

فرمول های شیمی

گروه شیمی

www.ChemGroup.ir

www.ShimiPedia.ir

ساختار اتم

1) $A = Z + N$ عدد برمی

Z : عدد اتمی

N : نوترون

A : عدد برمی

2) $M = \frac{M_1 F_1 + M_2 F_2 + \dots}{F_1 + F_2 + \dots}$

برم اتمی متوسط

M : برم اتمی میانگین

M_1 : برم اتمی ایزوتوپ ۱

M_2 : برم اتمی ایزوتوپ ۲

F : درصد فراوانی

آرایش الکترونی

3) $e = 2n^2$ (n شماره سطح انرژی اصلی) هر آنچه تعداد الکترون‌ها در یک سطح انرژی اصلی :

4) n^2 (n شماره سطح انرژی اصلی) هر آنچه تعداد اوربیتال‌ها در یک سطح انرژی :

ترتیب پُر شدن اوربیتال‌های یک اتم از الکترون

5) 1s 2s 2p 3s 3p 4s 3d 4p 5s 4d 5p 6s 4f 5d 6p ...

قاعده‌ی بازآرایی

6) 1s 2s 2p 3s 3p 4s 3d 4p 5s 4d 5p 6s 4f 5d 6p ...

تشخیص ظرفیت اتم‌ها

7) شماره‌ی گروه = تعداد الکترون‌های لایه‌ی ظرفیت \rightarrow گروه ۱ تا ۱۱

8) عدد یکان مربوط به شماره‌ی گروه = تعداد الکترون‌های لایه‌ی ظرفیت \rightarrow گروه ۱۲ تا ۱۸

9) شماره‌ی گروه - ۱۸ = ظرفیت در ترکیب با H

بررسی اوربیتال‌های در حال پُر شدن در هر تناوب

10) شماره تناوب اوربیتال‌های در حال پُر شدن

1 ns

2 ns np

3 ns np

4 ns (n-1) d np

5 ns (n-1) d np

6 ns (n-2) f (n-1) d np

7 ns (n-2) f (n-1) d np

www.ShimiPedia.ir

۴) شعاع اتمی، شعاع یونی، انرژی یونش

$$11) r_C = \frac{\text{طول پیوند کوالانسی}}{2} = \frac{AA'}{2}$$

$$12) r_W = \frac{A'B}{2}$$

تعداد الکترون های قبل از نفستین بوهش بزرگ = تعداد الکترون های لایه ای ظرفیت (13)

14) + تعداد بوهش بزرگ = شماره ای تناوب (14)

$$(a - b).A$$

$$15) n = \frac{\text{ترکیبات یونی}}{18b}$$

تعداد آب تبلور: n

a : هر مول نمونه قبل از گرم کردن:

b : هر مول نمونه بعد از گرم کردن:

A : هر مولکولی نمک بدون آب:

۵) دامنه ای تغییرات عدد اکسایش یک عنصر

شماره ای گروه + عدد اکسایش = گروه ۱ و ۲ (16)

17) ۱۳: گروه + ۱۴: گروه

$$18) \left\{ \begin{array}{l} (\text{عدد یکان شماره ای گروه} - ۱) - \text{کوچک ترین} \\ \text{گروه} \end{array} \right.$$

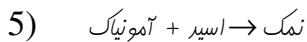
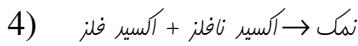
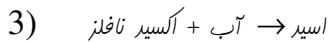
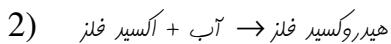
$$(\text{عدد یکان شماره ای گروه}) + \text{بزرگ ترین}$$

۶) فرمول تهریبی و مولکولی ترکیبات

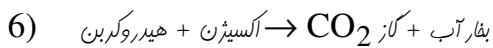
19) $X = \text{خرمول مولکولی}$

انواع واکنش‌های شیمیایی

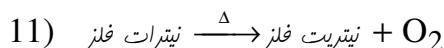
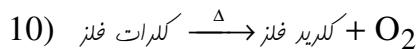
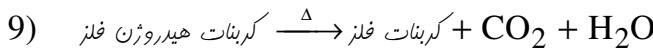
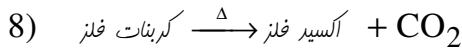
ترکیب



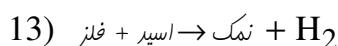
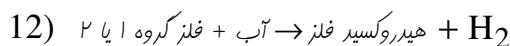
سوچتن



تپزیه



جایه جایی یگانه



استوکیومتری

عمل مسائل استوکیومتری به روشن تناساب

$$14) \left[\frac{\text{mol}}{\text{ضریب} \times 1} \right] = \left[\frac{\text{g}}{\text{ضریب} \times \frac{\text{مول}}{\text{مول}}} \right] = \left[\frac{\text{Lit}}{\text{ضریب} \times 22.4} \right] = \left[\frac{\text{mL}}{\text{ضریب} \times 22400} \right] = \left[\frac{\text{مملول}}{\text{ضریب} \times 1000} \right] = \left[\frac{\text{مقدار کرم}}{\Delta H} \right]$$

حل برفی مسائل استوکیومتری در مملول ها

$$15) \frac{M_1 V_1}{a_1} = \frac{M_2 V_2}{a_2}$$

M₁ و M₂ : غلظت مولار

V₂ و V₁ : میزان مملول

a₂ و a₁ : ضریب ماده در معادله شده

$$16) \quad \% P = \frac{\text{مقدار گرم ماده خالص}}{\text{مقدار گرم ماده تا خالص}} \times 100$$

$$17) \quad \times 100 = \frac{\text{بازده عملی}}{\text{بازده نظری}}$$

$$18) \quad \frac{\text{جرم ماده}}{\text{جرم مولکولی}} = \frac{\text{تعداد مول ماده چادر}}{\text{تعداد مول مولکولی}}$$

$$19) \quad \times \frac{\text{مللول}}{1000} = \text{تعداد مول مول}$$

ترمودینامیک

$$20) \quad c = \frac{q}{m \times \Delta \theta}$$

c : ظرفیت گرمایی ویژه

q : مقدار گرمای

m : جرم

$\Delta \theta$: اختلاف دما

ظرفیت گرمایی

جرم ماده

$$21) \quad \frac{\text{ظرفیت گرمایی}}{\text{جرم ماده}} \rightarrow c = \frac{C}{m}$$

$$22) \quad \text{جرم مولی} \times \text{ظرفیت گرمایی ویژه} = \text{ظرفیت گرمایی مولی}$$

$$23) \quad \Delta E = E_2 - E_1$$

E_1 : انرژی درونی موارد اولیه

E_2 : انرژی درونی موارد ثانویه

$$24) \quad W = -P\Delta V$$

W : کار انجام شده

P : فشار

ΔV : اختلاف حجم

$$25) \quad q = \Delta E + P\Delta V$$

تعیین آنتالپی یا ΔH

تعیین گرمای وکنش با استفاده از انرژی پیوند

$$26) \quad \Delta H = \Delta H_{D1} - \Delta H_{D2}$$

ΔH : گرمای وکنش

ΔH_{D1} : انرژی پیوند وکنش (هندسه ها)

