۵

مرحله دوم - اکسایش :NO



واکنش در دمای پایین و فشار بالا بهتر پیش می‌رود.

مرحله سوم - تبدیل نیتروژن (IV) اکسید به نیتریک اسید:



برای افزایش جذب واکنشگرها در آب، فشار باید زیاد و دما باید پایین و زمان اتماس باید تا حد امکان بالا باشد. میزان جذب به مقدار آب و انتقال جرم نیز بستگی دارد.

انواع واحدهای تولید نیتریک اسید:

- ۱) واحدهای تک فشاری - احتراق و جذب در فشار یکسانی انجام می شود.
- ۲) واحدهای دوفشاری - فشار در مرحله احتراق کمتر از مرحله جذب است.

انتخاب نوع کارخانه به توجه به عوامل زیر انجام می شود:

- عوامل محلی
- قیمت مواد خام و انرژی
- هزینه سرمایه گذاری
- قوانین مربوط به انتشار گاز

عوامل موثر در هزینه‌های تولید نیتریک اسید:

- قیمت آمونیاک
- هزینه‌های نگهداری
- استهلاک
- هزینه‌های پرسنلی
- قیمت انرژی

سیستم‌های انتفال جرم در تولید نیتریک اسید:

- حلقه‌های راشیگ (Raschig Rings)
- صفحات حباب
- صفحات غربال

فرآیندهای مستقیم برای تولید نیتریک اسید بسیار غلیظ:

- ۱) اکسایش N_2O_4 با اکسیژن خالص در فشار بالا و در حضور آب.
- ۲) در اثر جذب NO_2/NO در HNO_3 تغلیظ شده، اسید سوپر آزئوتروب تشکیل می‌شود و با تقطیر می‌توان نیتریک اسید بسیار غلیظ را جدا کرد.
- ۳) فرآیند :CNA

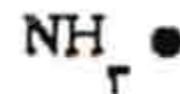


NO_2 حاصل پس از خارج کردن آب باقیمانده، جذب نیتریک اسید غلیظ شده و منجمد می‌شود که با تقطیر آن، نیتریک اسید ۹۸-۹۹ درصد بدست می‌آید.

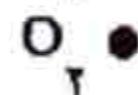
ارقام مصرفی به ازای هر تن HNO_3 ٪ ۱۰۰

در فرآیند CNA مستقیم با ۰٪ اضافه شده:

٢٨٢ / ٠ تن



١٢٥ مترمکعب



٢٨٥ کیلووات ساعت

برق

• آب خنک کننده ($\Delta T = 7^\circ\text{C}$)

٢٠٠ مترمکعب

٤ / ٠ تن

• بخار آب اضافی

فرآیندهای تقطیر استخراجی غیرمستقیم برای تولید نیتریک اسید بسیار غلیظ:

- ۱) روش سولفوریک اسید: آب زدایی محلول نیتریک اسید به کمک سولفوریک اسید.
- ۲) روش منیزیم نیترات: آب زدایی محلول نیتریک اسید به کمک منیزیم نیترات

گازهای پسمانده به دست آمده از تولید نیتریک اسید:

وجود این گازها باعث ایجاد رنگ قهوه‌ای می‌شود. در فرآیندهای CNA و استفاده از روش‌های جذب فشار بالا این گازها به دلایل زیر مشکلات کمتری ایجاد می‌کنند:

- استفاده از صفحات انتقال جرم بهیشه

- استفاده از روش‌های مناسب برای خنک کردن

- استفاده از حجم‌های واکنش زیاد

روشهای تصفیه گازهای پسمانده:

- (۱) گازشویی قلیایی با محلولهای سدیم‌هیدروکسید، آمونیاک یا اوره
- (۲) پس احتراق احیایی با گاز طبیعی، هیدروژن، نفت، کربن‌مونوکسید و این روش گران بوده و همراه با انتشار هیدروکربن است.
- (۳) احیای انتخابی کاتالیزوری توسط آمونیاک.



- (۴) جذب اکسیدهای نیتروژن بر روی الکٹرهای مولکولی

کاربردهای نیتریک اسید:

ساخت:

- آمونیم نیترات
- کودهای شیمیایی
- مواد منفجره
- آدیپیک اسید
- دی نیترو تولوئن
- آنیلین
- سدیم، پتاسیم و کلسیم نیترات

کودهای نیتروژن دار:

مصرف جهانی کودهای نیتروژنی ($10^6 \times \text{تن}$)

سال زراعی	۱۹۸۱/۸۲	۱۹۸۲/۸۳	۱۹۸۳/۸۴	۱۹۸۴/۸۵
مصرف	۶۰/۴۹۸	۶۱/۰۷۹	۶۶/۹۶۱	۷۰/۱۳۶

مصرف کودهای نیتروژنی در مناطق مختلف در سال زراعی ۱۹۸۴/۸۵ ($10^6 \times \text{تن}$)

آفریقا	آسیا	آفریقای جنوبی	آمریکای شرقی	آمریکای شمالی	آمریکای متحده	آمریکا	آسیا	افریوسیب
۳/۱۴۰	۱/۹۲۰	۲۶/۶۲۸	۱۰/۴۳۶	۱۱/۷۳۳			۰/۳۵۶	

تولید کودهای نیتروژن دار - آمونیم سولفات:

ختی سازی آمونیاکی سولفوریک اسید در رآکتورهای اشباع کننده و یا برجهای واکنش:



در موارد زیر به عنوان فرآورده جنبی تولید می شود:

- متالورژی
- گوگردزدایی گازهای دودکش
- آمونیاک واحدهای کک سازی
- اسیدهای زاید حاصل از صنعت شیمیایی آلی
- تولید کاپرولاکتام

تولید کودهای نیتروژن دار - آمونیم نیترات:

ختنی سازی نیتریک اسید با آمونیاک گازی



در این فرآیند باید از رآکتورهای گوچک و نیتریک اسید خالص استفاده کرده و از به کار بردن اسید اضافی باید پرهیز کرد.

فصل دوم: ترکیبات فسفردار

www*PNUEB*com

منابع اولیه برای تولید ترکیبات فسفردار:

آپاتیت $\text{Ca}_5(\text{PO}_4)_2(\text{F}, \text{OH}, \text{Cl})$ که دارای دو نوع کانسار رسوبی و ماگمایی می‌باشد.

ذخایر کانه‌های قسمات (10^9 تن؛ تخمینی در سال ۱۹۸۲)

جهان	آمریکای شمالی	آمریکای جنوبی	آسیا	آسیا	آقایوسیه	آسیا		
۶۷/۱	۱۲/۹	۲/۸	۱/۰	۴/۰	۳۳/۷	۲/۹	۷/۱	۲/۷

فسفوريك اسيد:

روشهای تولید: ۱- آپاتیت شویی با سولفور يك اسيد. ۲- احتراق فسفر

کاربردهای فسفوريك اسيد:

- تولید کودهای شیمیایی
- تولید مواد شوینده
- پاک کننده‌های صنعتی
- ساخت مکمل‌های غذای حیوانی
- ساخت مواد کاهنده اشتعال
- استفاده برای شستشوی مستقیم فلزات

تولید فسفریک اسید به روش تر (آپاتیت شویی):



بخش فلوریدی به صورت سیلیسیم ترافلورید گازی خارج می‌شود.

شیوه‌های انجام روش تر:

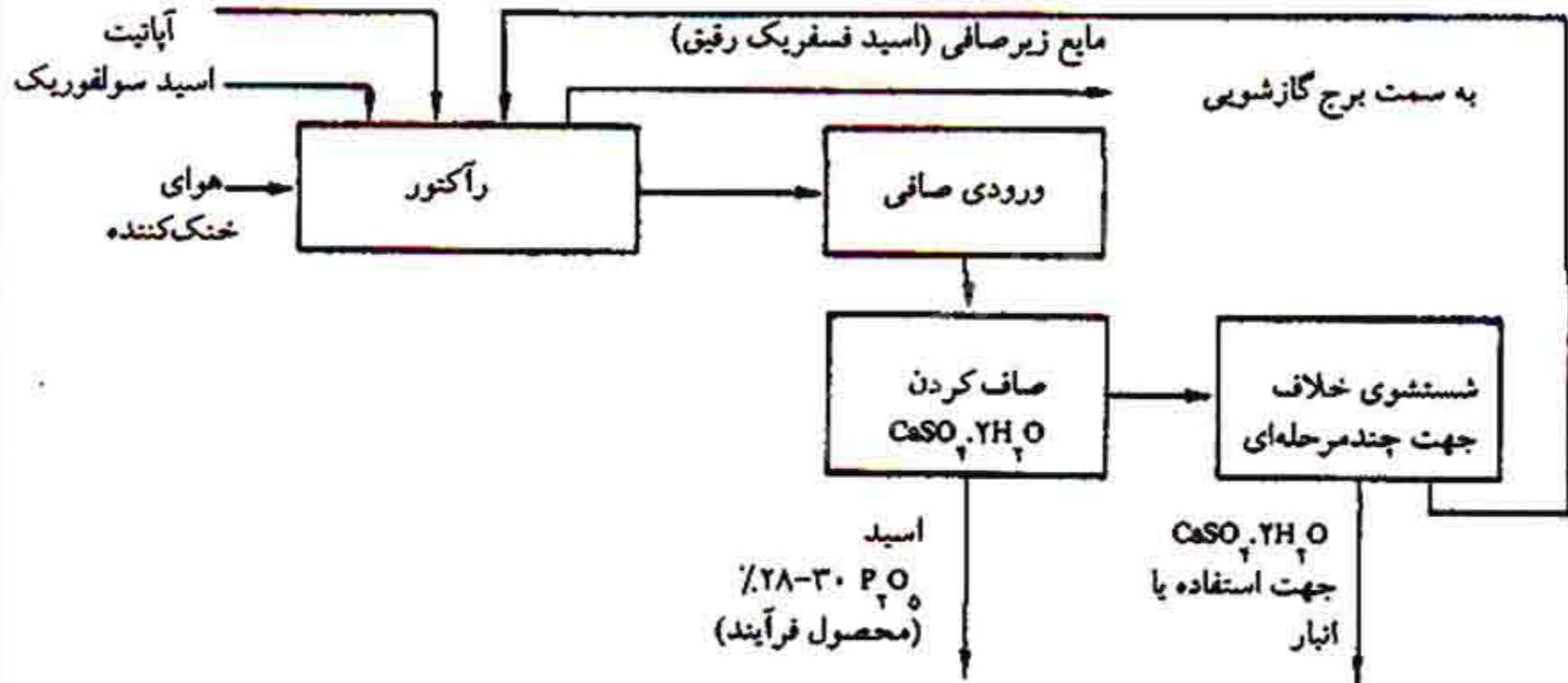
- ۱- روشی که در آن کلسیم سولفات دوا به تشکیل و جدا می‌شود. متداول‌تر است.
- ۲- روشی که در آن کلسیم سولفات نیمه آبدار تشکیل می‌گردد.

عوامل موثر در نوع فرآیند انتخابی:

- ۱- قیمت ماده اولیه
- ۲- منبع آپاتیت
- ۳- قیمت انرژی و قابلیت دسترسی در محل
- ۴- امکان استفاده از محصولات جانبی

ویژگی‌های کارخانه‌هایی که از فرآیند دوآبه استفاده می‌کنند:

- دمای واکنش حدود ۸۰ درجه
- تغذیه مجزا برای سولفوریک اسید و سنگ معدن
- سرد کردن با روش تبخیر در خلاء برای ثبیت دمای واکنش
- کنترل غلظت سولفوریک اسید



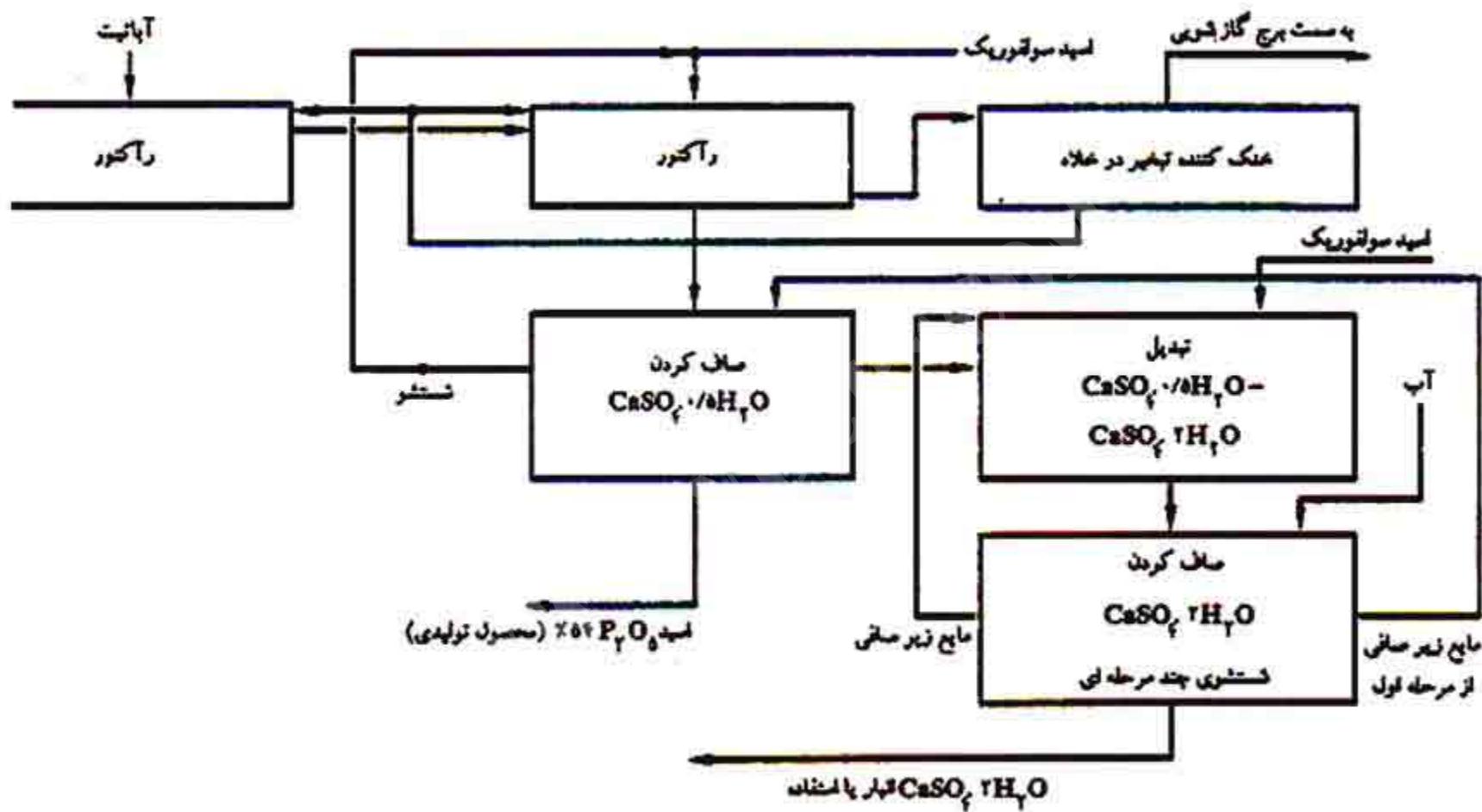
نمودار روند کار تولید اسید فسفریک با استفاده از فرآیند دو آبه

انواع روش‌های نیمه آبدار:

نوع ۱) کلسیم سولفات نیمه آبدار رسوب کرده و با صاف کردن جدا می‌شود. کلسیم سولفات قابل عرضه به بازار نیست و بهره تولید P_2O_5 پایین است.

نوع ۲) در ابتدا کلسیم سولفات به صورت دوا آبه رسوب کرده و سپس به صورت نیمه آبدار متبلور می‌شود. بهره واکنش خوب است و کلسیم سولفات نیز قابل عرضه به بازار می‌باشد.

نوع ۳) کلسیم سولفات به صورت نیمه آبه رسوب کرده و به صورت دوا آبه متبلور می‌شود. بهره واکنش از روش دوا آبه هم بیشتر است و کلسیم سولفات قابل عرضه به بازار است.



تغليظ و خالص سازی اسيده:

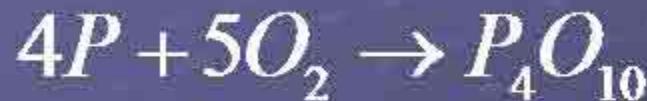
برای تغليظ از فرآيندهای تبخیر می توان استفاده کرد که از نظر تکنيکي دشوار است.

مراحل خالص سازی:

- تغليظ و لجن گيرى
- رسوب دادن یونهای مزاحم
- استخراج مایع- مایع که برای اين مرحله سه نوع عامل استخراج به کار می رود:
 - ۱- عوامل امتزاج پذير در آب: متانول، ايزوپروپانول
 - ۲- عواملی که بطور جزئی در آب امتزاج پذيرند: بوتانول، ايزوآميلالکل و n- هپتانول
 - ۳- عوامل غيرقابل امتزاج در آب: ترى n- بوتيل فسفات، دى ايزوپروپيل اتر

تولید فسفریک اسید کورهای:

روش عمل: احتراق فسفر سفید در هوا و جذب فسفر پتاتاکسید حاصل در آب



روش IG: دو مرحله در یک برج انجام می شود.

روش TVA: مراحل در برجهای مجزا انجام می شود.

نمک های فسفریک اسید:

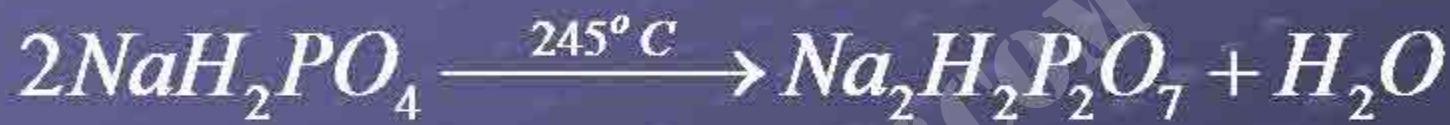
- ارتو، دی و پلی فسفات های سدیم: در پاک کننده های صنعتی و فلزی، برای فسفات کاری، تصفیه آب دیگ بخار، ساخت سیستمهای بافر و مکمل غذای حیوانی و همچنین در صنایع غذایی به کار می رود.
- فسفات های آمونیم: ساخت کودهای شیمیایی، خوراک حیوانی و رنگهای بادکنده و مواد محافظ در برابر آتش
- تراپتاسیم دی فسفات: ساخت پاک کننده های مایع
- فسفات های کلسیم: کود شیمیایی، مکمل غذای حیوانی، گرد مخمر شیرینی پزی و عامل پاک کننده در خمیر دندان

تولید موноفسفات‌های سدیم:



تولید دیفسفاتهای سدیم:

از گرم کردن فسفاتهای هیدروژن سدیم در کوره‌های دوار یا برجهای افشارهای، تهیه می‌شوند:



تولید پلی فسفاتهای سدیم:

از آب زدایی فسفات دی هیدروژن سدیم و فسفات هیدروژن دی سدیم، تهیه می شوند:



$$n = 2 - 25$$

تولید آمونیم فسفاتها:

از واکنش آمونیاک با فسفریک اسید:



از واکنش فسفریک اسید با اوره، پلی فسفات آمونیم بدست می آید:



تولید فسفاتهای پتابلیم:



تولید فسفاتهای کلسیم:



کاربردهای فسفر:

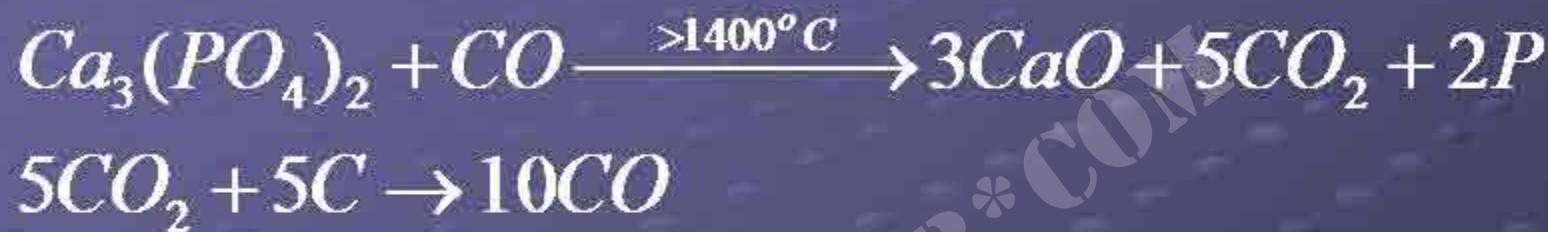
- الف) فسفر سفید - تولید:
 - فسفریک اسید خالص
 - سولفیدهای فسفر
 - اکسیدهای فسفر
 - هالیدهای فسفر
 - فسفر قرمز

ب) فسفر قرمز - تولید:

- سطوح جرقه‌زن جعبه کبریت
- مواد مورد استفاده در آتش بازی
- عامل کاهنده اشتعال، مثلا در پلی آمیدها

تولید فسفر سفید:

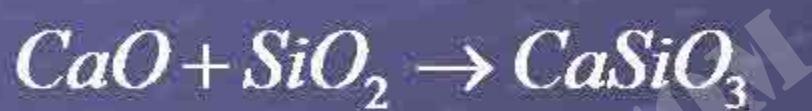
از احیاء الکتروگرمایی آپاتیت توسط کک در حضور سیلیس تولید می‌شود:



واحدهای کارخانه: ۱) رآکتور الکتروگرمایی ۲) تصفیه کننده گاز ۳) چگالنده فسفر

نقش سیلیس در تولید فسفر سفید:

به عنوان گداز آور عمل نموده و باعث می شود که کلسیم اکسید به سرباره ای با نقطه ذوب پایین تبدیل شود:

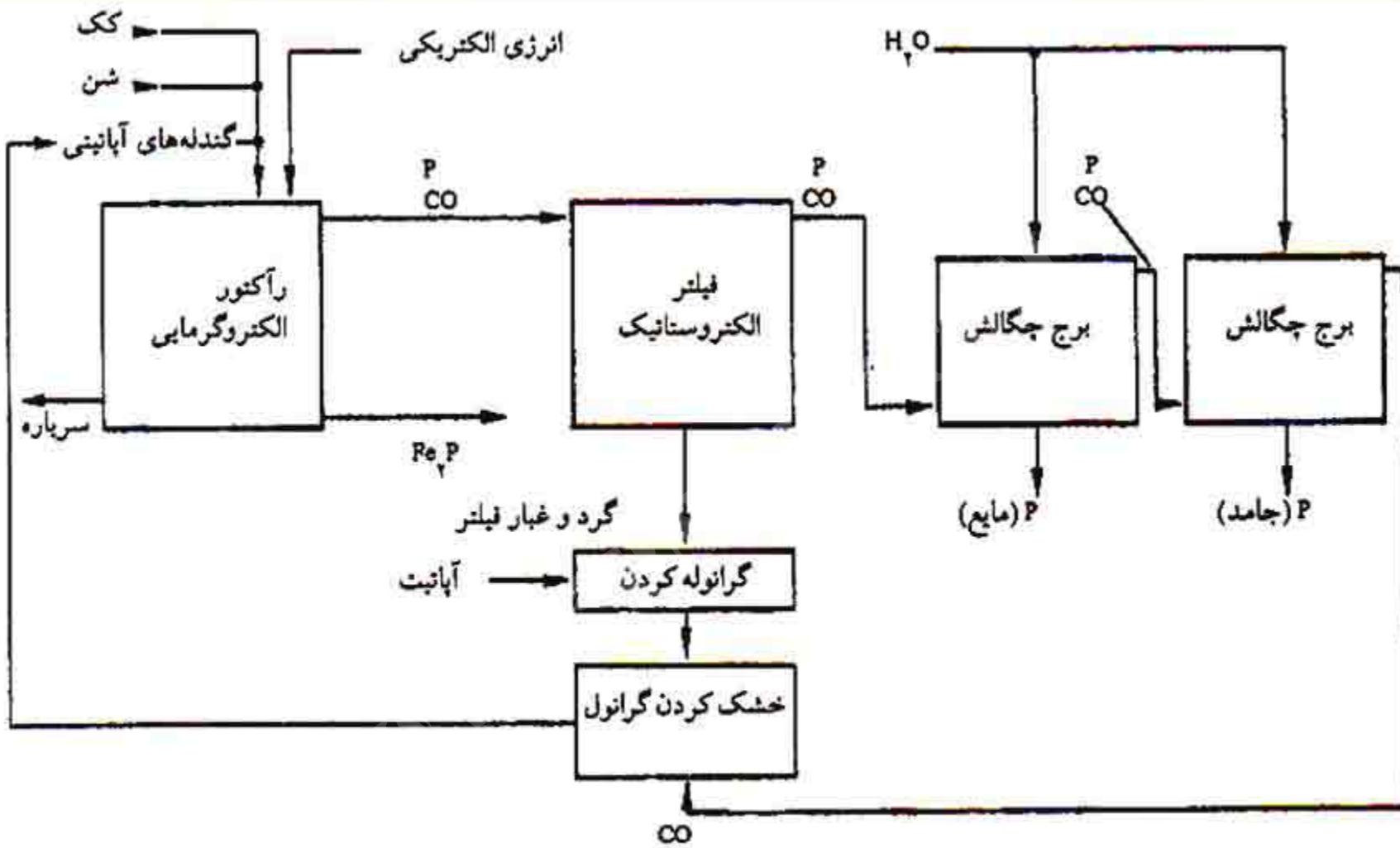


محصولات جانبی:

۱- کربن مونو کسید: حامل انرژی

۲- سرباره کلسیم سیلیکات: استفاده محدود در جاده سازی

۳- فروفسفر: قابل استفاده در متالورژی

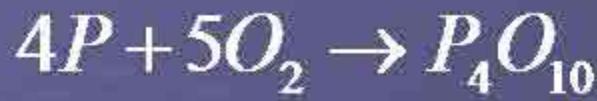


نمودار روند کار تولید الکتروگرماین فسفر

تولید فسفر قرمز:

تبديل گرمایی فسفر سفید به صورت نیمه مداوم در آسیاب گلوله‌ای و دمای ۳۵۰ درجه، آسیاب کردن در آب صاف کردن، خشک کردن و پایدار کردن با منیزیم اکسید.