ΔH_{D2} : انرژی پیوند فرآورده ها

تعیین گرمای وکنش با استفاده از گرمای تشکیل:

www.ShimiPedia.ir

$$27) \Delta H = \Delta H_{f_2} - \Delta H_{f_1}$$

ΔH : گرمای و آنشن

ΔH_{f_1} : گرمای تشکیل و آنشن دهنده ها

ΔH_{f_2} : گرمای تشکیل خرآورده ها

﴿ مخلول ها

$$28) C_{\text{غذخت معمولی}} = \frac{\text{مقدار ماده مل شونده بر حسب گرم}}{\text{حجم مخلول بر حسب لیتر}}$$

$$29) M_{\text{غذخت مولار}} = \frac{\text{مقدار ماده مل شونده بر حسب مول}}{\text{حجم مخلول بر حسب لیتر}}$$

$$30) Mo_{\text{غذخت مولار}} = \frac{\text{بهرم ماده مل شونده}}{\text{حجم مخلول}}$$

$$31) \text{درصد برمی} = \frac{\text{بهرم ماده مل شونده}}{\text{بهرم مخلول}} \times 100$$

$$32) \text{درصد برمی} = \frac{\text{حجم ماده مل شونده}}{\text{حجم مخلول}} \times 100$$

$$33) (\alpha)_{\text{درصد تقسیم یونی}} = \frac{\text{تعداد مول های تقسیم شده}}{\text{تعداد کل مول های مل شونده}} \times 100$$

﴿ فواضن کولیگاتیو مخلول غیرالکترولیت

$$34) \text{غذخت مولار} \times 0.512 = \text{افزایش نقطه‌ی جوش}$$

$$35) \text{غذخت مولار} \times -1.86 = \text{نقطه‌ی انجماد}$$

﴿ مخلول الکترولیت

$$36) i \times \text{غذخت مولار} \times 0.512 = \text{افزایش نقطه‌ی جوش}$$

ضریب وانت هو夫 i

$$37) i \times \text{غذخت مولار} \times -1.86 = \text{نقطه‌ی انجماد}$$

فصل اول

وظایف سینتیک شیمیابی:

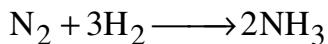
بررسی سرعت واکنش و عوامل موثر بر سرعت و پکونک انبام واکنش و تبدیل مواد به هم بر عهده‌ی علم سینتیک می‌باشد.

وظایف ترمودینامیک:

مقایسه‌ی سطح انرژی و بررسی آنتالپی و بررسی تغییرات اندرپی و تعیین فروده‌فودی بودن واکنش‌ها بر عهده‌ی ترمودینامیک است.

روابط سرعت:

نسبت سرعت واکنش بر حسب هر ماده‌ای مختلف در یک واکنش برابر نسبت ضرایب استوکیومتری آن‌ها در معادله‌ی موازن شده است.



$$\bar{R} = \frac{\text{RN}_2}{1} = \frac{\text{RH}_2}{2} = \frac{\text{RNH}_3}{3}$$

مکانیسم یا سازوکار واکنش:

بررسی چربی‌بز مراده انبام یک واکنش یا بررسی پکونک انبام واکنش در سطح مولکولی را سازوکار واکنش می‌کوییم.

ویژگی‌های نظریه‌ی برفورد:

۱- تعداد برفوردها (که هر چه بیشتر باشد سرعت بیشتر است)

۲- جهت کدی مناسب (که برای تشکیل مواد باید با راستا و جهت مناسب به هم برفورد (کند)

۳- انرژی ذره‌ها هنگام برفورد (که اگر انرژی ذره‌ها هنگام برفورد مناسب نباشد ماده‌ای تشکیل نمی‌شود)

نظریه‌ی هالت گزار:

با توجه به اشکالات نظریه‌ی برفورد نظریه‌ی چردی مطرح شد که طبق این نظریه مواد پس از برفورد مدتی در گلار هم می‌مانند و ابتدا پیمده‌ی فعال را تشکیل می‌هند و سپس فرآورده‌ها تشکیل می‌شود.

«انواع واکنش‌ها»:

واکنش‌های یک مرحله‌ای یا بنیادی:

واکنش که طی آن ذره‌های واکنش (هنده) مستقیماً با هم برفورد می‌کند و فرآورده‌ها را تشکیل می‌هند.

واکنش‌های چند مرحله‌ای:

واکنش که طی چند مرحله انبام می‌شود و طی هر مرحله ماده‌ای به وجود می‌آید یا از بین می‌رود که دارای چند پیمده‌ی فعال می‌باشد و هر مرحله‌ای که E_a بیشتری دارد نقش مهم‌تر و تاثیر بیشتر بر سرعت واکنش دارد.

ذره‌ی هدواسط:

ذره‌ای که در یک مرحله تولید و در مرحله دیگری معرف می‌شود و عکس آن را کاتالیزکر می‌نماید.

عوامل مؤثر بر سرعت واکنش:

ماهیت واکنش (هنده‌ها، حالت فیزیکی، دما، غلظت، کاتالیزکر، انرژی فعال‌سازی، انرژی پیشی و سطح تماس که مفعتمیتین عامل ماهیت واکنش (هنده‌ها) می‌باشد).

قانون سرعت:

در هر واکنش شیمیایی، ابدهی بین سرعت واکنش و غلظت مواد واکنش‌دهنده با یک عبارت ریاضی بیان می‌شود که قانون سرعت نام دارد: $aA + bB \rightarrow dD \Rightarrow R = K[A]^a[B]^b$ در، واکنش‌های پندرمه‌ای آهسته‌ترین مرحله‌ای است که قانون سرعت با آن نوشته می‌شود. که b و a کاملاً تبریز بدرست می‌آید و مجموع توان b و a را مرتبه واکنش می‌کویند.