فسفر پنتا اکسید:



کاربرد:

- تولید فسفریک اسید خالص
- استفاده به عنوان خشک کننده
- استفاده برای واکنش های آب زدایی در شیمی آلی
- استفاده برای بهبود خواص آسفالت
- تولید افزودنی های پلاستیک ها و روغن های روانکاری

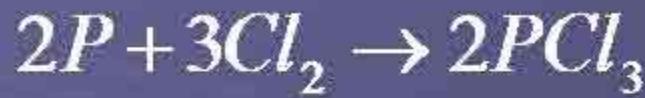
فسفر پنتاسولفید:



کاربرد:

- تولید حشره کشها
- تولید افزودنی های روغن های روان کاری
- تولید عوامل شناور سازی

فسفر تری کلرید:



کاربرد: برای تولید

- فسفر اکسی کلرید

- مواد واسطه جهت محافظت محصولات کشاورزی

- فسفر واسید

- مواد کاهنده اشتعال

- مواد تثیت کننده پلاستیک‌ها

فسفر پنتا کلرید:



کاربرد: به عنوان عامل کلردار کردن در شیمی آلی استفاده می شود.

فسفراکسی کلرید:



چون واکنش از نوع رادیکالی است، وجود مقدار کمی گوگرد، مس و آهن واکنش را متوقف می کند.

کاربرد: تولید استرهای آلیفاتیک و آروماتیک فسفریک اسید

فسفر سولفو کلرید (تیوفسفریل کلرید):



کاربرد: تولید کلریدهای استر تیوفسفریک اسید

- از آمونیم کلرید می‌توان به عنوان کاتالیزور استفاده کرد.

هیپوفسفرواسید و هیپوفسفیت‌ها:



کاربرد: آب نیکل کاری بدون الکترود



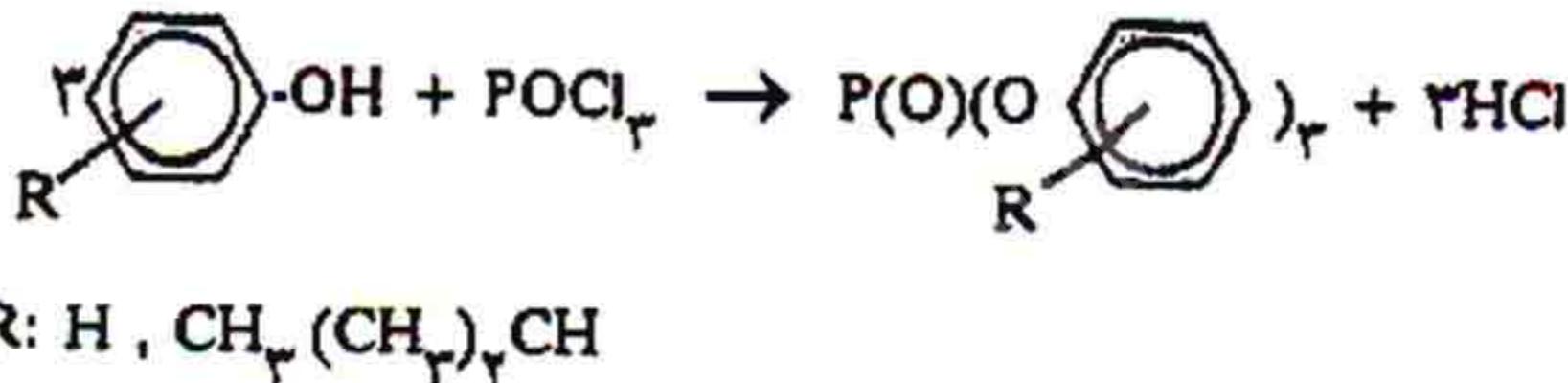
کاربرد:

- تولید فسفیت سرب بازی (تشیت کننده PVC)، آمینومتیلن فسفونیک اسیدها و هیدروکسی اتان دی فسفونیک اسید
- عامل احیا کننده

ترکیبات آلی فسفر:

- استرهای فسفریک اسید، تیوفسفریک اسید و مشتقات آنها
- استرهای فسفر وا اسید
- فسفونیک اسید ها

تری آریل فسفات‌ها:



کاربرد: نرم کننده‌های کاهنده اشتعال، سیالات هیدرولیک

دی آریل آلکیل فسفات‌ها:

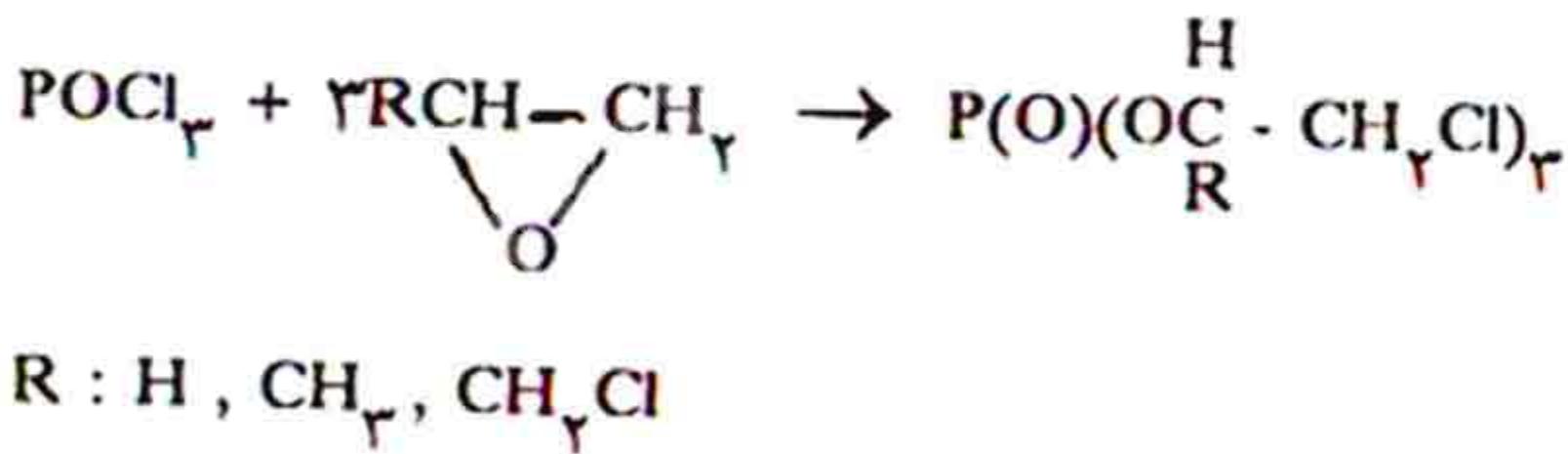


R = بوتیل، ۲- اتیل هگزیل، ایزودسیل

تری آلکیل فسفات‌ها:



R = اتیل، بوتیل، ایزو بوتیل، ۲-اتیل هگزیل



فسفر(V) استر اسیدها:

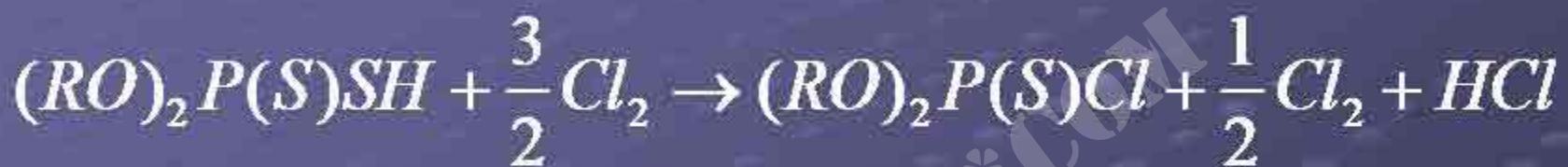
- دی استرها فرآورده جانبی در واکنش تولید تری آلکیل استرها است.
- مخلوط مونو و دی استرها در اثر واکنش فسفر پنتوکسید با الکل‌ها بدست می‌آید:



- مونواسترها به همراه فسفریک اسید، در اثر واکنش الکل‌ها با پلی فسفریک اسید بدست می‌آید.

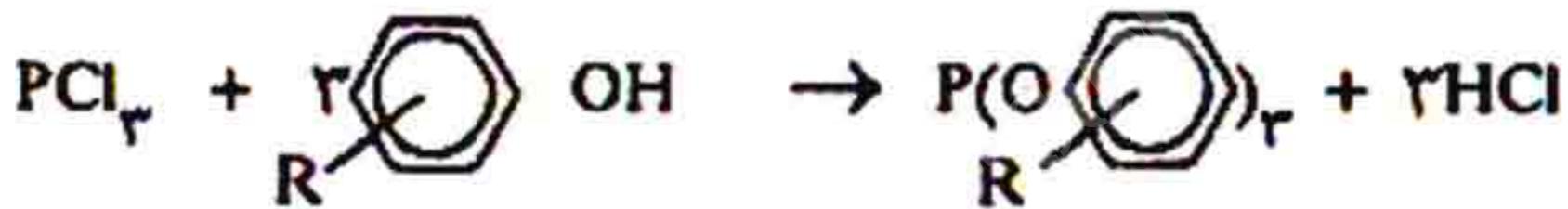
کاربرد: عوامل استخراج، افزودنی‌های عوامل پاک کننده، افزودنی‌های ضد الکتریسیته ساکن

مشتقات تیوفسفریک اسید:



کاربرد: مواد آغازین در تولید عوامل محافظت محصولات کشاورزی، افزودنی‌های روغن روانکاری

تری آریل فسفیت‌ها:



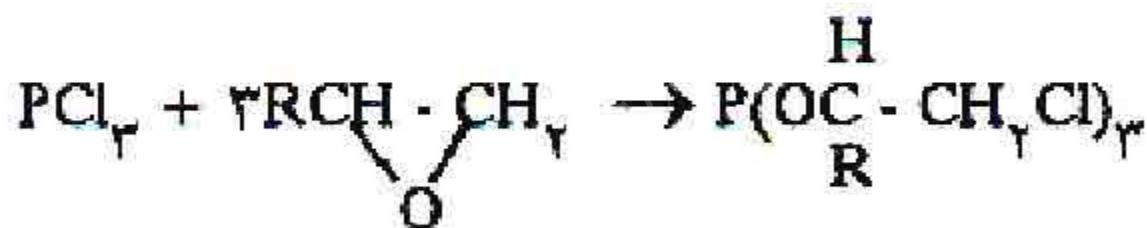
کاربرد: ضد اکسیده، پایدارساز

تری‌آلکیل فسفیت‌ها:



C₂H₅, CH₃: عمدتاً R

B: آموفبایک، آزولین، دی‌متیل آمین و غیره



CH₃, H₃: عمدتاً R

کاربرد: مواد آغازین در تولید حشره‌کش‌ها و محصولات دامپزشکی

دی آلکیل فسفیت‌ها:



فسفونیک اسیدها:

(۱) آمینوآلکان پلی(فسفونیک اسید)



کاربرد:

- جلوگیری از ایجاد رسوب $CaCO_3$ در آب
- ساخت عوامل پاک کننده صنعتی
- استخراج نفت خام
- ساخت علف کش

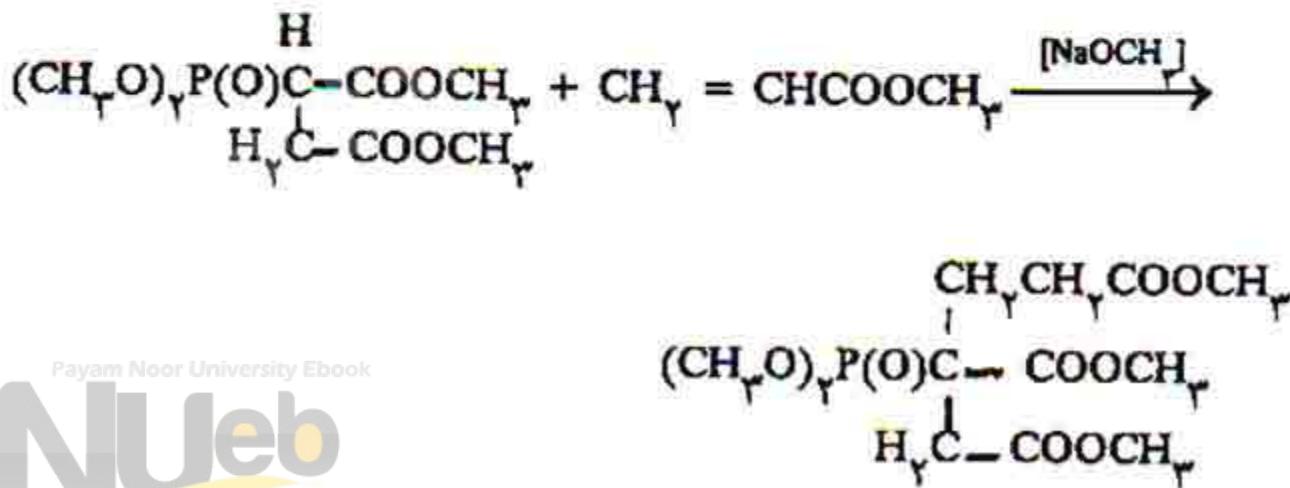
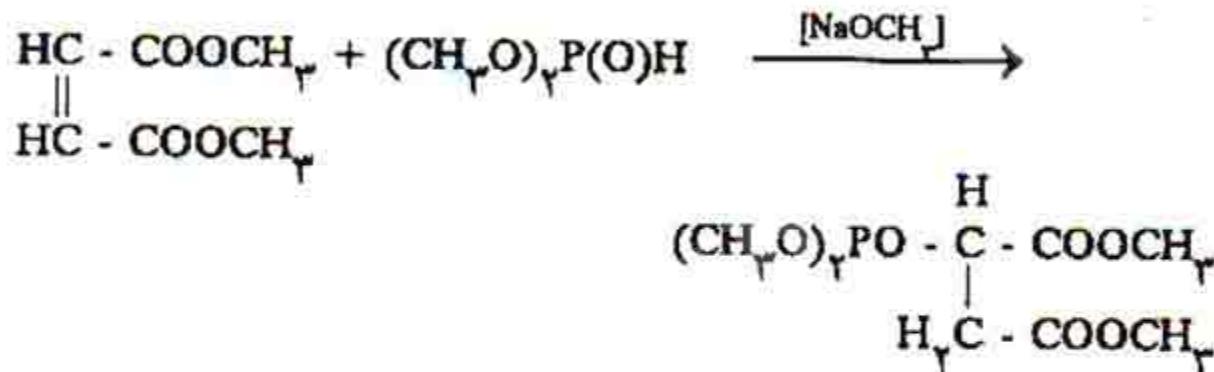
فسفونیک اسیدها:

۲) هیدروکسی اتان دی فسفونیک اسید



فسفونیک اسیدها:

(۳) فسفونو کربو کسیلیک اسیدها



کودهای فسفردار:

- سوپرفسفات
- سوپرفسفات سه تایی
- فسفات آمونیم
- نیتروفسفات‌ها
- فسفاتهای حرارتی

تولید کودهای سوپرفسفات:



مراحل: ۱) مرحله تند: تشکیل آنیدریت و فسفریک اسید

۲) مرحله آرام: تبدیل فسفریک اسید به مونو کلسیم فسفات

مراحل تولید صنعتی:

- آسیاب کردن آپاتیت
- واکنش با سولفوریک اسید
- انجماد و خرد کردن محصول اولیه واکنش
- سفت شدن و تکمیل واکنش
- پودرسازی و گرانوله کردن

تولید کودهای سوپرفسفات سه تایی:

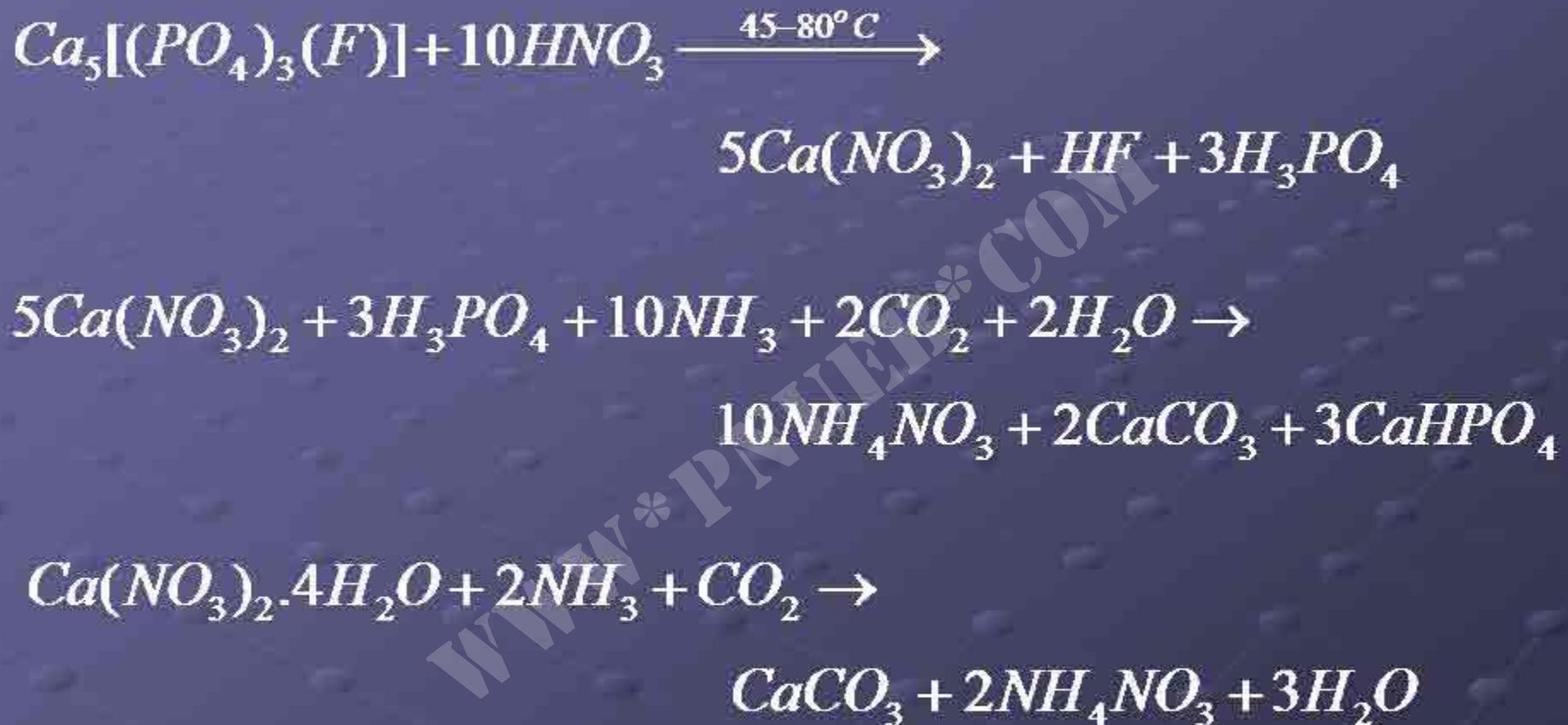


www*PNUEB*COM

آمونیم فسفات‌ها:



نیتروفسفات‌ها:



فصل سوم: ترکیبات گوگرددار

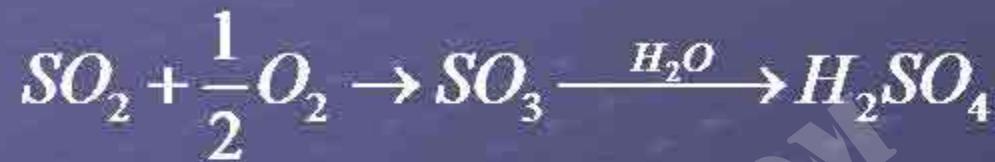
www*PNUEB*com

سولفوریک اسید:

تولید جهانی اسید سولفوریک ۱۹۷۵-۸۶ (۱۰^۶ تن٪ H₂SO₄)

آسیا، کانادا	آفریقا	اروپای شرقی	اروپای غربی	آمریکای لاتین	آیالات متحده، جهان	اقیانوسیه	۱۶٪
۱۹۷۵ ۱۰۹/۲	۳۲/۱	۴/۱	۲۵/۱	۲۸/۱	۳/۸	۲/۸	۱۶٪
۱۹۸۰ ۱۴۲/۰	۴۴/۴	۶/۱	۲۷/۸	۳۲/۶	۸/۶	۲۲/۵	
۱۹۸۶ ۱۴۵/۳	۳۴/۸	۷/۷	۲۴/۸	۳۸/۵	۱۳/۱	۲۶/۵	

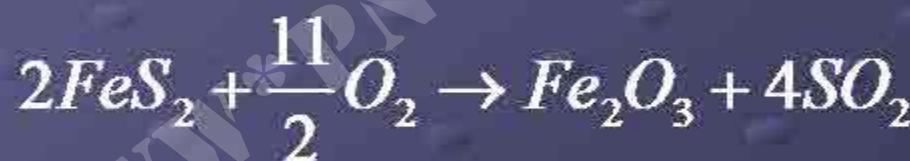
تولید سولفوریک اسید:



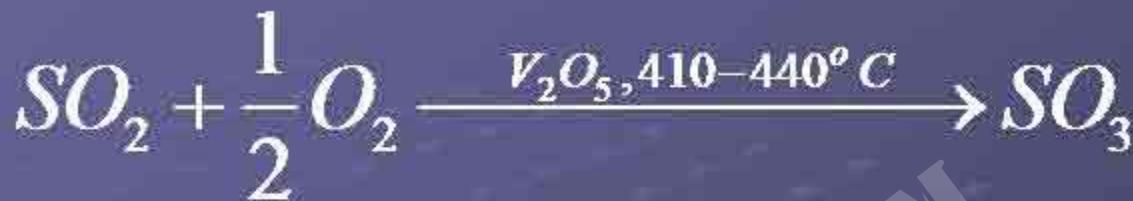
تولید گرددی اکسید:

- ۱) احتراق S (یا H_2S):
- تک مرحله‌ای: با هوای اضافی انجام می‌شود که مقداری از اکسیدهای نیتروژن نیز تولید می‌شود.
 - دو مرحله‌ای: با هوای کم انجام شده و سپس در مرحله دوم احتراق کامل می‌شود.

۲) تشویه پیریت‌ها:



تبديل گوگر ددی اکسید به سولفوریک اسید:



- بهبود واکنش: کاهش دما، کاهش غلظت SO_3 ، افزایش فشار
- روشها: ۱) روش تک جذبی ۲) روش جذب دوگانه در روش تک جذبی باید گاز را به ترتیب زیر تصفیه کرد:
 - ۱- گازشویی NH_3
 - ۲- گازشویی با محلول $Na_2SO_3/NaHSO_3$
 - ۳- جذب بر روی کربن فعال
 - ۴- اکسایش SO_2 با H_2O_2 یا H_2O_5

سایر روش‌های تبدیل گوگر ددی اکسید به سولفوریک اسید:

۱) روش کاتالیزوری گاز مرطوب



۲) روش نیترو



استفاده از سولفوریک اسید ضایعاتی و سولفات‌های فلزی برای تولید سولفوریک اسید:

- ۱) اگر ناخالصی بالا باشد، آنرا به SO_2 تجزیه می‌کنند.
- ۲) اگر ناخالصی کم باشد، اسید را تغليظ و بازیافت می‌کنند.

روش باز تغليظ ونتوري:

برای پيش تغليظ مقدار زيادی اسيد رقيق و يا اسيدي که به شدت توسط مواد جامد آلوده شده باشد، مناسب است.

روش مشعل غوطه ورن

برای سولفور يك اسيد حاوي نمک حاصل از فرآيند توليد TiO_2 يا فرآيند فلز شويي مناسب است.

روش تبخیر کننده گردش اجباری:

در فشارهای کم و به همراه گرم کردن غیرمستقیم در دماهای پایین انجام می‌شود.

روش :Bayer-Bertrams

فوق تغليظ در فشار محیط انجام شده و با اضافه کردن نیتریک اسید، فاصلهای آلی خارج می‌شود.

تغییظ کننده‌های بشکه‌ای:

از طریق گرم کردن مستقیم با گازهای داغ احتراق اسید تغییظ می‌شود.

روش Pauling-Plinke

گرم کردن به کمک روغن انتقال گرما و یا توسط گازهای سوخته دودکش انجام می‌شود.