اثر کاتالیزگر:

مسیر و سازوکار واکنش را تغییر می‌دهد و کوتاه می‌کند. انرژی فعال‌سازی رفت و برگشت را به یک میزان کاهش می‌دهد و سرعت رفت و برگشت به یک اندازه زیاد می‌شود. ولی کاتالیزگرهای سطح انرژی مواد اولیه و مخصوص ΔH را تغییر نمی‌دهد.

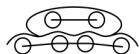
III

۴) انواع واکنش‌های کاتالیزشده:

همکن	واکنشی که واکنش‌دهنده با کاتالیزگر هم‌غاز است
ناهمکن	واکنشی که واکنش‌دهنده با کاتالیزگر هم‌غاز نیست

جزب خیزیکی یا شیمیایی:

در جذب خیزیکی ماده‌ی جذب شده با سطح جاذب پیوند واندروالسی می‌دهد. در واکنش‌های کاتالیزشده جذب خیزیکی اهمیت ندارد.



در جذب شیمیایی پیوند بین دو ماده از نوع کووالانس تشکیل می‌شود.

فصل ۶۰

تعادل:

وکنش برکشت‌پذیر که سرعت وکنش رخت‌وبرکشت برابر باشد و خواص مکاروسکوپی ثابت است. ولی از لاظ مقیاس میکروسکوپی وکنش پویا باشد.

تعادل همکن و تاهمگن:

اگر وکنش‌هنده و فرآورده در یک فاز باشند تعادل همکن و در غیر این صورت تعادل تاهمگن است.

ثابت تعادل:

حاصل ضرب علظت تعادلی فرآورده به وکنش‌هنده به توان ضریب آن‌ها همواره مقداریست ثابت که فقط با دما تغییر می‌کند.

$$aA + bB \rightleftharpoons cC + dD \quad K = \frac{[C]^c [D]^d}{[A]^a [B]^b}$$

و در ثابت تعادل مایع فالصن و پامد را وارد نمی‌کنیم. یکای ثابت تعادل برابر $mol^h \cdot L^{-h}$ می‌باشد که:

$= h$ = مول وکنش‌هنده – مول فرآورده

قوانین ثابت تعادل:

$$1 - \text{اگر تعادلی را وارون کنیم ثابت تعادل عکس می‌شود.} \quad K = \frac{1}{k'}$$

۲ - اگر تعادلی را در عددی ضرب کنیم K به توان آن عدد می‌رسد.

۳ - اگر تعادلی از جمع دو وکنش بدست آید K تعادل برابر حاصل ضرب K آن‌هاست.

در ثابت تعادل می‌توانیم فقط بین مول فرآورده‌ها نسبت‌های استوکیومتری را به کار ببریم.

خارج قسمت وکنش Q :

همان ثابت تعادل می‌باشد با این تفاوت که به جای نوشتن علظت تعادلی مواد علظت مواد در لحظه مورد نظر نوشته می‌شود و K

حالات خاصی از Q می‌باشد.



حالات خاص:

اگر Q برابر صفر شود وکنش شروع نشده و اگر Q به سمت ∞ برود وکنش کامل شده است.

اصل لوشاچیله:

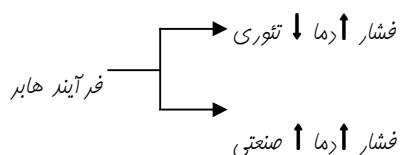
مطابق با این اصل اگر در یک فرایند تعادلی ما تغییری ایجاد کنیم تعادل به سمتی می‌رود که اثر آن را تا حد ممکن کاهش و تعدیل و جبران کند. ولی به طور کامل نمی‌تواند اثر آن را از بین ببرد.

اثر مولی مختلف بر تعادل:

- اثر غلظت: به طور کلی اگر غلظت ماده‌ای که در تعادل موثر است زیاد شود تعادله بسمت مصروف و آگر کم شود به سمت تولید آن ماده پیش می‌رود.
- اثر فشار: به طول کلی اگر فشار را افزایش دهیم تعادل به طرفی جابه‌جا می‌شود که تعداد مول‌های کازی کمتر باشد.
- اثر دما: به طول کلی با افزایش دما در سامانه‌های تعادلی تعادل به سمتی جابه‌جا می‌شود که کرماییر است. و بر K تعادل فقط دما موثر است.

فرآیند هابر:

فرآیند تولید کاز آمونیاک از N_2 و H_2 باید فشار را بالا برد، غلظت N_2 و H_2 را افزایش داد، دما را بالا برد، کاتالیزکر به کار برد و آمونیاک را از طریق مایع کردن خارج کرد.



در صنعت، آمونیاک را در دمای ۵۵°C و فشار ۱۳۵۰ تا ۲۶۵۰ اتمسفر بدست می‌آورند. در معمور کاتالیزور MgO و Al_2O_3

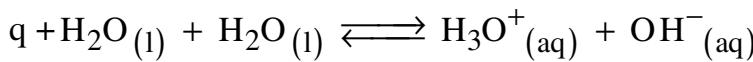
فصل سوم

اسیدهای پندر و تون (اره)

اسیدهای پندر و تون دار مانند H_3PO_4 طی پندر مرحله تقسیم می‌شوند در هر مرحله یک H^+ از دست می‌دهند و قدرت اسیدی مرحله‌ی اول از همه مرحله بیشتر است و مرحله آفر از همه بازی‌تر است. H_3O^+ در همه مرحله تولید می‌شود پس از $K_1 > K_2 > K_3$ از همه کمتر است چون کمتر از بقیه تولید می‌شود. وهمیشه PO_4^{3-} فقط اسید و $H_2PO_4^-$ فقط باز و HPO_4^{2-} آمفوتر هستند.

معادله فودیونش آب

آب در دمای $25^\circ C$ یونیزه می‌شود و هیدرونیوم و هیدروکسید به وجود می‌آورد.