تجزیه سولفوریک اسید ضایعاتی:



تجزیه سولفات‌های فلزی:



کاربردهای سولفوریک اسید:

- تهیه کودهای فسفاتی
- تصفیه نفت
- ساخت رنگینه‌ها و مواد شیمیایی معدنی
- کانی شویی مس
- ساخت پلاستیک‌ها و لاستیک‌های مصنوعی
- تهیه مواد شیمیایی صنعتی آلی
- تهیه کاغذ و خمیر کاغذ

تهیه گوگر ددی اکسید ۱۰۰ درصد:

الف) برای تهیه این گاز، آن را توسط یک حلال مناسب جذب کرده و جدا می کنند.
حلال های مناسب:

- ۱- آب
- ۲- محلولهای قلیایی
- ۳- آمونیاک
- ۴- آمین ها
- ۵- نمک های قلیایی اسیدهای آلی و معدنی ضعیف

تهیه گوگرددی اکسید ۱۰۰ درصد:

ب) چگالش گوگرددی اکسید حاصل از تشویه و گازهای احتراق گوگرد با افزایش فشار و کاهش دما

ج) واکنش گوگرد با گوگردثربی اکسید:



کاربردهای گوگردی اکسید:

- تولید مواد شیمیایی
- تولید سلولز
- تغییظ کانه‌ها
- فرآوری روغن معدنی
- ساخت عوامل گندزدا و نگهدارنده مواد غذایی
- فرآورده‌های کشاورزی

گوگردتری اکسید ۱۰۰ درصد:

روش تولید- تقطیر و میعان اولئوم غلیظ

کاربرد

الف) تولید:

- کلروسوლفونیک اسید
- فلوئوروسولفونیک اسید
- تیونیل کلرید
- آمیدوسولفونیک اسید

ب) سولفوناته کردن ترکیبات آلی

دی سولفور دی کلرید (S₂Cl₂):

روش تولید: عبور دادن گاز کلر از روی گوگرد مایع



کاربردها:

- ماده آغازین برای تولید تیونیل کلرید، سولفور دی کلرید و سولفور ترافلوئورید
- تولید افزودنیها برای روغن های برش کاری و روان کارهای فشار بالا

فصل چهارم: صنایع فلزی

www*PNUEB*COM

آلومینیم:

تولید شمش اولیه آلومینیم در کشورهای تولیدکننده عمده (10^6 تن)، ۱۹۸۵

اسپانیا	چین	برزیل	نروژ	آلمان غربی (سابق)	کانادا	استرالیا	شوری (سابق)	آمریکا	ابالات متحده جهان
۰/۳۷	۰/۴۱	۰/۵۴	۰/۷۲	۰/۷۵	۰/۸۵	۱/۳	۲/۲	۳/۵	۱۵/۳

تولید آلومینیم:

روش تولید: الکترولیر آلومینیم اکسید در کریو لیت مذاب

الکترولیت

• NaAlF_4 (کربولیت مصنوعی):

حدود٪ ۷۰

• Al_2O_3

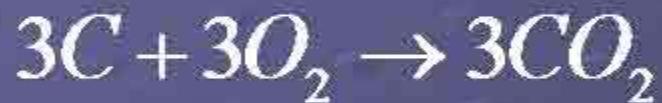
• AlF_3

• CaF_2

• LiF (نا به صورت CO_2 نما افزوده می شود):

٪ ۲-۵

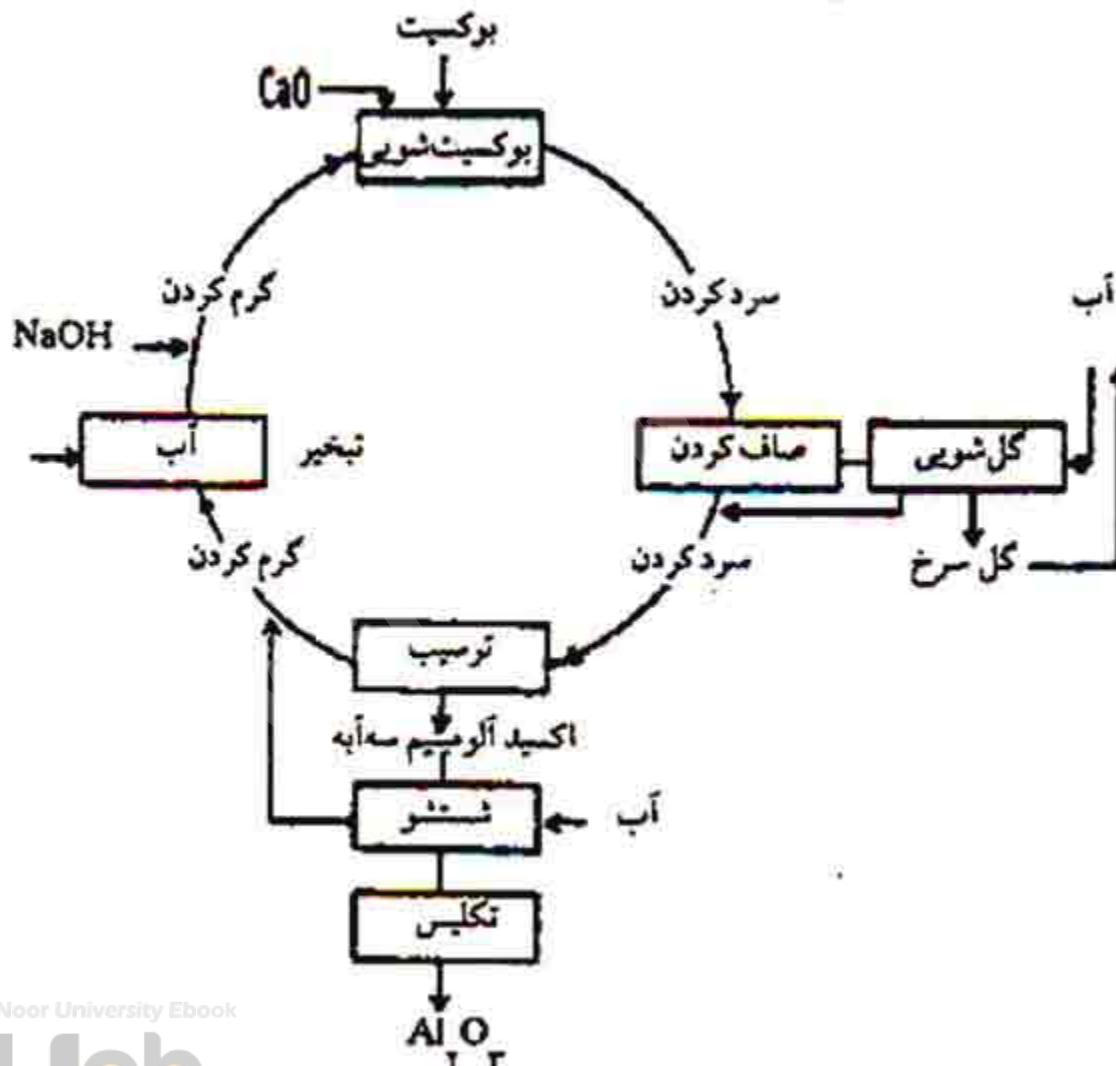
• MgF_2 (به ندرت افزوده می شود): ٪ ۲-۳



کاربردهای آلومینیم:

- وسایل نقلیه و هواپیما
- ظروف و بسته‌بندی
- صنعت ساختمان
- الکترونیک
- وسایل خانگی و اداری
- تجهیزات و ماشین آلات
- صنعت آهن و فولاد و ساخت آلیاژها

آلومینیم اکسید و آلومینیم هیدروکسید:



کاربردهای آلومینیم اکسید:

- تولید الکترولیزی Al
- ساخت مواد نسوز، ساینده شیشه، لعب فلز و پلاستیک‌ها

کاربردهای آلومینای فعال:

- جذب کننده سطحی برای آب
- جذب کننده سطحی برای گازها
- کاتالیزور

کاربردهای آلومینیم هیدروکسید:

- تولید Al_2O_3
- تولید آلومینای فعال
- ساخت عوامل کاهش اشتعال برای پلاستیک‌ها

آلومینیم سولفات:

روش تولید: واکنش آلومینیم هیدروکسید یا بوکسیت با سولفوریک اسید

کاربرد:

- صنعت کاغذ و خمیر
- تصفیه آب

آلومینیم کلرید:

روش‌های تولید:

- ۱- کلردار کردن آلومینیم مایع
- ۲- واکنش Al(OH)_3 با HCl

کاربرد:

- کاتالیزور در فرآیندهای شیمی آلی
- به عنوان منعقد کننده در مواد دارویی و آرایشی
- به عنوان اشباع کننده در صنعت نساجی

سدیم آلومینات (NaAlO_2):

تولید: ماده واسطه در بوکسیت شویی با NaOH

کاربرد:

- تصفیه آب
- صنعت کاغذ
- تولید کاتالیزورهای آلومینیم دار و آلومینوسیلیکاتها
- صنعت ساختمان

ترکیبات کروم:

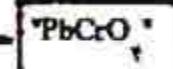
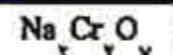
- کروماتها و دی کروماتها
- کروم(VI) اکسید
- کرومیک اسید
- کروم(III) اکسید
- کروم(III) سولفات بازی

صنعت نسوز

کانه کروم (کرومیت)
«کانه شیمیابی»

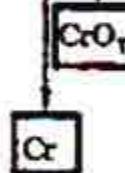
فرود کروم

آبکاری الکتریکی
(آب کروم کاری)

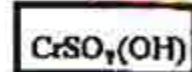


رنگدانه ها

رنگدانه مغناطیسی



احبا



((III))
سولفات بازی کروم
مواد دباغی با کروم

احبا

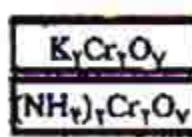


رنگدانه

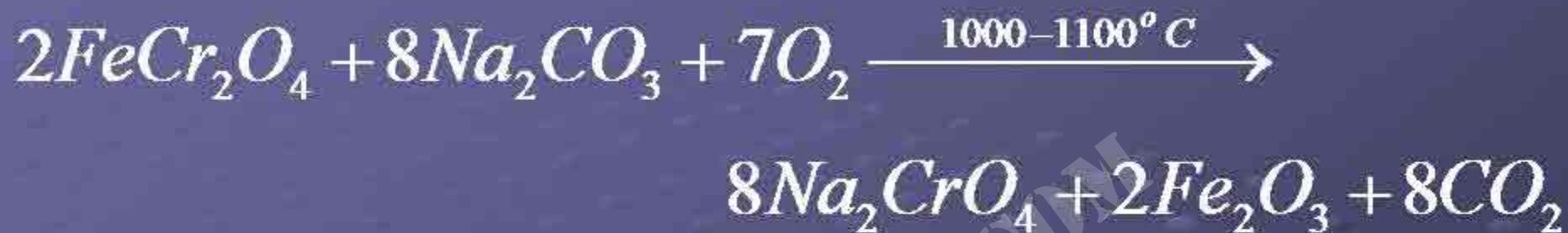
رنگدانه های مخلوط
فازهای کروم دار



تجزیه مجدد

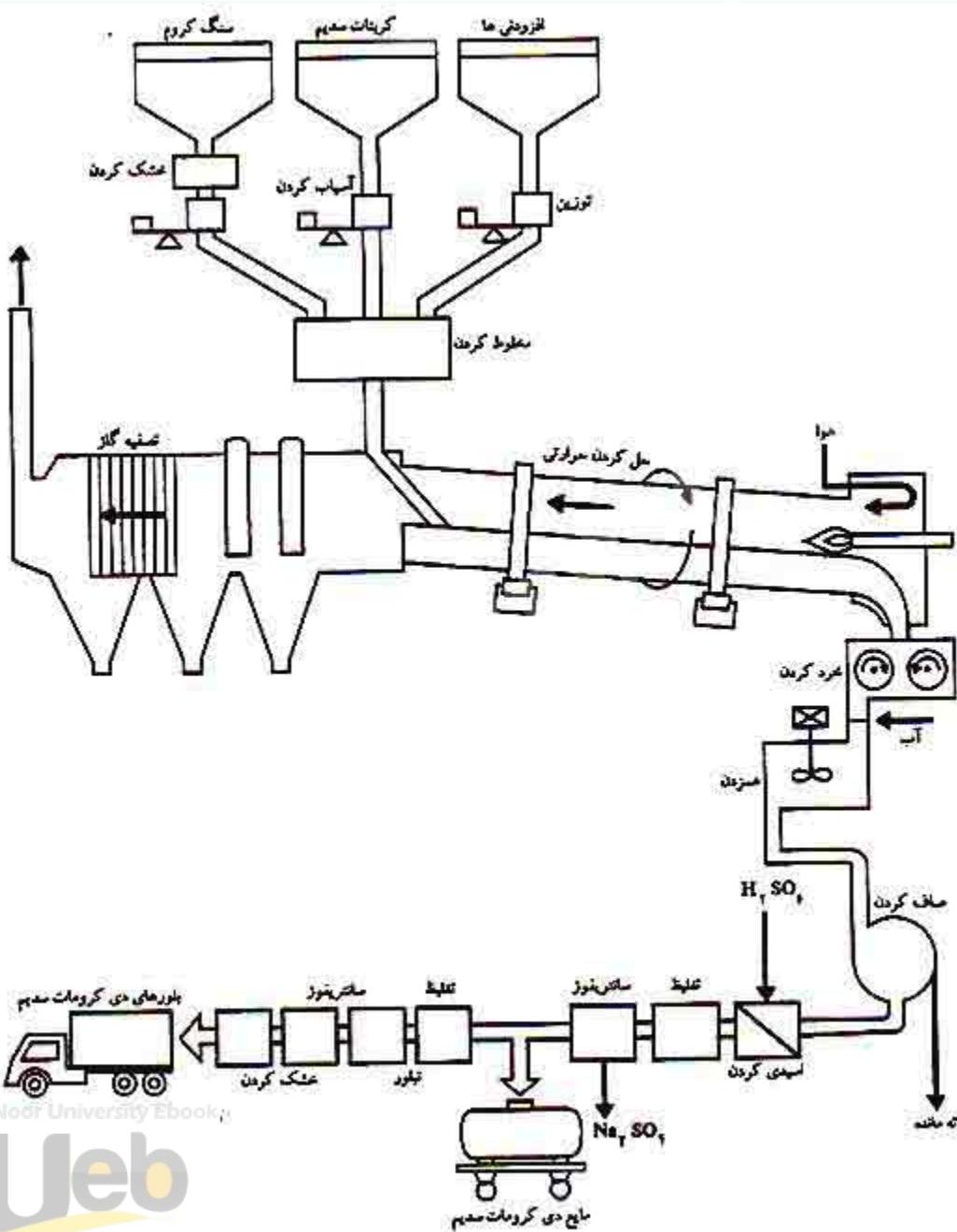


تشویه کرومیت به کروماتهای قلیایی:



ترکیب مخلوط تشویه:

- ۱۰۰ قسمت سنگ معدن
- ۶۰ تا ۷۵ قسمت سدیم کربنات
- ۵۰ تا ۲۰۰ قسمت تضعیف کننده یا رقیق کننده



سدیم دی کرومات دوآبه:

تولید به روش سولفوریک اسید:



تولید به روش کربن دی اکسید:



آمویم دی کرومات و پتاسیم دی کرومات:



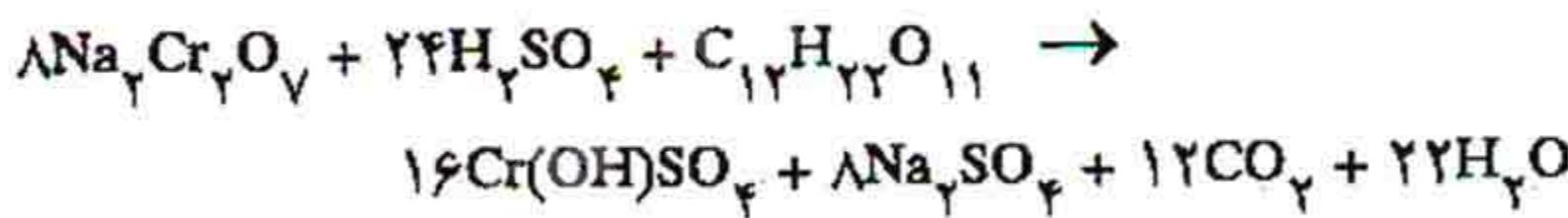
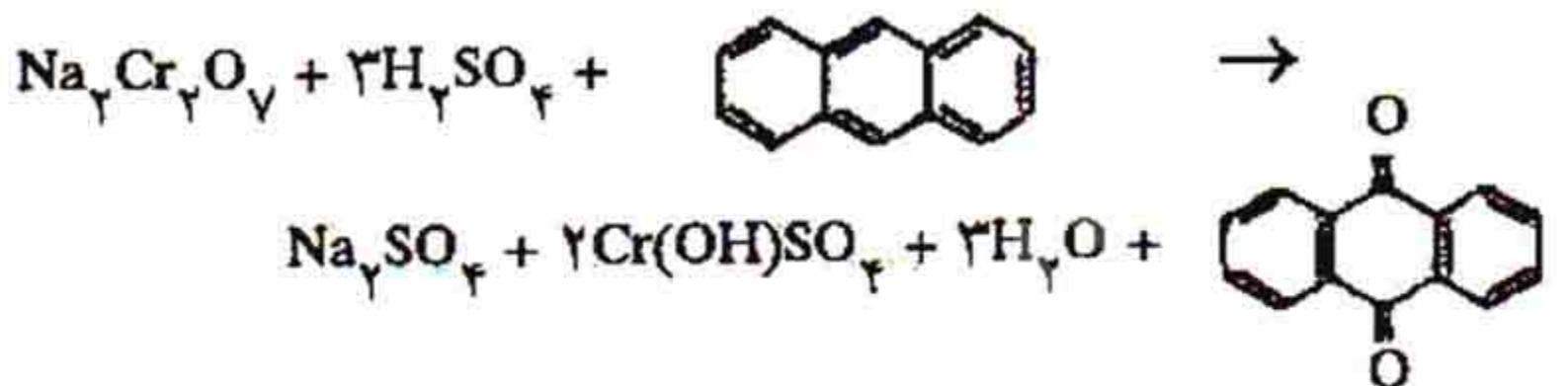
کروم(VI) اکسید:



کروم(III) اکسید:



نمکهای بازی کروم(III):



کاربردهای ترکیبات کروم:

الف) دیکرومات:

تولید

- کروم(VI) اکسید

- رنگدانه‌ها

- مواد دباغی

- گل حفاری نفت

و تصفیه آب

ج) سولفات بازی کروم:

- دباغی

ج) کروم(III) اکسید:

- استفاده در پرداخت کاری

به عنوان رنگدانه

- تولید کروم فلزی

کروم فلزی:

کاربرد:

- تیغه‌های توربین
- آلیاژهای کروم بدون آهن
- سرمتهای

تولید کروم فلزی به روش احیای شیمیایی:



تولید کروم فلزی به روش احیاء الکتروشیمیایی:

روش اول: احیاء الکتروشیمیایی زاج کروم

مراحل عمل:

- انحلال فروکروم در محلول سولفوریک اسید / آمونیم سولفات
- جداسازی آهن به صورت زاج آهن (III)
- تبلور زاج کروم $\text{NH}_4\text{Cr}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$
- انحلال زاج کروم و لایه نشانی الکتریکی کروم فلزی

روش دوم: احیاء الکتروشیمیایی کروم (VI) اکسید

الکترولیز حمامهای اسیدی حاوی کروم (VI) اکسید

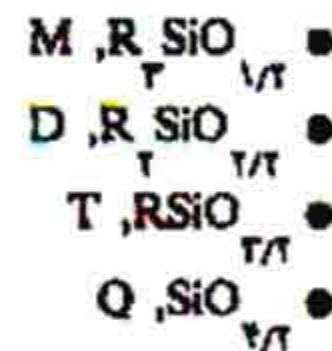
فصل پنجم: سیلیکون‌ها

www*PNUEB*COM

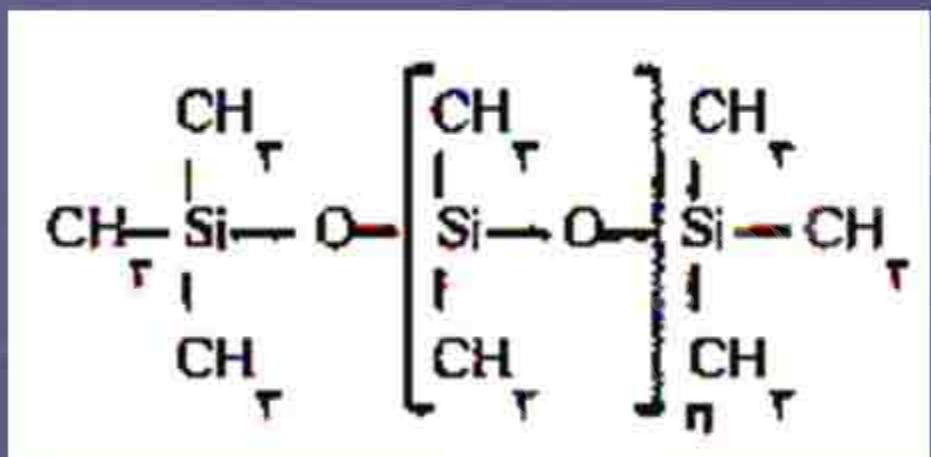
معرفی سیلیکونها:

پلیمرهای صنعتی هستند که اسکلت مولکولی غیرآلی دارند.

واحدهای عامل سیلیکون:



معمولًاً متبل یا فتبل R



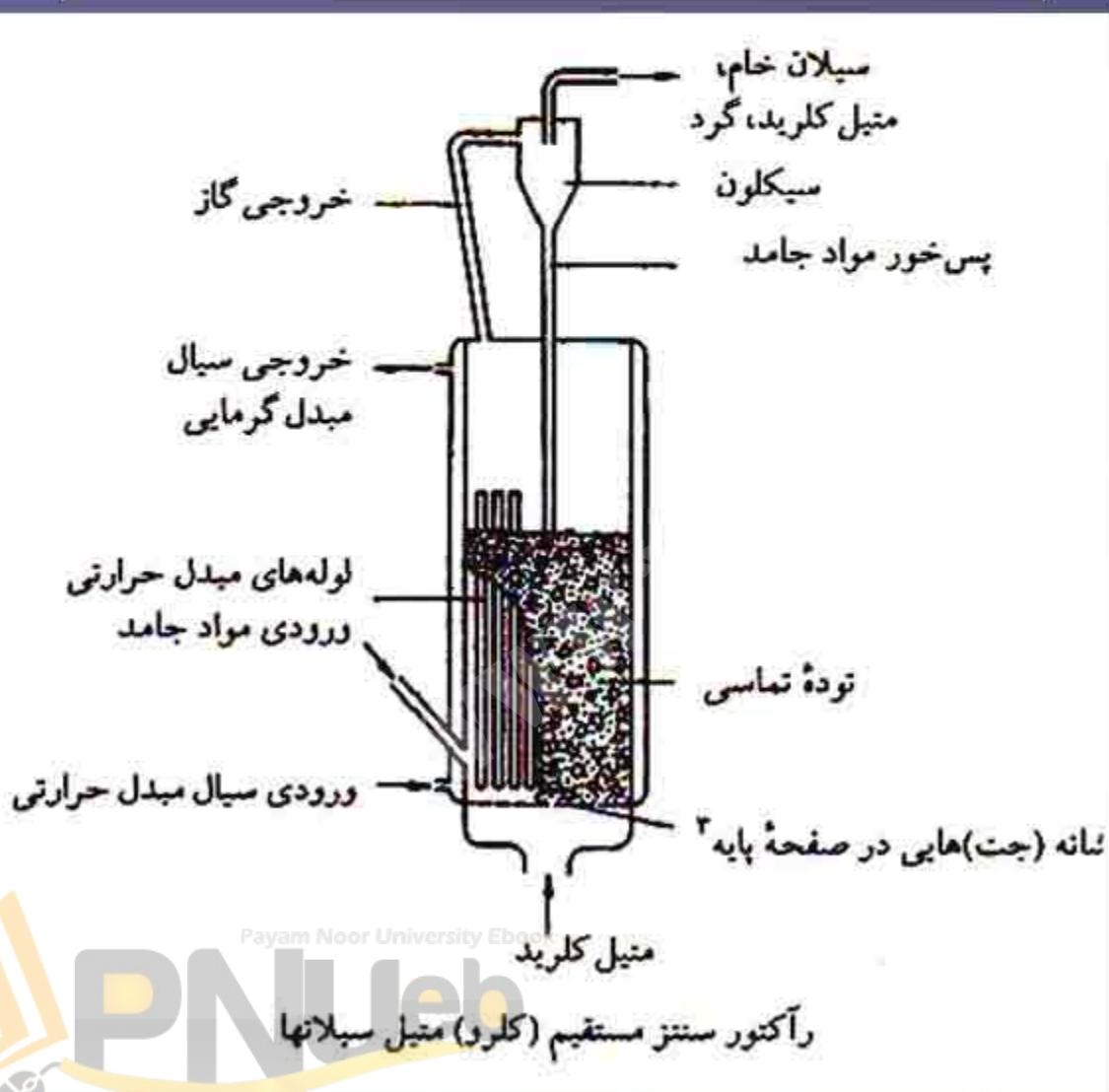
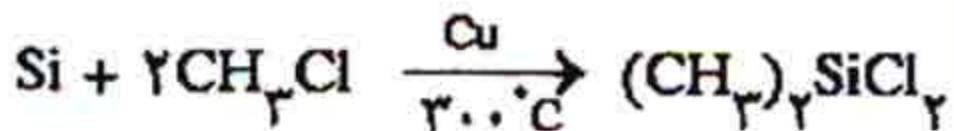
خواص سیلیکونها:

- پایداری حرارتی بالا
- در مقابل اکسایش و هوازدگی مقاوم هستند.
- آب گریز هستند.
- ضد کف و تثیت کننده کف هستند.
- چسبناک
- عایق الکتریکی
- در مقابل گاز و بخار نفوذپذیرند.
- خواص فیزیکی آنها با دما تغییر چندانی نمی کنند.
- بی ضرر هستند.

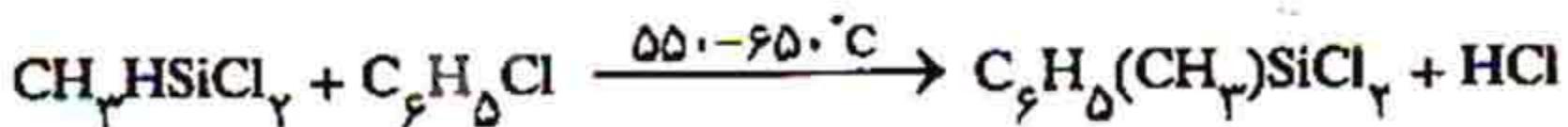
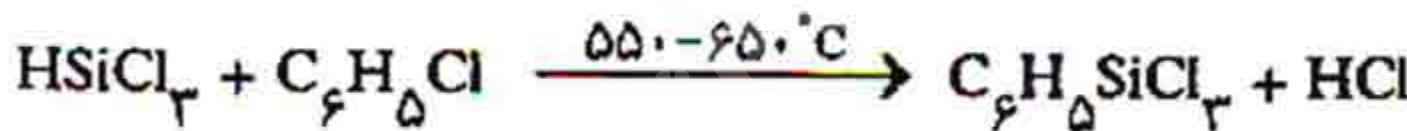
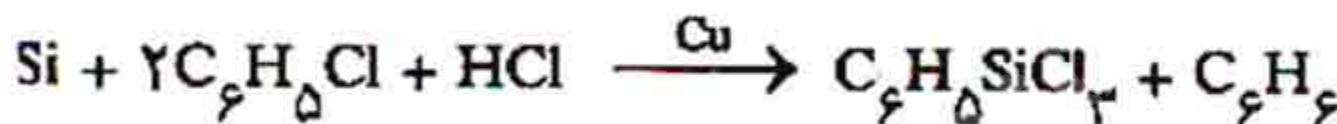
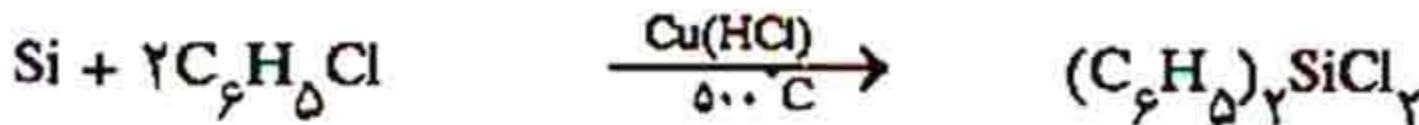
مواد اولیه برای تهییه سیلیکونها:

- کلرومتیل سیلان
- کلروفنیل سیلان
- کلرومتیل فنیل سیلان
- کلرومتیل (تری فلوئورو پروپیل) سیلان
- کلرومتیل وینیل سیلان

تهیه کلرو متیل سیلان‌ها:



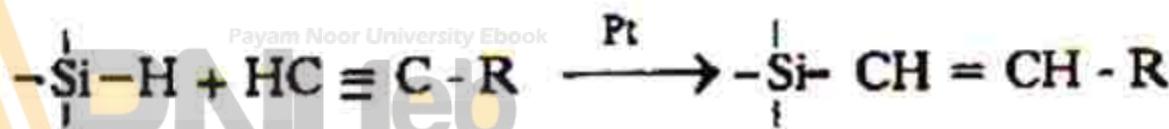
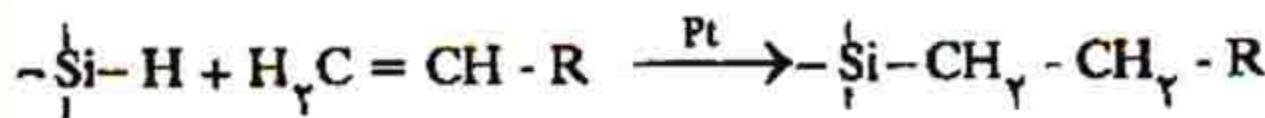
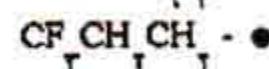
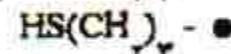
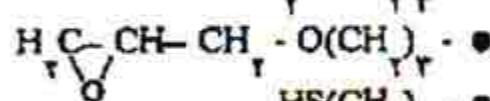
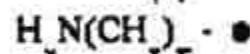
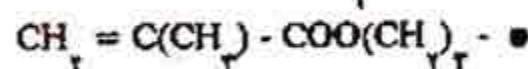
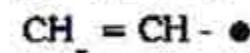
تهیه کلروفنیل و کلرومتیل فنیل سیلان‌ها:



تهیه سایر سیلان‌های صنعتی:

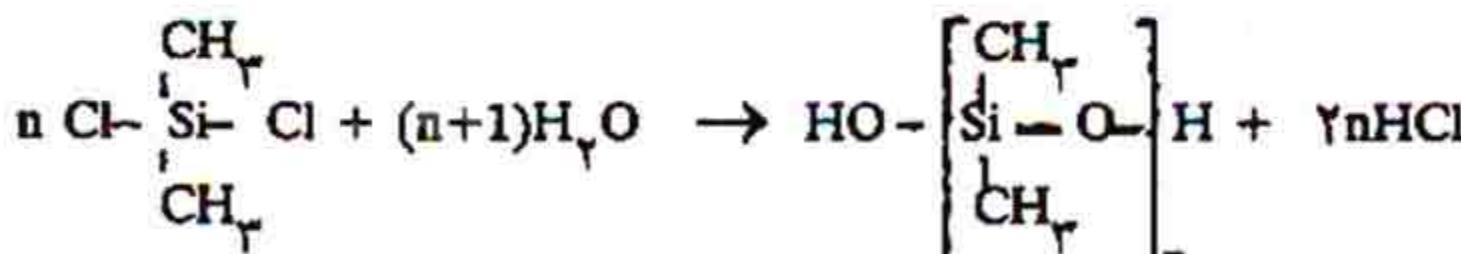
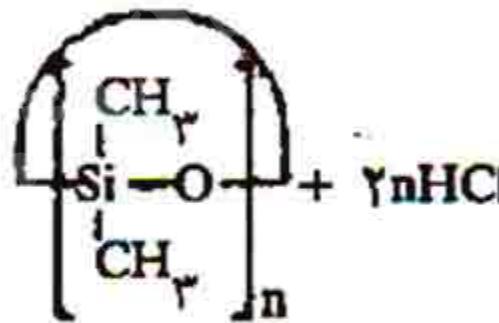
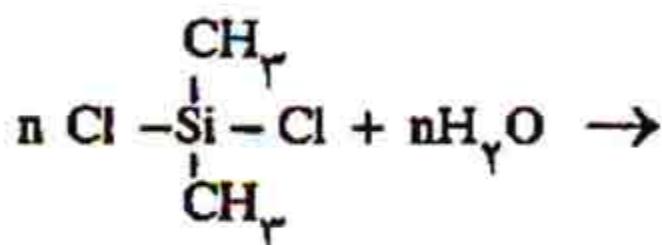
تولید سیلانهای با گروه عامل آلی توسط
هیدرو سیلاسیون:

سیلانهای با گروه عامل آلی شامل
گروههایی نظیر:



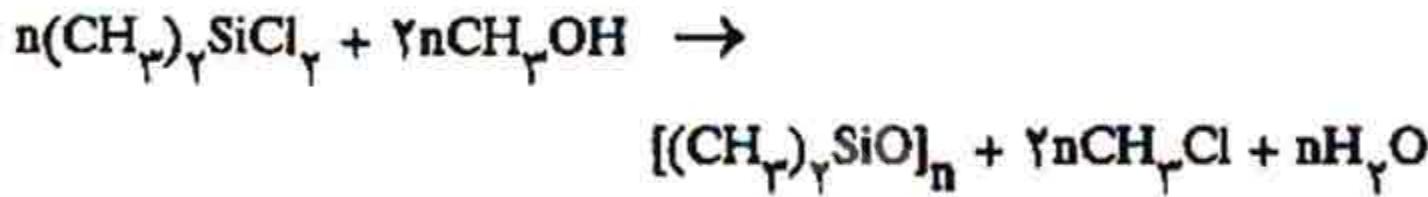
تهیه اولیگو سیلوکسان های خطی:

روش اول: هیدرولیز دی کلرو دی متیل سیلان



تهیه اولیگو سیلوکسان های خطی:

روش دوم: متانولیز دی کلرودی متیل سیلان



تصفیه محصولات هیدرولیز و متانولیز:

حرارت دادن مخلوط اولیگومری در حضور پتاسیم هیدروکسید، سیلوکسانهای حلقوی شکسته شده و سیلوکسانهای حلقوی بزرگتر تشکیل می‌شود.

تهیه پلی دی متیل سیلو کسانهای خطی زنجیر بلند:

روش اول: پلیمریزاسیون حلقه‌گشای اسیدی یا قلیایی سیلو کسانهای حلقوی

- در روش قلیایی از KOH به عنوان کاتالیزور استفاده می‌شود. طول زنجیر با افزودن عوامل انتها یی زنجیر مثل H_2O یا $\text{SiOSi}(\text{CH}_3)_3$ قابل کنترل است.
- در روش اسیدی از اسیدهای معدنی قوی، پرفلوئوروآلکیل سولفونیک اسیدها و ذرات رس فعال شده با اسید به عنوان کاتالیزور استفاده می‌شود.

تهیه پلی دی متیل سیلو کسان‌های خطی زنجیر بلند:

روش دوم: پلیمریزاسیون تراکمی غیرتعادلی اولیگومرهای خطی α و ω -
دی‌هیدروکسی سیلوکسان‌های دارای گروههای انتهاهای OH

از فسفونیتریل کلریدها به عنوان کاتالیزور استفاده می‌شود. مثل $(\text{PNCl}_2)_3$

تهیه پلی اور گانو سیلو کسانهای شاخه دار:

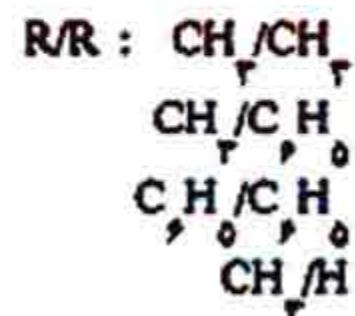
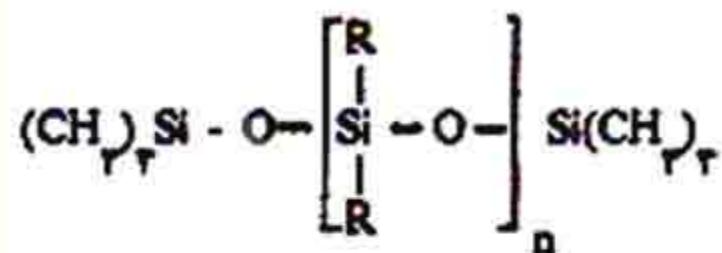
مرحله اول - هیدرولیز مخلوطی از کلرو اور گانو سیلان حاوی تری کلرو اور گانو سیلان

مرحله دوم - پلیمریزاسیون حرارتی

روغن‌های سیلیکونی:

خواص:

- نقطه ریزش ۳۵- تا ۶۰- درجه
- ویسکوزیته آن به دما بستگی ندارد.
- پایداری حرارتی بالا
- مقاومت ویژه بالا
- کشش سطحی بالا
- بی‌بو و بی‌مزه



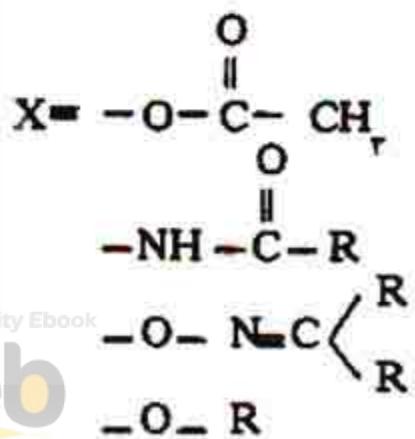
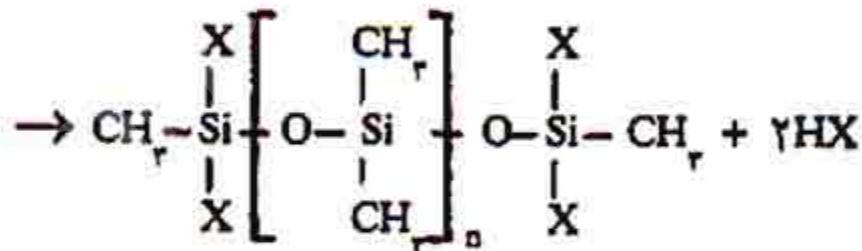
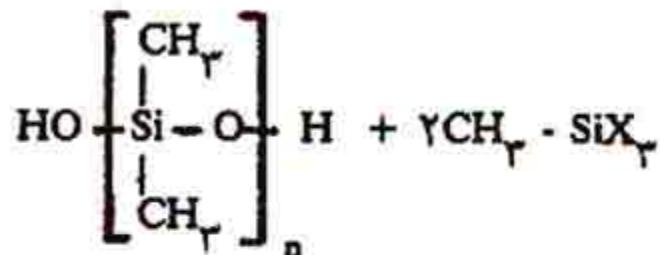
کاربردهای روغن‌های سیلیکونی:

- واسطه انتقال حرارت
- روان‌کاری
- تهیه روغن هیدرولیک
- تهیه روغن ترانسفورماتور
- تهیه روغن ترمز
- بهبود دهنده جریان یابی رنگ
- بهبود دهنده برآقی
- عامل کف‌زدا
- ساخت کرم‌های پوست و پولیش محافظ
- ساخت مواد قالب‌جداکن

فرآورده‌های حاصل از روغن‌های سیلیکونی:

- (۱) امولسیونهای روغن خوراکی: به عنوان هوازدا و قالب‌جداکن در تولید تایر و برای آب‌گریز کردن و انبساط حجمی پارچه‌ها در نساجی به کار می‌رود. اگر حاوی ذرات جامد باشند، برای محیط‌های آبی به عنوان ضدکف به کار رفته و در سیستمهای براق کنندگی و رنگ آمیزی نساجی به کار می‌رود.
- (۲) خمیر و گریس سیلیکونی: با اضافه کردن مقادیر زیاد سیلیکای پخش‌شونده یا صابون‌های کلسیمی یا لیتیمی به روغن‌های سیلیکونی به دست می‌آیند. به عنوان درز‌گیر استفاده می‌شوند.

لاستیک‌های سیلیکونی تک جزئی قابل ولکاتیزاسیون در دمای اتاق:



استرکسی

آمیدو

آکسیمو

آلکوکسی

- رطوبت باعث
سخت شدن
لاستیک
می گردد.

- از ترکیب آلی
قلع به عنوان
کاتالیزور استفاده
می شود.

کاربردهای لاستیک‌های سیلیکونی تک جزئی قابل ولکانیزاسیون در دمای اتاق:

- ترکیبات درزگیر در صنعت ساختمان، بخش بهداشتی، بخش شیشه و صنعت اتومبیل
- چسب برای اتصالات مقاوم در برابر گرما

لاستیک‌های سیلیکونی دو جزئی قابل ولکانیزاسیون در دمای اتاق:

- اتصالات عرضی از طریق پلیمریزاسیون تراکمی یا افزایشی ایجاد می‌شود.
- در پلیمریزاسیون تراکمی از پلی‌دی‌متیل‌سیلوکسان با گروههای انتها یی OH و یا از ترالکوکسی‌سیلاتها به عنوان عامل اتصال عرضی و از ترکیبات آل قلع به عنوان کاتالیزور استفاده می‌شود.
- در پلیمریزاسیون افزایشی از پلی‌متیل‌سیلوکسانهای وینیل‌دار، پلی‌متیل‌سیلوکسانهای دارای $\text{Si}-\text{H}$ به عنوان عامل اتصال عرضی و از ترکیبات پلاتین به عنوان کاتالیزور استفاده می‌شود.

لاستیک‌های سیلیکونی قابل اتصال عرضی با پراکسید و قابل ولکانش به صورت داغ:

- پلی‌متیل‌سیلوکسانهای زنجیر بلند دارای گروه وینیل همراه با پرکننده‌ها
- اتصال عرضی توسط پراکسیدهای آلی انجام می‌گیرد.
- توسط دستگاه ورزدهنده، غلتک و آکسیترودر تولید می‌شوند.

لاستیک‌های سیلیکونی قابل اتصال عرضی به صورت افزایشی و قابل ولکانش به صورت داغ:

- در لاستیک‌های وینیل‌دار، ایجاد اتصال عرضی از طریق واکنش هیدروسیلاسیون کاتالیز شده با پلاتین انجام می‌شود.
- تولید: قالب‌گیری در پرس، اکستروژن به شکل لوله و کابل
- کاربردها: فناوری پزشکی، کابل در صنعت برق، درز‌گیرهای شکل داده شده با پرس، ایمپلانت (ماده قابل کاشت در بدن)، عدسی‌های تماسی چشمی

لاستیک‌های مایع قابل ولکانش به صورت داغ (LSR):

- نوسط دستگاههای قالب‌گیری تزریقی اتوماتیک انجام می‌شود.
- کاربرد: سرشیشه شیر چه، صفحات مدارچاپی و صفحه کلید، درپوش محافظ آندها

خواص لاستیک‌های سیلیکونی:

- در دماهای ۵۰- تا ۱۸۰ درجه به طور مداوم تنفس پذیر می‌باشند.
- خواص مکانیکی آن در دماهای مختلف بدون تغییر می‌باشد.
- ویژگیهای عایق کاری خوب دارد.
- وقتی با دوده مخلوط شود، دارای هدایت الکتریکی است.
- با افزودن ترکیبات پلاتین به شختی مشتعل می‌شود.

رزینهای سیلیکونی:

پلیسیلوکسانهای شاخه‌دار هستند که از طریق پلیمریزاسیون تراکمی سخت می‌شوند.

در برابر حرارت و هوامقاوم بوده و آبگیریز است.

کاربرد:

- لاکهای عایق الکتریکی
- لاکهای محافظ خوردگی
- لعاب‌های فلزی کوره‌ای مقاوم در برابر گرمای مقاوم کردن پلاستیک‌ها در برابر خراشیدگی
- پوشش دور صفحات فلزی برای نمای رویه

کوپلیمرهای سیلیکونی:

- کاربردهای پلی اترسیلو کسانها:
- پایدارساز اسفنج پلی یورتان
 - ساخت مواد ضد کف
 - ساخت مواد کمکی در صنعت نساجی

فصل ششم: صنعت شیشه

www*PNUer*com

شیشه:

فرآورده معدنی ذوب شده‌ای که به صورت غیربلوری منجمد شده است.

مهمترین نوع شیشه، شیشه‌های سیلیکاتی (کوارتزی) هستند که از واحدهای SiO_2 تشکیل شده‌اند.

انواع محصولات تولیدی از شیشه:

(۱) شیشه تخت: شیشه آینه و پنجره

(۲) شیشه ظروف: بطری، ظروف، حباب روشنایی و وسایل شیشه ای آشپزخانه

خواص شیشه:

- خواص دی الکتریک مناسب
- مقاومت شیمیایی بالا
- ضریب انبساط حرارتی کم
- پایداری حرارتی زیاد
- شفافیت زیاد در برابر نور

نمونه‌ای از ترکیب شیشه‌های صنعتی (اعداد به صورت متوسط و به درصد وزنی)*

شیشه مصرفی	کریستال سربی	شیشه پرس شده	شیشه آزمایشگاهی (شیشه شناور)	شیشه نخت	ظروف شیشه‌ای	
					سیز	برنگ
SiO ₂	73/0	72/0	72/8	81/0	60/0	75/5
Al ₂ O ₃	1/5	2/6	0/7	2/0	0/02	0/3
CaO	11/3	11/4	8/7	0/3	-	6/5
PbO	-	-	-	-	22/1	-
MgO	0/1	0/1	2/6	0/2	-	-
Na ₂ O	13/0	12/5	13/7	4/5	1/0	14/8
K ₂ O	1/0	0/5	0/2	0/1	14/9	2/0
B ₂ O ₃	-	-	-	11/4	-	-
Fe ₂ O ₃	0/04	0/5	0/1	0/15	0/02	0/01
Cr ₂ O ₃	-	0/2	-	-	-	-

*ین شیشه‌ها غالباً حاوی مقادیر کمی Al_2O_3 , SO_3 , TiO_2 , As_2O_3 و غیره می‌باشند.

اثر ترکیب شیمیایی بر خواص شیشه:

- آلومینیم اکسید و بوراکسید باعث افزایش پایداری حرارتی و دوام شیشه می‌شوند.
- اکسید فلزات قلیایی و قلپایی خاکی باعث کاهش دمای ذوب شیشه می‌شوند.

شیشه سرامیک:

نوعی شیشه است که در آن فازهای بلوری ریز در اثر گرم کردن شیشه تا دمای جوانه زنی و سپس گرم کردن تا دمای رشد جوانه ایجاد می شوند.

- جوانه زاهای ناهمگن: فلزات قیمتی، ZrO_2 , TiO_2 , سولفیدها و فسفاتها

خواص شیشه سرامیک:

۱- پایداری حرارتی بالا

۲- مقاومت بالا در برابر شوک حرارتی

خواص شیشه سرامیک:

- ۱- پایداری حرارتی بالا
- ۲- مقاومت بالا در برابر شوک حرارتی

کاربرد شیشه سرامیک:

- ۱- وسایل آشپزخانه
- ۲- سطوح اجاقهای پخت و پز خانگی
- ۳- وسایل ویژه

مواد اولیه برای تولید شیشه:

- ماسه
- آهک، دولومیت
- سدیم کربنات
- فلزسپاتها و سیلیکاتهای آلومینیم
- اسیدبوریک و کانیهای بور
- شیشه خردۀ حاصل از خود تولید

حذف ته رنگ نامطلوب در تولید شیشه:

وجود آهن در مواد اولیه باعث ایجاد ته رنگ نامطلوب می شود.

- ۱) رنگ بری شیمیایی: استفاده از اکسید کننده ها برای تبدیل Fe(III) به Fe(II) مثل MnO_2 , CeO_2 , KNO_3 .
- ۲) رنگ بری فیزیکی: اضافه کردن موادی به ترکیب شیشه که رنگهای مکمل ایجاد می کنند. مثل Nb_2O_3 و CoO .

فرآیند ذوب:

- شامل مراحل زیر است:
- ۱- ذوب
 - ۲- تصفیه
 - ۳- همگن سازی
 - ۴- آرام سازی: تنظیم دما قبل از شکل دهی

انواع کوره های ذوب:

- ۱- کوره های مخزنی: دارای دو ناحیه ذوب و بهینه سازی است.
- ۲- کوره های پاتیلی
- ۳- کوره های روز کار
- ۴- کوره های ساده
- ۵- کوره های مخزنی الکتریکی

قالب گیری(شکل دهی) شیشه مذاب:

۱- قالب گیری دستی

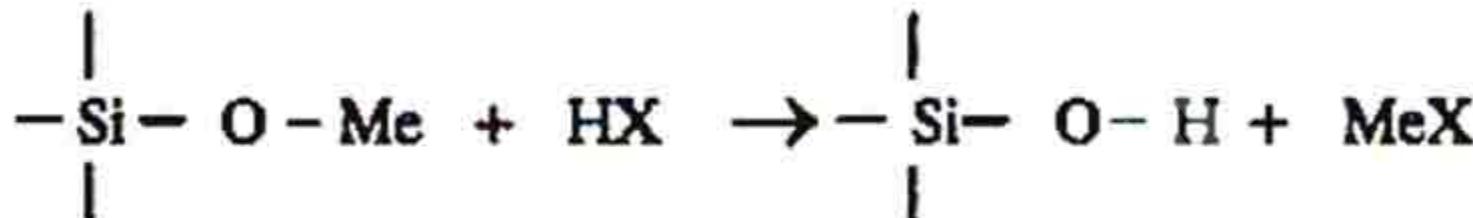
۲- نورد شیشه مذاب برای تولید شیشه تحت

۳- شکل دهی با روش شیشه شاور

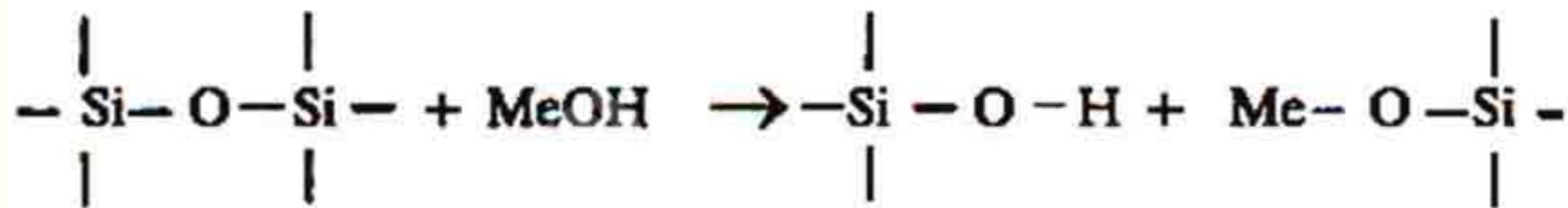
۴- برای تولید شیشه طروف از روش‌های فشاری و دمتشی می‌توان استفاده کرد.