که اگر ثابت تعادل آن را بنویسیم به دلیل ثابت بودن غلظت آب می‌شود $[H_3O][OH]$ که آن را با K_w نمایش داده که در دمای $25^\circ C$ به فاطر برابر بودن غلظت آب می‌شود $= H_3O^+ \cdot OH^- = 10^{-14}$ و K_w برابر 10^{-14} می‌باشد و اگر از آن دما $\log -\log$ بگیریم، PK_w برست می‌آید که کستردۀ ای از صفر تا ۱۴ را دارد که هر چه به صفر نزدیک‌تر اسیدی‌تر و هر چه به ۱۴ نزدیک‌تر باشد بازی‌تر است.

اثر دما روی K_w

وکنش فودیونش آب کم‌کم بزرگ است پس طبق اصل لوشاپیله با افزایش دما تعادل در بحث رفت جایهای می‌شود و غلظت H_3O^+ و OH^- افزایش و در نتیجه pK_w ، pH و pOH تغییر دارند که این تغییرات می‌کند ولی آب همیشه ثابت است.

شناساگرها:

ترکیب‌های الی با ساختار پیپیده که در محلول با تغییر pH تغییر رنگ می‌دهند.

لیتموس	سرخ	سرخ	بنفس	اسید	باز	فتحی
هلیانتین	سرخ	زرد	تارنیز			
بی‌رنگ	بی‌رنگ	ارغوانی				
فغل‌فتالین						

محلول آبی اسیدها ترش‌مزه و محلول آبی بازها تاخیم‌مزه است و اسیدها غالباً در ای H^+ و بازها در ای OH^- هستند. H_3O^+ : یون H^+ نمی‌تواند در آب به صورت آزاد وجود داشته باشد و سریع‌یک یا دو و یا سه مولکول آب آبیوشی می‌شود.

بازهای قوی:

هیدروکسیدهای کروه ۱ و ۲ به هم Mg و Be هستند که به طور کامل تقسیم می‌شوند.

- لوازیه: لوازیه اکسیژن را به عنوان ماده‌ی اصلی سازنده‌ی اسیدها در نظر گرفت. ضمن این‌که H نیز در تعریف لوازیه وجود داشت.

- دیوی: هم‌فری دیوی با کشف HCl مثال نقضی برای تعریف لوازیه پیدا کرد و از آن‌جا که H را به عنوان ماده‌ی اصلی سازنده‌ی اسیدها معرفی کرد.

هیدروژن اسیدی:

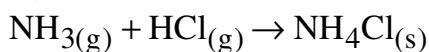
هیدروژنی که بتوان طی واکنش آن را با یک اتم فلزی جایگزین کرد. به طور کلی هیدروژن متعلق به کروه ۱۶ و ۱۷ فاصله اسیدی دارد.

- ارنیوس: طبق مدل ارنیوس اسید ماده‌ای است که در آب محل می‌شود و یون H^+ و باز ماده‌ای است که در آب محل می‌شود و یون OH^- تولید می‌کند.

ایجاد نظریه‌ی ارنیوس:

اسید و باز را به مدل آین معمول کرده در حالی که اسید و باز در محیط‌های دیگر هم فتش می‌شوند مانند:

باز اسید نمک



- مدل لوری برونستد: اسید لوری برونستد ماده‌ای است که طی واکنش پروتون (H^+) از دست داده و باز لوری برونستد ماده‌ای است که یک H^+ بگیرد و اسید شود.

امفوتن:

به ماده‌ای که در برابر اسیدها به عنوان باز و در برابر بازها به عنوان اسید عمل می‌کند امفوتن کویند. (سرب، الومینیوم، روی، واتاریوم، قلع، کروم و بریلیم امفوتنز) (ساروقتک بریلیم)

ثبت یونش اسیدها K_a و بازها K_b :

$$\text{K}_a \uparrow \quad \text{PK}_a \downarrow \quad \text{K}_b \uparrow \quad \text{PK}_b \downarrow \quad \text{قدرت اسید} \quad \text{قدرت باز}$$

درجه تقلیک یونی:

به تعداد مولکول‌های یونیده‌شده بر تعداد کل مولکول‌ها درجه تقلیک یونی یا α می‌گویند.

$$\alpha = \frac{\text{تعداد مولکول‌های یونیده‌شده}}{\text{تعداد کل مولکول‌ها}} \times 100 \quad K_a = \frac{M \alpha^2}{(1-\alpha)}$$

$$[\text{H}^+] = M \alpha \times h \quad [\text{OH}^-] = M \times h \times \alpha \quad \text{OH} = h = \text{تعداد اسیدها}$$

رابطه‌ی فتشی شدن اسید و باز:

$$\frac{m_1 V_1}{a_1} = \frac{m_2 V_2}{a_2} \quad a \text{ ضریب استوکیومتری} \quad V \text{ میزان} \quad M \text{ غلظت}$$

ابلاخت یا هیدرولیز:

به واکنش یک یون با آب که طی آن اسید یا باز اولیه با بار الکتریکی کمتر حاصل شود ابلاخت گویند.

﴿نکات ابلاخت﴾

- آئیون اسیدهای قوی و کاتیون بازهای ضعیف ابلاخت نمی‌شود و هر چه یک اسید یا باز ضعیفتر باشد ابلاخت آن بیشتر است.

مطلوب باخر:

به مطلوب‌این که از اسید ضعیف و نمک آن یا باز ضعیف و نمک آن تشکیل شده‌اند مطلوب باخر کویند.

ظرفیت باخر:

به میزان مقاومت یک مطلوب باخر در مقابل اسیدها و بازها کویند که محدود است.

باخر فون:

سامانه‌ی باخری فون با استفاده از کاتالیزکر CA کربنیک اندیاز میزان اسیدی یا بازی بودن فون را تنظیم می‌کند و ۵ لیتر فون می‌تواند تا ۱۵۰ mL هیدروکلریک اسید ۱ مولار را بدون تغییر pH قبول کند.

طرز محاسبه pH باخر:

$$pH = PK_a + \log \frac{[A]}{[HA]}$$

غلظت نمک
غلظت اسید

قسمت مشترک با شیمی آلی:

C	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	C ₇	C ₈	C ₉	C ₁₀
متان	اتان	پروپان	بوتان	پتان	هگزان	هپتان	آلتان	ننان	دکان

بنیان الکلی:

همان الکانی که یک هیدروژن را از دست بدهد و بنیان الکلی دارای یک ظرفیت آزاد است.

ایزومر:

ترکیب‌هایی که فرمول مولکولی یکسان ولی ساختاری متفاوت دارند.

گروه عاملی:

آرایش مشخص از اتم‌ها که به مولکول آلی دارای آن خواص فیزیکی و شیمیایی منحصر به فرد می‌دهد.

الکل‌ها:

ترکیب‌هایی که گروه عاملی هیدروکسیل دارند. OH – R (بر وزن الکانول)

﴿ انواع الکل‌ها﴾

- الکل نوع اول: کربنی که OH به آن متصل است فقط به یک کربن دیگر متصل است.
- الکل نوع دوم: الکلی که کربن متصل به OH فور به دو کربن دیگر متصل است.
- الکل نوع سوم: الکلی که کربن متصل به OH فور به سه کربن دیگر متصل است.

اتر:

ترکیباتی که شکل کلی آن‌ها به صورت 'R-O-R' می‌باشد و گروه عاملی آن‌ها -O- است.

www.ShimiPedia.ir

آلدهید:

ترکیب‌هایی که شکل کلی آن‌ها به صورت H-C(=O)-R می‌باشد که استالدهید CH₃CHO و فرمالدهید CH₂O می‌باشد.

ترکیب‌هایی هستند که شکل کلی آن‌ها به صورت $R-C(=O)-R'$ است و دارای گروه عاملی کربونیل هستند.



کربوکسیلیک اسید:

کربوکسیلیک اسیدها ترکیباتی هستند که شکل کلی آن‌ها به صورت $R-C(=O)OH$ می‌باشد.



استر:

ترکیباتی که شکل کلی آن‌ها به صورت $R-C(=O)OR'$ می‌باشد در ساختار استرها $R-C(=O)OH$ علاوه بر گروه کربن می‌توان H هم باشد ولی



نمی‌تواند H باشد زیرا در این صورت استر نیست و به کربوکسیلیک اسید تبدیل می‌شود.

امین‌ها:

همان آمونیاک می‌باشد که H_3N^+ را از دست داده و به جای آن بنیان الکلیل گرفته‌اند و به سه نوع اول



سوم تعیین می‌شوند.

آمینو اسیدها:

ترکیب‌هایی که هم عامل کربوکسیل و هم عامل امینی دارند و آن‌ها عامل امینی و عامل اسیدی هستند و به یک کربن متصل باشند
الفا‌امینو اسید می‌باشد.

بررسی قدرت اسیدی و بازی کربوکسیلیک اسیدها:

آلکل گروه عامل الکترون‌دهنده مانند گروه‌های الکلیل به آن وصل باشند قدرت اسیدی را کاهش و آن گروه‌های الکترون‌کلینده مانند
هالوژن‌ها وصل باشند. قدرت اسیدی را افزایش می‌دهند.

کربوکسیلیک اسدهای سبق (مدادکثربا ۱۴ اتم کربن) به فوبی در آب حل می‌شوند ولی هر چقدر کربن بیشتر شود انتقال پذیری کاهش
می‌یابد.

مقایسه‌ی قدرت بازی در امین‌ها:

هر چقدر گروه‌های الکترون‌دهنده‌تر به آن وصل باشند بازی تر است. با یک تفاوت که امین نوع دوم از سوم بازی تر است.

و الکشن استری شدن:

$\text{R}-C(=O)-O-R'$ با یک (الکل $\text{R}-OH$) که طی آن یک استر $'R-C(=O)O-R'$ و آب تولید
به و الکشن یک کربوکسیلیک اسید می‌شود و الکشن استری شدن گویند.

اسیدهای پرب:

منظور از اسیدهای پرب همان کربوکسیلیک اسیدها می‌باشد که نوع سیرشده‌ی آن دارای فرمول‌های $\text{C}_n\text{H}_{2n+1}\text{COOH}$ است.

صایبور:

آلکل در ساختار اسیدهای پرب به جای هیدروژن اسیدی کاتیون سدیم یا پتاسیم و NH_4^+ قرار دهد صایبور جامد و مایع بدرست می‌آید.

فصل پهارم

اکسایش:

تعریف براساس مبارله‌ی اکسیژن:

اگر عنصری اکسیژن بکیرد می‌کوییم کاهش یافته یا اکسید شده و اگر عنصری اکسیژن از دست بدرد می‌کوییم کاهش یافته یا کاهیده شده یا اعیا شده است.

براساس مبارله‌ی الکترون:

اگر عنصری الکترون بکیرد کاهش یافته و اگر الکترون بدرد اکسایش یافته است.

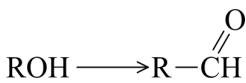
براساس معادله‌ی هیدروژن:

اگر عنصری هیدروژن بکیرد کاهش یافته و اگر هیدروژن از دست بدرد اکسایش شده است.

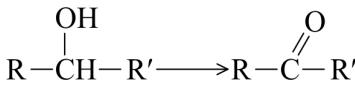
بر مبنای تغییر عدد اکسایش:

اگر عدد اکسایش عنصری کاهش یابد کوییم کاهش یافته و اگر افزایش یابد کوییم اکسایش یافته است.

و هر عنصری که اکسید می‌شود یک کاهنده است و هر ماده‌ای که کاهیده می‌شود یک اکسنده است.



• اکسایش الکل نوع اول: بر اثر این واکنش یک الدهید تشکیل می‌شود.



• اکسایش الکل نوع دوم: بر اثر این واکنش یک کتون بروز است می‌آید.

• اکسایش الکل نوع سوم: الکل نوع سوم اکسایش نمی‌شود زیرا اتم کربن متصل به هیدروکسیل ندارد.



بر اثر اکسایش آلدهیدها عامل الدهیدی تبدیل به کربوکسیل می‌شود.

اکسایش کتون‌ها:

در ساختار کتون‌ها هیدروژن متصل به عامل کربوئیل وجود ندارد. بنابراین کتون‌ها در برابر اکسیژن مقاومت می‌کنند.

سلول الکتروشیمیایی:

سلول الکتروشیمیایی از دو نیم‌سلول تشکیل شده است و نیم‌سلول تیغه‌ای فلزی است که در محلول از یون‌های ایپوشیده‌ی فودش باشد که اگر غلظت محلول IM باشد به آن نیم‌سلول یا الکترود استاندارد کوییم.