مقاومت شیمیایی شیشه:

حمله اسیدی:



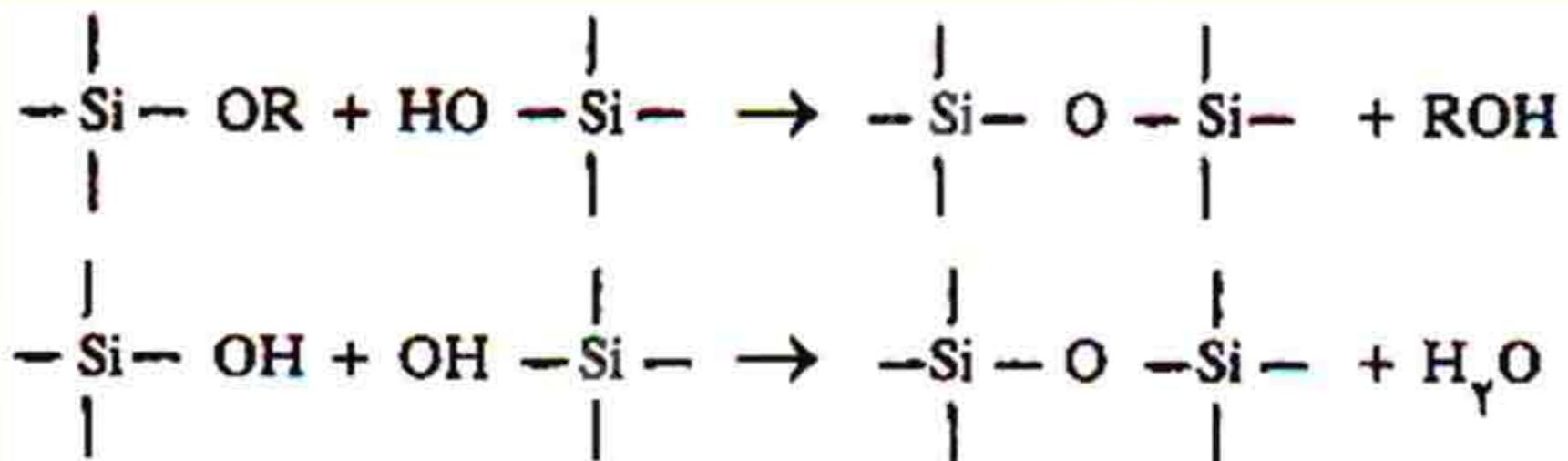
حمله قلیایی:



: کاتیونهای فلز قلیایی Me^+ : آنیون بکظرفیتی

فرآیند سل-ژل:

تولید شیشه از طریق هیدرولیز و پلیمریزاسیون تراکمی مواد آلی فلزی در محلول الکلی

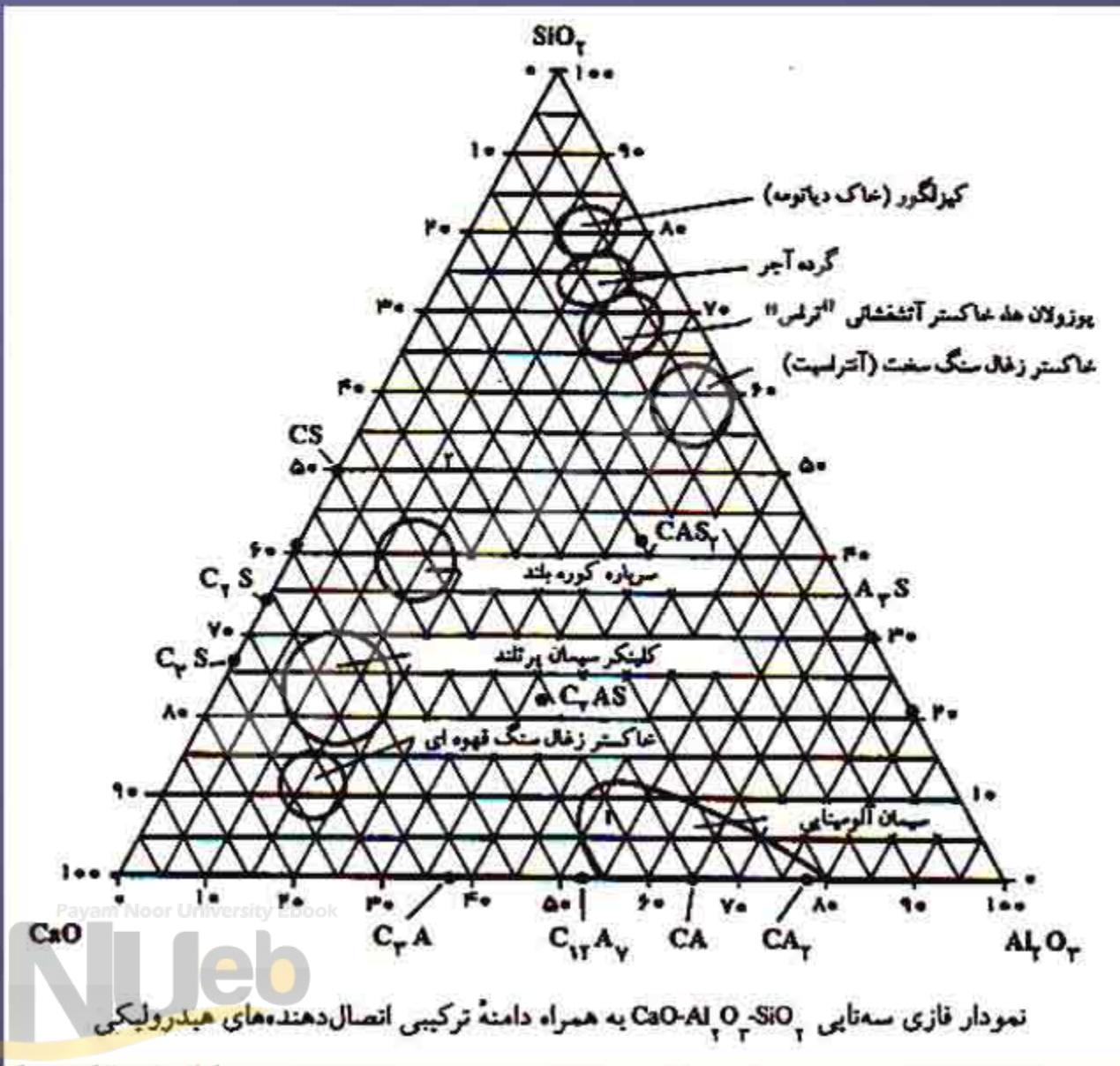


(R: گروه آلی)

فصل هفتم: صنعت سیمان

www*PNUEB*COM

ترکیبات سیمان:



نمودار فازی سه تابی $\text{CaO}-\text{Al}_2\text{O}_3-\text{SiO}_2$ به همراه دامنه ترکیبی اتصال دهنده های هیدرولیکی

فازهای کلینکر و خواص آنها

نام	فرمول	علائم اختصاری*	خواص تکنیکی سیمان
تری کلسیم سیلیکات (آلت)	3CaO.SiO_3	C ₃ S	سخت شدن سریع، گرمای هیدراسیون بالا، استحکام بالا
دی کلسیم سیلیکات (بلیت)	2CaO.SiO_2	$\beta\text{-C}_2\text{S}$	سخت شدن آهسته در درازمدت، گرمای هیدراسیون کم
تری کلسیم آلمینات	$\text{3CaO.Al}_2\text{O}_5$	C ₃ A	در مقادیر زیاد: گیرش سریع، گرمای هیدراسیون بالا، تمایل به انقباض، حساسیت نسبت به آبهای سولفاتی
کلسیم آلمینیم فریت آهک آزاد	$\text{2CaO(Al}_2\text{O}_3\text{,Fe}_2\text{O}_3)$	C ₂ (A,F)	سخت شدن آهسته، مقاومت در برابر آب سولفاتی در مقادیر کم مشکل ساز نیست، در مقادیر زیاد باعث شکفتن (انفجار) و سخت شدن خیلی سریع می‌گردد.
اکسید متیزیم آزاد	MgO	M	در مقادیر زیاد: انفجار متیزیابی

* در شیمی سیمان از علائم اختصاری زیر استفاده می‌شود: C:CaO, S:SiO₂, A:Al₂O₃, M:MgO, N:Na₂O, K:K₂O, H:H₂O, F:Fe₂O₃

سیمان پرتلند:

از کلینکر سیمان پرتلند و گچ تشکیل شده است.

ماده اولیه تولید کلینکر سیمان پرتلند آهک، رس و مارل است.

جزء اصلی سیمان پرتلند تری کلسیم سیلیکات است.

حداکثر مقدار آهک مورد استفاده:

$$CaO_{\max} = 2.8 \times SiO_2 + 1.1 \times Al_2O_3 + 0.7 \times Fe_2O_3$$

روش تر برای تولید سیمان پرتلند:

مواد اولیه به صورت تر آسیاب می شود تا یک دوغاب خام ایجاد شده و سپس پخت می شود.

www*PNUEB*COM

روش نیمه تر برای تولید سیمان پرتلند:

آب دوغاب خام که به صورت ار تهیه شده است به کمک صافی فشاری خارج می شود و خمیر حاصل به شکل گندله پرس شده و پخته می شود.

روش نیمه خشک برای تولید سیمان پرتلند:

مواد آغازین به صورت خشک آسیاب و مخلوط می شوند، سپس به کمک آب و بر روی میز گرانول سازی به صورت گندله در می آید.

www*PNUEB*COM

روش خشک برای تولید سیمان پرتلند:

مواد اولیه به صورت خشک آسیاب و مخلوط می شوند و در حال آسیاب شدن به کمک گازهای داغ خروجی کوره پخت، خشک می شوند.

مقایسه روش‌های تولید سیمان و انواع کوره‌های مورد استفاده

روش خشک			روش نیمه‌خشک و روشنیمه‌خشک		روش «تر»		نوع کوره
کوره با قسمت پیش تکلیف	کوره با پیش گرم کن معلق	کوره دوار خشک، بلند	کوره استانداری	کوره دوار کوتاه	کوره دوار «تر» بلند		
پیش گرم کن سیکلونی با محفظه‌ای	پیش گرم کن سیکلونی با محفظه‌ای	اتصالات عرضی، زنجیره‌ای استحکامات بالا بر به طرف محفظه	-	پیش گرم کن آتش‌دانی	زنگیره‌ای محفظه پیش گرم، اتصالات عرضی	تجهیزات تبادل حرارت	
خوراک خام خشک	خوراک خام خشک	خوراک خام خشک، گرانول	گتلله و ذرات ریز زغال‌ستگ پاکک	بلوکهای حاصل از فیلتر برس کردن دوغاب خام	دو غاب خام	دو غاب خام	خوراک (بار)
۰/۵-۱	۰/۵-۱	۰/۵-۱	۱۰ تا	۱۰-۲۰	۳۰-۴۰	۳۰-۴۰	درصد آب موجود.
۶ ۱۰۰	۳-۶ ۴۰-۱۱۰	۳-۷ ۷۰-۲۳۰	۲-۳ ۸-۱۰	۲/۵-۶ ۳۰-۱۰۰	۳-۷/۶ ۸۰-۲۳۰	(III) (III)	ابعاد کوره: قطر (III) طول (III)
حدود ۳/۳	۳-۲/۸	۳/۸-۴	۳/۱-۴/۲	۳-۳/۸	۵-۶	G	صرف انرژی در هر تن کلیکر
طراسی شده بروای ۸۵۰۰	۳۰۰-۵۴۰۰	۳۰۰-۳۰۰۰	۳۰۰ تا	۳۰۰-۳۲۰۰	۳۰۰-۳۸۰۰	(تن در روز)	محصول خروجی

کاربردهای سیمان پرتلند:

- اتصال دهنده در بتن
- اتصال آجر و بلوکهای ساختمانی
- ساخت بتن مسلح

سیمان سرباره ای:

در تولید آهن در کوره های بلند برای جداسازی گانگ سنگ آهن، آهک اضافه می شود که مخلوطی از آهک، سیلیکا و آلومینیم اکسید با ترکیبی شبیه سیمان پرتلند تشکیل می گردد.

سیمان پرتلند سرباره ای: مخلوط کلینکر سیمان پرتلند با کمتر از ۳۰ درصد سرباره

سیمان پرتلند ذوب آهنی: مخلوط کلینکر سیمان پرتلند با کمتر از ۳۰ درصد سرباره

خواص سیمان سرباره ای:

- گرمای هیدراتاسیون پایین
- مقاومت شیمیایی بالا

سیمان پوزولانی:

پوزولانها مواد سیلیکات طبیعی یا مصنوعی که با $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ایجاد شده حین سخت شدن سیمان واکنش داده و سیلیکات کلسیم هیدراته ایجاد می کنند و استحکام سیمان پرتلند را بهبود می دهند. با این وجود سخت شدن آهسته تر انجام می شود.

پوزولان طبیعی: تراس (سنگ آتشفشانی)، خاک سانتورین

پوزولان مصنوعی: نرمه خاکستر

سیمان آلومینیایی:

از ترکیبات اکسید کلسیم و اکسید آلومینیم تشکیل شده و از سنگ آهک و بوکسیت تولید می شوند.

این نوع سیمان استحکام اولیه بالا داشته که با گذشت زمان کاهش می یابد.

کاربرد: در مواد نسوز و سیمان زودگیر

سیمان آزبستی:

دوغاب آبی سیمان و آزبست بعد از آب گیری مکانیکی به صورت یک ماده زبر سفت می شود.

کاربرد: ساخت لوله، محفظه و سفال بام

سیمان انساطی:

مخلوط سیمان پرتلند و سولفات یا آلومینات کلسیم

این نوع سیمان در اثر سخت شدن منقبض نمی شوند. این مساله از چروک شدن سطح سیمان جلوگیری می کند.

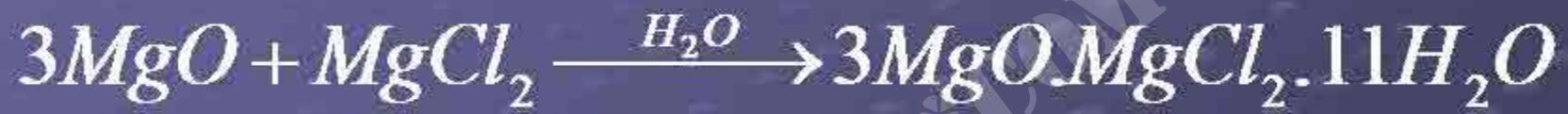
سیمان سفید:

سیمان پرتلند با مقدار کم اکسید آهن.

برای ساخت این نوع سیمان، مواد اولیه باید بسیار خالص باشند.

سیمان سورل:

در اثر سخت شدن مخلوط MgO و نمکهای منیزیم مانند کلسیم کربنات به وجود می‌آیند.



کاربرد: ساخت پلاسترهای و کف پوشهای صنعتی

فصل هشتم: صنایع سرامیک و مواد نسوز

www*PNUEB*COM

سرامیک:

فرآورده هایی که از ترکیبات معدنی غیرفلزی تشکیل شده و با انجام عملیات حرارتی در دماهای بالا قابل استفاده می شوند.

www*PNUEB*COM

عوامل موثر بر خواص سرامیکها:

- تركیب شیمیایی و میثراوژیکی
- ریزساختار

www*PNUEB*COM

طبقه بندی سرامیکها:

۱) سرامیکهای سیلیکاتی که جزء اصلی آنها SiO_2 است.

۲) سرامیکهای اکسیدی

۳) سرامیکهای غیراکسیدی

- هر دسته می توانند زمخت و یا ظریف باشند.

سرامیکهای سیلیکاتی زمخت:



سرامیکهای رسی

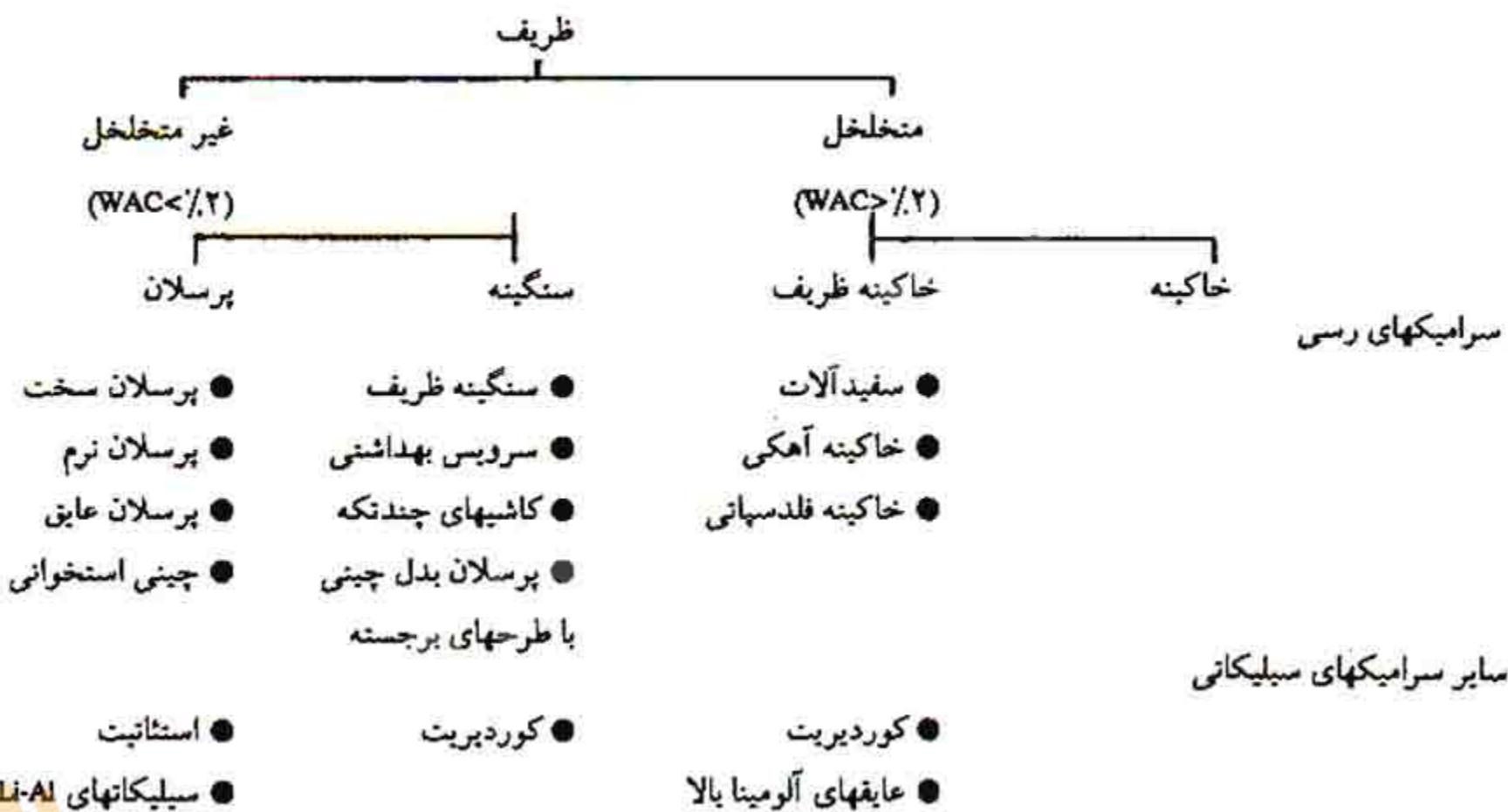
- آجرهای زجاجی
- سرامیکهای ساختمانی
- آجرها
- لوله‌های رسی
- سفالینه
- آجرهای خاک نسوز

ساختمانی سرامیکهای سبلیکاتی

- آجرهای ذوب و ریخته گری شده
- نسوزهای سبلیکا
- نسوزهای فورستریتی



سرامیکهای سیلیکاتی ظریف:



سرامیکهای اکسیدی:

ظریف	زمخت
● آلومینا	● آلومینا
● منیزیما	● منیزیما
● زیرکونیا	
● نیتانیا	● کرومیتی
● تیتانات آلومینیم	
● تیتاناتها	
● فریت‌ها	
● اسپیتلها	

سراミکهای غیراکسیدی:

ظریف

- نیتریدها
- کاربیدها
- سیلیسیدها
- کربن

زمخت

- کربن
- گرافیت

مراحل تولید سرامیکها:

- فرآوری مواد اولیه (آسیاب کردن، دانه بندی، مخلوط کردن)

- شکل دادن (قالب گیری، پرس کردن، تراش دادن، ریخته گری)

- خشک کردن یا پیش پخت (حذف آب با چسب های آلی)

- پخت

- پس عملیات و پرداخت کاری (عملیات مکانیکی، لعاب کاری)

ترکیب و مواد اولیه سرامیکهای رسی:

(۱) رس: باعث شکل پذیری می‌شود.

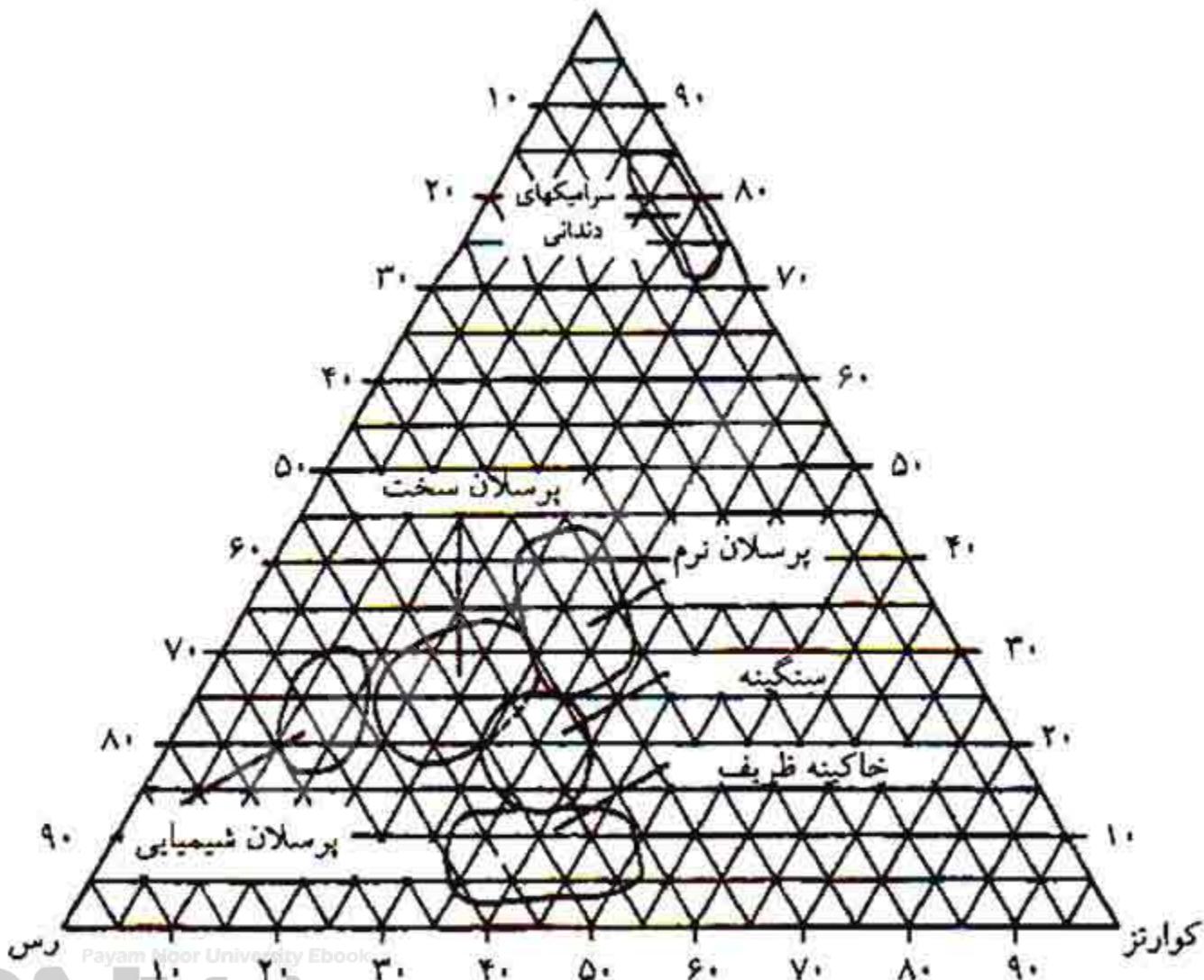
(۲) کائولن

(۳) کوارتز: انقباض حاصل از پخت را کاهش می‌دهد.

(۴) فلدسپات: به عنوان گدازآور عمل می‌کند.

(۵) اکسید آلومنیم، گدازآورهای کلسیم دار و لیتیم دار.

فلدسهات



ترکیبات مخلوط مواد ارله سرامیکهای رسنی



PNUeb

کتابخانه الکترونیک پیام نور

استخراج و عمل آوری کائولن خام:

- با شستشو و طبقه بندی بر اساس اندازه ذرات در هیدروسیکلونها می توان کائولن و سایر کانیهای رسی را از کوارتز و فلدوپات همراه آن جداسازی کرد.
- شیر کائولن از طریق ته نشینی و صاف کردن تغليظ می شود.

تولید بار سرامیکهای رسی:

مراحل تولید خمیر به صورت زیر است:

- آسیاب کردن مواد اولیه به صورت تر
- مخلوط کردن اجزا به شکل تعلیق
- جداسازی مغناطیسی ناخالصیهای آهن
- تنظیم مقدار آب با توجه به روش شکل دهی مورد نظر

خشک کردن خمیر به شکل پودر روان رو در خشک کن پاشنده انجام می شود.
ذخیره سازی در اتمسفر مرطوب محصول شکل پذیرتری تولید می کند.

عوامل موثر در انتخاب روش شکل دهی:

- شکل محصول
- خواص مورد نظر
- مقدار بار(اندازه بچ)

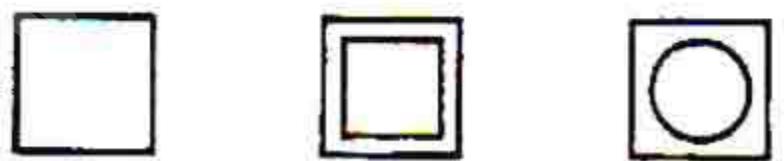
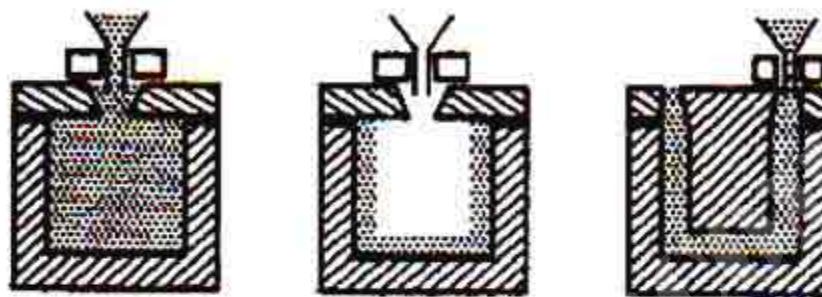
مقدار آب موجود در بار (بج) پرسلان برای روش‌های مختلف شکل دادن

نوع بار	مقدار آب موجود (% وزنی)
دوغاب ریخته‌گری	(پراکنده‌ساز +) ۳۳-۳۶
خمیر تراش کاری	۲۲-۲۴
خمیر اکسترود (فشارکاری) شده	۲۲-۲۴
خمیر «مرحله بحرانی»	۱۵-۱۸
خمیر قالب‌گیری مرطوب	(ترم‌ساز +) ۸-۱۲
بار قالب‌گیری خشک	۱-۴

روشهای شکل دهی:

- ریخته گری
- شکل دادن در حالت پلاستیک
- شکل دادن با پرس کردن پودر

روش‌های ریخته گری برای شکل دهی:



ریخته گری باز
(شکل داخلی مطابق
شکل خارجی است).

ریخته گری ماهیچه‌ای
(شکل داخلی مطابق
ماهیچه است).

شکل دادن در حالت پلاستیکی:

الف) روش‌های گردان:

۱- برون چرخ کاری ماشینی برای محصولات تخت

۲- تراش کاری گردان محصولات توخالی

ب) شکل دهی اکستروزی: استوانه و یا ستونهای خمیری به عنوان فطعات پیش ساخته تولید می‌شود.

ج) روش پرس تزریقی: برای تولید قطعات متقارن غیردورانی

شکل دادن توسط پرس کردن پودر:

این روش برای ساخت اشکال هندسی ساده به تعداد زیاد قابل استفاده است. پودر خشک یا مرطوب تحت فشار فشرده می گردد.

اعمال فشار دو طرفه محصولاتی با تنیش ساختاری کمتر تولید می کند.

قطعه بدست آمده از دقت ابعادی خوبی برخوردار است.

محصولات دارای توزیع چگالی یکنواخت می باشند.

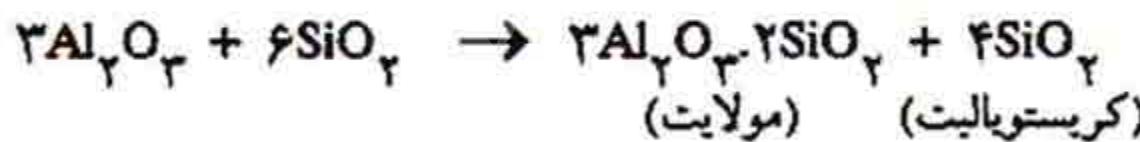
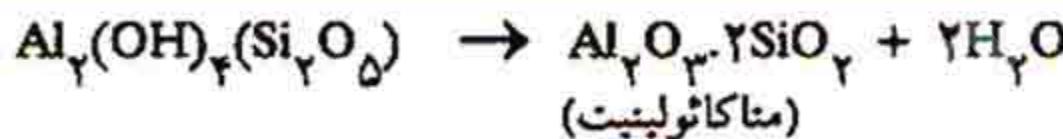
روشهای خشک کردن:

به منظور خارج کردن رطوبت باقیمانده از بدنه خام صورت می گیرد که همراه با انقباض قطعه خواهد بود.

- خشک کردن در هوای مرطوب: قطعه در رطوبت نسبی بالا گرم می شود و با کاهش رطوبت دما افزایش می یابد.
- خشک کردن سریع به کمک تابش دهی با اشعه مادون قرمز: برای محصولات نازک کاربرد دارد.

فرآیندهای فیزیکی و شیمیایی انجام شده هنگام پخت سرامیکها:

۱- خروج گروههای OH از کائولینیت:



۲- ذوب فلدسپات

۳- اتحال SiO_2

۴- رسوب کردن مولایت سوزنی شکل

شرایط پخت:

- در کوره های تونلی پیوسته انجام می شود.
- اتمسفر موجود در کوره باید دارای مواد اکسیده باشد.
- پخت محصولات لعابدار در دو مرحله انجام می شود:
 - ۱- پخت بیسکویت

۲- پخت لعاب

- در پخت لعاب قطعات باید با هم در تماس باشند.

لعاد سرامیک:

لعاد در طی پخت مذاب همگنی ایجاد می کند که در اثر سرد شدن با جلای شیشه ای جامد می شود.

از مواد اولیه مورد استفاده در تولید بدن به همراه اکسیدهای دارای دمای ذوب پائین (اکسیدهای عناظر قلیایی و قلیایی خاکی و بور) تشکیل می شوند.

مواد محلول در آب باید قبل از تولید لعاد با ذوب کردن به ترکیبات نامحلول تبدیل شوند.

لعاد نمکی: با پاشیدن NaCl به درون محفظه پخت تهیه می شود.

خواص سرامیکهای خاگینه ظریف:

فرآورده‌های خاگینه ظریف و خواص آنها

فرآورده	ترکیب بار (بج)			شرایط پخت (°C)	مزایا	معایب
	% ذرتی	کربنات	فلدسهات کوارتز			
	رسی	کلسیم				
شکنده، ناپایدار	۴۰-۴۵	۲۰	-	۱۵-۲۵	یسکوت	۱۱۵۰
ارزان، چگالی پایین					لمب	۱۰۰۰-۱۱۶۰
در برابر تغییر دما						
سخت تر و باشکنده	۴۵-۵۰	۲۸-۲۲	۱-۳	۵-۷/۱۰	یسکوت	۱۱۸۰
کمتر از خاکه آهکی					لمب	۱۰۰۰-۱۱۰۰
گرانتر و سنگین تر	۴۰-۵۰	۵۵-۴۲	۵-۳	-	یسکوت	۱۲۲۰
از خاکه آهکی و مخلوط					لمب	۱۰۰۰-۱۱۰۰
خاکه فلدسهاتی						
(خاکه سخت)						

کاربردهای سرامیکهای خاگینه طریف:

در برابر گازها و مایعات نفوذ ناپذیرند و برای تولید دیافراگمهای سرامیکی به کار می‌روند.

نوع لعابدار در برابر آب نفوذ ناپذیر است و برای تولید ظروف خانگی، سرویس بهداشتی، کاشی و قابهای دیواری به کار می‌روند.

سرامیکهای سنگینه:

- در اثر پخت محصولاتی متراکم تولید می کنند که در برابر آب نفوذناپذیر است.
- از سنگینه ظریف می توان با روش ریخته گری ظروف خانگی تولید کرد.
- از سنگینه ظریف صنعتی می توان وسایل آزمایشگاه و مواد عایق تولید کرد.
- سنگینه های دارای لعاب نمکی در برابر همه اسیدها مقاوم هستند.

سرامیکهای پرسلان:

- به دلیل داشتن گدازآور بالا به صورت سفید، متراکم و شیشه‌ای به نظر می‌رسند.
- هر چه مقدار فلدسپات و کوارتز بیشتر باشد، پرسلان نرم تر می‌شود، و برای تولید ظروف خانگی و قطعات فنی مناسب تر خواهد بود.
- اگر آلومینا جایگزین کوارتز شود پرسلانهای آلومینیایی با استحکام بالا حاصل می‌شود.
- سرامیکهای بهداشتی از چینی زجاجی و محصولات تزیینی از چینی استخوانی ساخته می‌شوند.
- اگر مقدار فلدسپات زیاد باشد، پرسلان دندانی ساخته می‌شود که به لعاب نیازی ندارد.

سراミکهای پرسلان با پخت سریع:

- باید کوارتز و مواد گدازآور کمی داشته باشد که برای تامین شفافیت لازم می‌توان از انواع بسیار ریز کوارتز استفاده کرد.

مواد نسوز (سرامیکهای دیر گداز):

- دیر گدازی مواد سرامیکی با آزمایش مخروط زگر تعیین می شود.
- انتخاب ماده مناسب وابسته به عوامل زیر است:
 - ۱- پایداری حرارتی
 - ۲- ابساط حرارتی
 - ۳- مقاومت در برابر شوک حرارتی
 - ۴- مقاومت شیمیایی
 - ۵- رسانایی حرارتی
 - ۶- مقاومت سایشی

دماهای ذوب و تجزیه اجزاء مهم مواد دیرگذار

ماده	فرمول	نقطه ذوب (°C)	ماده	فرمول	نقطه ذوب (°C)	مولايت
کرستوپالیت				SiO_2	1723	
کوراندوم	$\text{Al}_2\text{O}_3\text{SiO}_4$	2050	کیانیت			
اکسید کروم (III)	Cr_2O_3	2435	آندالوسیت			
پریکلاس	MgO	2825	سبلیمانیت			
اکسید کلسیم	CaO	2572	رلاستوتیت			
اکسید زیرکونیم (ثبت شده)	ZrO_2	2690	فورستریت			
روتاپل	TiO_2	1820	کرومات			
کاربید سبلیسیم	SiC	2760	پیکوکرومیت			
نیترید سبلیسیم	Si_3N_4	1900	اسپینل			

* دمای تجزیه

** تجزیه شدن به مولايت و کرستوپالیت

طبقه بندی مواد نسوز:

طبقه بندی بر اساس دمای عملیات حرارتی انجام شده:

- مواد پخته نشده که اتصال توسط چسبها در دمای کمتر از 150 درجه انجام می شود.
- مواد حرارتی شده که اتصال توسط چسبها در دمای بین 150 تا 800 درجه انجام می شود.
- فرآورده های پخته شده یا ذوب شده

طبقه بندی بر اساس شکل:

- قالب گیری شده
- قالب گیری نشده

طبقه‌بندی فرآورده‌های نسوز

جزء اصلی دیگر	جزء اصلی فرمول	درصد وزنی	
—	SiO_2	>93	فرآورده‌های نسوز سبلیسی
			دیرگذارهای خاک نسوز
Al_2O_3	SiO_2	47-76	• اسیدی
SiO_2	Al_2O_3	22-30	• نیمه اسیدی
SiO_2	Al_2O_3	30-40	• قلیایی
			فرآورده‌های نسوز غنی از آلومنیا
SiO_2	Al_2O_3	50-55	• محصولات غنی شده با آلومنیا
SiO_2	Al_2O_3	55-65	• آجرهای کیانیتی
SiO_2	Al_2O_3	60-70	• آجرهای سیلیمانیتی
SiO_2	Al_2O_3	72-75	• آجرهای مولایتی
SiO_2	Al_2O_3	75-85	• آجرهای بوکسیتی
SiO_2	Al_2O_3	91-99/5	• آجرهای کوراندومی



طبقه‌بندی فرآورده‌های نسوز

جزء اصلی دیگر	جزء اصلی فرمول	درصد وزنی	
SiO ₂	ZrO ₂	>67	دیگرگذازهای خنثی
	MgO, FeO, Al ₂ O ₃	<50	• آجرهای سبلیکات زیرکونیم • آجرهای سنگ کروم
—	MgO	>80	دیگرگذازهای قلیایی
	Cr ₂ O ₃	55-80	• آجرهای منیزیت
Cr ₂ O ₃	MgO	25-55	• آجرهای منیزیت/کرومیت
	MgO	<55	• آجرهای کرومیت/منیزیت • آجرهای فورستریتی

دیرگذارهای سیلیسی:

- از کوارتزیتها تولید می شوند.



کاربردها:

- ۱- کوره های مخزنی تولید شیشه
- ۲- کوره های کک پزی

دیرگذارهای خاک نسوز:

- از جمله ارزان ترین نسوزها است که در اثر پخت کانیهای رسی تولید می شود و مولایت و SiO_2 توسط فاز شیشه به هم متصل شده اند.
- کاربردها:
 - (۱) آستر کوره بلند
 - (۲) آستر پاتیل ریخته گری
 - (۳) آستر کوره مخزنی

دیرگذارهای آلومینوسیلیکاتی:

مواد اولیه:

- سیلیکاتهای آلومینیم
- بوکسیت
- بوکسیت + کائولن
- کوراندوم

تولید:

- الفزودن چسب
- شکل دادن
- پخت در $1200-1800^{\circ}\text{C}$

کاربردها:

- صنعت فولاد
- صنعت سیمان
- صنعت شبشه

مرحله پیش پخت دیرگدازهای آلومینوسیلیکاتی:

ثاموت مولاپتی → کائولن + بوکسیت

کریستوبالیت + آلومینیم سیلیکات مولاپت →

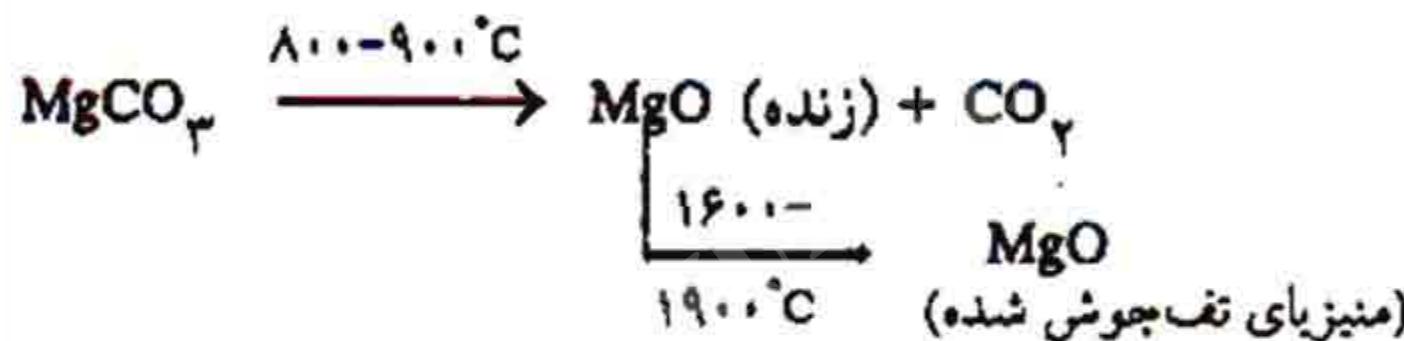
مولاپت تفجوش شده → کائولن + آلومینای نکلیس شده

شیشه + کوراندوم + مولاپت → بوکسیت

بوکسیت تفجوش شده

دیرگذارهای قلیایی:

ماده اولیه: منیزیت



کاربردها:

- کوره های آتشدان رو باز
- کوره های دوار صنعت سیمان
- کوره های صنعت فلزات غیرآهنی

دیرگذارهای کاربید سیلیسیمی:

خواص:

- رسانایی حرارتی بالا
- سختی زیاد
- استحکام مکانیکی بالا

دیرگذارهای ویژه:

۱- دیرگذارهای زیرکونیایی

۲- آجرهای اکسید کروم - کوراندوم

۳- آجرهای کروم(III) اکسید خالص

فصل نهم: اجسام سخت

www*PNUEB*COM

تقسیم بندی مواد سخت:

- ١- مواد سخت فلزی: کاربیدها، بوریدها، سیلیسیدها
- ٢- مواد سخت غیرفلزی: الماس، کوراندوم، کاربید سیلیسیم

روشهای تولید کاربیدهای فلزی:

- ۱- کربن دار کردن پودر فلز یا اکسید فلز در فاز جامد
- ۲- کربن دار کردن در مذاب فلزات
- ۳- کربن دار کردن با گازهای تولید کننده کربن مثل متان
- ۴- لایه نشانی شیمیایی از فاز بخار

کوره های مورد استفاده در واکنشهای کربن دار کردن:

۱- گاز سوز

۲- لوله کربنی مداوم

۳- القایی بسامد بالا

خواص کاربیدهای فلزی

ترکیب	مقدار نظری کربن (درصد وزنی)	مقدار واقعی کربن (درصد وزنی)	چگالی g/cm ³	نقطه ذوب °C	ریزسختی ویکرز HV _{0.05}
TiC	20/0	19-19/0	4/93	2940-3070	3000
ZrC	11/64	11/4	6/46	3220	2700
HfC	6/30	6/3	12/3	3820-3930	2600
VC	19/0.8	18/0-18/9	5/36	2650-2680	2900
NbC	11/40	11/3 ^{**} حداکثر	7/78	3613	2000
TaC	6/23	6/1-6/3	12/48	3820-3980	1800
Cr ₃ C ₂	12/23	12-12/3	6/68	1810	1350
β -Mo ₂ C	5/89	5/8حداکثر	9/18	2480-2520	1000
WC	6/13	6/1حداکثر	10/7	2720-2770	1200-2000 ^{***}
TbC	4/92		10/64	2602	850
TbC ₁	9/37		8/65	2600	600
UC	4/80		13/65	2060	920
UC ₁	9/16		11/86	2000	620

* ارائه محدوده ذوب به دلیل ارقام متفاوت در منابع مختلف می‌باشد.

** پس از دو دقمه کربن دار کردن.

*** سطوح بلوری مختلف، سختی مقاومتی دارند (ناهمسانی در سختی).

کاربید تیتانیم:

تولید TiC در کوره الایی:



مقاومت سایشی بالا داشته و در بزار برش استفاده می شود.

کاریید و آنادیم:

از کربن دار کردن پنتاکسید و آنادیم خالص در خلاء و در دمای 1700 درجه به دست می آید.

از سختی بالایی برشوردار بوده و در مقادیر کو در آلیاژهای WC-Co به عنوان بازدارنده رشد دانه به کار می رود.

کاریید نایویس و تانتالیم:

از واکنش پتاکسید Nb و Ta با دوده در دمای ۱۶۰۰ تا ۱۸۰۰ درجه به دست می آید.

www*PNUEB*COM

کاربید کروم:

دارای سه فاز کاربیدی است: Cr_7C_3 , Cr_3C_2 و Cr_{23}C_6

Cr_3C_2 از کربن دار کردن اکسید کروم(III) در اتمسفر هیدروژن تهیه می شود.

در برابر خوردگی، پوسته شدن و سایش مقاوم هستند.

کاربید مولیبدن:

$\beta\text{-Mo}_2\text{C}$ از واکنش اکسید مولیبدن(VI) یا مولیبدن فلزی با دوده در ۱۳۵۰ تا ۱۸۰۰ درجه در کوره های لوله کربنی و تحت اتمسفر هیدروژن تهیه می شود.

سختی پایینی دارد و در ابزارهای برشی $\text{TiC-Mo}_2\text{C-Ni}$ به کار می رود.

کاربید تنگستن:

شامل W_2C و WC است.

برای تولید ابتدا اسید بتاتنگستیک (H_2WO_4)، تری اکسید تنگستن (WO_3) یا پاراتنگستات آمونیم ($5NH_3 \cdot 12WO_3 \cdot 5H_2O$) در ۷۰ تا ۹۰ درجه توسط هیدروژن به پودر تنگستن تبدیل می شود و سپس تحت خلاء در کوره های القایی و یا تحت اتمسفر هیدروژن در کوره های مقاومت الکتریکی کربن دار می شود.

کاریید سمنته بر پایه کاریید تنگستان:

آلیاژهای تف جوش شده با یک یا چند فاز مواد سخت

برای اتصال فازها از ترکیبات کبالت استفاده می شود.

مراحل تولید:

- اختلاط به صورت تر
- شکل دادن
- پیش تف جوشی
- پرداخت کاری
- تف جوشی
- متراکم کردن به روش ایزوستاتیک داغ

ترکیب شیمیایی و کاربردهای کاربیدهای سمنته حاوی کاربید تنگستن

کاربرد	انواع کاربید	نمودار WC موجود (در صد وزنی)	ترکیب شیمیایی	سمنته
ابزار برش برای مواد با برآده (تراشه) کوتاه، صفحات مته کاری برای کاربردهای ضربه‌ای	K	۸۸-۹۶	WC-Co	
ابزار برش برای مواد برآده بلند	P	۶۵-۸۵	(W,Ti,Ta,Nb)C-Co	
انواع کاربردها	M	۷۰-۸۰	(W,Ta,Nb)C-Co	
صفحه تراشی بی برآده	G	۷۵-۹۶	WC-Co	

کاربیدهای توریم و اورانیم:

جزء مواد سخت به شمار نمی روند و در فناوری رآکتور هسته ای به عنوان سوخت کاربیدی در رآکتورهای دما بالا استفاده می شوند.

از کربن دار کردن فلز، اکسید فلزیا هیدرید فلز با گرافیت در دمای ۲۰۰۰ درجه تولید می شود.

فصل دهم: رنگینه های معدنی

www*PNUEB*COM

رنگدانه:

ذرت جامد با ترکیب شیمیایی یکسان می باشند که در محمل رنگ نامحلوند.

خواص:

- قدرت روپوشانی
- توانایی رنگدهی
- قدرت روشن کنندگی
- برآقیت

رنگدانه های معدنی طبیعی: اخرا، سیینا، گرافیت، خاک سبز

رنگدانهای معدنی؛ بررسی اجمالی

متفرقه	کروماتها	سولفیدها	اکسیدها	
سفیداب شبح (سرب) (در گذشته)		سولفید روی لیتوپون (ZnS/BaSO ₄)	دی اکسید نیتانیم اکسید روی	سفید
	نارنجی مولبیدات	قرمز کادمیم نارنجی کادمیم	اکسید آهن سرخ سرخ	
	زرد کروم	زرد کادمیم	اکسید آهن زرد	زرد
	کرومات روی		تیتانات نیکل زرد کدر (Cr-Sb-Ti)	
	سبز کروم		سبز اکسید کروم سبز اسپینل	سبز
آبی منگنز		لاجورد	آبی کبالت	آبی
آبی پروس				
اکسیدهای آهن			اکسید آهن قهوه‌ای فرزتها	فهودای
			اکسید آهن سیاه	سیاه
			سیاه اسپینل	

رنگدانه های معدنی مصنوعی:

نوع	عملکرد	مثال
۱- رنگدانه های غیررنگین	معدن تا پراکندگی غیراتخابی نور	دی اکسید تیتانیم، سولفید روی، لیتوپون، اکسید روی
۱-۱- رنگدانه های سفید	معدن تا جذب غیراتخابی نور	دوده، اکسید آهن سیاه
۲-۱		

رنگدانه های معدنی مصنوعی:

نوع	عملکرد	مثال
۲- رنگدانه های رنگین	رنگ در اثر جذب انتخابی نور اکثراً همراه با پراکندگی نور	اکسپد آهن، سولفید کادمیم، لاجورد، زرد کروم، آبی کبالت

رنگدانه های معدنی مصنوعی ویژه:

نوع	عملکرد	مثال
۱- جوهرها و اکسیدها	همانند رنگدانه های رنگین	آبی کپالت، زرد $Ni-Sb-Ti$ ، قرمز کادمیم، تیتانات نیکل
۲- رنگدانه های بازدارنده خوردنگی	محافظت الکتروشیمیایی، شبیهایی یا فیزیکی سطوح لرزی	سرنج، زرد روی، فسفات روی، خاکه روی
۳- رنگدانه های مغناطیسی	ذخیره سازی اطلاعات در انر مغناطش	اکسیدهای مغناطیسی آهن، دی اکسید کروم، رنگدانه های آهن فلزی

رنگدانه های معدنی مصنوعی ویژه:

نوع	عملکرد	مثال
۴- رنگدانه های زرین فام	(اير لوست) بازناب مستقیم نور از ذرات رنگدانه پولکی شکل	برنز طلاپی، برنز آلومینیم، برنز مس دار، اکسید آهن میکائی مبکا با پوشش TiO_2 ، کربنات قلبایی
۴- فلزی (با جلای فلزی)		
۲- رنگدانه های مرواریدی	تلاؤ مرواریدی در اثر بازناب چندگانه بر روی درقه های یا آرایش موازی. درقه ها در یک ضخامت خاص اثر قوس و قزحی را نیز به وسیله تداخل نور از خود نشان می دهند	سرب، رنگدانه های صدف مروارید

رنگدانه های معدنی مصنوعی ویژه:

نوع	عملکرد	مثال
۵- رنگدانه های لیان (نورتاب) (شب نما)	جذب انتخابی نور و درخشندگی بدون تأخیر، برانگیخته شده توسط نشعشع انرژی بالا (مثلاً اشعه In اشعه کاتدی، U.V)، نور مرئی با طول موج کوتاه	لامپ فلوئورسان، رنگدانه های لیان «رادیواکتبو»، رنگدانه ها برای اشعه کاتدی و صفحه نمایش اشعه ایکس
۶- رنگدانه های فسفرسانس (شب تاب)	برآکندگی و جذب انتخابی نور، درخشندگی تأخیری برانگیخته شده توسط نشعشع انرژی بالا	سولفیدهای روی و قلایی خاکی آلیش شده با یونهای فلزات سنگین (Cu, Ag, Au و غیره)

کاربرد رنگدانه های معدنی:

رنگدانه های رنگدانه های اکسید کادمیمی	رنگدانه های اکسید های کروم	آهن	تبنانیم	دی اکسید	رنگها و لاکها
۶۵	۱۰	۵۰	۲۴	۶۳	مواد ساختمانی
۵	-	۱۹	۶۴	۵	پلاستیکها
۲۰	۸۰	۸	۳	۱۶	کاغذ
-	-	-	۲	۹	لوا布 فلز و سرامیکها
۱۰	۱۰	۱۰	۱	۵	متفرقه
-	-	۱۴	۶	۲	
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	

رنگدانه های سفید:

ضریب شکست و اندازه ذره بهینه رنگدانه های سفید مختلف

قدرت پراکندگی	اندازه ذره بهینه وقتی که از رنگ پایه آلو استفاده شود. متوسط (خلام)	ضریب شکست	ترکیب	نسبی
		D_{opt} (μm)		
تا ۸۰۰	۰/۱۹	۲/۸۰	TiO_2 روتایل،	
۶۰۰	۰/۲۴	۲/۵۵	TiO_2 آناناز،	
۳۵۰	۰/۲۹	۲/۳۷	ZnS بلند روی،	
۱۰۰	۰/۴۸	۲/۰۱	ZnO زینکیت،	
۲۵	۱/۶۰	۱/۶۴	$(\text{BaSO}_4)^*$ باریت،	