تعادل موجود در یک نیم‌سلول:

پون فلزها تمایل دارند الکترون از دست بدهند پس الکترون‌های فود را روی تیغه کذاشته و فود به صورت یون مثبت به محلول می‌پیوندد و این کار ادامه می‌یابد تا محلول بعازیزه‌ی کافی دارای بار شود و الکترو منفی و محلول مثبت شود و یک تعادل برقرار می‌شود که به ازای هر یک یون که از تیغه جدا می‌شود یکی به تیغه می‌پیوندد به این صورت یک تعادل برقرار می‌شود.

پتانسیل الکتروودی استاندارد:

به اختلاف پتانسیل الکتریکی میان تیغه و مخلوط استاندارد پتانسیل الکتروودی استاندارد E_0 کویند و راه مستقیمی برای بدست آوردن آن نیست و آن را در مقایسه با الکتروودهای دیگر به صورت نسبی اندازه می‌کیرند.

الکتروود استاندارد هیدروژن SHE:

الکتروود دارای صفحه‌ای از جنس پلاتین است که در مخلوط یک مولار H^+ یا HCl^- قرار دارد و فشار کاز هیدروژن یک اتمسفر می‌باشد و پتانسیل آن صفر است.

جدول پتانسیل کاهش:

هر په E کمتر باشد کاهنده قوی‌تر است و بعتر اکسید می‌شود.

هر په E بزرگ‌تر باشد اکسیده قوی‌تر است و بعتر کاهیده می‌شود.

عنصرهای گروه ۱ و ۲

	Al	
	Mn	
Zn	منفی‌تر	E
	سایر فلزها	↑
		صفر
		H^+
فلزات کربنیها	Cu Ag Hg Pd Pt Au	↓ مثبت‌تر E

سلوول گالوانی یا سلوول‌های الکتروشیمیایی یا سلوول‌های ولتاوی یا باطری: از متصل کردن دو نیعمسلول یک سلوول گالوانی بدست می‌آید. سلوول الکتروشیمیایی گالوانی یا ولتاوی دستگاهی است که انرژی شیمیایی را به الکتریکی تبدیل می‌کند.

- آند الکتروودی که در آن عمل اکسایش و کاتد الکتروودی است که در آن عمل کاهش صورت می‌کشد.

$$\text{محاسبه E سلوول: } \text{آندر E} - \text{کاتدر E} = \text{سلول E}$$

پل نمکی:

یک لوله‌ی U شکل است که از مخلوط الکتروولیتن مانند KNO_3 و $KClO_3$ تشکیل شده است و با عث می‌شود که وانش سلوول به ظاهر جایه‌ای الکتروون‌ها در مخلوط ادامه یابد که هنی می‌تواند یک کاغذ یا پارچه آخشه به آب نمک باشد.

www.ShimiPedia.ir

سلول غلظتی:

نوعی سلوول الکتروشیمیایی که جنس هم و غلزن یکن بوده و تفاوت آن‌ها در غلظت مخلوط الکتروولیت آن‌ها است.

نیهم‌سلولی که غلظت الکتروولیت آن کمتر است پتانسیل الکتروولیت کمتری دارد پس نقش آند و قطب منفی را دارد و در آن عنصر مورد نظر اکسایش می‌یابد و نیهم‌سلولی که غلظت الکتروولیت آن زیاد است پتانسیل بیشتری دارد پس نقش کاتد و قطب مثبت را دارد و در آن عنصر مورد نظر گاهی‌ده می‌شود این واکنش تا برابری غلظت دو مخلول ادامه می‌یابد.

$$E = -\frac{0.059}{n} \log \frac{[M^{m+}]}{[M^{m+}]}$$

[غلظت ماده n تعداد الکترون]

عوامل موثر بر سرعت زنگ زدن آهن:

- اکسایشن همراه با رطوبت و ممیط اسیدی و الکتروولیتی و در ممیط‌های بازی زنگ زدن صورت نمی‌کیرد.

برق‌گافت یا الکترولیز یا سلول‌های الکتروولیتی:

فرآیندی که در آن با عبور دارن برق از درون مخلول الکتروولیت یک واکنش شیمیایی در فلافل جهت طبیعی انجام می‌شود.

گالوانی	برق‌گافت
واکنش در جهت طبیعی پیش می‌رود.	واکنش در فلافل جهت پیش می‌رود.
انژری تولید می‌شود.	انژری مصرف می‌شود.
سطح انژری فرآورده بالا می‌رود.	سطح انژری فرآورده پایین می‌آید.
واکنش خود به خودی است.	واکنش غیر خود به خودی است.
کاتد قطب منفی - آند قطب مثبت	کاتد قطب منفی - آند قطب مثبت
● شباهت هر دو	
در هر دو کاتد عمل کامپکس و آند عمل اکسایشن صورت نمی‌کیرد.	

سلول دانز:

برای تعییه Na در صنعت NaCl مزان را در سلول دانز در هضور کمک‌ذوب CaCl_2 الکترولیز می‌کنند.

فرآیند هال:

آلومینیوم اکسید یا آلومینیا Al_2O_3 غیراوانترین ترکیب آلومینیوم در زمین است و برای قالعن شدن نیاز به دمای ذوب فیلی بالا دارد و هال برای آن که دمای ذوب Al_2O_3 را پایین بیاورد به آن کربیولت Na_3AlF_6 اضافه کرد و درستگاه هال دیواره کف از چنس کرافیت است و به نقطه منفی وصل است و نقش کاتد را دارد و تیغه‌های کرافیتی هم کاتد هستند به قطب منفی متصل‌اند و در بالای درستگاه اند و درین واکنش به دلیل بالا بودن پکالی آلومینیوم در پایین درستگاه از درستگاه خارج می‌شود.

سلول سوختی:

یک سلول نوع اول است و چنس الکترودها کرافیت متغیر می‌باشد و الکتروولیت KOH است و ورودی H_2 و O_2 کاتر است که امروزه به جای کلز پر فطر و کربنیک CH_4 استفاده می‌کنند.

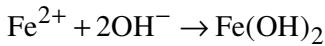
بررسی انها مبتنی بر این واکنش‌ها به کمک E_0 :

هنگامی که یک واکنش داشتیم و می‌هواسیم فود به فودی بودن یا نبودن واکنش را تعیین کنیم ابتدا آند $\text{E}-\text{کاتد}$ E_0 را مماسه کرده و آن جواب مثبت بود فود به فودی و آن منفی بود غیر فود به فودی می‌باشد.