* جهت مقایسه

رنگدانه های تیتانیم دی اکسید:

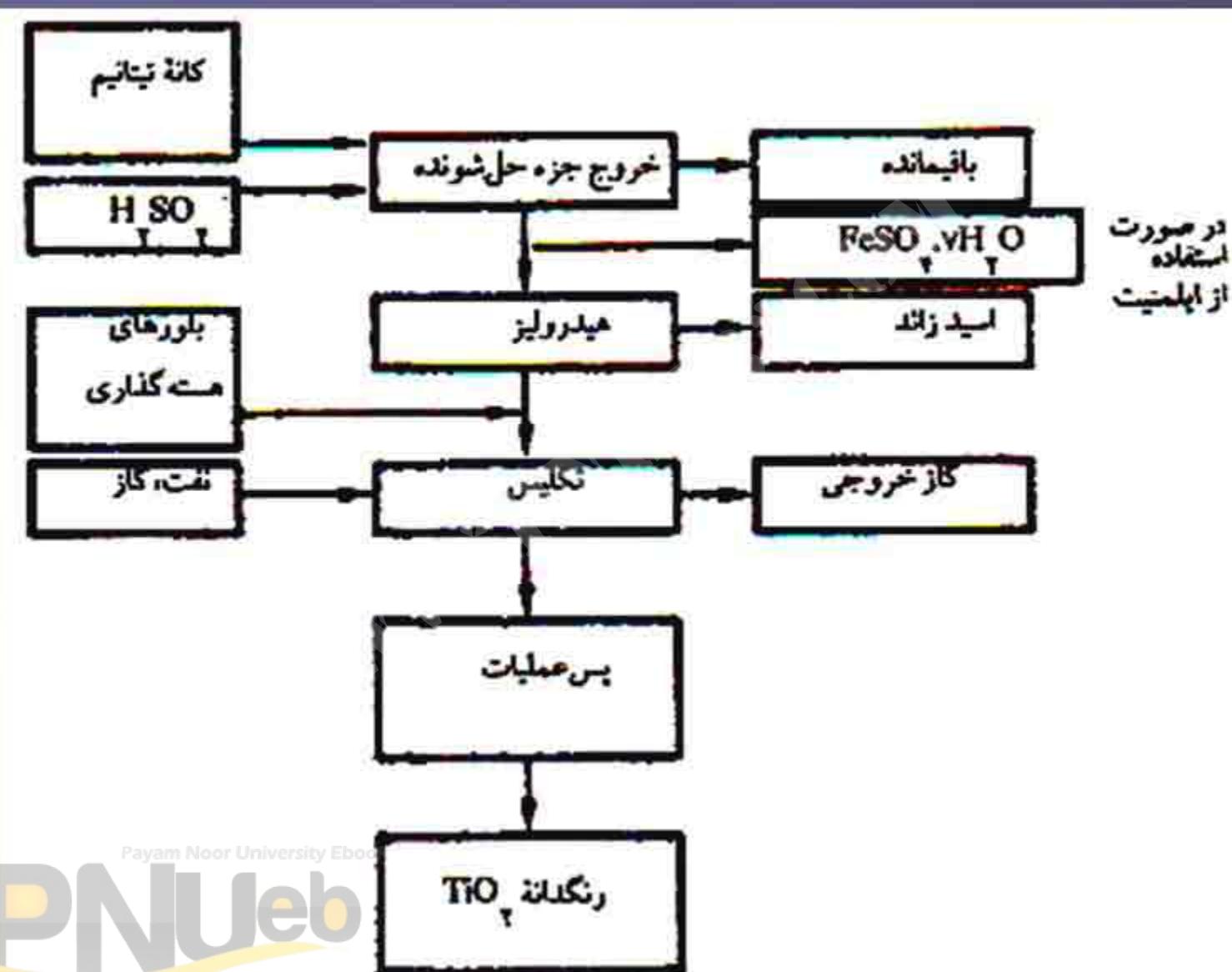
مواد اولیه برای تولید:

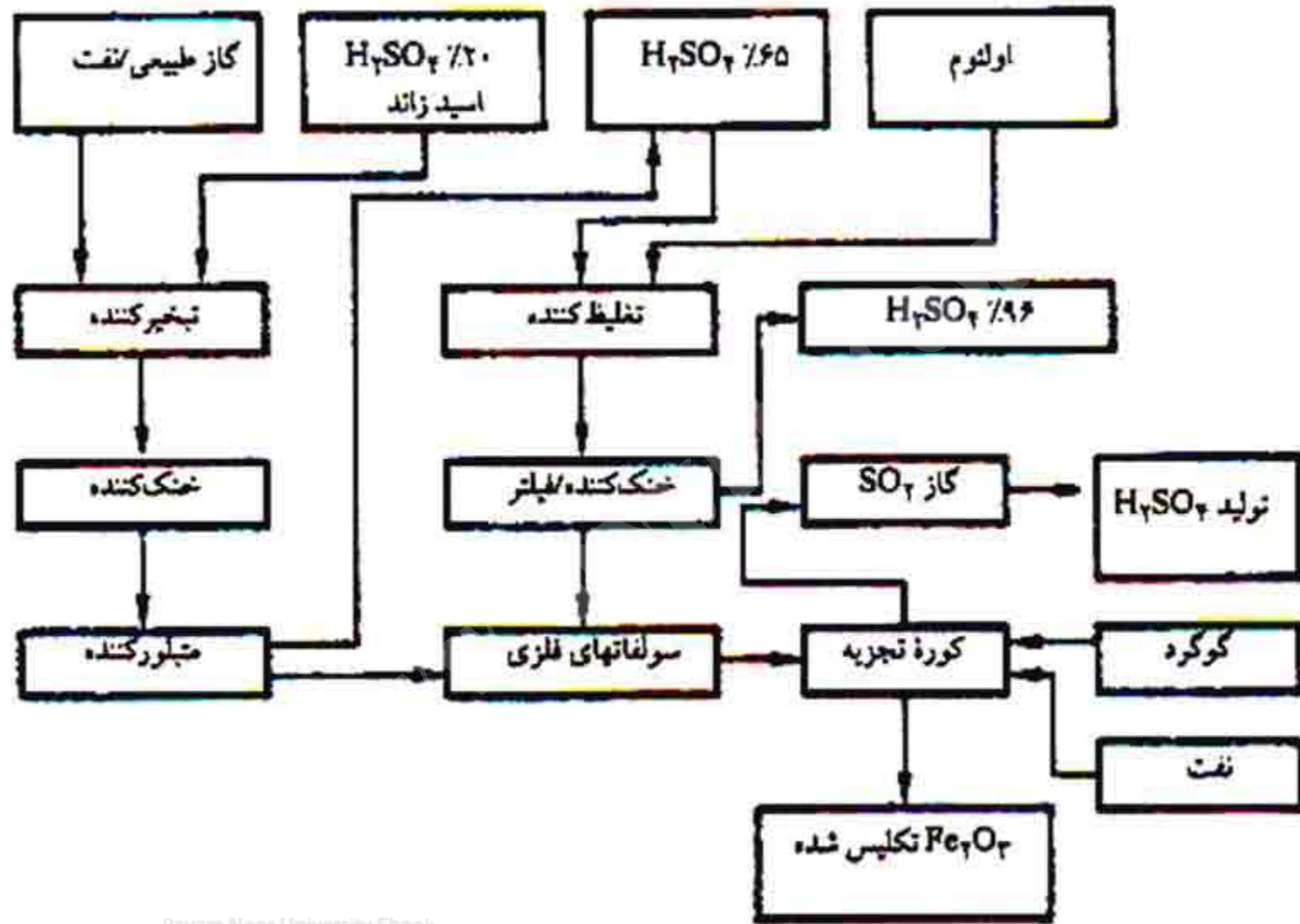
- ۱) مواد طبیعی
 - ایلمنیت
 - لوکوکسن
 - آناتاز
 - روتایل

۲) مواد مصنوعی

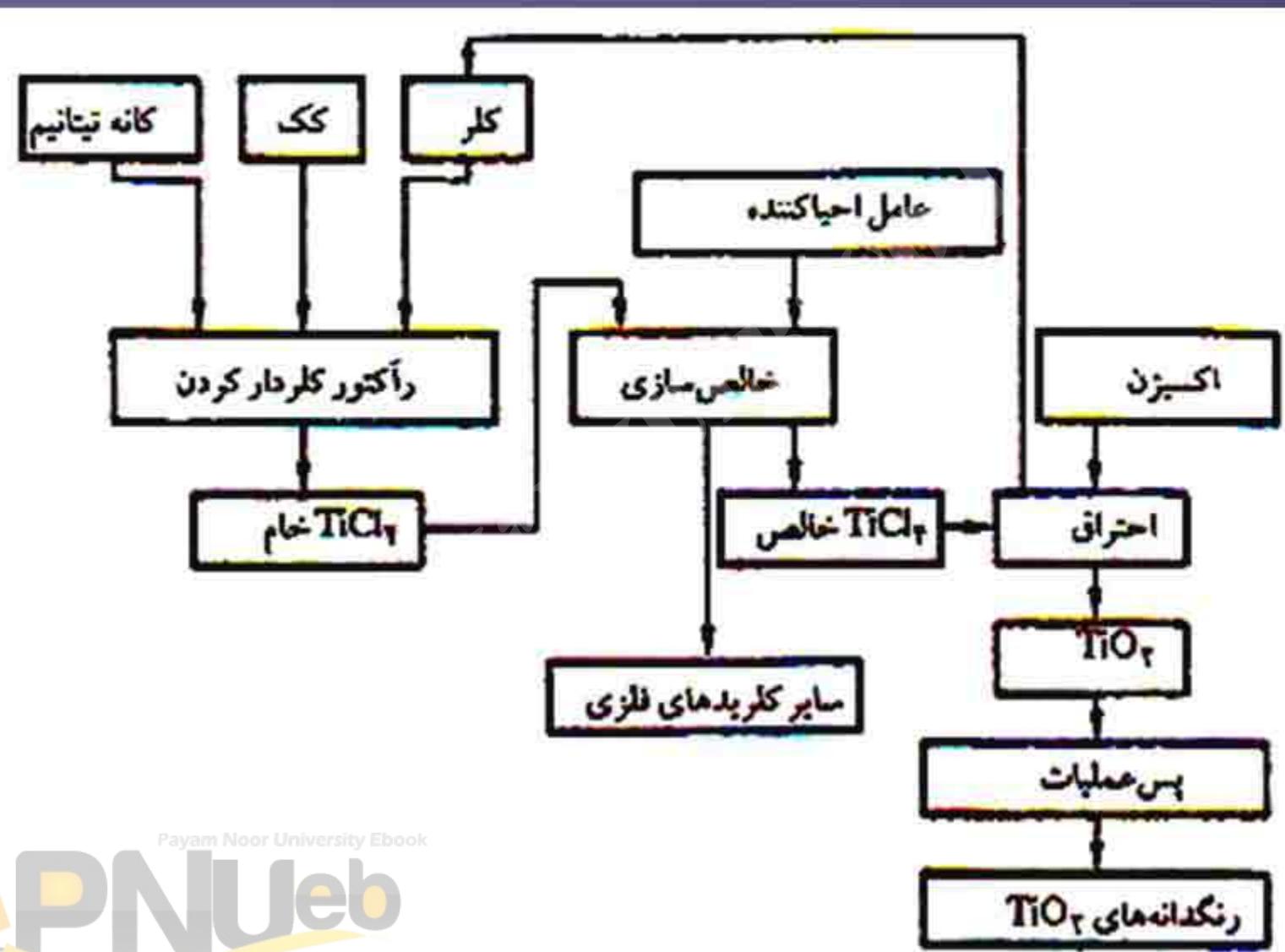
- سرباره تیتان-آهن
- روتایل مصنوعی

تولید رنگدانه های TiO_2 به روش سولفاتی:





تولید رنگدانه های TiO_2 به روش کلریدی:



پس عملیات بر روی TiO_2 :

- بهبود قابلیت پخش شوندگی
- افزایش مقاومت در برابر هوا

کاربردهای رنگدانه های TiO_2 :

- رنگها و مواد پوششی
- پلاستیکها
- مرکبهای چاپ
- الیاف
- کاغذها
- کاغذهای چندلا
- مواد ساختمانی
- لعب فلز و سرامیکها
- فرآورده های آرایشی

رنگدانه های لیتوپون و سولفید روی:

مخلوط ZnS و $BaSO_4$ لیتوپون نام دارند.

تولید لیتوپون: پس از انجام واکنش زیر محصول واکنش را پخت می کنند.



:BaS تهیه محلول



سفیداب روی (ZnO):

- تولید به روش فرانسوی:
- ذوب کردن فلز روی
 - تبخیر Zn
 - اکسایش فاز بخار با هوا و تشکیل ZnO

تولید به روش امریکایی:

- احیاء ترکیبات اکسیدی روی
- اکسایش مستقیم به ZnO

تولید به روش تر:

- رسوب دادن هیدروکسید یا کربنات روی
- تکلیس

کاربردهای سفیداب روی (ZnO):

- صنعت لاستیک
- رنگ آمیزی پلاستیکها
- رنگها
- کاغذ کپی
- فرآورده های دارویی و آرایشی

رنگدانه های اکسید آهن:

از دسته رنگدانه های رنگین هستند.

الف- اکسیدهای آهن طبیعی:

- قرمزهای طبیعی مثل قرمز اسپانیایی یا قرمز پارسی
- اخرا
- سینا
- آمیر
- اکسید آهن میکا شکل

ب- رنگدانه های اکسید آهن مصنوعی

رنگدانه‌های طبیعی و مصنوعی اکسید آهن

رنگ	طبیعی	مصنوعی	انتقال ترنگ با افزایش اندازه ذره
زرد	لبمونت	$\alpha\text{-FeOOH}$ گونیت، $\gamma\text{-FeOOH}$ سیستنا	زرد مایل به قهوه‌ای \rightarrow زرد مایل به سبز آخرای زرد $\xrightarrow{\text{نارنجی}}$ زرد لپیدوکروکیت، $\beta\text{-FeOOH}$ سیستنا
قرمز	همانیت	$\alpha\text{-Fe}_2\text{O}_3$ همانیت	بنفش مایل به قرمز \rightarrow قرمز مایل به زرد
	قرمز پارسی، قرمز اسها نایابی، آخرای قرمز، سیدریت (پخته) سیستنا (پخته)		
قهقهه‌ای سبز	آمبر (پخته و نحت عملیات قرار نگرفته)	$\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ماگنیت، مخلوط همانیت، گونیت و سیدریت (پخته)	قهقهه‌ای روشن \rightarrow قهقهه‌ای سبز
	سیستنا (پخته)	ماگنیت	
سباه	سباه	ماگنیت	سباه \rightarrow قهقهه‌ای مایل به سبز سباه با ترنگ آبی

تنظیم ته رنگ با رنگدانه های مصنوعی اکسید آهن:

• شیمیابی از طریق انتخاب ماده

- $\alpha\text{-FeOOH}$ زرد

- $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ سرخ

- Fe_3O_4 سیاه

- مخلوط، فهروهای

• قیزیکی از طریق تغییر اندازه ذره:

- حدود $2\text{ }\mu\text{m}$ برای قدرت روپوشانی

بهینه

- $10\text{ }\mu\text{m}$ برای رنگدانه های شفاف

اکسید آهن

اندازه ذره، قدرت روپوشانی و پرده (ته) رنگ رنگدانه‌های اکسید آهن

اندازه ذره (μm)		
$100 \rightarrow 10$	$10 \rightarrow 1$	$1 \rightarrow 0.1$
اکسیدهای آهن میکائشکل	اکسیدهای آهن پوشاننده	اکسیدهای آهن شفاف
		پرده رنگ:
	فروزانه مایل به زرد	قرمز مایل به خاکستری
	قرمز مایل به زرد تا بنفش	فروزانه مایل به زرد
		(آلر فلزی) $(\alpha\text{-Fe}_2\text{O}_3)$
	زرد مایل به سبز تا زرد	-
	زرد لیمویی	اکسید آهن زرد
	مایل به نارنجی	(۰.۰۱-۰.۰۵ μm) $(\alpha\text{-FeOOH})$
	-	اکسید آهن سیاه
	سیاه مایل به قهوه‌ای تا	-
	-	اکسید آهن سیاه
	سیاه مایل به آبی	(۰.۰۵-۰.۱ μm) (Fe_3O_4)

تولید رنگدانه های اکسید آهن به روش تجزیه حرارتی ترکیبات آهن:

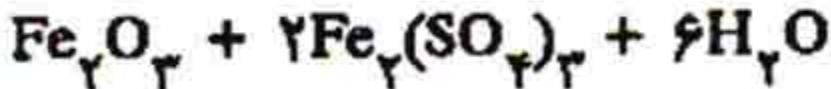
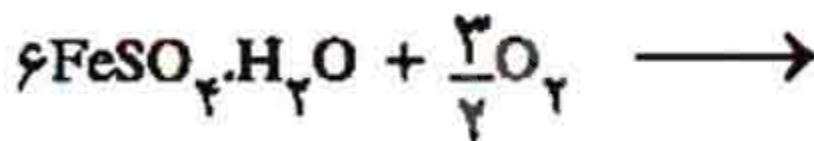
تجزیه حرارتی ترکیبات آهن به $\alpha\text{-Fe}_2\text{O}_3$:

• نشویه FeSO_4

• نکلپس $\alpha\text{-FeOOH}$

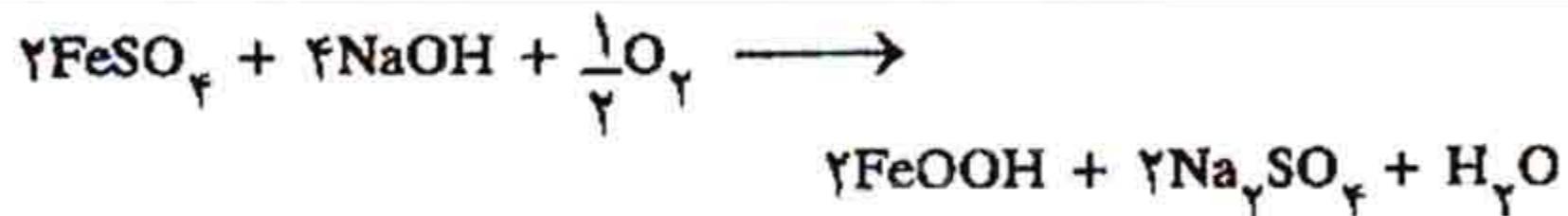
• نکلپس اکسایشی Fe_2O_3

• تجزیه اکسایشی دما بالا FeCl_3



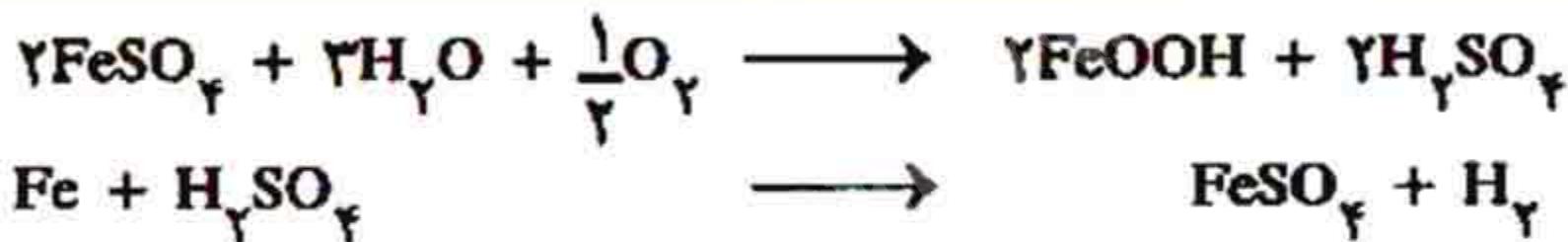
تولید رنگدانه های اکسید آهن با روش های اکسایشی در محیط آبی:

در دو مرحله: ۱- تشکیل بلور هسته گذاری ۲- رشد ذره رنگدانه



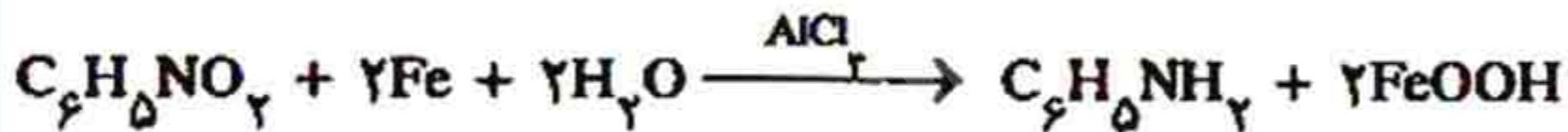
روش‌های رشد بلور رنگدانه:

- روش رسوبی: افزودن محلول سولفات آهن اضافی
- روش پتیمن-زوف: افزودن آهن قراضه و اکسید کردن آن با هوا

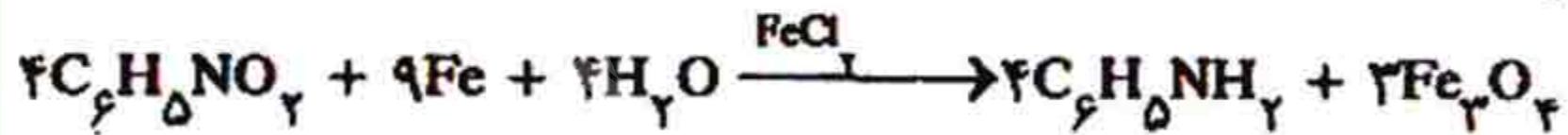


روش آنیلین برای تولید رنگدانه های اکسید آهن:

- احیاء نیتروبنزن توسط آهن قراضه به رنگدانه های α -FeOOH یا Fe_3O_4 و آنیلین
- جداسازی نقطیری آنیلین



یا

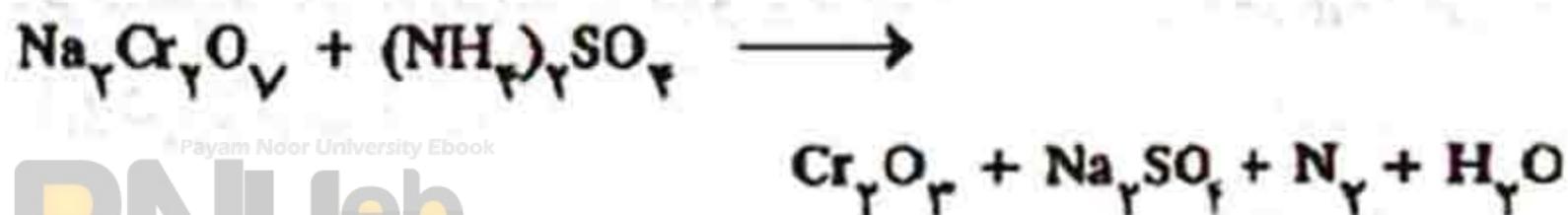
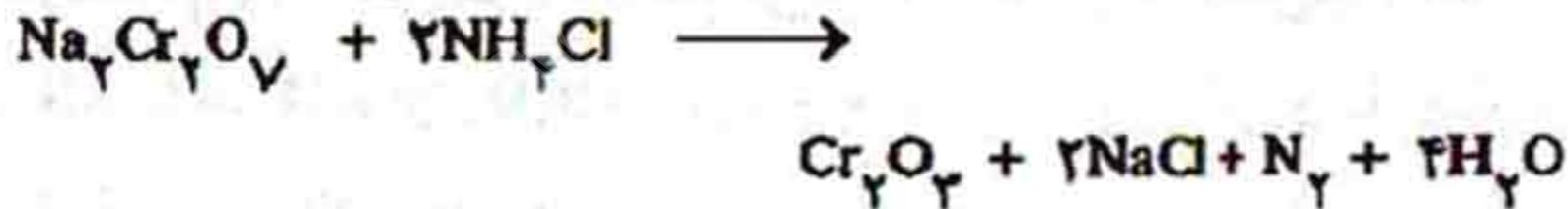


کاربردهای رنگدانه های اکسید آهن:

- رنگ آمیزی مواد ساختمانی
- رنگها و لاکها
- رنگ آمیزی پلاستیکها
- ماده اولیه فریتهای سخت و نرم

رنگدانه های اکسید کروم(III):

- ۱) تولید در محیط آبی - احیاء محلول دی کرومات یا کرومات با مواد آلی زايد (ملاس، خاک اره و ...) یا پلی سولفیدها و سپس تکلیس
- ۲) تولید در حالت جامد یا مذاب - احیاء دی کرومات با گوگرد و یا نمکهای آمونیم



کاربردهای Cr_2O_3

- به عنوان رنگدانه برای رنگها، پلاستیکها، مواد ساختمانی و لعاب فلزی به کار می رود.
- برای تولید آلومینوترمیک کروم فلزی به کار می رود.
- در تولید سرامیکهای نسوز کاربرد دارد.

رنگدانه های کروماتی و مولیداتی:

عبارتند از: زرد کروم، نارنجی کروم، قرمز کروم، نارنجی مولیدات و قرمز مولیدات

خواص:

- ته رنگ برآق
- توانایی رنگدهی بالا
- قدرت روپوشانی بالا

کاربردها:

- رنگ
- مرکب چاپ
- پلاستیکها

خواص رنگدانه‌های کرومی و مولبیداتی

نوع رنگدانه	فرمول	رنگ	اندازه ذره (μm)
زرد کروم			
	$\text{Pb}(\text{Cr},\text{S})\text{O}_4$	زرد با نه رنگ سبز	۰/۶-۰/۲
	$\text{Pb}(\text{Cr},\text{S})\text{O}_4$	زرد برآق (درازا)	۰/۸-۰/۱
	PbCrO_4	زرد طلایی	نسبت طول به عرض: ۳ به ۱
نارنجی مولبیدات			
	$\text{Pb}(\text{Cr},\text{Mo},\text{S})\text{O}_4$	نارنجی تا قرمز	۰/۷۵-۰/۱۵
	$\text{PbCrO}_4, \text{PbO}$	نارنجی تا قرمز	۰/۱۱-۰/۲۵
نارنجی کروم (کج و جهی)			
	$\text{PbCrO}_4, \text{PbO}$	نارنجی تا قرمز	۰/۱۱-۰/۲۵
قرمز کروم			
	$\text{PbCrO}_4, \text{PbO}$	نارنجی تا قرمز	۰/۱۱-۰/۲۵

رنگدانه های اکسید فلز آمیخته، جوهرها و اکسیدها:

در اثر وارد کردن یونهای فلزات واسطه رنگ ساز به شبکه میزان اکسیدی بدست می آیند و از طریق واکنشهای حالت جامد در ۱۰۰۰ تا ۱۴۰۰ درجه بدست می آیند.

کاربرد: برای رنگی کردن رنگها، پلاستیکها، لعاب فلز زجاجی و سرامیکها به کار می روند.

جوهرها و اکسیدها (انتخابی)

رنگ مایه	ترکیب شیمیایی	ساختار	حداکثر دمای پایداری رنگ مایه °C
آبی:			
آبی کبالتی	CoAl_2O_4	اسپینل	۱۴۵۰
فناصیت کبالتی	$(\text{Co}, \text{Zn})_2\text{SiO}_4$	فناصیت	۱۴۵۰
آبی زیرکن	$(\text{Zr}, \text{V})\text{SiO}_4$	زیرکن	۱۳۵۰
سبز:			
اکسید کروم (III)	Cr_2O_3	کوراندوم	۱۳۵۰
تینات کبالتی	$(\text{Co}, \text{Ni}, \text{Zn})_2\text{TiO}_4$	اسپینل	۱۳۵۰
کرومیت کبالتی	$\text{Co}(\text{Cr}, \text{Al})_2\text{O}_4$	اسپینل	۱۴۰۰
زرد:			
زرد زیرکن	$(\text{Zr}, \text{Pr})\text{SiO}_4$	زیرکن	۱۳۰۰
زرد زیرکونیم و انادیم	$(\text{Zr}, \text{V})\text{O}_4$	پادلیت	۱۴۰۰
زرد کادمیمی	ZrSiO_4 پوشش داده شده با $(\text{Cd}, \text{Zn})\text{S}$	ورترزیت	۱۲۵۰



جوهرها و اکسیدها (انتخابی)

رنگ مایه	ترکیب شیمیایی	ساختار	حداکثر دمای پایداری رنگ مایه °C
نارنجی و قرمز:			
فرمز صورتی	$\text{Ca}(\text{Sn}, \text{Cr})\text{SiO}_3$	اسفین	۱۲۵۰
صورتی زیرکن آهن	$\text{ZrFe}(\text{SiO}_4)_3$	زیرکن	۱۲۵۰
صورتی منگنز	$(\text{Al}, \text{Mn})_2\text{O}_3$	کوراندوم	۱۲۵۰
فرمز کادمیمی	ZrSiO_4 پوشش داده شده با $\text{Cd}(\text{S}, \text{Se})$	دورتنیت	۱۲۵۰
بنفش:			
اوپیون کبالتی	Co_2SiO_4	اوپیون	۱۲۵۰
بنفسن صورتی	$(\text{Sn}, \text{Cr})\text{O}_3$	روتایل	۱۲۵۰

جوهرها و اکسیدها (انتخابی)

رنگ مایه	ترکیب شیمیایی	ساختار بلوری	حداکثر دمای پایداری رنگ مایه °C
فهومای:			
۱۳۰۰	$Zn(Cr,Fe,Al)_1O_1$	اسپینل	
۱۲۰۰	$Fe(Fe,Cr)_1O_1$	اسپینل	
۱۲۰۰	$(Zn,Fe)Fe_1O_1$	اسپینل	
	$(Fe,Mn)_1O_1$	کوراندوم	
سیاه:			
۱۳۰۰	$(Cu,Co,Ni)(Cr,Fe,Mn)_1O_1$	اسپینل	
۱۳۰۰	$(Fe,Co)(Fe,Cr)_1O_1$	اسپینل	
خاکستری:			
۱۲۵۰	$(Sb,Sb)O_1$	روتایل	
۱۲۵۰	$(Zr,Co,Ni)SiO_1$	زیرکن	
خاکستری قلم آنتیموان			
خاکستری زیرکن			

رنگدانه‌های اکسید فلز آمیخته

رنگ	ساختار بلوری	ترکیب شیمیایی	گروه رنگدانه
آبی با تهرنگ قرمز تا آبی با تهرنگ سبز		CoAl_1O_6	آبی آلومینات کیالت
سبز		$\text{Co}(\text{Al},\text{Cr})_1\text{O}_6$	سبز اسپینل
فهودای روشن تا فهودای متوسط		$(\text{Co},\text{Ni},\text{Zn})_1\text{O}_6$	فریت روی
فهودای مایل به قرمز		ZnFe_1O_6	فهودای اسپینل
سباه		$\text{Cu}(\text{Fe},\text{Cr})_1\text{O}_6$	سباه اسپینل
زرد مایل به نارنجی		$(\text{Ti},\text{Cr},\text{Sb})\text{O}_6$	زرد نخودی کروم آنتیموان تیتانیم
زرد لیمویی		$(\text{Ti},\text{Ni},\text{Sb})\text{O}_6$	زرد نیکل آنتیموان تیتانیم
فهودای کم رنگ تا فهودای پر رنگ		$(\text{Ti},\text{Mn},\text{Sb})\text{O}_6$	فهودای منگنز روتابل
فهودای مایل به زرد		$\text{Fe}_2\text{TiO}_5\text{MnO}_6$	زرد هژودوبروکیت
سباه		$(\text{Fe},\text{Mn})_2\text{O}_4$	سباه آهن منگنز
همانیت		$(\text{Fe},\text{Mn})_2\text{O}_4$	فهودای آهن منگنز
کوراندوم		$(\text{Fe},\text{Cr})_2\text{O}_4$	فهودای آهن کروم
آبی با تهرنگ سبز		$\text{BaSO}_4 \cdot \text{Ba}_2(\text{MnO})_2$	آبی منگنز

رنگدانه های کادمیم:

خواص:

- رنگدهی بالا
- برآقیت بالا
- پایداری حرارتی در حین رنگ آمیزی پلاستیکها

تولید:

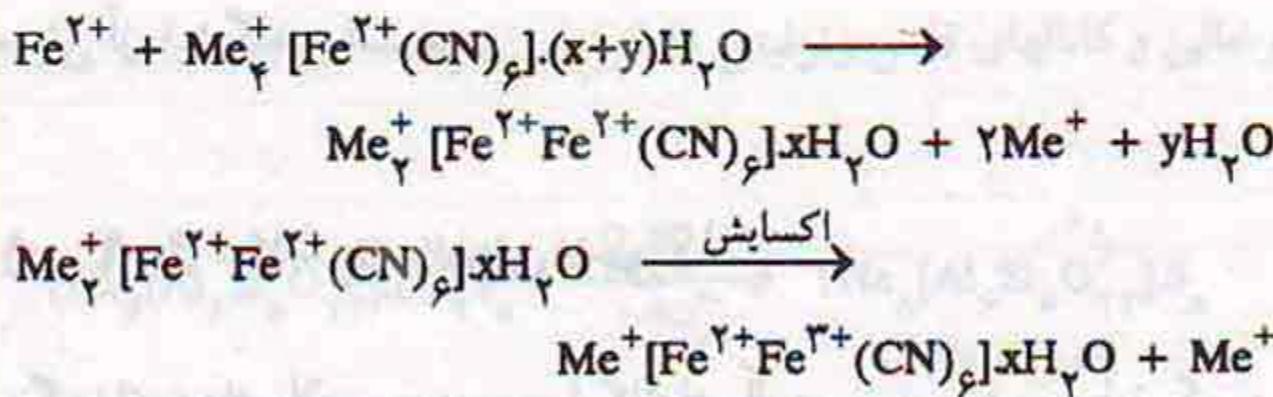
- رسوب دادن به کمک $\text{Na}_2\text{S}(\text{Se})$ و تکلیس
- تکلیس CdCO_3 نمک روی و S (زرد) یا تکلیس CdCO_3 ، S و Se (قرمز)

رنگدانه های فروسیانات:



تولید:

- رسوب دادن نمکهای آهن(II) با هگزاسیانوفرات
- اکسایش با کلراتها یا دی کروماتها



کاربرد: رنگ خودرو، مرکب چاپ، کاغذ رنگی

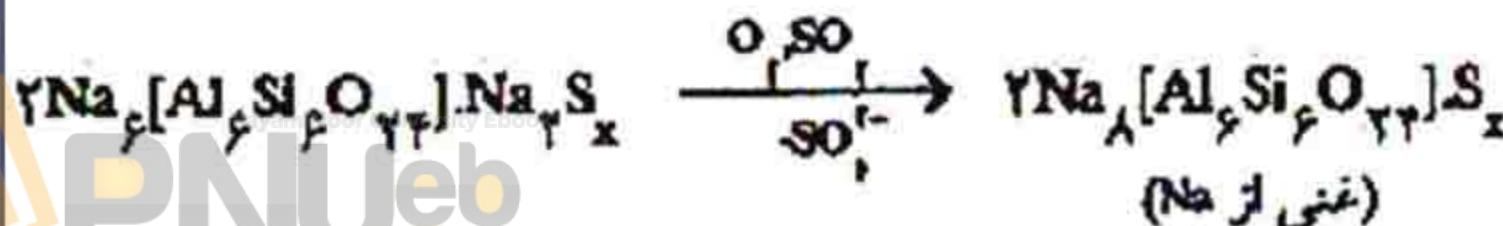
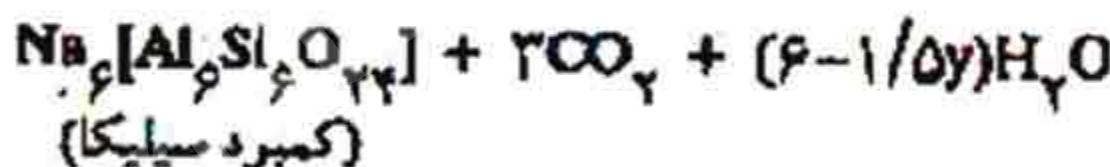
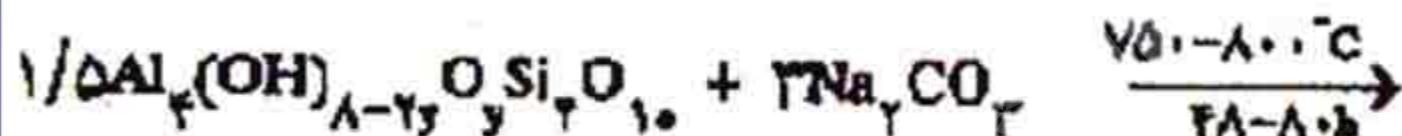
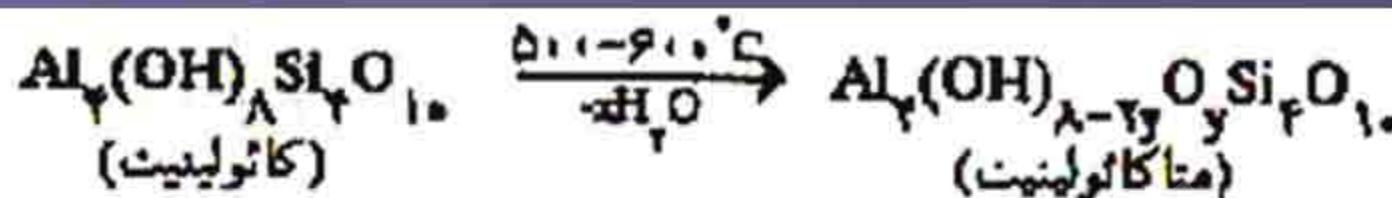
رنگدانه های لا جورد:

شامل رنگهای آبی، سبز، قرمز و بنفش است.

مراحل تولید:

- ۱- تکلیس جزئی کائولینیت به متاکائولینیت
- ۲- تشکیل یک ساختار زثولیتی در اثر تکلیس کردن با سدیم کربنات در اتمسفر SO_2
- ۳- واکنش با Na_2S_x و تشکیل لا جرد سفید
- ۴- اکسایش آرام تا تبدیل به لا جورد

واکنشهای انجام شده هنگام تولید رنگدانه های لا جورد:



رنگدانه های محافظت خوردگی:

روش عملکرد این رنگدانه ها:

- اثر ناپذیر کردن
- محافظت کاتدی
- تشکیل لایه های محافظ
- تشکیل صابونهای فلزی
- تغییر pH
- خنثی کردن عوامل خوردگی

رنگدانهای محافظ خورده‌گی فعال

طبقه‌بندی	مواد	فرمول	تولید
سرب‌دار	سرنج	Pb_3O_4	اکسیداسیون PbO
	سیانامید سرب / فسفات سرب /	$PbCN \cdot Pb_3(PO_4)_2 \cdot 2H_2O$	رسوبی
	فسفیت سرب	$2PbO \cdot PbHPO_4 \cdot 0.5H_2O$	
	سبلیکو کرومات قلیایی سرب	$PbSiO_3 \cdot 3PbO/SiO_2 \cdot SiO_2$	رسوب دادن بر روی PbO
	پلومبات کلسیم	$PbCrO_4 \cdot PbO/SiO_2$	
کرومات‌دار		Ca_2PbO_4	$PbO + CaO$
	زرد روی	$ZnCrO_4 \cdot K_2CrO_4 \cdot Zn(OH)_2 \cdot 2H_2O$	رسوب دادن با ZnO
	کرومات قلیایی روی	$ZnCrO_4 \cdot 4Zn(OH)_2$	$ZnO + CrO_3$
	کرومات استرانتیوم	$SrCrO_4$	رسوبی

رنگدانه‌های محافظت خوردگی فعال

تولید	فرمول	مواد	طبقه‌بندی
رسوی	$Zn_3(PO_4)_2 \cdot 2-4H_2O$	فسفات روی	فسفات دار، بورات دار
	$CrPO_4 \cdot 3H_2O$	فسفات کروم	
	$BaO \cdot B_2O_3 \cdot H_2O$	بورات باریم	
تصعید	Zn	گرد روی	فلزی
	Pb	ہودر سرب	
اسبری	ZnO	اکسید روی	اکسیدی، اکسید آمیخته
	$CaO_xFe_2O_3 / ZnO_xFe_2O_3$	فتریت کلسیم / فتریت روی	نکلپس
رسوی	نمک Zn اسید نیترو ایزوکتالیک	ترکیب آلی	حاوی بازدارنده

فرآیندهای محافظت در برابر خوردگی با انواع مختلف رنگدانه

فرآیند	روش محافظت	مثال
الکتروشیمیایی	مناسب	اثرناپذیر کردن (پاسیو شدن) توسط توسعه یک پتانسیل کرومات
شبیمیایی	محافظت کاتدی	گرد روی
شبیمیایی	تشکیل لایه های محافظ بر روی سطوح فلزی	کرومات، فسفات
	تشکیل صابونهای فلزی با اسیدهای چرب رنگ هایه	ZnO , Pb_3O_4
	انتقال pH در محدوده پاسیویته آهن (در pH 11-12 خوردگی آهن رخ نمی دهد.)	Ca_3PbO_4 , فربنهاهای مانند $ZnOxFe_2O_3$ و $CaOxFe_2O_3$
	خنثی سازی مشوق های خوردگی (SO_4^{2-} , Cl^-)	Pb_3O_4 , رنگدانه های محافظ خوردگی و اکنش کننده با قلبان
فیزیکی	پوشش آستری	اکسید آهن میکاشکل
	بهبود خواص فیزیکی لایه پوشش (افزایش انتعطاف پذیری و چسبندگی و کاهش نفوذ پذیری آب)	$Pb(CN)_2$, Pb_3O_4 , فربنهاهای $ZnOxFe_2O_3$, $CaOxFe_2O_3$

رنگدانه های زرین فام:

دارای جلا بوده و بر سه نوع می باشند:

- ۱- فلزی: از پولکها یا ذرات ورقه ای شکل بسیار درخشان فلزات نرم مثل Cu, Al یا برنز تشکیل می شوند.
- ۲- صدفی: از رسوب دادن TiO_2 بر روی ذرات میکا بدست می آید.
- ۳- تداخلی: رنگدانه های صدفی هستند که شرایط تداخل برای آنها فراهم شده است و اثرات رنگی از خود نشان می دهند.

رنگدانه های لومینسانس (لیان):

ذرات این رنگدانه ها در اثر برانگیختگی پدیده لومینسانس از خود نشان می دهند.

کاربرد:

- لوله های اشعه کاتدی
- لامپ فلوئورسان
- صفحه نمایش تلویزیون
- صفحه نمایش رادار
- اسکنر های نقطه ای تلویزیون
- تقویت کننده های تصویر
- صفحه اشعه ایکس

منتخbi از رنگدانهای لیان و حوزه‌های کاربردی آنها

حوزه‌های کاربردی	رنگ	بیشترین گسیلش	ترکیب رنگهای فضای ساز	فقط
		(mm)	اصلی	فسفری
اسیلوسکربها	سبز	۵۲۵	$Zn_2 SiO_4$	ارتو سیلیکات روی
لامپ فلورسان	آبی و نارنجی	۴۸۰ و ۵۸۰	$Ca_5 (PO_4)_3 (Cl, F)$	مالوژن فسفات‌های کلسیم
(مهتابی)	قابل به زده			
لامبهای جیوه‌ای فشار بالا	قرمز	۷۱۰	$Mg_2 GeO_4 \cdot 1/5MgO \cdot 0/5MgF_2$	Mn^{2+}
لامبهای جیوه‌ای فشار بالا	قرمز سرخ (کلی)	۶۳۰	$(Sr, Mg)_2 (PO_4)_3$	ارتو فسفات (Sr, Mg)
ولامپ فلورسان				
اسکنر نقطه‌ای تلویزیون	زرد	۵۵۰	$Y_2 Al_5 O_{12}$	Ce^{3+}
صفحة نمایش اشعه ایکس	آبی	۴۴۰	$BaF(Br, Cl)$	Eu^{3+}
لامپ مهتابی و تیوب تلویزیون	قرمز	۶۲۵	$Y_2 O_3$	Eu^{3+}

منتخبی از رنگدانه‌های لیان و حوزه‌های کاربردی آنها

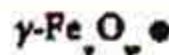
فعال ساز	ترکیب رنگهای فسفری	بیشترین گسیلش اصلی (nm)	رنگ	حوزه‌های کاربردی
Tb ³⁺	اکس سولفید ایتریم	Y ₂ O ₃ S	۵۲۰	سبز
			۴۴۰	تیرب تلویزیون، تیرب رادار و آبی
				صفحة اشعه ایکس
Tb ³⁺	اکس سولفید گادولینیم	Gd ₂ O ₃ S	۵۲۰	سبز
Ag ⁺ /Cl ⁻ Cu ⁺ /Cl ⁻	سولفید روی	ZnS	۵۲۵	صفحة نمایش اشعه ایکس
Zn ²⁺	اکسید روی	ZnO	۵۰۵	سبز
	ولفرامات کلریم	CaWO ₄	۴۱۵	تیرب رادار
			بنفش مایل به آبی	اسکنر نعله‌ای TV
				لامپ مهتابی و صفحه نمایش
				الشه ایکس

رنگدانه های مغناطیسی:

خواص:

- فری یا فرومغناطیس هستند.
- سوزنی شکل می باشند.

ترکیب شیمیایی:

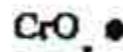


• فازهای آمیخته $\text{Fe}_2\text{O}_3/\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$

• اصلاح شده با Co

• فاز آمیخته $\text{Fe}_2\text{O}_3/\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ اصلاح شده با

Co



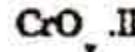
• رنگدانه های فلزی Fe_2O_3 (به طور اختناری «آلیاژ شده»)

• فریت باریمی

نقاط نشاندهنده عملکرد ضبط صوت بر

مبتنای تیروی پس مانندزدای نوار:

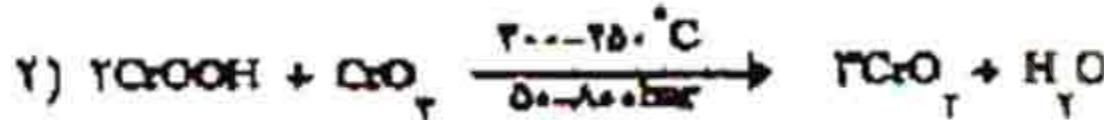
I. معمولی ($\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$)



III. نوارهای دولایه $\text{Cr}_2\text{O}_3/\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$

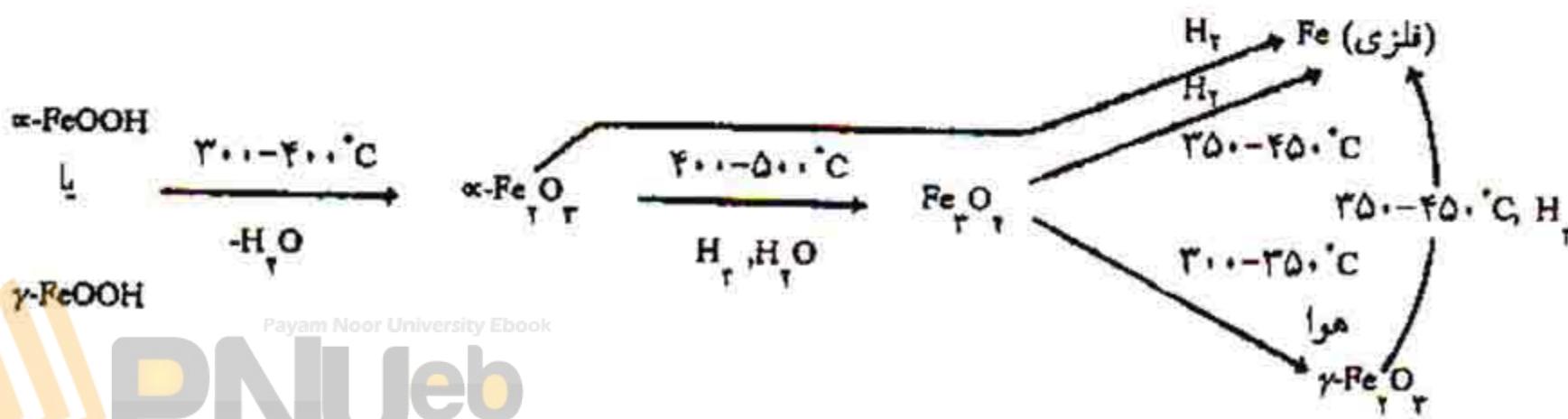
IV. فلزی

تولید رنگدانه های مغناطیسی:



CrO₂ - تولید -

- تولید رنگدانه های مغناطیسی پایه آهن:



خواص رنگدانه‌های مغناطیسی

	نمونه‌ای از حوزه کاربردی	مغناطش اشباع، M_s (emu/g)		نیروی پس مانندزا (Hc) I رنگدانه مغناطیسی
		نظری	عملی	
Fe ₃ O ₄ (ایزو متربک)	توتر مغناطیسی در دستگاه فتوکهی، مرکب چاپ مغناطیسی	۶۰-۳۲۰	۸۴	۸۲
$\gamma\text{-Fe}_3\text{O}_4$	کاست OPI، ضبط صوت معمولی و حرقهای، نوار کامپیوتر، قلابی دیسک	۳۳۰-۳۷۰	۷۴	۶۵-۷۳
رنگدانه‌های	کاست ضبط صوت، OPI	۳۷۰-۴۵۰	۷۴	۷۶
$\gamma\text{-Fe}_3\text{O}_4$	کاست ضبط صوت OPII	۵۵۰-۶۵۰		
اصلاح شده با Co	نوار ویدیو (ضبط غیرحرقهای)	۶۵۰-۷۵۰		
$\left. \begin{array}{l} \text{برتولید} \\ \text{Fe}_3\text{O}_4 / \\ \gamma\text{-Fe}_3\text{O}_4 \end{array} \right\}$	کاست ضبط صوت، OPI	۴۰۰-۴۴۰	۷۴-۸۴	۸۰

خواص رنگدانه‌های مغناطیسی

	نمودهای از حوزه کاربردی	مغناطش اشباع، M_s (emu/g)		نیروی پس‌مانندزدا (Hc) (Oe)	رنگدانه مغناطیسی
		نظری	عملی		
Fe ₂ O ₃ /	کاست ضبط صوت، OPII	۵۵۰-۶۵۰	۸۰		
γ -Fe ₂ O ₃	نوار ویدیو (ضبط غیرحرقهای)	۶۵۰-۷۵۰	۸۰		
اصلاح شده با Co	سبستهای مغناطیسی شناسایی	۹۰۰-۱۶۰۰	۵۴		
CrO ₃	کاست ضبط صوت OPII	۴۵۰-۶۵۰	۷۵	۷۵	نوار کامپیوتر
	نوار ویدیو (ضبط غیرحرقهای)	۶۰۰-۷۰۰	۷۵	۷۵	
آهن (فلزی)	کاست ضبط صوت OPIV	۱۱۰۰-۱۲۰۰	۱۷۸	۱۲۰-۱۴۰	
	میکروکاست، نوار ویدیو ۸ میلی‌متری، ضبط کننده دوربین ویدیو مجتمع، کاست ضبط صوت دیجیتالی	۱۴۰۰-۱۵۰۰	۱۷۸	۱۲۰-۱۴۰	
	فلاپی دیسک	۶۰۰-۱۴۰۰	۶۸	۵۵	
	سبستهای مغناطیسی شناسایی	۲۷۰۰-۶۰۰۰		۶۰	