باید این‌که بتوانیم مملوی را در ظرفی نگهداری کنیم باید E_0 ظرف از مملوی بزرگ‌تر باشد.

توضیح زنگ زدن:

آهن علاوه‌ای فوق العاده‌ای به زنگ زدن دارد پس وقتی در مجاورت رطوبت قرار می‌کند تبدیل به هزاران سلول گالوانی می‌شود که از دو پایگاه کاتدی و آندری تشکیل شده‌اند و خود آهن نقش آند را دارد و طبق واکنش $\text{Fe} \rightarrow \text{Fe}^{2+} + 2\text{e}^-$ اکسایش می‌یابد. برای ادامه واکنش باید e^- با Fe^{2+} جایه‌جا شوند که پون آهن رساناست e^- جایه‌جا می‌شود و Fe^{2+} هم از طریق رطوبت جایه‌جا می‌شود و به پایگاه کاتدی می‌رسند پایگاه کاتدی روی فلز آهن است و در اینجا واکنش $\text{Fe}^{2+} + 2\text{H}_2\text{O} + 4\text{e}^- \rightarrow 4\text{OH}^- + \text{O}_2$ با OH^- واکنش می‌دهد و زنگ تولید می‌شود.



راه‌های جلوگیری از زنگ زدن آهن:

مفهوم‌ترین روش، روش محافظت کاتدی است که در این روش باید یک خلن منفی تر از آن خلن باید به آهن بسته شود و در این مرتب آن خلن زنگ می‌زند و آهن سالم می‌ماند، بعترین فلن Mg است و بعد از آن Cr ، Al ، Ni ، Zn و Fe پون این خلنات در اثر اکسیدردن، اکسیدر شان یک لایه محافظ تشییل می‌دهد که از ادامه زنگ زدن جلوگیری می‌کند. همین یک ورقه‌ی آهنی که با قلع پوشیده شده و تا وقتی که قلع فراش برداشته باشد آهن محافظت می‌شود و به مضم فراش فوراً قلع پون دارای E_0 مثبت تری است به زنگ زدن آهن بیشتر کمک می‌کند.

آهن گالوانیزه:

آهنی که با ورقه‌ای از روی پوشیده شده و روی از آن در برابر فوراً کمی محافظت می‌کند و در صورت فراش برداشتن پون روی از آهن کوچک‌تر است باز هم آهن محافظت می‌شود.

آبکاری:

منظور از آبکاری پوشاندن یک شی فلزی با لایه‌ی نازکی از یک خلن به کمک یک سلول الکتروولیتی است.

جسمی که روکش بر روی آن ایجاد شود باید در نقش کاتد (قطب منفی) باشد و رسانای جریان باشد و فلزی که قرار است روی آن بشینند در نقش آند (قطب مثبت) باشد و مملوی الکتروولیت دارای کاتیون‌های فلزی باشد که قرار است روی جسم مورد نظر بشینند.

پالایش مس:

منظور از پالایش مس خالص کردن آن فلن طی خرآیند برگلاخت است. در پالایش مس باید به موارد زیر توجه کرد:

- - مملوی الکتروولیت شامل مملوی از مس (II) سولفات و سولفوریک اسید است.
- - مس تافالص را به قطب مثبت بازی وصل می‌کند و نقش آند پیدا می‌کند.
- - مس خالص را به قطب منفی وصل می‌کند تا کاتد شود و کاتیون Cu^{2+} بر روی آن رسوب کند.

سینتیک شیمیایی

و آنشن‌های مفظی

- 1) $2\text{N}_2\text{O}_5(\text{g}) \longrightarrow 4\text{NO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g})$
- 2) $2\text{NO}_2(\text{g}) \longrightarrow 2\text{NO}(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g})$
- 3) $4\text{KNO}_3(\text{s}) \longrightarrow 2\text{K}_2\text{O}(\text{s}) + 2\text{N}_2(\text{g}) + 5\text{O}_2(\text{g})$
- 4) $2\text{H}_2\text{O}_2(\text{aq}) \xrightarrow{\text{Fe}^{2+}} 2\text{H}_2\text{O}(\text{l}) + \text{O}_2(\text{g})$
- 5) $2\text{KClO}_3(\text{s}) \xrightarrow{\text{MnO}_2} 2\text{KCl}(\text{s}) + 3\text{O}_2(\text{g})$
- 6) $\text{Pb(NO}_3)_2(\text{s}) + 2\text{KI}(\text{s}) \longrightarrow \text{PbI}_2(\text{s}) + 2\text{KNO}_3(\text{s})$

فرمول مسائل

- 7) $\bar{R} = \frac{\Delta n}{\Delta t}$
- 8) $\text{mol} = \frac{\text{کل مول}}{\text{مول برد}} = \frac{(\text{STP})_{\text{لیتر}}}{22.4}$
- 9) $\Delta H = E_a - E'_a$
- 10) $\Delta H = \Delta H_{\text{تکلیل هندی مواد اولیه}} - \Delta H_{\text{تکلیل هندی فرآورده‌ها}}$
- 11) $\Delta H = \Delta H_{\text{مجموع انرژی پیوندهای فرآورده‌ها}} - \Delta H_{\text{مجموع انرژی پیوندهای مواد اولیه}}$

و آنشن‌های دو مرحله‌ای

- 12)
$$\begin{cases} \text{NO}_2(\text{g}) + \text{NO}_2(\text{g}) \longrightarrow \text{NO}_3(\text{g}) + \text{NO}(\text{g}) \\ \text{NO}_3(\text{g}) + \text{CO}(\text{g}) \longrightarrow \text{CO}_2(\text{g}) + \text{NO}_2(\text{g}) \end{cases}$$

 $\text{NO}_2(\text{g}) + \text{CO}(\text{g}) \longrightarrow \text{CO}_2(\text{g}) + \text{NO}(\text{g})$
- 13)
$$\begin{cases} 2\text{NO}(\text{g}) + \text{H}_2(\text{g}) \longrightarrow \text{N}_2(\text{g}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g}) \\ \text{H}_2\text{O}_2(\text{g}) + \text{H}_2(\text{g}) \longrightarrow 2\text{H}_2\text{O}(\text{g}) \end{cases}$$

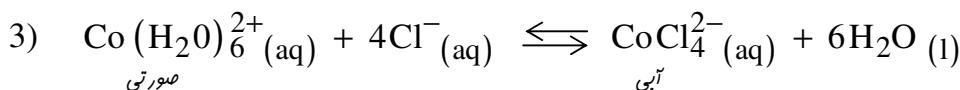
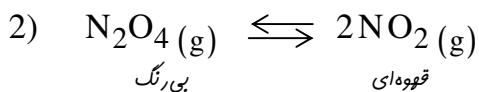
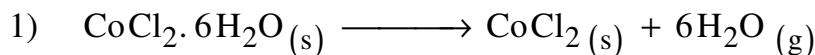
 $2\text{NO}(\text{g}) + 2\text{H}_2(\text{g}) \longrightarrow \text{N}_2(\text{g}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{g})$

- 14)
$$\begin{cases} 2\text{NO}(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \longrightarrow 2\text{NO}_2(\text{g}) \\ \text{NO}_2(\text{g}) + \text{SO}_2(\text{g}) \longrightarrow \text{NO}(\text{g}) + \text{SO}_3(\text{g}) \end{cases}$$

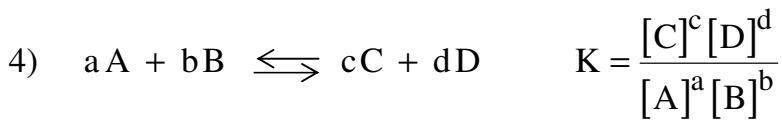
 $2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \longrightarrow 2\text{SO}_3(\text{g})$

تعادل‌های شیمیایی

وکلشن‌های مفظی



فرمول مسائل ↗



5) مانند k به دست می‌آید و سه حالت دارد.

وکلشن در حالت تعادل قرار دارد.

$Q < K$ وکلشن به سمت رخت پیش می‌رود تا تعادل برقرار شود.

$Q > K$ وکلشن به سمت برگشت پیش می‌رود تا تعادل برقرار شود.

6) در تعادل‌های کرماتیک با افزایش دما، ثابت تعادل بزرگ و در تعادل‌های کرماده با افزایش دما، ثابت تعادل کوچک می‌شود.

7) با افزایش فشار، تعادل به سمت جایه‌ها می‌شود که عده مولکول‌های کلزی آن کمتر باشد.

8) ثابت تعادل فقط به تغییر دما بستگی دارد.

اسید و باز

و آننش‌های مفظی

- 1) $\text{N}_2\text{O}_5(s) + \text{H}_2\text{O}(l) \longrightarrow 2\text{HNO}_3(aq)$
- 2) $2\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}(l) + 2\text{Na}(s) \longrightarrow 2\text{CH}_3\text{CH}_2\text{ONa}(s) + \text{H}_2(g)$
- 3) $\text{H}_2\text{O}(l) + \text{H}_2\text{O}(l) \rightleftharpoons \text{H}_3\text{O}^+(aq) + \text{OH}^-(aq)$ خود یونش آب
- 4) آب + نمک \longrightarrow فتنی شدن اسید و باز + اسید
- 5) آکل سازنده + اسید سازنده \rightleftharpoons آب + استر
- 6) ۳ مول صابون + کلریسیرین \longrightarrow تریکلریسیرین (استر)

$$\alpha = \frac{\text{عدد مول های یونش یافته}}{\text{عدد کل مول های مل شده}}$$

فرمول‌های مسائل

- 7) $K_a = \frac{M\alpha^2}{1-\alpha}$
- 8) $pK_a = -\log K_a$
- 9) $pH = -\log [\text{H}_3\text{O}^+]$
- 10) $pH = -\log M$ اسید قوی
- 11) $pH = -\log M \cdot \alpha$ اسید ضعیف
- 12) $pOH = -\log [\text{OH}^-]$
- 13) $pOH + pH = 14$ 25° درجایی
- 14) $pOH = -\log M$ باز قوی
- 15) $pOH = -\log M \cdot \alpha$ باز ضعیف
- 16) $pOH = -\log M \cdot n$ بازهای پند ظرفیتی
- 17) $pH = pK_a + \log \frac{\text{نمک}}{\text{اسید}}$ باخترها

رنگ شناساگرها

رنگ محلول‌های مختلف			شناساگرها
باز	فتنی	اسید	
آبی	بنفش	سرخ	لیتموس
ارغوانی	بی‌رنگ	بی‌رنگ	فضل ختالثین
زرد	نارنجی	سرخ	متیل نارنجی

الکتروشیمی

وآلنש‌های مفظی

- 1) $2\text{Mg}_{(\text{s})} + \text{O}_2_{(\text{g})} \longrightarrow 2\text{MgO}_{(\text{s})}$ سودترن منیری
- 2) $2\text{CH}_3\text{OH}_{(\text{g})} + \text{O}_2_{(\text{g})} \xrightarrow[500^\circ\text{C}]{\text{آهن یا نقره}} 2\text{H}_2\text{CO}_{(\text{g})} + 2\text{H}_2\text{O}_{(\text{g})}$
- 3) $\text{O}_2_{(\text{g})} + 2\text{H}_2\text{O}_{(\text{l})} + 4\text{e}^- \longrightarrow 4\text{OH}^-_{(\text{aq})}$ نیم‌آلنش کاهش در فورگی
- 4) $2\text{H}_2\text{O}_{(\text{l})} \longrightarrow 4\text{e}^- + 4\text{H}^+_{(\text{aq})} + \text{O}_2_{(\text{g})}$ نیم‌آلنش اکسایش آب
- 5) $2\text{H}_2\text{O}_{(\text{l})} + 2\text{e}^- \longrightarrow 2\text{OH}^-_{(\text{aq})} + \text{H}_2_{(\text{g})}$ نیم‌آلنش کاهش آب
- 6) $2\text{Al}_2\text{O}_3_{(\text{s})} + 3\text{C}_{(\text{s})} \longrightarrow 4\text{Al}_{(\text{l})} + 3\text{CO}_2_{(\text{g})}$ فرآیند هال و آلنش

فرمول‌های مسائل

7) $E^\circ_{\text{آلنش}} = E^\circ_{\text{نیترات}} - E^\circ_{\text{نیتریزیم}}$

8) $E^\circ_{\text{سلول}} = \frac{-0.059}{n} \log \frac{\left[\text{M}^{m+}(\text{aq})\right]_{\text{نیتریزیم}}}{\left[\text{M}^{m+}(\text{aq})\right]_{\text{نیترات}}}$